財政部關務署臺北關

電子化退稅流程及注意事項

松山分關退稅課
李岳錚
111年3月25日

目錄索引



未來計畫申請退稅

- 如果未來計畫申請退稅，須準備什麼?
- 外銷品沖退稅是什麼?
- 沖退稅有期限嗎?
- 要怎麼申請沖退稅?



電子化申請沖退稅

- 電子化沖退稅必要條件
- 電子化申請沖退稅-通關篇
- 電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇



!注意事項!

- 欄位、內容必須比對相符
- 申請工業局核退標準時請注意...

如果未來計畫申請退稅，須準備什麼?

☺進口原料之稅則是否可申請沖退原料稅？

關港貿單一窗口/免證查詢服務/稅則稅率查詢/稅則稅率綜合查詢作業

輸入進口原料的稅則號別開始查詢，若「稽徵特別規定」欄註明「R」者，表示取消退稅；如無註記，可申請沖退稅。



稅則稅率查詢 友善列印

中華民國輸出入貨品分類號列CCC Code		檢查號碼CD	貨名	Description of Goods	單位 Unit	國定稅率 Tariff Rate			稽徵特別規定CR	輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations		生效日 Valid Date
						(機動稅率 Temporary Adjustment Rate)						
稅則號別 Tariff NO	統計號別 sc					第一欄 Column I	第二欄 Column II	第三欄 Column III		輸入 Import	輸出 Export	
85461000	00	3	玻璃製電絕緣體	Electrical insulators of glass	PCE KGM	5%	免稅 (PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG)	10%				輸入規定生效日：1997-01-01 輸出規定生效日：1989-01-01 截止日期：9999-99-99

稅則稅率查詢 友善列印

中華民國輸出入貨品分類號列CCC Code		檢查號碼CD	貨名	Description of Goods	單位 Unit	國定稅率 Tariff Rate			稽徵特別規定CR	輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations		生效日 Valid Date
						(機動稅率 Temporary Adjustment Rate)						
稅則號別 Tariff NO	統計號別 sc					第一欄 Column I	第二欄 Column II	第三欄 Column III		輸入 Import	輸出 Export	
01039200	00	5	豬，重量５０公斤及以上者，純種繁殖用除外	Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals	HED KGM	5%	免稅 (LDCs,PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG)	10%	R	B01 AW0	B01	輸入規定生效日：2002-05-23 輸出規定生效日：2020-11-12 截止日期：9999-99-99

免證申辦服務(簡易申辦)　免證查詢服務　憑證通關服務

- 進口通關流程
- 出口通關流程
- 船機申報資料
- 貨櫃(物)全流程
- 沖退稅資料查詢
- 稅則稅率查詢
- 廣義通關時間
- 其他相關查詢
- 統計資料庫

免證查詢服務 > 稅則稅率查詢 > (GC411)稅則稅率綜合查詢作業

(GC411)稅則稅率綜合查詢作業 加入書籤

方法一：內容查詢　方法二：分章查詢 (含歷程)　方法三：稅則分章查詢　方法四：(特種)貨物稅查詢

方法一：內容查詢

稅則號別：01039200　可鍵入2~11碼，例如：01、0101、0101110000等)

中文貨名：　(可鍵入部分中文貨名做全文檢索查詢。例如：雞、酒、棉等)

英文貨名：　(可鍵入部分英文貨名做全文檢索查詢。例如：fowls、alcohol、cotton等)

輸出入規定：　(請鍵入3位，例如：121、MP1等)

進出口日期：2022/2/15　日期格式：yyyy/MM/dd，例如：2010/10/20)

開始查詢　清除輸入

稅則稅率查詢

CCC Code	貨名	Goods
01039200005	豬，重量５０公斤及以上者，純種繁殖用除外	Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals

1

如果未來計畫申請退稅，須準備什麼?

☺有沒有適用的工業局核退標準？

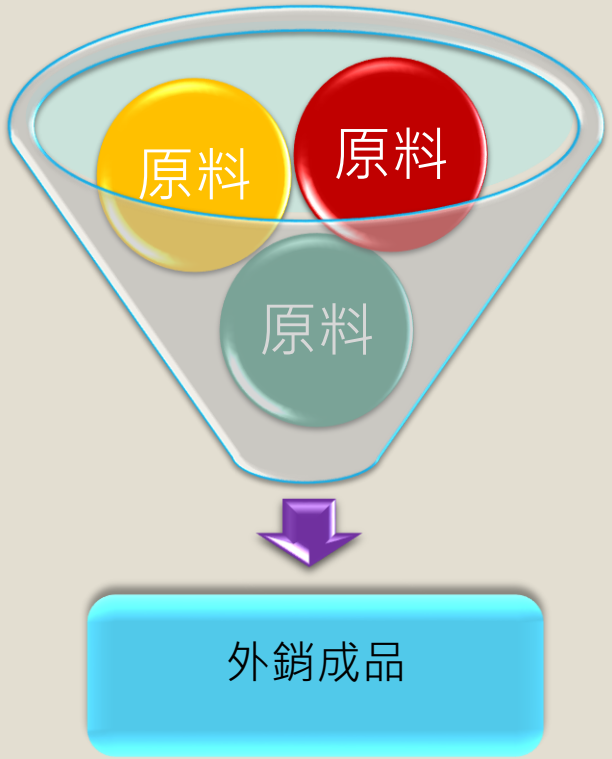
*向經濟部工業局申請(業務諮詢窗口：(02) 2754-1255 #9)。

*標準文號末碼為**E**者(例：1P7E)，可使用於電子化沖退稅作業系統之標準。

*外銷廠商於「開始製造時」即須於工業局網站線上申辦系統填報及檢附有關外銷文件、用量資料或其他工業局所需資料，送請經濟部工業局審核。

*外銷品出口在先、申請審核原料核退標準在後，致無法查核其用料數量者，得不予核定或列入原料核退標準。

*工業局核退標準內容為申請沖退稅時進出口報單比對依據。



外銷品使用原料數量計算表（M327）

核退標準文號：11[redacted]2P7E
公司名稱：[redacted]

生效日期：民國111年01月25日 起
有效期限：民國114年01月24日 止

外銷成品

C.C.C. Code	9001.20.00.00-7	數量	1
中文名稱	偏光板	數量單位	PCE
英文名稱	• IODINE POLARIZER		
貨品規格	☑ 詳列規格 1. 43" ☐ 各種規格，於出口報單輔明		

應用原料

原料項次	1	C.C.C. Code	3905.30.00.00-4			應用數量	0.00140
中文名稱	聚乙烯醇						
英文名稱	• POLYVINYL ALCOHOL GOHSENX Z-200						
數量單位	KGM						
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. 20KG/BAG ☐ 各種規格，於用料清表輔明						
加工過程	聚乙烯醇原料為調配成接著劑，用於TAC及偏光薄膜貼合用。						

如果未來計畫申請退稅，須準備什麼?

☺有沒有至臺灣銀行營業部或臺灣銀行各地分行辦理開立退稅存款戶或申請稅款記帳？

*應向銀行開**退稅存款戶**並取得通報海關之臺灣銀行劃撥帳號

（8位數，例如：05A04118，26B12345，支票存款為A，活期存款為B）。

Q：我已經有臺灣銀行的活期存款帳戶，還是要再開一個新戶頭嗎?
A：此處需要的是「退稅存款戶」，非一般存款戶喔!
如果已經有臺灣銀行的活期存款戶，可到當初開戶的分行填寫「退現稅款廠商資料明細表」，待退稅課收到銀行寄來的資料並鍵入系統後，這個帳戶以後就可以作為「退稅存款戶」使用喔！

Q：只能在臺灣銀行開戶嗎?不能在其他銀行嗎？
A：目前僅能至臺灣銀行開立退稅存款戶，稅款記帳部分請至各關區業務單位申請喔!

Q：退稅存款帳號或公司名稱有異動的話，應如何處理？
A：可到臺灣銀行重新填寫「退現稅款廠商資料明細表」，辦理變更作業。

*嗣後廠商聯繫資料異動時，請上關港貿單一窗口平台即可免憑證申辦。

路徑:首頁→簡易申辦→外銷退稅→（ C040）退稅申請廠商聯繫資料異動更正（外銷退稅）。

外銷品沖退稅是什麼?

☺外銷品沖退稅係指廠商進口原料經「加工」後，若符合外銷品沖退稅有關法令，即准予退還其所用進口原料稅款。換言之，如未經加工出口，或直接售予保稅區，則不可退稅。加工原料應徵稅款若屬繳現者，外銷後准予退現，稱之為「退稅」，如屬記帳者，外銷後准予沖銷，稱之為「沖稅」。

☺如果申請退稅，可以退回什麼稅?

*__進口關稅__。

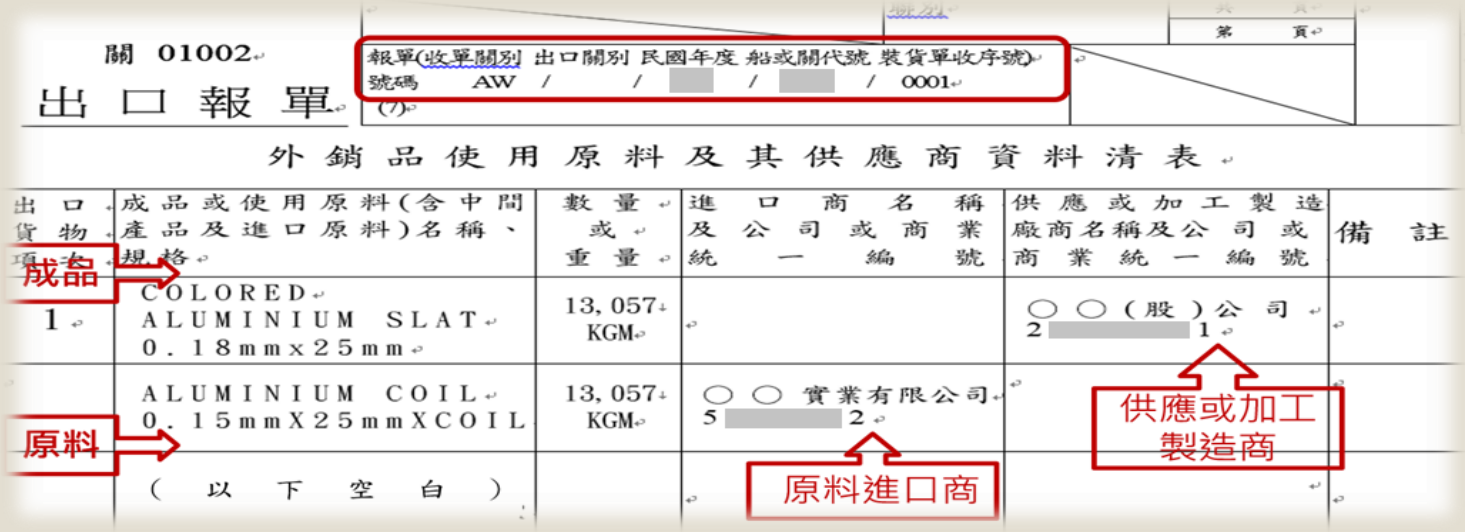
*原料進口時由海關__代徵之貨物稅__(若為國內產製貨物所課之貨物稅，則由稅捐機關辦理退稅)。

☺誰可以申請退稅?

*成品出口商。

*原料進口商。

*(供應或)加工製造商。


關 01002
出 口 報 單
報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序號)
號碼 AW / / / / 0001
(7)
第 頁
外 銷 品 使 用 原 料 及 其 供 應 商 資 料 清 表

出口貨物項次	成品或使用原料(含中間產品及進口原料)名稱、規格	數量或重量	進口商名稱及公司或商業統一編號	供應或加工製造廠商名稱及公司或商業統一編號	備註
1	COLORED ALUMINIUM SLAT 0.18mmx25mm	13,057 KGM		○○(股)公司 2 1	
	ALUMINIUM COIL 0.15mmX25mmXCOIL	13,057 KGM	○○實業有限公司 5 2		
	(以下空白)				

成品
原料
原料進口商
供應或加工製造商

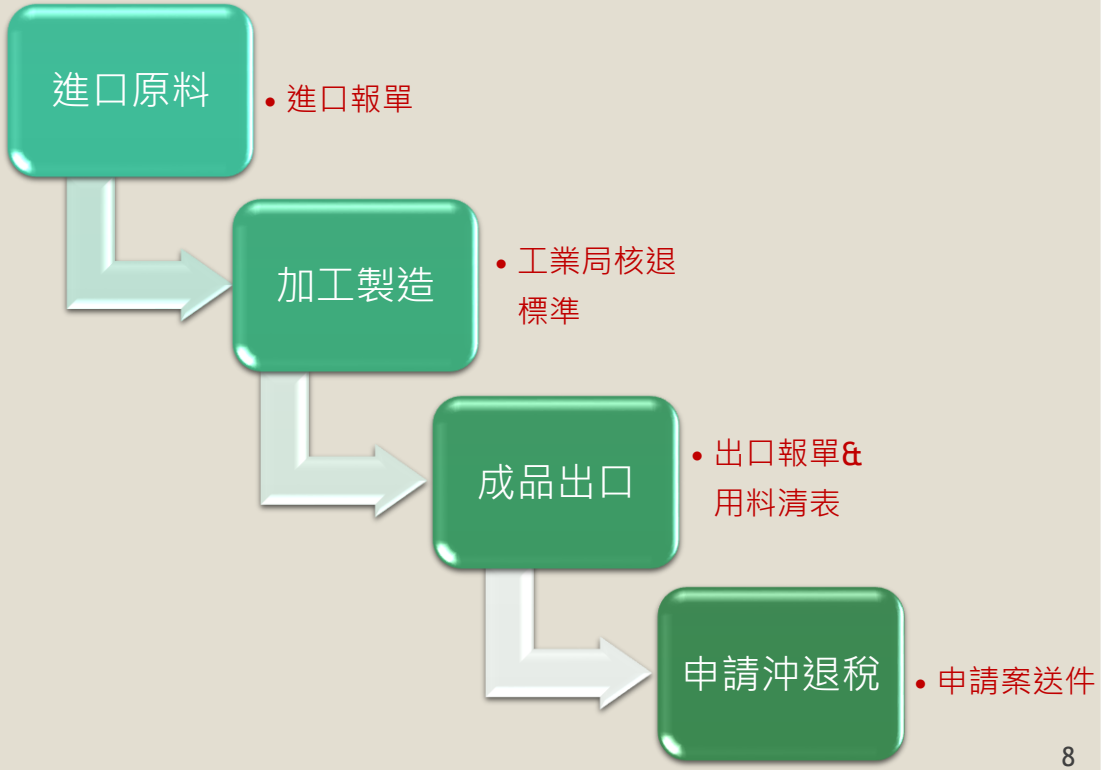
沖退稅有期限嗎?

☺外銷成品**出口放行**時適用之工業局核退標準在有效期限內(M327表)。

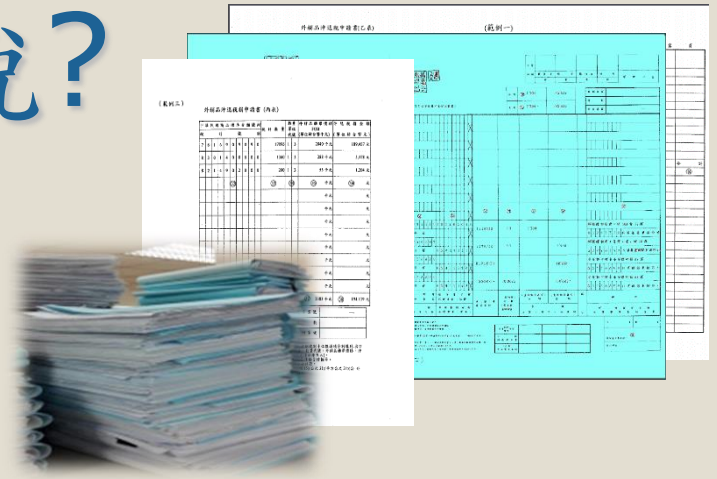
☺外銷成品出口報單放行後，取得出口報單第3聯副本正本或是電子沖退稅系統出現「已可申退」提示方可進行沖退原料稅。

☺核銷使用原料進口報單之放行日期應在外銷成品出口報單放行日期之前，以符合**先進口**後加工**再出口**原則。

☺外銷品可申請沖退之原料稅，應自該項**原料「進口放行」之翌日起1年6個月內**，檢附相關資料向臺北關松山分關退稅課申請沖退稅，逾期不予受理。



要怎麼申請沖退稅?



☺紙本申請沖退稅

*出口通關時檢附紙本外銷品使用原料及其供應商資料清表

(簡稱「用料清表」)。

*申請沖退稅時檢附紙本進、出口報單副本、其他文件、外銷品沖退稅捐申請書(甲、乙、丙表)。



☺E化申請沖退稅 快 省

*進口商、出口商、加工製造商都須有工商憑證。

*以工商憑證登入關港貿單一窗口(CPT)系統操作。

*電子外銷品使用原料及其供應商資料清表。

*全程電子作業不用紙本文件。

電子化申請沖退稅

出口廠商



製作用料清表

廠商以工商憑證登入「外銷品電子化退稅系統」填報欄位，系統會自動從其他資料庫擷取退稅資料進行比對核算。

退稅申請人



線上申辦

CPT 關港貿單一窗口

外銷品電子化退稅

3天入帳

退稅廠商

製造商



E類核退標準

經濟部工業局 Industrial Development Bureau, Ministry of Economic Affairs

一次輸入
全程使用

電子化沖退稅必要條件

! 向工業局申請申請E類核退標準(末碼為**E**者)。

! 向經濟部商業司申請工商憑證正卡或附卡或戶政事務所申請自然人憑證(委任)，並完成開卡作業。

首次進入「關港貿單一窗口」(關務署首頁/主題專區/外銷品沖退稅專區或臺北關首頁/主題專區/外銷品沖退稅專區/外銷品沖退原料稅電子化作業申辦平台)時，應持憑證進行憑證註冊。

*關港貿單一窗口服務中心電話：0800-299-889

*海關E化服務專線：02-2550 5500轉分機2829 、 2831 、 2832



! 欄位必須比對相符：進、出口報單之貨名、 規格、 單位等欄位與工業局核退標準須比對相符。


財政部關務署
Customs Administration,Ministry of Finance
字級大小 小 中 大
進階搜尋
熱門搜尋：
認識關務署
貨物通關
旅客通關
法令規章
資訊匯流
互動園地
便捷服務
資料下載
檔案下載
書表下載
代碼查詢
關港貨作業代碼及通關作業及統計代碼
進出口報單通關流程處理事件代碼
容器材質及容積指定代碼表
簽審機關免證專用代碼
重要資料查詢
稅則稅率查詢
統計資料庫查詢系統
復查案件進度及決定書查詢
每旬報關適用外幣匯率
貨品輸出入規定查詢
便民服務
常見問答
出版品
署長電子信箱
督察信箱
廉政信箱
主題專區
TCS DETECTOR DOG UNIT
Authorized Economic Operator · TAIWAN ·
BONDED ZONE
緝毒犬專區
AEO優質企業平台
外銷品沖退稅
特別防衛措施
保稅服務平台


CPT®
關港貿單一窗口
回首頁
憑證註冊
憑證查詢
網站導覽
聯絡我們
常見問題
English
搜尋
請輸入關鍵字
進階搜尋
熱門關鍵字：書表下載
認識單一窗口
通關服務
航港服務
貿易簽審
資料下載
免證申辦服務
免證查詢服務
憑證通關服務
單一入口全程服務
環保無紙化
快捷便利國際化
通關簽審
統計資料庫
稅則稅率
稅規費繳納
簡易申辦
貨櫃物全流程
自然人/工商憑證登入
通關專屬憑證申請
最新消息
2022/02/11 和平紀念日連續假期，臺北關通關服務不打烊
[臺北關]
訊息公告
2022/02/14 公告111年和平紀念日連續假期期間（111年2月26日至111年2月28日），台北關辦理通關業務事宜。
[臺北關]


CPT®
關港貿單一窗口
回首頁 | 憑證註冊 | 憑證查詢 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English
搜尋 請輸入關鍵字
進階搜尋
熱門關鍵字：書表下載
認識單一窗口
通關服務
航港服務
貿易簽審
資料下載
憑證登入
維護個人資訊
憑證更換作業
自然人/工商憑證註冊
忘記密碼
通關憑證申請
通關憑證註冊
通關憑證查詢
首頁 >自然人/工商憑證註冊
自然人/工商憑證註冊
下載註冊簡易手冊
步驟1、註冊 [申請類別] 步驟，使用者選擇 [個人] 或 [企業] 其中一項申請類別後，按 [下一步] 進入下一步驟。
1 申請類別
2 憑證檢查
3 基本資料
4 企業資訊
5 註冊完成
類別
個人
企業
屬性
一般個人
報關專責人員
「我已經詳細閱讀並同意資料使用聲明」
下一步
取消
資料使用聲明


免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
稅規費繳納系統
海關Web申辦系統
憑證查詢服務
簽審WEB申辦作業系統
附件資料上傳
智財權申請案件線上申辦作業
機關簽審作業系統
線上委任系統
免稅商店簡易申辦系統
抽樣看樣系統
通關專屬憑證
AEO申辦專區
外銷品沖退原料稅電子化作業
憑證通關服務 >外銷品沖退原料稅電子化作業
外銷品沖退原料稅電子化作業
線上授權作業
用料清表製作
沖退稅申請
XML上傳結果查詢
作業名稱
1
(DDW0000)統編更換作業
顯示條目 1 - 1 共 1
電子化申請沖退稅-通關篇

電子化申請沖退稅-通關篇

☺**出口前**製作用料清表(出口商製作)。

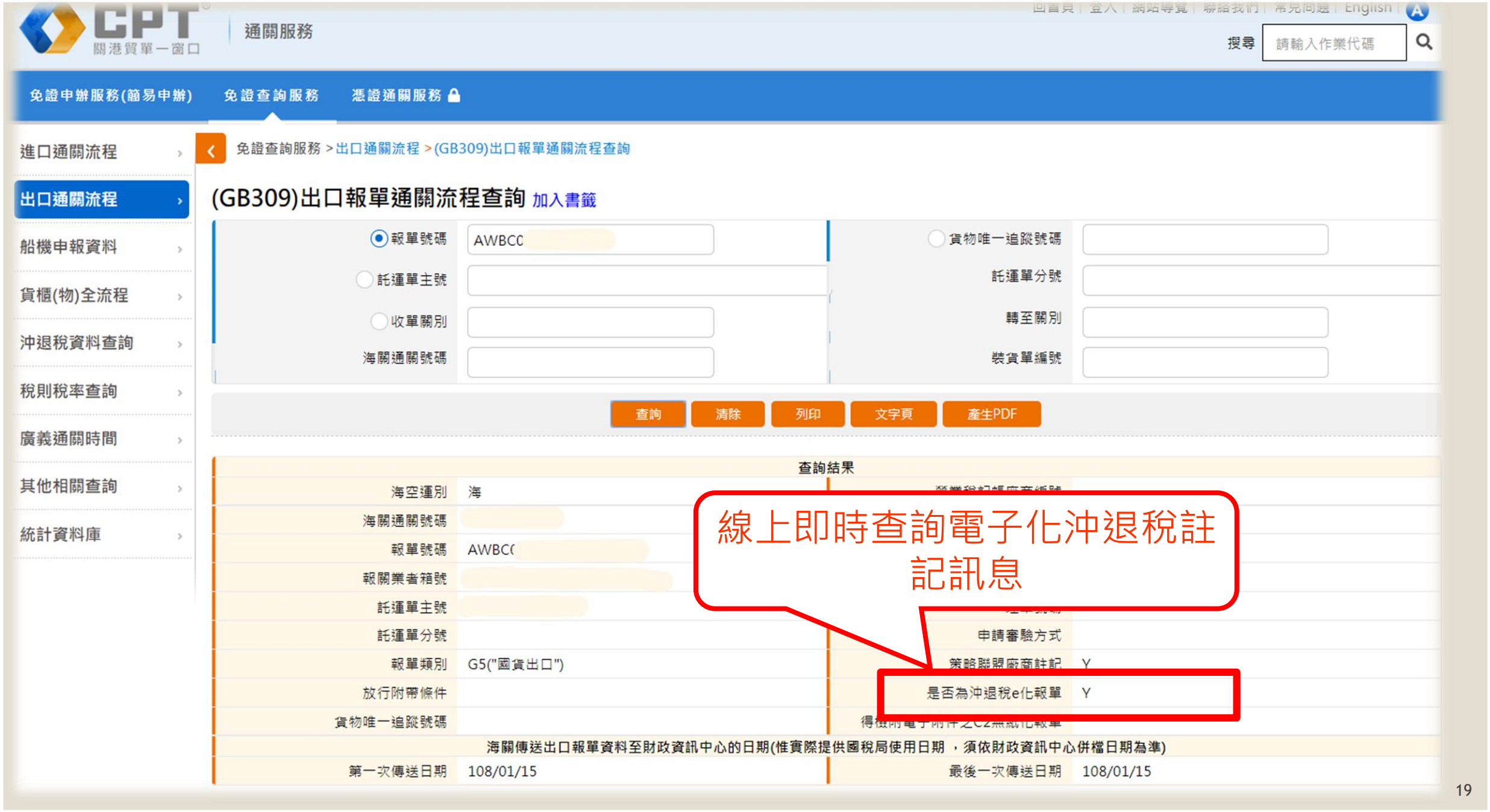
☺先取流水號製作用料清表，出口前取得正式出口報單號碼後，將**流水號改為出口報單號碼再傳送**，傳送成功即取得驗證碼。

☺傳送後**10分鐘**再通知報關業者傳輸出口報單。

☺在**通關方式未產生前允許**多次**修改**資料數量再傳送。

☺資料比對無誤、產生通關方式後取得電子化報單註記Y (**「是否為沖退稅e化報單」：Y**)，此後若發現須修改處，請至出口地海關修正。


CPT
關港貿單一窗口
通關服務
回首頁 | 登入
免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
進口通關流程
出口通關流程
船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫
免證查詢服務 > 出口通關流程
出口通關流程
作業名稱
1 (GB309)出口報單通關流程查詢
2 (GB310)出口報單不受理報關原因查詢
3 (GB305)出口單證比對結果查詢
4 (GB312)出口貨物進倉查詢
5 (GB313)出口理單編號查詢
6 (GB314)出口報單放行資料查詢
7 (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用)
線上即時查詢
出口報單通關情形

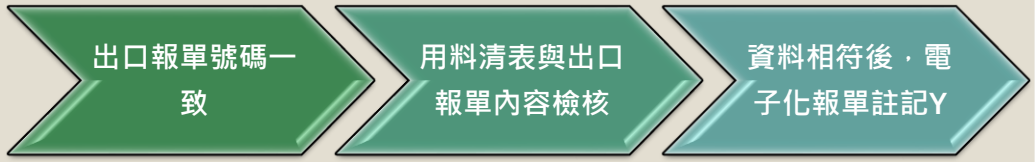

CPT
關港貿單一窗口
通關服務
回首頁 | 登入 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English
搜尋
請輸入作業代碼
免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
進口通關流程
出口通關流程
船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫
免證查詢服務 >出口通關流程 >(GB309)出口報單通關流程查詢
(GB309)出口報單通關流程查詢 加入書籤
報單號碼
AWBCC
貨物唯一追蹤號碼
託運單主號
託運單分號
收單關別
轉至關別
海關通關號碼
裝貨單編號
查詢
清除
列印
文字頁
產生PDF
查詢結果
海空運別
海
海關通關號碼
報單號碼
AWBC(
報關業者箱號
託運單主號
託運單分號
申請審驗方式
報單類別
G5("國貨出口")
策略聯盟廠商註記
Y
放行附帶條件
是否為沖退稅e化報單
Y
貨物唯一追蹤號碼
海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準)
第一次傳送日期
108/01/15
最後一次傳送日期
108/01/15
線上即時查詢電子化沖退稅註記訊息

電子化申請沖退稅-通關篇

☺資料比對有誤，請依錯誤訊息修正後再行傳輸報單，若錯誤無法即時修正，可選擇改附紙本用料清表於出口報單，辦理出口通關作業。

☺報關業者更改出口報單號碼，務必通知廠商變更**用料清表之出口報單號碼，確保出口報單號碼一致**後，再重新傳送。如另有原出口報單號碼之用料清表，請註銷，僅保留實際通關碰檔之用料清表即可。

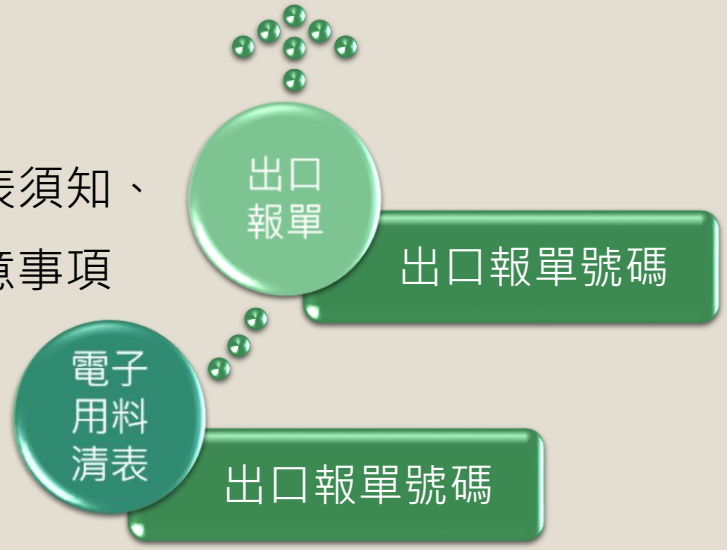
☺傳送後馬上查詢通關流程是否為電子化報單，註記是否為Y。

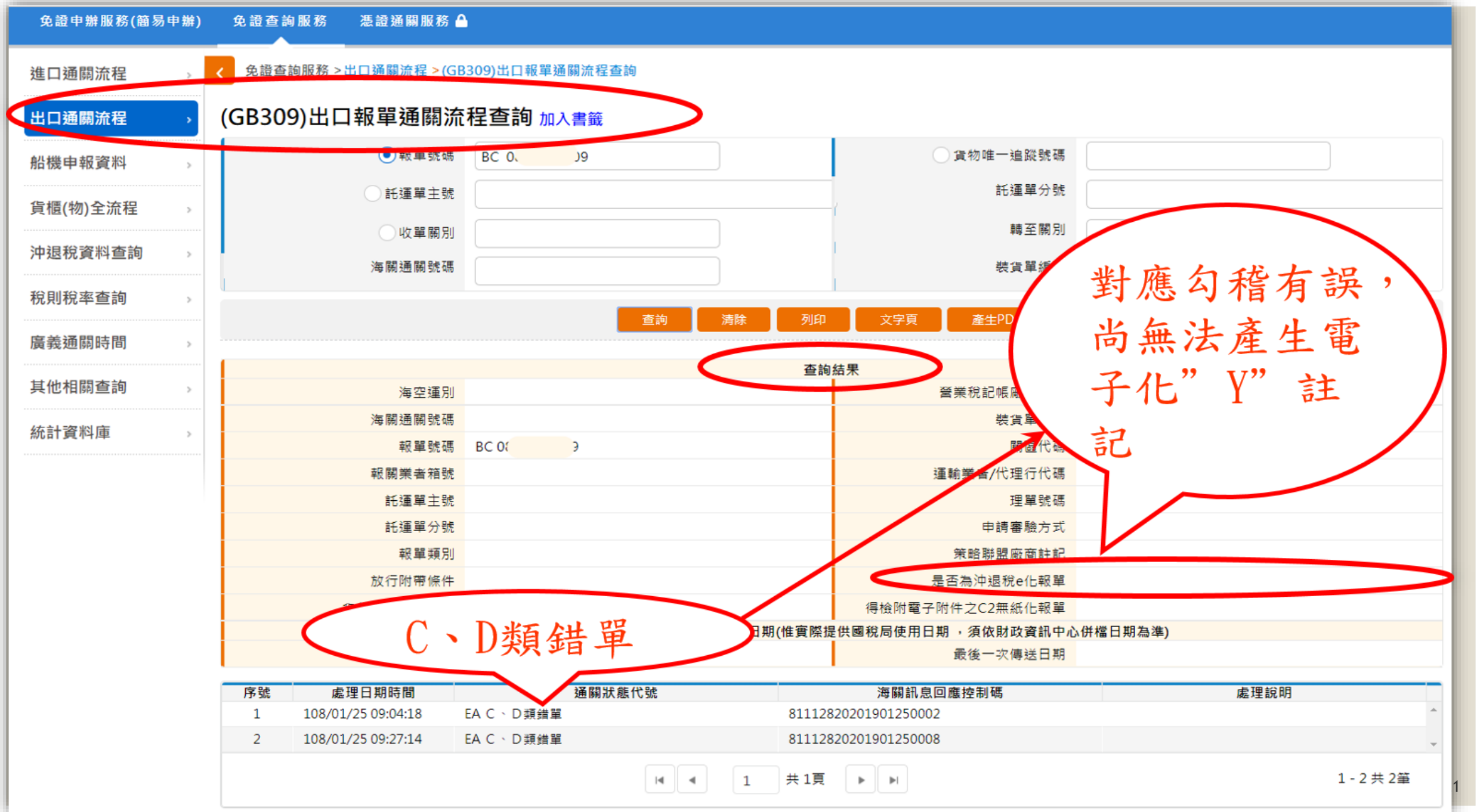


☺相關規定：預報貨物通關報關手冊 - 出口篇

附錄-外銷品使用原料及其供應商資料清表填表須知、

附錄-以電子方式申請沖退外銷品原料稅應注意事項




免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
進口通關流程
出口通關流程
船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫
免證查詢服務 >出口通關流程 >(GB309)出口報單通關流程查詢
(GB309)出口報單通關流程查詢 加入書籤
報單號碼
BC 0
9
貨物唯一追蹤號碼
託運單主號
託運單分號
收單關別
轉至關別
海關通關號碼
裝貨單
查詢
清除
列印
文字頁
產生PD
查詢結果
海空運別
營業稅記帳
海關通關號碼
裝貨
報單號碼
BC 0
9
關
報關業者箱號
運輸業者/代理行代碼
託運單主號
理單號碼
託運單分號
申請審驗方式
報單類別
策略聯盟廠商註記
放行附帶條件
是否為沖退稅e化報單
得檢附電子附件之C2無紙化報單
日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準)
最後一次傳送日期
對應勾稽有誤，尚無法產生電子化”Y”註記
C、D類錯單
序號
處理日期時間
通關狀態代號
海關訊息回應控制碼
處理說明
1
108/01/25 09:04:18
EA C、D類錯單
81112820201901250002
2
108/01/25 09:27:14
EA C、D類錯單
81112820201901250008
1
共 1頁
1 - 2 共 2筆


CPT
關港貿單一窗口
通關服務
回首頁 | 登入 | 網站
免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
進口通關流程
出口通關流程
船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫
免證查詢服務 > 出口通關流程
出口通關流程
作業名稱
1 (GB309)出口報單通關流程查詢
2 (GB310)出口報單不受理報關原因查詢
3 (GB305)出口單證比對結果查詢
4 (GB312)出口貨物進倉查詢
5 (GB313)出口理單編號查詢
6 (GB314)出口報單放行資料查詢
7 (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用)
8 (GB316)轉運出口報單通關流程查詢
9 (GB317)出口C1及C2(無紙化)報單副本核發驗證查詢
10 (GB320)出口報單副本核發查詢
11 (GC312)出口費用欠費資料查詢
線上即時查詢
出口不受理報關原因


免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
進口通關流程
出口通關流程
船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫
免證查詢服務 >出口通關流程 >(GB310)出口報單不受理報關原因查詢
(GB310)出口報單不受理報關原因查詢
報單號碼
BC 0 9
查詢
清除
海空運別
報單號碼
BC 0 9
託運單主號
託運單分號
序號
項次
受理日期時間
不受理報關原因
不受理欄位
1
0
2019-01-25T09:27:14
D8Y 沖退稅用料清表未傳送
[沖退稅用料清表未傳送]
0
共 0頁
沒有可顯示的記錄。
狀態列
[執行成功]

出口不受理報關原因查詢

已上傳電子用料清表與出口申報資料比對不符者，不受理報關。不符情形如下：

- **D8R「沖退稅用料清表與出口報單貨名比對不符」(第33欄)**
- **D8S「沖退稅用料清表與出口報單規格比對不符」(第33欄)**
- **D8T「沖退稅用料清表與出口報單數/重量比對不符」(第38欄)**
- **D8U「沖退稅用料清表與出口報單單位比對不符」(第38欄)**
- **D8V「製作沖退稅用料清表廠商與出口報單廠商統一編號比對不符」(第23欄)**
- **D8W「清表項次無相對應之出口報單項次」(第32欄)**
- **D8X「沖退稅用料清表已傳送，申請沖退原料稅欄申報N」（第13欄）**
- **D8Y「沖退稅用料清表未傳送」**

以上不符情形，若無法及時更正，為避免影響出口通關時程，得登入沖退稅作業系統**註銷該電子用料清表**，**改附紙本用料清表**於出口報單，辦理出口通關作業，俟外銷品出口後須以紙本方式申請沖退稅。


免證申辦服務(簡易申辦)
免證查詢服務
憑證通關服務
稅規費繳納系統
海關Web申辦系統
憑證查詢服務
簽審WEB申辦作業系統
附件資料上傳
智財權申請案件線上申辦作業
機關簽審作業系統
線上委任系統
免稅商店簡易申辦系統
抽樣看樣系統
通關專屬憑證
AEO申辦專區
外銷品沖退原料稅電子化作業
憑證通關服務 >外銷品沖退原料稅電子化作業
外銷品沖退原料稅電子化作業
線上授權作業
用料清表製作
沖退稅申請
XML上傳結果查詢
作業名稱
1
(DDW0000)統編更換作業
顯示條目 1 - 1 共 1
電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

☺取得電子化報單註記Y後，該出口報單僅能依電子化辦理沖退稅。

☺查詢出口通關流程，是否審結MT及轉入關務行政SD，隔天可申請辦理沖退稅。

☺用料清表查詢維護畫面查詢退稅狀態是否可申請退稅(已可申退)。

☺申請沖退稅編輯進口報單完成，請點選**申請**後再點選**彙辦送件**(進口報單欄位不符，放行後可至進口地海關申請更正)。

☺彙辦送件成功之日為沖退稅申請案之海關收件日。

☺查詢沖退稅狀態，**辦理中**或**錯單**(以Email寄發錯單通知)。



查詢 | 清除 | 列印 | 文字頁 | 產生PDF

查詢結果

海空運別	海	營業稅記帳廠商編號	
海關通關號碼		裝貨單編號	
報單號碼	BD	關區代碼	BD
報關業者箱號		運輸業者/代理行代碼	
託運單主號		理單號碼	
託運單分號		申請審驗方式	
報單類別	G5("國貨出口")	策略聯盟廠商註記	Y
放行附帶條件		是否為沖退稅e化報單	Y
實際海關通關號碼(N5262轉船)		貨物唯一追蹤號碼	
實際裝船船舶名稱(N5262轉船)		得檢附電子附件之C2無紙化報單	

海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準)

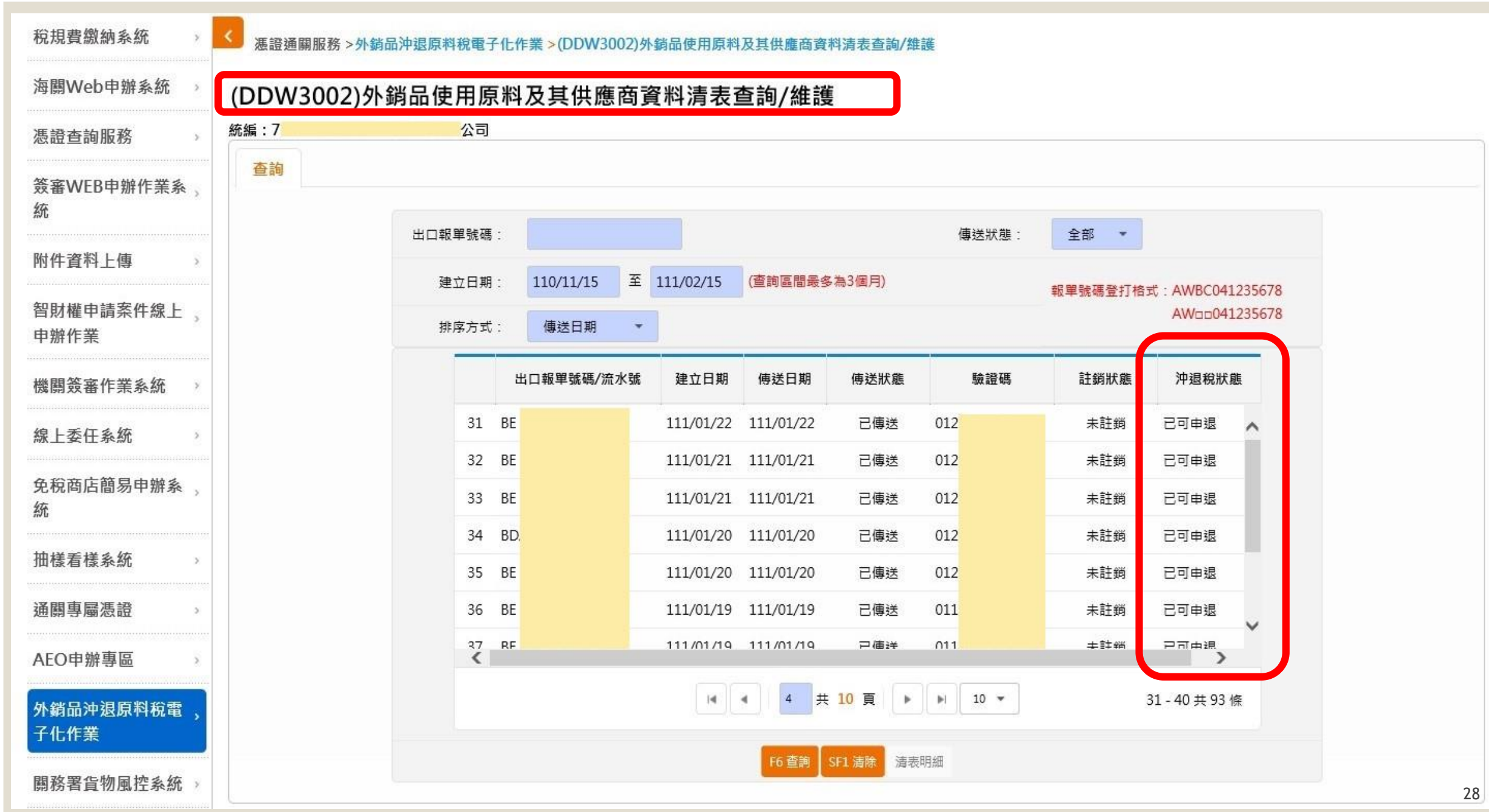
第一次傳送日期	111/01/07	最後一次傳送日期	111/01/07

序號	處理日期時間	通關狀態代號	海關訊息回應控制碼	處理說明
1	110/12/22 11:35:22	C1 通關方式C 1		
2	110/12/22 11:35:22	F2 下櫃補櫃完成		
3	110/12/22 11:35:22	E1 收單建檔	753709	
4	110/12/22 11:35:22	RL 放行		
5	110/12/22 11:35:22	RB 發N5204訊息	N5204-	
6	110/12/22 11:35:22	A5 發N5107	N5107-	
7	111/01/06 18:15:50	CM 銷艙結關		
8	111/01/06 18:15:50	MS 免審報單審核完成		
9	111/01/06 18:15:50	SD 審核後送關務行政及電腦總額交查		

出口報單審核結案翌日起即可進行電子化沖退稅作業

1 共1頁 1 - 9 共 9筆

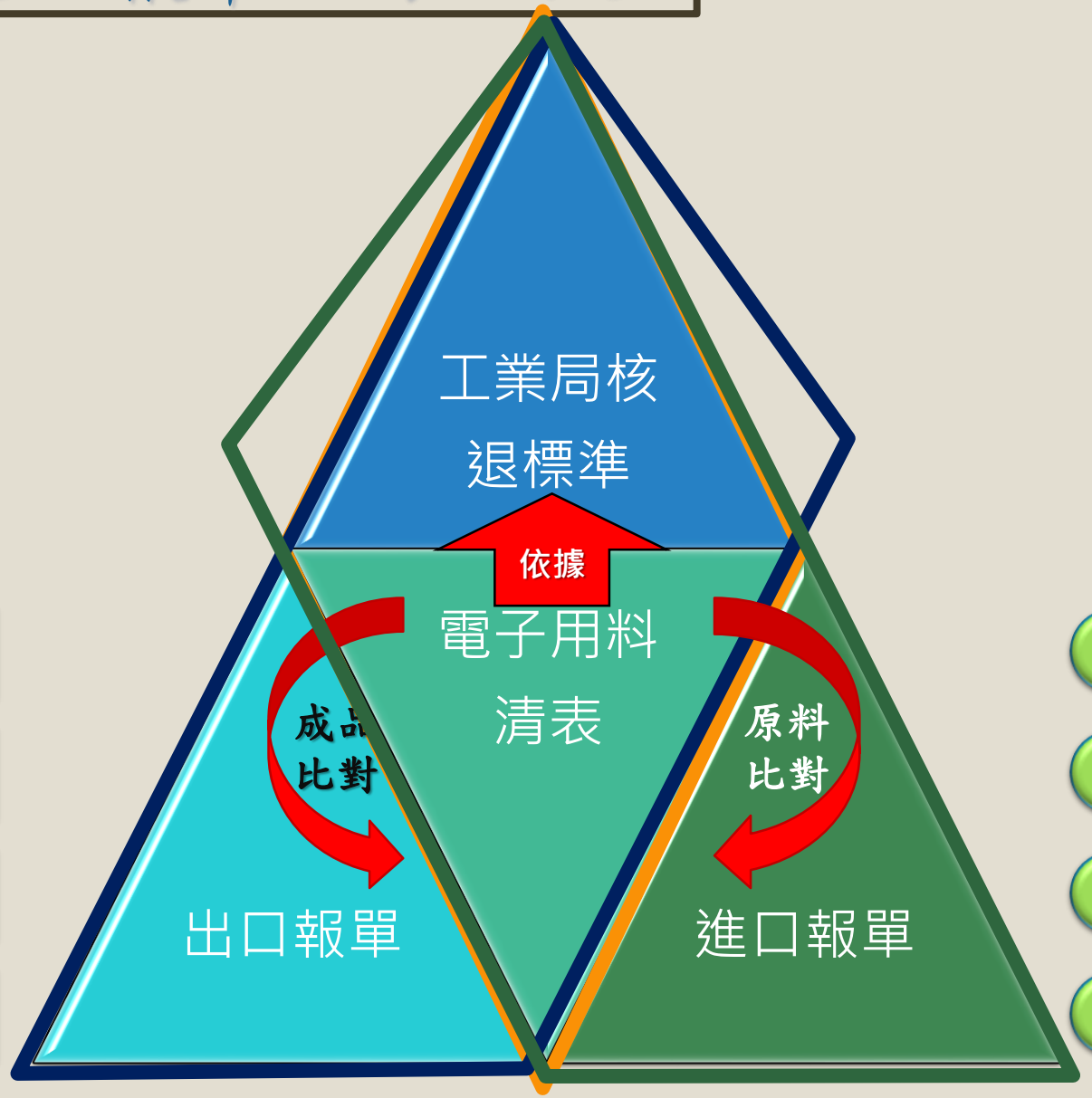
狀態列 [執行成功]


稅規費繳納系統
海關Web申辦系統
憑證查詢服務
簽審WEB申辦作業系統
附件資料上傳
智財權申請案件線上申辦作業
機關簽審作業系統
線上委任系統
免稅商店簡易申辦系統
抽樣看樣系統
通關專屬憑證
AEO申辦專區
外銷品沖退原料稅電子化作業
關務署貨物風控系統
憑證通關服務 >外銷品沖退原料稅電子化作業 >(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
統編：7 公司
查詢
出口報單號碼：
傳送狀態：
全部
建立日期：
110/11/15
至
111/02/15
(查詢區間最多為3個月)
報單號碼登打格式：AWBC041235678
AW□□041235678
排序方式：
傳送日期
出口報單號碼/流水號
建立日期
傳送日期
傳送狀態
驗證碼
註銷狀態
沖退稅狀態
31 BE 111/01/22 111/01/22 已傳送 012 未註銷 已可申退
32 BE 111/01/21 111/01/21 已傳送 012 未註銷 已可申退
33 BE 111/01/21 111/01/21 已傳送 012 未註銷 已可申退
34 BD 111/01/20 111/01/20 已傳送 012 未註銷 已可申退
35 BE 111/01/20 111/01/20 已傳送 012 未註銷 已可申退
36 BE 111/01/19 111/01/19 已傳送 011 未註銷 已可申退
37 BE 111/01/19 111/01/19 已傳送 011
4 共 10 頁
10
31 - 40 共 93 條
F6 查詢
SF1 清除
清表明細

！欄位、內容必須比對相符：

進、出口報單**vs.**用料清表**vs.**工業局核退標準

！標準、清表、報單 3方一致



- 成品 英文貨物名稱(第33欄)
- 成品 規格(非貨物名稱欄)
- 成品 單位(第38欄)
- 成品 數量(第38欄)

- 原料 英文貨物名稱(第35欄)
- 原料 規格(非貨物名稱欄)
- 原料 單位(第41欄)
- 原料 數量(第41欄)

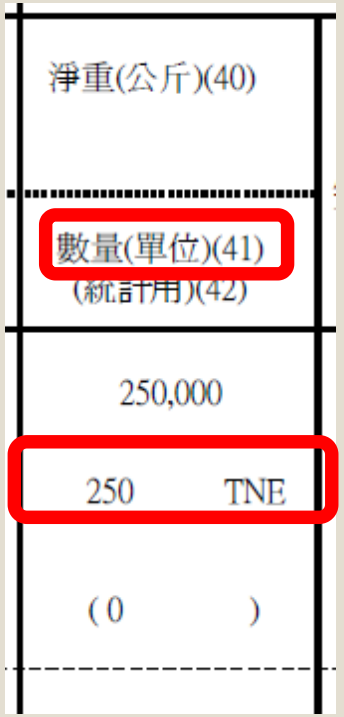
標準、清表、報單 3方一致

☺進、出口報單登打方式需與工業局核退標準**完全相同**，**欄位**(貨物名稱欄、規格欄)匯入正確。

☺英文字母大小寫不影響比對。

☺符號**&**請用**全形**、符號(-_—— 、 &、x* ×、φψΦø等)需與工業局核退標準完全相同。

☺單位須與工業局核退標準完全相同(KGM不等於TNE、PCE不等於PCS等) 。



核退標準

外銷品使用原料數量計算表（M327）

-2P7E

生效日期：民國103年09月25日 起
有效期限：民國106年09月24日 止

外銷成品

C.C.C. Code	8523.49.00.21-0
中文名稱	光碟片
英文名稱	● DVD DISC
貨品規格	☑ 詳列規格 1. VIDEO ☐ 各種規格，於出口報單報明
數量	1
數量單位	PCE

應用原料

原料項次	1	C.C.C. Code	3907.40.00.00-0
中文名稱	聚碳酸樹脂，初級狀態		
英文名稱	● POLYCARBONATE RESIN		
數量單位	KGM		
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. MAKROLON OD2015 000000 ☐ 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			
應用數量	0.01887		

出口報單

名稱(2) G5 國貨出口

(12)

總離岸價格新臺幣

明細離岸價格加總

離岸價格相符註記

項次 (32) 1

報單總項次 2

貨物名稱(33) DVD DISC (IFPI:IC) (HS CODE 85234900210 ONLY FOR TAIWAN) @ DVD DISC CT15465K

商標(牌名)

型號

成分及規格 VIDEO

製造商名稱

製造商統一編號

貨品分類號列	(35)	85234900210		件數		保稅貨物註記	
淨重	(37)	1,029.48		件數單位	(39)	生產國別代碼	
數量	(38)	67,140		統計數量	67,140	買方料號	
數量單位		PCE	個，片，塊，段，枝	統計數量單位	PCE 個，片，塊，段，枝	賣方料號	
統計方式	(41)	02	免附輸出許可證--非屬	原進口報單號碼		原進倉報單號碼	
單價金額	(36)	16.737544		原進口報單項次		原進倉報單項次	
離岸價格(新臺幣)	(40)	291,503		危險貨物代碼			

通關方式 C1 ☐ 無證註銷／退關註記 ☐ 出口成品資料更正電子註記 簽審規定 571 一、應檢附經濟部智慧財產局核發之著作權文件核驗單，其中影音光

其他稅費率 稅率 輸出許可證 ** 主管機關指定代號 備用欄位 ** 車身號碼 產地證明

核退標準

外銷品使用原料數量計算表（M327）

生效日期：民國103年09月25日 起
有效期限：民國106年09月24日 止

外銷成品

C.C.C. Code	8523.49.00.21-0	數量	1
中文名稱	光碟片	數量單位	PCE
英文名稱	• DVD DISC		
貨品規格	☑ 詳列規格 1. VIDEO ☐ 各種規格，於出口報單報明		

應用原料

原料項次	1	C.C.C. Code	3907.40.00.00-0	應用數量	0.01887
中文名稱	聚碳酸樹脂，初級狀態				
英文名稱	• POLYCARBONATE RESIN				
數量單位	KGM				
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. MAKROLON OD2015 000000 ☐ 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					

進口報單

查詢作業/進口報單明細查詢

碼(3) AB / / 項次 1 / 1 通關方式 C1：免審免驗通關

貨物名稱(35) POLYCARBONATE RESIN	輸出入許可文件號碼	淨重(公斤)(40) 80,000	從價進口稅率(37) 0.025	納稅辦法(45)
貨物中文名稱(品名)	商品分類號列 39074000000	數量/單位(41) 80,000 KGM	從價進口稅率折算率 1	貨物稅率(46)
商標(牌名)	稅則增註 優惠關稅註記	統計數量/單位(42) 0	從量單位稅額 0	貨物稅折算率 1
型號	主管機關、產地證明書	☐ 貨未到 件數/單位 0	從量進口稅率折算率 1	特種貨物及勞務稅率
成分及規格 MAKROLON OD2015 000000	單價條件	完稅價格(43) 5,237,700	稅額單位	菸酒稅率
酒精成分	單價幣別	完稅數量	稅率欄別 2：從價優惠	反傾銷稅率
生產國家代碼(36)	單價金額 1.95	完稅價格折算率(內銷比率) 1		


海運系統
海運測試系統
正收單明細作業
PARTS FOR ELECTRIC BATTERY
報單號
項次(2 1 / 10
通關方 C2
貨物名稱(28)
PARTS FOR ELECTRIC
規格
BAJ100000011
淨重(公斤)(33)
535
數量(34)
300
PCE
統計數量(35)
300
SET
從價進口稅率
6 %
從價進口折算
1
從量進口稅額
0
從量進口折算
1
納稅辦法
32
貨物稅率
貨物稅折算率
1
主管機關指定 **
單價條件(32)
FOB
單價幣別
USD
進口報單
原料序號
使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)
數量或重量/單位
1-1
編輯
原料名稱: BATTERY
規格: BAJ100000011
本原料項次可退數量、單位:
83 PCE
用料清表
工業局核退標準
英文名稱
• Batteries
• Battery
數量單位
PCE
貨品規格
☐ 規格與成品相同
☐ 詳列規格
☑ 各種規格，於用料清表報明
加工過程

查詢　錯單查詢維護

案件編號：	5　　7	出口報單號碼：	AE
案件到期日：		展延到期日：	

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
2	1	AW	2	41	申退原料名稱與進口報單不符	Assy. Front and Rear Brake 4W	SCOOTER PARTS Assy. Front and Rear Brake 4W MODEL : BRAKING SYSTEM WITH 4 CALIPERS		

工業局核退標準&用料清表

進口報單

進口報單貨名登打規則:

(個別貨名) + (大品名)

Assy. Front and Rear Brake 4W　　SCOOTER PARTS

X申 報 錯 誤	工業局核退標準 用 料 清 表	進 口 報 單 41：申報原料**名稱**與進口報單不符
英文貨品名稱欄位	CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories	數值控制圓筒磨床 CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories 牌名:Fritz Studer AG 型號: 030.0428 規格: S31
規 格 欄 位	S31	50：申報原料**規格**與進口報單不符 (未報規格)

O正 確 申 報	工業局核退標準 用 料 清 表	進 口 報 單
英文貨品名稱欄位	CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories	**CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories** 數值控制圓筒磨床 牌名：Fritz Studer AG 型號：030.0428
規 格 欄 位	S31	**S31**

! 申請工業局核退標準時請注意...

外銷品使用原料數量計算表（M327）

核退標準文號：01[redacted]1P7E
公司名稱：[redacted]

生效日期：民國101年11月08日 起
有效期限：民國104年11月07日 止

外銷成品

C.C.C. Code	7607.11.90.00-1	數量	1
中文名稱	鋁箔	數量單位	KGM
英文名稱	• Aluminium Foil for automatic unusual - shape candy packing machine used Aluminium Foil AL min.99.3%up plan		
貨品規格	☑ 詳列規格 1. 0.012MM X 38MM X 3000MX ROLL 2. 0.012MM X 40MM X 3000MX ROLL 3. 0.012MM X 56MM X 3000MX ROLL ☐ 各種規格，於出口報單報明		

非英文貨名部分不要輸入

應用原料

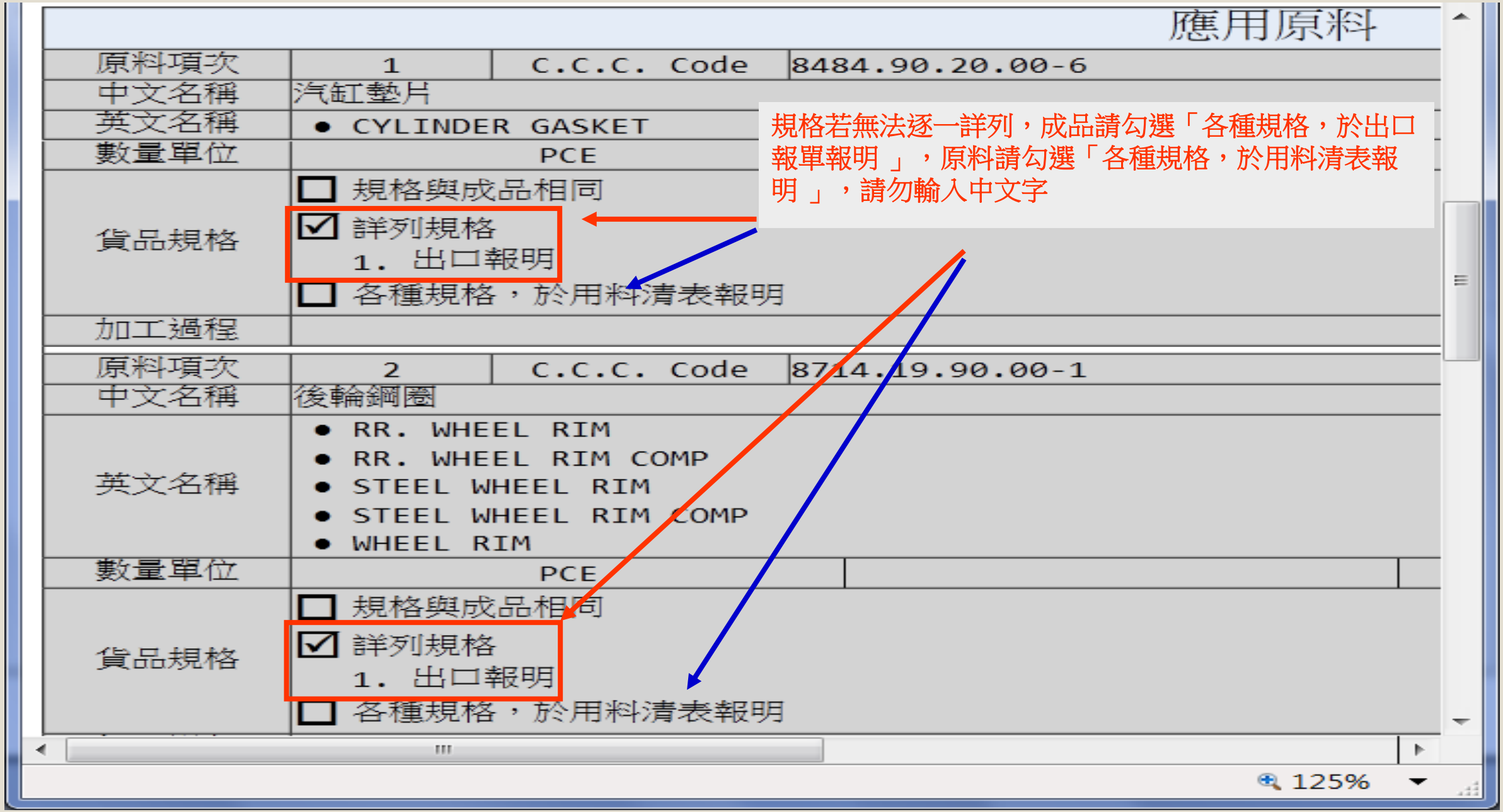
原料項次	1	C.C.C. Code	7607.11.90.00-1	應用數量	1.04
中文名稱	鋁箔				
英文名稱	• Aluminium foil (single bright), AA 1235/H-O				
數量單位	KGM				
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. 12MIC X 585MM X 6000MTR ☐ 各種規格，於用料清表報明				
加工過程	對進口的鋁箔材料，進行印刷的加工後再出口				

英文名稱	● Tapioca Starch		
數量單位	KGM		
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 ☐ 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			
原料項次	2	C.C.C. Code	1701.99.90.90-4
中文名稱	精煉砂糖		
英文名稱	● Cane Sugar、Refined Sugar		
數量單位	KGM		
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☑ 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 2. 旋光糖度99.7°以上 ☐ 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			

貨名應分為2個英文貨名

- CANE SUGAR
- REFINED SUGAR

125%


應用原料
原料項次 1 C.C.C. Code 8484.90.20.00-6
中文名稱 汽缸墊片
英文名稱 • CYLINDER GASKET
數量單位 PCE
貨品規格
☐ 規格與成品相同
☑ 詳列規格
1. 出口報明
☐ 各種規格，於用料清表報明
加工過程
原料項次 2 C.C.C. Code 8714.19.90.00-1
中文名稱 後輪鋼圈
英文名稱
• RR. WHEEL RIM
• RR. WHEEL RIM COMP
• STEEL WHEEL RIM
• STEEL WHEEL RIM COMP
• WHEEL RIM
數量單位 PCE
貨品規格
☐ 規格與成品相同
☑ 詳列規格
1. 出口報明
☐ 各種規格，於用料清表報明
規格若無法逐一詳列，成品請勾選「各種規格，於出口報單報明 」，原料請勾選「各種規格，於用料清表報明 」，請勿輸入中文字
125%

原料項次	1	C.C.C. Code	7315.11.00.10-1	應用數量	1
中文名稱	滾子鏈				
英文名稱	• ROLLER CHAIN				
數量單位	PCE				
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☐ 詳列規格 ☑ 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					

原料項次	2	C.C.C. Code	7315.11.00.10-1	應用數量	1
中文名稱	滾子鏈				
英文名稱	• ROLLER CHAIN				
數量單位	PCE				
貨品規格	☐ 規格與成品相同 ☐ 詳列規格 ☑ 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					

原料貨名相同，若規格亦同或規格於用料清表報明，**建議合併為1原料，應用數量亦合併**。

125%

主題專區
外銷品沖退稅專區
優質企業(AEO)專區
快遞貨物通關專區
C2無紙化專區
電子封條專區
退休人員專區
洗錢防制專區

外銷品沖退稅專區

關鍵字

分類

☑ 電子化申請沖退稅專區★ ☐ 外銷品沖退原料稅電子化作業申辦平台 ☐ 辦理沖退稅共同事項
☐ 首次申請沖退稅者應注意事項 ☐ 紙本申請沖退稅

查詢 清除

序號	標題	發布日期
1	輔導課程資料及相關檔案下載	2022-01-12
2	外銷品沖退原料稅電子化作業系統操作手冊★	2022-01-12
3	常見問題	2022-01-11

資料下載 >書表下載

書表下載

作業手冊
稅則稅率專區
軟體下載
書表下載
檔案下載
建置指引(草案)
建置指引(正式)
報關手冊
簽審機關免證代碼
關港貿作業代碼

退稅業務類

2013-09-10

退稅業務類表單下載

17.沖退稅電子化系統用料清表EXCEL轉XML
18.沖退稅電子化系統沖退稅申請EXCEL轉XML
37.沖退稅電子化系統用料清表(PCB)EXCEL轉XML
38.沖退稅電子化系統用料清表(PCB)EXCEL轉XML

謝　謝　聆　聽

敬　請　指　教



財政部關務署臺北關