

財政部關務署臺北關

如何輕鬆辦理外銷品沖退原料稅
(E化沖退稅)

松山分關退稅課
洪子晴
112年9月15日

目錄

未來計畫申請退稅

退稅前的相關準備

外銷品沖退稅簡介

沖退稅期限



電子化申請沖退稅

電子化申請沖退稅-委任篇

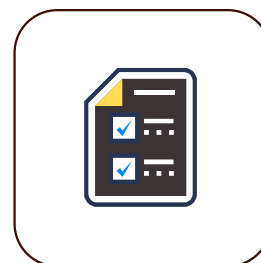
電子化申請沖退稅-通關篇

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

注意事項

欄位、內容必須比對相符

申請工業局核退標準時之注意事項



近期函釋宣導

補充說明

退稅前的相關準備


一、進口原料之稅則是否可申請沖退原料稅？

- 關港貿單一窗口/免證查詢服務/稅則稅率查詢/稅則稅率綜合查詢作業
- 若「稽徵特別規定」欄註明「R」者，表示取消退稅
- 如無註記，則可申請沖退稅。

退稅前的相關準備

免證申辦服務(簡易申辦)

免證查詢服務

憑證通關服務 

進口通關流程 >

出口通關流程 >

船機申報資料 >

貨櫃(物)全流程 >

沖退稅資料查詢 >

稅則稅率查詢 >

廣義通關時間 >

其他相關查詢 >

統計資料庫 >

< 免證查詢服務 > [稅則稅率查詢](#) > [\(GC411\)稅則稅率綜合查詢作業](#)

(GC411)稅則稅率綜合查詢作業 [加入書籤](#)

方法一：內容查詢

方法二：分章查詢(含歷程)

方法三：稅則分章查詢

方法四：(特種)貨物稅查詢

方法一：內容查詢

稅則號別： (可鍵入2~11碼，例如：01、0101、0101110000等)

中文貨名： (可鍵入部分中文貨名做全文檢索查詢，例如：雞、酒、棉等)

英文貨名： (可鍵入部分英文貨名做全文檢索查詢，例如：fowls、alcohol、cotton等)

輸出入規定： (請鍵入3位，例如：121、MP1等)

進出口日期： (日期格式：yyyy/MM/dd，例如：2010/10/20)

開始查詢

清除輸入

稅則稅率查詢

CCC Code	貨名	Goods
01039200005	豬，重量50公斤及以上者，純種繁殖用除外	Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals

1

退稅前的相關準備

稅則稅率查詢

友善列印

中華民國輸出入貨品 分類號列CCC Code		檢 查 號 碼 CD	貨名	Description of Goods	單 位 Unit	國定稅率 Tariff Rate			稽 徵 特 別 規 定 CR	輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations		生 效 日 Valid Date
稅則號別 Tariff NO	統計 號別 sc					(機動稅率 Temporary Adjustment Rate)				輸 入 Import	輸 出 Export	
		第一欄 Column I	第二欄 Column II	第三欄 Column III								
85461000	00	3	玻璃製電絕緣體	Electrical insulators of glass	PCE KGM	5%	免稅 (PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG)	10%			輸入規定生效日：1997-01-01 輸出規定生效日：1989-01-01 截止日期：9999-99-99	

稅則稅率查詢

友善列印

中華民國輸出入貨品 分類號列CCC Code		檢 查 號 碼 CD	貨名	Description of Goods	單 位 Unit	國定稅率 Tariff Rate			稽 徵 特 別 規 定 CR	輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations		生 效 日 Valid Date
稅則號別 Tariff NO	統計 號別 sc					(機動稅率 Temporary Adjustment Rate)				輸 入 Import	輸 出 Export	
		第一欄 Column I	第二欄 Column II	第三欄 Column III								
01039200	00	5	豬，重量50公斤及以上者，純種繁殖用除外	Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals	HED KGM	5%	免稅 (LDCs,PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG)	10%	R	E01 AW0	B01	輸入規定生效日：2002-05-23 輸出規定生效日：2020-11-12 截止日期：9999-99-99

退稅前的相關準備

二、需有適用的工業局核退標準

- 向經濟部工業局申請（業務諮詢窗口：(02) 2754-1255 #9）。
- 標準文號末碼為**E**者(例：1P7E)，可使用於電子化沖退稅作業系統及紙本退稅。
- 外銷廠商於「開始製造時」即須於工業局網站線上申辦系統填報送請經濟部工業局審核。
- 外銷品出口在先、申請審核原料核退標準在後，致無法查核其用料數量者，得不予核定或列入原料核退標準。
- 工業局核退標準內容為申請沖退稅時進出口報單比對依據。

退稅前的相關準備

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號：11 [] -2P7E

公司名稱：[]

生效日期：民國111年01月25日 起

有效期限：民國114年01月24日 止

外銷成品			
C.C.C. Code	9001.20.00.00-7	數量	1
中文名稱	偏光板	數量單位	PCE
英文名稱	• IODINE POLARIZER		
貨品規格	<input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 43" <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明		

應用原料			
原料項次	1	C.C.C. Code	3905.30.00.00-4
中文名稱	聚乙醇醇		
英文名稱	• POLYVINYL ALCOHOL GOHSENX Z-200		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 20KG/BAG <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		
加工過程	聚乙醇醇原料為調配成接著劑，用於TAC及偏光薄膜貼合用。		

退稅前的相關準備

三、需至臺灣銀行辦理開立退稅存款戶或申請稅款記帳

- 應向銀行開**退稅存款戶**並取得通報海關之臺灣銀行劃撥帳號（8位數，例如：05A04118，26B12345，支票存款為A，活期存款為B）。
- 嗣後廠商聯繫資料異動時，請上關港貿單一窗口平台即可免憑證申辦。
- 路徑：首頁→簡易申辦→外銷退稅
→（C040）退稅申請廠商聯繫資料異動更正（外銷退稅）。
- 帳務相關問題請洽電話(02)2550-5500分機2846、2838。

退稅前的相關準備

Q：我已經有臺灣銀行的活期存款帳戶，還是要再開一個新戶頭嗎？

A：此處需要的是「退稅存款戶」，非一般存款戶喔！

如果已經有臺灣銀行的活期存款戶，可到當初開戶的分行填寫「退現稅款廠商資料明細表」，待退稅課收到銀行寄來的資料並鍵入系統後，這個帳戶以後就可以作為「退稅存款戶」使用喔！

Q：只能在臺灣銀行開戶嗎？不能在其他銀行嗎？

A：目前僅能至臺灣銀行開立退稅存款戶，稅款記帳部分請至各關區業務單位申請喔！

Q：退稅存款帳號或公司名稱有異動的話，應如何處理？

A：可到臺灣銀行重新填寫「退現稅款廠商資料明細表」，辦理變更作業。

外銷品沖退稅簡介

- 外銷品沖退稅係指廠商進口原料經「加工」後，若符合外銷品沖退稅有關法令，即准予退還其所用進口原料稅款。
- 如未經加工出口，或直接售予保稅區，則不可退稅。
- 加工原料應徵稅款若屬繳現者，外銷後准予退現，稱之為「退稅」。
- 如屬記帳者，外銷後准予沖銷，稱之為「沖稅」。

外銷品沖退稅簡介

可申請退原料稅之稅目

- 進口關稅。
- 海關代徵之貨物稅(若為國內產製貨物所課之貨物稅，則由稅捐機關辦理退稅)。

誰可以申請退稅？

- 成品出口商。
- 原料進口商。
- (供應或)加工製造商。

關 01002		報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序號) 號碼 AW / / / / 0001			第 頁
出口報單					
外銷品使用原料及其供應商資料清表					
出口貨物項次	成品或使用原料(含中間產品及進口原料)名稱、規格	數量或重量	進口商名稱及公司或商業統一編號	供應或加工製造廠商名稱及公司或商業統一編號	備註
1	COLORED ALUMINIUM SLAT 0.18mmx25mm	13,057 KGM		○○(股)公司 2	1
	ALUMINIUM COIL 0.15mmX25mmXCOIL	13,057 KGM	○○實業有限公司 5		
	(以下空白)				

成品 → (指向成品欄)
原料 → (指向原料欄)
原料進口商 (指向原料欄進口商)
供應或加工製造商 (指向成品欄製造商)

外銷品沖退稅簡介

紙本申請沖退稅

- 出口通關時檢附紙本外銷品使用原料及其供應商資料清表(簡稱「用料清表」)。
- 申請沖退稅時檢附紙本進、出口報單副本、其他文件、外銷品沖退稅捐申請書(甲、乙、丙表)。

E化申請沖退稅

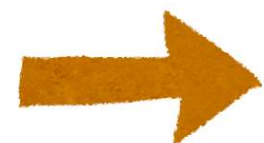


- 進口商、出口商、加工製造商都須有工商憑證。
- 以工商憑證登入關港貿單一窗口(CPT)系統操作。
- 電子外銷品使用原料及其供應商資料清表。
- 全程電子作業不用紙本文件。

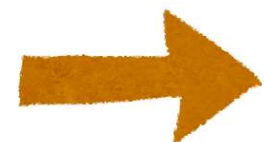
沖退稅期限

- 原料「進口放行」之翌日起1年6個月內
- 先進口，再出口
- 出現「已可申退」提示後方可進行沖退原料稅
- 外銷成品出口放行時適用之工業局核退標準在有效期限內(M327表)

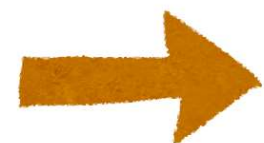
電子化申請沖退稅



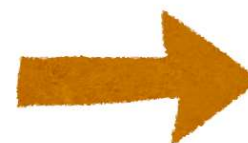
製作用料清表



線上申辦



E類核退標準



3 - 5 天入帳



電子化申請沖退稅-委任篇

WJC01-維護公司委任關係作業

- 本功能提供單一窗口所申請註冊之公司可委任已申請註冊之個人帳號代為執行其申請權限之作業。
- 操作畫面：
選擇關港貿單一窗口前導頁面 (<http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/>)

或回首頁 → 關港貿單一窗口 → 通關服務 → 憑證通關服務
→ 線上委任系統 → 公司委任個人作業
→ (WJC01)維護公司委任關係作業

電子化申請沖退稅-委任篇

維護公司委任關係作業(WJC01)

輸入委任個人資料

* 委託人帳號: 委託人名稱:

茲委任:

- [-] 國際網路應用系統(系統選單)
 - [+] 外銷品沖退原料稅電子化作業
 - [+] 其他進出口查詢系統
 - [+] 附件資料上傳系統
 - [+] 免稅商店貿易申請專區
 - [+] 稅規費繳納系統
 - [+] 海關Web申聯系統

新增權限:

- (DDW1004)備進接權查詢/維護作業
- (DDW1005)進口接權查詢/維護作業
- (DDW1006)出口接權查詢/維護作業
- (DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清單製作
- (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清單查詢/維護
- (DDW3003)常用資料維護
- (DDW4001)申請沖退稅新增作業

刪除權限:

查詢 確認

狀態列

電子化申請沖退稅-委任篇

- 操作方式：詳請看線上委任系統.pdf
- 文件下載處：
關港貿單一窗口 → 資料下載 → 作業手冊
→ 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊 → 線上委任系統

電子化申請沖退稅-通關篇

- **出口前**製作用料清表(出口商製作)。
- 出口前取得正式出口報單號碼後，將**流水號改為出口報單號碼再傳送**。
- 傳送後**10分鐘**再通知報關業者傳輸出口報單。
- 在**通關方式未產生前允許**多次**修改**資料數量再傳送。
- 資料比對無誤、產生通關方式後取得電子化報單註記Y。
- 此後若發現須修改處，請至出口地海關修正。

電子化申請沖退稅-通關篇



通關服務

回首頁 | 登入

免證申辦服務(簡易申辦)

免證查詢服務

憑證通關服務

進口通關流程

免證查詢服務 > 出口通關流程

出口通關流程

出口通關流程

船機申報資料

貨櫃(物)全流程

沖退稅資料查詢

稅則稅率查詢

廣義通關時間

其他相關查詢

統計資料庫

作業名稱

- | | |
|---|-------------------------|
| 1 | (GB309)出口報單通關流程查詢 |
| 2 | (GB310)出口報單不受理報關原因查詢 |
| 3 | (GB305)出口單證比對結果查詢 |
| 4 | (GB312)出口貨物進倉查詢 |
| 5 | (GB313)出口理單編號查詢 |
| 6 | (GB314)出口報單放行資料查詢 |
| 7 | (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用) |

線上即時查詢
出口報單通關情形

電子化申請沖退稅-通關篇



通關服務

回首頁 | 登入 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | A

搜尋 請輸入作業代碼

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程

出口通關流程

船機申報資料

貨櫃(物)全流程

沖退稅資料查詢

稅則稅率查詢

廣義通關時間

其他相關查詢

統計資料庫

免證查詢服務 > 出口通關流程 > (GB309)出口報單通關流程查詢

(GB309)出口報單通關流程查詢 加入書籤

報單號碼 AWBCC
 託運單主號
 收單關別
海關通關號碼

貨物唯一追蹤號碼
託運單分號
轉至關別
裝貨單編號

查詢 清除 列印 文字頁 產生PDF

線上即時查詢電子化沖退稅註記訊息

海空運別	營業稅記帳廠商編號
海關通關號碼	裝貨單編號 Z966
報單號碼	關區代碼 AW
報關業者補號	運輸業者/代理行代碼 13023520
託運單主號	理單號碼
託運單分號	申請審驗方式
報單類別 G5("國貨出口")	策略聯盟廠商註記 Y
放行附帶條件	是否為沖退稅e化報單 Y
貨物唯一追蹤號碼	得檢附電子附件之C2無紙化報單
海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期,須依財政資訊中心併檔日期為準)	
第一次傳送日期 108/01/15	最後一次傳送日期 108/01/15

電子化申請沖退稅-通關篇

- 資料比對有誤，請依錯誤訊息修正後再行傳輸報單，若錯誤無法即時修正，可選擇改附紙本用料清表於出口報單，辦理出口通關作業。
- 報關業者更改出口報單號碼，務必通知廠商變更改**用料清表之出口報單號碼**，確保**出口報單號碼一致**後，再重新傳送。如另有原出口報單號碼之用料清表，請註銷，僅保留實際通關碰檔之用料清表即可。
- 傳送後馬上查詢通關流程是否為電子化報單，註記是否為Y。

電子化申請沖退稅-通關篇

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程 < 免證查詢服務 > 出口通關流程 > (GB309)出口報單通關流程查詢

出口通關流程 > (GB309)出口報單通關流程查詢 加入書籤

船機申報資料
貨櫃(物)全流程
沖退稅資料查詢
稅則稅率查詢
廣義通關時間
其他相關查詢
統計資料庫

報單號碼 BC 01 09
 報單號碼
 託運單主號
 收單關別
 海關通關號碼

貨物唯一追蹤號碼
 託運單分號
 轉至關別
 裝貨單號碼

查詢 清除 列印 文字頁 產生PDF

查詢結果

海空運別	營業稅記帳帳別
海關通關號碼	裝貨單號碼
報單號碼 BC 01 09	關證代碼
報關業者箱號	運輸業者/代理行代碼
託運單主號	理單號碼
託運單分號	申請審驗方式
報單類別	策略聯盟廠商註記
放行附帶條件	是否為沖退稅e化報單
	得檢附電子附件之C2無紙化報單
	日期(惟實際提供國稅局使用日期,須依財政資訊中心併檔日期為準)
	最後一次傳送日期

C、D類錯單

序號	處理日期時間	通關狀態代號	海關訊息回應控制碼	處理說明
1	108/01/25 09:04:18	EA C、D類錯單	81112820201901250002	
2	108/01/25 09:27:14	EA C、D類錯單	81112820201901250008	

1 共 1 頁 1 - 2 共 2 筆

對應勾稽有誤，尚無法產生電子化“Y”註記

電子化申請沖退稅-通關篇



通關服務

回首頁 | 登入 | 網站

免證申辦服務(簡易申辦)

免證查詢服務

憑證通關服務

進口通關流程

免證查詢服務 > 出口通關流程

出口通關流程

出口通關流程

船機申報資料

貨櫃(物)全流程

沖退稅資料查詢

稅則稅率查詢

廣義通關時間

其他相關查詢

統計資料庫

作業名稱

1 (GB309)出口報單通關流程查詢

2 (GB310)出口報單不受理報關原因查詢

3 (GB305)出口單證比對結果查詢

4 (GB312)出口貨物進倉查詢

5 (GB313)出口理單編號查詢

6 (GB314)出口報單放行資料查詢

7 (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用)

8 (GB316)轉運出口報單通關流程查詢

9 (GB317)出口C1及C2(無紙化)報單副本核發驗證查詢

10 (GB320)出口報單副本核發查詢

11 (GC312)出口費用欠費資料查詢

線上即時查詢
出口不受理報關原因

電子化申請沖退稅-通關篇

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程 > 免證查詢服務 > 出口通關流程 > (GB310)出口報單不受理報關原因查詢

出口通關流程 > (GB310)出口報單不受理報關原因查詢

船機申報資料 > 報單號碼 BC 0 9

貨櫃(物)全流程 >

沖退稅資料查詢 >

稅則稅率查詢 >

廣義通關時間 >

其他相關查詢 >

統計資料庫 >

查詢 清除

海空運別	
報單號碼	BC 0 9
託運單主號	
託運單分號	

序號	項次	受理日期時間	不受理報關原因	不受理欄位
1	0	2019-01-25T09:27:14	D8Y 沖退稅用料清單未傳送	[沖退稅用料清單未傳送]

0 共 0 頁

沒有可顯示的記錄。

狀態列 [執行成功]

電子化申請沖退稅-通關篇

已上傳電子用料清表與出口申報資料比對不符者，不受理報關。不符情形如下：

- D8R 「沖退稅用料清表與出口報單貨名比對不符」(第33欄)
- D8S 「沖退稅用料清表與出口報單規格比對不符」(第33欄)
- D8T 「沖退稅用料清表與出口報單數/重量比對不符」(第38欄)
- D8U 「沖退稅用料清表與出口報單單位比對不符」(第38欄)
- D8V 「製作沖退稅用料清表廠商與出口報單廠商統一編號比對不符」(第23欄)
- D8W 「清表項次無相對應之出口報單項次」(第32欄)
- D8X 「沖退稅用料清表已傳送，申請沖退原料稅欄申報N」(第13欄)
- D8Y 「沖退稅用料清表未傳送」

電子化申請沖退稅-通關篇

- 以上不符情形，若無法及時更正，為避免影響出口通關時程，得登入沖退稅作業系統**註銷該電子用料清表，改附紙本用料清表**於出口報單，辦理出口通關作業，俟外銷品出口後須以紙本方式申請沖退稅。

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

- 取得電子化報單註記Y後，該出口報單僅能依電子化辦理沖退稅。
- 查詢出口通關流程，審核完成後，隔天可申請辦理沖退稅。
- 用料清表查詢維護畫面(DDW3002)查詢退稅狀態是否可申請退稅(已可申退)。
- 申請沖退稅編輯進口報單完成，請點選**申請**後再點選**彙辦送件**(進口報單欄位不符，放行後可至進口地海關申請更正)。
- 彙辦送件成功之日為沖退稅申請案之海關收件日。
- 查詢沖退稅狀態，**辦理中**或**錯單**(以Email寄發錯單通知)。

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

查詢 清除 列印 文字頁 產生PDF

查詢結果	
海空運別	海
海關通關號碼	[Redacted]
報單號碼	BD [Redacted]
報關業者箱號	[Redacted]
託運單主號	[Redacted]
託運單分號	
報單類別	G5("國貨出口")
放行附帶條件	
實際海關通關號碼(N5262轉船)	[Redacted]
實際裝船船舶名稱(N5262轉船)	[Redacted]
營業稅記帳廠商編號	[Redacted]
裝貨單編號	[Redacted]
關區代碼	BD
運輸業者/代理行代碼	[Redacted]
理單號碼	
申請審驗方式	
策略聯盟廠商註記	Y
是否為沖退稅e化報單	Y
貨物唯一追蹤號碼	
得檢附電子附件之C2無紙化報單	
海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準)	
第一次傳送日期	111/01/07

序號	處理日期時間	通關狀態代號	處理說明
1	110/12/22 11:35:22	C1 通關方式 C 1	
2	110/12/22 11:35:22	F2 下檔補檔完成	
3	110/12/22 11:35:22	E1 收單建檔	
4	110/12/22 11:35:22	RL 放行	
5	110/12/22 11:35:22	RB 發N5204訊息	
6	110/12/22 11:35:22	A5 發N5107	<0.Z11>
7	111/01/06 18:15:50	MS 免審報單審核完成	
8	111/01/06 18:15:50	SD 審核後送關務行政及電腦總額交查	
9	111/01/06 18:15:50		

1 共 1 頁 1 - 9 共 9 筆

狀態列 [執行成功]

出口報單審核結案翌日起即可進行電子化沖退稅作業

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

稅規費繳納系統

海關Web申辦系統

憑證查詢服務

簽審WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽審作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電子化作業

關務署貨物風控系統

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

統編：7 公司

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期：110/11/15 至 111/02/15 (查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

排序方式：傳送日期

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
31	BE	111/01/22	111/01/22	已傳送	012	未註銷	已可申退
32	BE	111/01/21	111/01/21	已傳送	012	未註銷	已可申退
33	BE	111/01/21	111/01/21	已傳送	012	未註銷	已可申退
34	BD	111/01/20	111/01/20	已傳送	012	未註銷	已可申退
35	BE	111/01/20	111/01/20	已傳送	012	未註銷	已可申退
36	BE	111/01/19	111/01/19	已傳送	011	未註銷	已可申退
37	BE	111/01/19	111/01/19	已傳送	011	未註銷	已可申退

4 共 10 頁

31 - 40 共 93 條

F6 查詢 SF1 清除 清表明細

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

外銷廠商如何申請展延沖退稅之期限？ 應向哪個單位辦理？

- 得於沖退稅期限屆滿前1個月內申請展延。
- 辦理機關為財政部關務署。
- 諮詢窗口：(02) 2550-5500分機2552

電子化申請沖退稅-申請沖退稅篇

得於沖退稅期限屆滿前1個月內申請展延。

- **外銷品沖退原料稅辦法第18條第3項**

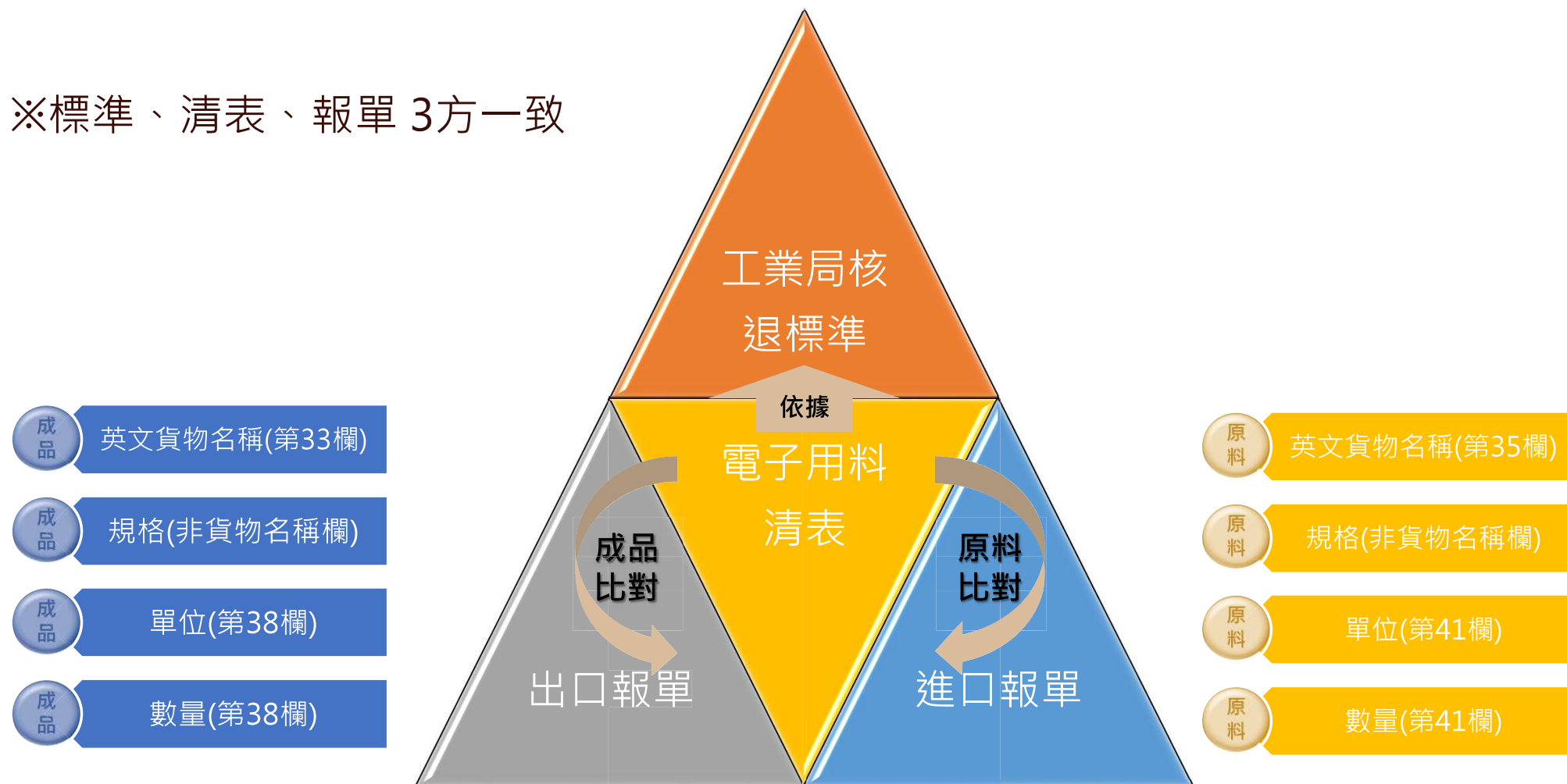
廠商因具有關稅法第63條第4項之特殊情形，致不能於前項規定期限內申請沖退稅者，得於期限屆滿前1個月內向財政部申請展延，其展延，以1年為限。

- **關稅法第63條第4項**

前項期限，遇有特殊情形經財政部核准者，得展延之，其展延，以1年為限。

欄位、內容必須比對相符

※標準、清表、報單 3方一致



欄位、內容必須比對相符

- 進、出口報單登打方式需與工業局核退標準**完全相同**，**欄位**(貨物名稱欄、規格欄)匯入正確。
- 英文字母大小寫不影響比對。
- 符號**&**請用**全形**、符號(-、_、 π 、 $\&$ 、 \times^* 、 φ 、 ψ 、 Φ 、 \emptyset 等)需與工業局核退標準完全相同。
- 單位須與工業局核退標準完全相同(KGM不等於TNE、PC E不等於PCS等)。

淨重(公斤)(40)
數量(單位)(41) (統計用)(42)
250,000
250 TNE
(0)

欄位、內容必須比對相符

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號： [REDACTED]
 公司名稱： [REDACTED]

生效日期：民國101年10月23日 起
 有效期限：民國104年10月22日 止

外銷成品	
C.C.C. Code	3505.10.10.00-0
中文名稱	化工澱粉
英文名稱	<ul style="list-style-type: none"> MODIFIED STARCH (NOREDEX D-400E)
貨品規格	<input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 水份 14% MAX <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明

數量	1
數量單位	KGM

應用原料			
原料項次	1	C.C.C. Code	1108.14.20.00-9
中文名稱	樹薯澱粉		
英文名稱	<ul style="list-style-type: none"> TAPIOCA STARCH 		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. NIL <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清單報明		
加工過程			

原料應用數量 換算公式說明			
擇一申退 原料條件	原料條件 附註說明		

欄位、內容必須比對相符

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號： [REDACTED]

公司名稱： [REDACTED]

生效日期：民國101年10月23日 起

有效期限：民國104年10月22日 止

外銷成品			
C.C.C. Code	3505.10.10.00-0	數量	1
中文名稱	化工澱粉	數量單位	KGM
英文名稱	● MODIFIED STARCH (NOREDEX D-400E)		
貨品規格	<input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 水份 14% MAX <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明		

應用原料			
原料項次	1	C.C.C. Code	1108.14.20.00-9
中文名稱	樹薯澱粉		
英文名稱	● TAPIOCA STARCH		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. NIL <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			

原料應用數量 換算公式說明			
擇一申退 原料條件		原料條件 附註說明	

欄位、內容必須比對相符

進口報單

貨物名稱(35)	LCP REGRINDS
貨物中文名稱(品名)	
商標(牌名)	
型號	
成分及規格	UX101 BK
酒精成分	

(DDW4002) 申請沖退稅查詢作業

標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)
1-1	原料名稱:LCP REGRINDS 規格:UX101 BK

外銷品使用原料數量計算表

原料項次	1	C.C.C. Code	39
中文名稱	粉碎狀液晶芳香族聚酯共聚物		
英文名稱	<ul style="list-style-type: none"> • LCP MATERIAL • LCP REGRINDS • LCP SCRAP 		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		

欄位、內容必須比對相符

常見錯誤案例：

查詢 錯單查詢維護

案件編號：	5 7	出口報單號碼：	AE
案件到期日：		展延到期日：	

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容 工業局核退標準 &用料清表	比對內容 進口報單	更換進口報單號碼	願以七折/ 比例核退
2	1	AW	2	41	申退原料名稱與進口報單不符	Assy. Front and Rear Brake 4W	SCOOTER PARTS Assy. Front and Rear Brake 4W MODEL : BRAKING SYSTEM WITH 4 CALIPERS		

欄位、內容必須比對相符

✘ 申報錯誤	工業局核退標準 用料清表	進口報單
英文貨品名稱欄位	CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories	數值控制圓筒磨床 CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories 牌名:Fritz Studer AG 型號: 030.0428 規格: S31
規格欄位	S31	✘ 41 : 申報原料名稱與進口報單不符 ✘ 50 : 申報原料規格與進口報單不符 (未報規格)

○ 正確申報	工業局核退標準 用料清表	進口報單
英文貨品名稱欄位	CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories	CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with asscessories 數值控制圓筒磨床 牌名 : Fritz Studer AG 型號 : 030.0428
規格欄位	S31	S31

申請工業局核退標準時之注意事項

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號：01 1P7E

公司名稱：

生效日期：民國101年11月08日 起

有效期限：民國104年11月07日 止

外銷成品

C.C.C. Code	7607.11.90.00-1	數量	1
中文名稱	鋁箔	數量單位	KGM
英文名稱	● Aluminium Foil for automatic unusual - shape candy packing machine used Aluminium Foil AL min.99.3%up plan		
貨品規格	<input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 0.012MM X 38MM X 3000MX ROLL 2. 0.012MM X 40MM X 3000MX ROLL 3. 0.012MM X 56MM X 3000MX ROLL		
	<input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明		

非英文貨名部分不要輸入

應用原料

原料項次	1	C.C.C. Code	7607.11.90.00-1	應用數量	1.04
中文名稱	鋁箔				
英文名稱	● Aluminium foil (single bright), AA 1235/H-0				
數量單位	KGM				
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 12MIC X 585MM X 6000MTR				
	<input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明				
加工過程	對進口的鋁箔材料，進行印刷的加工後再出口				

申請工業局核退標準時之注意事項

英文名稱	● Tapioca Starch		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			
原料項次	2	C.C.C. Code	1701.99.90.90-4
中文名稱	精煉砂糖		
英文名稱	● Cane Sugar、Refined Sugar		
數量單位	KGM		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 2. 旋光糖度99.7°以上 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			

貨名應分為2個英文貨名

- CANE SUGAR
- REFINED SUGAR

申請工業局核退標準時之注意事項

應用原料			
原料項次	1	C.C.C. Code	8484.90.20.00-6
中文名稱	汽缸墊片		
英文名稱	● CYLINDER GASKET		
數量單位	PCE		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 出口報明 ✘ <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		
加工過程			
原料項次	2	C.C.C. Code	8714.19.90.00-1
中文名稱	後輪鋼圈		
英文名稱	<ul style="list-style-type: none"> ● RR. WHEEL RIM ● RR. WHEEL RIM COMP ● STEEL WHEEL RIM ● STEEL WHEEL RIM COMP ● WHEEL RIM 		
數量單位	PCE		
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 出口報明 ✘ <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明		

規格若無法逐一詳列，成品請勾選「各種規格，於出口報單報明」，原料請勾選「各種規格，於用料清表報明」，請勿輸入中文字

申請工業局核退標準時之注意事項

原料項次	1	C.C.C. Code	7315.11.00.10-1	應用數量	1
中文名稱	滾子鏈				
英文名稱	● ROLLER CHAIN				
數量單位	PCE				
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					
原料項次	2	C.C.C. Code	7315.11.00.10-1	應用數量	1
中文名稱	滾子鏈				
英文名稱	● ROLLER CHAIN				
數量單位	PCE				
貨品規格	<input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					

原料貨名相同，若規格亦同或規格於用料清表報明，建議合併為1原料，應用數量亦合併。

125%

申請工業局核退標準時之注意事項

首頁 > 其他資訊 > 主題專區 > 外銷品沖退稅專區



主題專區

外銷品沖退稅專區

優質企業(AEO)專區

快遞貨物通關專區

C2無紙化專區

電子封條專區

退休人員專區

洗錢防制專區

外銷品沖退稅專區

關鍵字

分類

- 電子化申請沖退稅專區★ 外銷品沖退原料稅電子化作業申辦平台 辦理沖退稅共同事項
 首次申請沖退稅者應注意事項 紙本申請沖退稅

查詢

清除

序號	標題	發布日期
1	輔導課程資料及相關檔案下載	2022-01-12
2	外銷品沖退原料稅電子化作業系統操作手冊★	2022-01-12
3	常見問題	2022-01-11

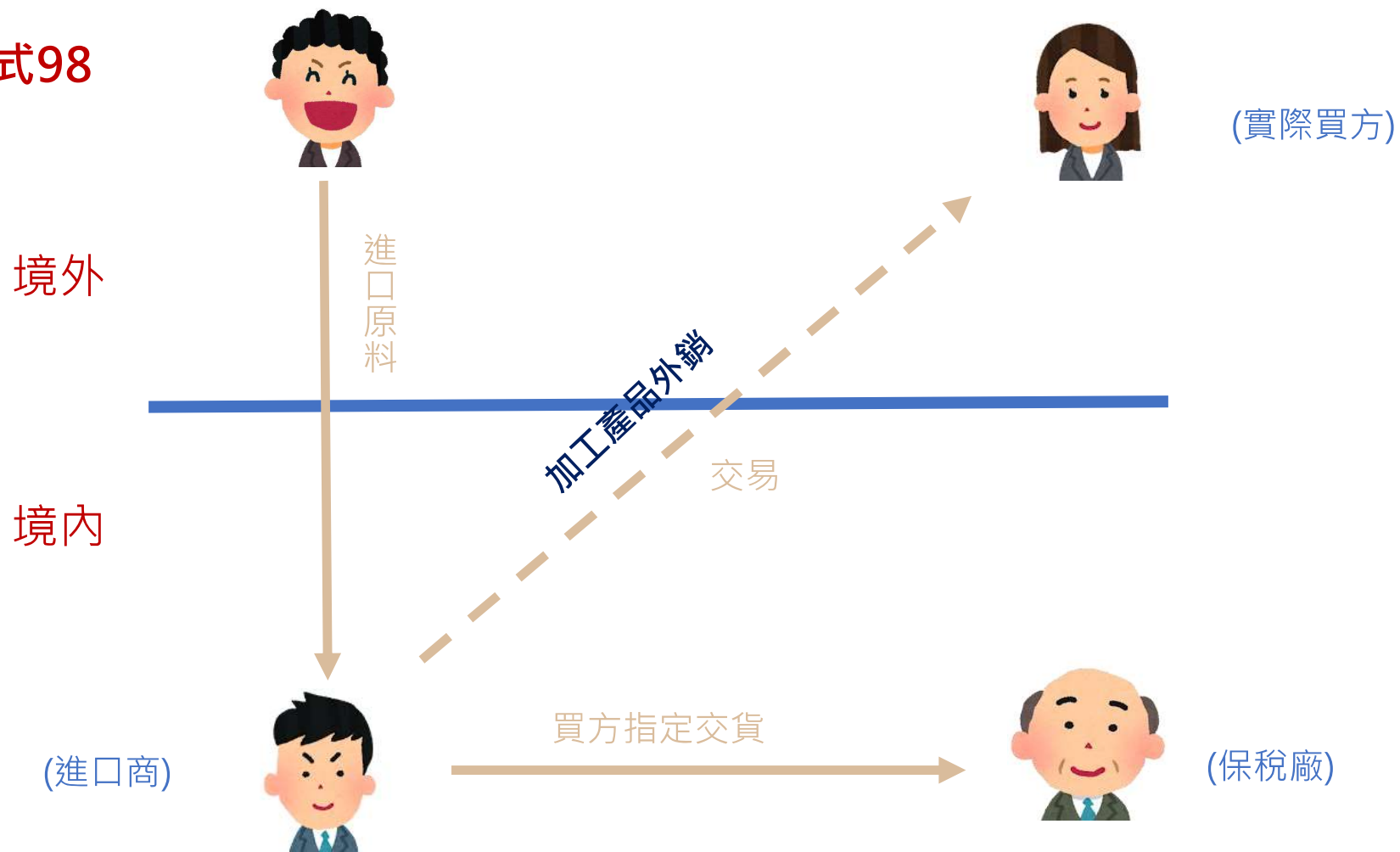
近期函釋宣導

新增可電子化退稅之類別

- 出口報單類別B1且統計方式98，於112年1月3日上線
- 進口報單類別B6且納稅辦法32，於112年3月20日上線

近期函釋宣導

● 統計方式98



近期函釋宣導

新增出口報單類別B1之統計方式

● 現行：

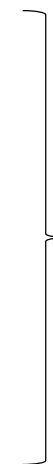
- 9U(課稅區、保稅區、自由貿易港區間之機器設備交易；科學工業園區、加工出口區、農業科技園區、保稅工廠受託加工)
- 97(課稅區與保稅區之交易；保稅區間交易；保稅區之保稅貨物進儲保稅倉庫或物流中心之交易；課稅區、保稅區貨物輸往自由貿易港區之交易 - 非屬戰略性高科技貨品)



僅能申請紙本退稅

● 新增：

- 98(課稅區與保稅區之非交易；保稅區間非交易；保稅區之保稅貨物進儲保稅倉庫或物流中心之非交易；課稅區、保稅區貨物輸往自由貿易港區之非交易 - 非屬戰略性高科技貨品)



可申請紙本或E化退稅

近期函釋宣導

新增進口報單類別B6之納稅辦法

- 現行：無
- 新增：32 (外銷品原料稅款繳現)

補充說明

國外提供原料委託加工出口案件

- 報單類別及 統計方式：G5/06；G3/8B
- 係指國外提供原料委託加工出口(限只收取加工費之外銷案件)
- 離岸價格金額應填報原進口報單之CIF加上代工費。
- 應於其他申報事項填報代加工費用。

謝謝聆聽

敬請指教



財政部關務署臺北關