

快速學會E化沖退稅的 4步驟(含常見錯單說明)



關務署臺北關松山分關退稅課
謝青悅



115年9月24日



E化退稅4步驟

Step
1

用工商憑證登入產發署網站申請可
電腦比對之核退標準

Step
2

至關港貿單一窗口以工商憑證註冊

Step
3

於出口前至沖退稅系統完成線上用
料清表上傳

Step
4

出口報單審結後，同樣用工商憑證
登入沖退稅系統申請沖退稅

目錄

- 1 關港貿單一窗口(CPT)
- 2 外銷品沖退稅電子化系統操作
- 3 常見錯單說明



關港貿單一窗口(CPT)

註冊及登入

關港貿單一窗口

搜尋CPT

憑證註冊



關港貿單一窗口

[f](#) [LINE](#) [Email](#) [回首頁](#) [憑證註冊](#) [憑證查詢](#) [網站導覽](#) [聯絡我們](#) [常見問題](#)

搜尋 [Q](#)

熱門關鍵:

[認識單一窗口](#) [通關服務](#) [航港服務](#) [貿易簽審](#) [資料下載](#)



〈單一入口全程服務 環保無紙化 快捷便利國際化〉

 通關簽審 >	 統計
 稅則稅率 >	 稅規
 簡易申辦 >	 貨櫃程
 自然人/工商憑證登入 >	 通關證申請

[最新消息](#) [訊息公告](#)

通關服務/憑證通關服務



關港貿單一窗口

[f](#) [LINE](#) [📱](#) [回首頁](#) [憑證註冊](#) [憑證查詢](#) [網站導覽](#) [聯絡我們](#) [常見問題](#) [English](#) [A](#)

搜尋 [進階搜尋](#)

熱門關鍵字: [書表下載](#)

認識單一窗口

通關服務

- 免證申辦服務
- 免證查詢服務
- 憑證通關服務**

航港服務

貿易簽審

資料下載



〈單一入口全程服務 環保無紙化 快捷便利國際化〉

通關簽審 >

統計資料庫

稅則稅率 >

稅規費繳納 >

簡易申辦 >

貨櫃物全流程

自然人/工商憑證登入

通關專屬憑證申請 >

最新消息

2023/07/20 海關新增進口空運貨物短溢卸報告線上申辦服務
[關務署]

訊息公告

2023/07/27 行政院農委會畜牧處牧場管理科-貿易便捷化備援措施聯繫-系
[行政院農業委員會] 統故障暨啟動備援措施通報, 112年7月31日(星期一) 21時 -
8月1日(星期二) 8時30分 暫停服務

外銷品沖退原料稅電子化作業

The screenshot displays the CPT (Customs Port Trade) single window system interface. The top navigation bar includes the CPT logo, the text '關港貿單一窗口', and a '通關服務' (Customs Service) menu. The right side of the header features links for '回首頁' (Home), '登出' (Logout), '網站導覽' (Site Navigation), '聯絡我們' (Contact Us), '常見問題' (FAQ), and 'English'. A search bar is also present with the placeholder text '請輸入作業代碼' (Please enter the operation code).

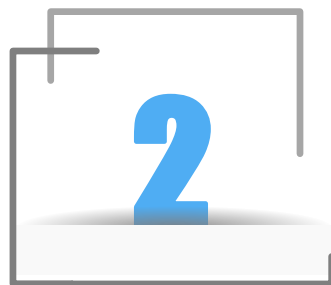
The main navigation area on the left lists various services, including '免證申辦服務(簡易申辦)', '免證查詢服務', and '憑證通關服務'. The '憑證通關服務' (Certificate Clearance Service) is currently selected, and its sub-menu '外銷品沖退原料稅電子化作業' (Electronic Processing of Raw Material Tax Refund for Export Goods) is highlighted.

The main content area shows the title '外銷品沖退原料稅電子化作業' and a breadcrumb trail: '憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業'. Below the title, there are tabs for '線上授權作業' (Online Authorization Operation) and '用料清單表' (Material List Table). A table with the header '作業名稱' (Operation Name) is visible, but its content is partially obscured by a modal dialog box.

The modal dialog box, titled '提示' (Notice), contains the following text: '系統經由此電子郵件地址寄發退稅通知函，如需更改請至沖退稅申請/通知函電子化維護作業修改電子郵件地址。' (The system sends the refund notification via this email address. If you need to change it, please go to the refund tax application/notification electronic maintenance operation to modify the email address.) Below the text are two buttons: '點此修改' (Click here to modify) and '確認' (Confirm).

A red arrow points from the '外銷品沖退原料稅電子化作業' menu item in the left sidebar to the modal dialog box.

At the bottom right of the main content area, it says '顯示條目 1 - 1 共 1' (Display item 1 - 1 of 1).



外銷品沖退稅電子化作業 系統操作

線上授權
用料清表
退稅申請

電子化作業畫面



通關服務

回首頁 | 登出 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | 

搜尋

免證申辦服務(簡易申辦) | 免證查詢服務 | 憑證通關服務 

稅規費繳納系統 >

海關Web申辦系統 >

憑證查詢服務 >

簽審WEB申辦作業系統 >

附件資料上傳 >

智財權申請案件線上申辦作業 >

機關簽審作業系統 >

線上委任系統 >

免稅商店簡易申辦系統 >

抽樣看樣系統 >

通關專屬憑證 >

AEO申辦專區 >

外銷品沖退原料稅電子化作業

關務署貨物風控系統 >

< 憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

[線上授權作業](#) | [用料清單製作](#) | [沖退稅申請](#) | [XML上傳結果查詢](#)

外銷品沖退稅電子化作業 系統操作

線上授權



原料進口商

進口報單納稅義務人

加工製造商

核退標準申請廠商

成品出口商

出口報單貨物輸出人

皆可申請退稅

- ▶ 進口原料稅款記帳者，申請沖稅時，限由**進口原料之記帳廠商**申請沖銷。
- ▶ 進口商、加工商、出口商任一統編不一樣就需要授權。

加工製造商

向產發署申請核退標準



授權核退標準

成品出口商

出口前製作電子化用料清表

原料進口商

進口報單納稅義務人



授權進口報單

申請退稅廠商

進口商、製造商、出口商皆可申請退稅



線上授權作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

授權新增

授權查詢/維護
終止
指定彙辦



線上授權作業-標準授權新增 DDW1001

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

作業名稱	
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權作業-標準授權新增 DDW1001

(DDW1001)標準授權新增作業

* 授權項目：	專案原料核退標準	1	(產業發展署文號)
2 * 被授權廠商統編：		填入產發署核退標準文號 EX：12345678013P7E	
填入被授權廠商統編		授權廠商名稱	

操作說明：

- ▶ 須由加工製造商登入系統授權

1 共 1 頁 10 ▼ 沒有記錄

3

F6 查詢 增加被授權廠商 F2 新增 SF1 清除

狀態列 [執行成功]



線上授權作業-標準授權查詢維護 DDW1004

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-標準授權查詢維護 DDW1004

(DDW1004)標準授權查詢/維護作業

查詢項目：	專案原料核退標準 ▾	(產業發展署文號)					
欲查詢廠商統編：							

終止授權	產業發展署標準文號	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間
☒	二二二二P7E	二二二二	二二二二	二二二二	二二二二*****N	112/07/31	

勾選欲終止授權資料前之方框，
再點選『終止授權』完成終止授權

1 共 1 頁 10 1 - 1 共 1 條

F6 查詢

SF1 清除

終止授權

F7 列印

1.可查詢標準授權情形

2.可終止標準授權

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-進口授權新增 DDW1002

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

授權報單查詢

填入進口報單號碼

EX : AA 1234567890

1

* 授權項目：

進口報單

整張報單授權

放行日期區間：

至

2

* 被授權廠商統編：

填入被授權廠商統編

增作業「負數」授權，扣減原授權數量。

被授權廠商統編

被授權廠商名

操作說明：

- ▶ 須由**原料進口商**登入系統執行授權作業
- ▶ 可選擇 ▼
整張報單授權
以項次授權
以數量授權

3

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1

線上授權作業-進口授權新增 DDW1002

查詢

授權報單查詢

* 授權項目：

進口報單

以數量授權

* 項次：

1

放行日期區間：

至

* 被授權廠商統編：

* 進口報單授權無法取消或修改，僅能透過進口授

操作說明：

- ▶ 進口報單無法終止授權
- ▶ 取消或修改授權：點選『以數量授權』，以負數數量新增授權，扣減原授權數量

進口報單號碼

項次

授權數量/重量

線上授權作業-進口授權新增 DDW1002

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢 明細 授權報單查詢

	進口報單號碼	項次	授權數量/重量	單位	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	處
1	CW 113000000	1	-16	NL	100000000	台*****司		

以負數數量新增授權，
扣減原授權數量

1 共 0 頁 10 1-1 共 1 條

SF3 新增表格列 確認 SF1 清除

狀態列



線上授權作業-進口授權新增(報單查詢) DDW1002

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

授權報單查詢

1 填入進口報單號碼

* 授權項目：

(報單號碼)

項次：

放行日期區間：

至

2

* 被授權廠商統編：

填入被授權廠商統編

權廠商統編

被授權廠商名稱

授權時間

操作說明：

- ▶ 被授權廠商可在(DDW1007)進口查詢作業查詢進口報單資料

3

F6查詢

增加被授權廠商

F2新增



外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-進口授權查詢維護 DDW1005

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢

明細

查詢項目：

進口報單

項次：

欲查詢廠商統編：

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間
--------	----	--------	--------	---------	---------	------	----------	----	------

◀ ◻ 0 共 頁 ▶ ▶▶ 10 ▼

F6 查詢

SF1 清除

F7 列印

F8 列印明細

操作說明：

- ▶ 『F6查詢』可查詢報單授權情形及明細

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權作業-進口報單查詢 DDW1007

(DDW1007)進口查詢作業

查詢項目：	DDW1007	(報單號碼)	項次：	
進口日期區間：		至		

進口報單號碼	項次	進口日期	貨名	規格
DDW1007	1	20240224	品名 Dedarexproce 國外製造商名廠 文NAM WO CHEN CHS L V F D 國外製造 產地美國文HFA1300 INDUSTRIAL BENT E VAREXALMS 3000 VAREXALMS 3000 000004 MFG DATE DEC 2003 REF S T DATE 01/01/2008 數量 2000 7000 2000 2 10 35 06 106	批號 2024010600
DDW1007	2	20240224	品名 Dedarexproce 國外製造商名廠 文NAM WO CHEN CHS L V F D 國外製造 產地美國文HFA1300 INDUSTRIAL BENT E VAREXALMS 3000 VAREXALMS 3000 000004 MFG DATE DEC 2003 REF S T DATE 01/01/2008 數量 2000 7000 2000 2 10 35 06 106	批號 2024010600

1-2 共 2 條

- ▶ 授權報單查詢，僅供查詢進口報單項次、進口日期、貨名及規格
- ▶ 自行進口之報單可直接查詢不需授權

F6 查詢

SF1 清除



線上授權作業-出口授權新增 DDW1003

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-出口授權新增 DDW1003

(DDW1003)出口授權新增作業

1

填入出口報單號碼

2

填入被授權廠商統編

3

操作說明：

- ▶ 須由**成品出口商**登入系統執行授權作業
- ▶ 系統會**自動授權**出口報單給用料清表內填寫之
 1. **進口商**
 2. **製造商**

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

狀態列

[查無資料]



外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權作業-出口授權查詢維護 DDW1006

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目： 出口報單 (報單號碼)

欲查詢廠商統編：

終止授權	指定彙辦	出口報單號碼	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間
☒	☐	DAF123456789 9	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	112/07/31	

1 共 1 條 10

1-1 共 1 條

F6 查詢 SF1 清除 **終止授權** 指定彙辦

狀態列 [執行成功]

勾選欲終止授權資料前之方框，
再點選『終止授權』完成終止授權

1.可終止出口報單授權

線上授權作業-出口授權查詢維護 DDW1006

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目： 出口報單 ▼ DAW1000000000 (報單號碼)

欲查詢廠商統編：

終止授權	指定彙辦	出口報單號碼	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間
☐	☐	DAW1000000000	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司

勾選執行彙辦送件廠商之方框，再點選『指定彙辦』完成變更指定彙辦廠商

1 共 1 頁

F6 查詢 SF1 清除 終止授權 指定彙辦

狀態列 [執行成功]

操作說明：

- ▶ 系統預設**出口商**為彙辦送件廠商
- ▶ 如出口商未申請退稅→**更改指定彙辦廠商**
- ▶ 非指定彙辦廠商無法於申請退稅時**彙辦送件**

2.可更改指定匯辦廠商

外銷品沖退稅電子化作業 系統操作

用料清表

用料清表製作

- ▶ **出口商**於沖退稅作業系統製作用料清表
- ▶ 核退標準經產發署核定或勘誤後，需**海關審核開通**，始得製作電子化用料清表
- ▶ 出口報單傳輸前**先行傳送用料清表**
- ▶ 錯誤代碼：
54(成品數重量與原料數重量比值大於核退標準)、
55(成品與原料規格不符)

用料清表製作

清表新增

(DDW3001)外銷品使用原料
及其供應商資料清表製作



清表維護

編輯成品

編輯原料



清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及
其供應商資料清表查詢/維護



出口報關

用料清表製作-清表新增 DDW3001

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業 用料清表製作 沖退稅申請 XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
2	(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
3	(DDW3003)常用資料維護
4	(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

新增方法有2個
1. 逐項新增
2. XML新增

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

* 出口報單號碼：取得流水號 AA 1412345678

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

檔案路徑：選擇檔案 未選擇任何檔案

上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

☒ 出口報單項次 1 產業發展署標準文號 12345678013P7E 製造商統一編號 12345678

☐ 從出口報單第 項次複製至清表第 項次

F2 新增

複製

(1)貴公司須先向產業發展署申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。

(2)由本系統依產業發展署原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數重量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。

(3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方可

(4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求料，請勿於本平台製作電子化用料清表。

※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準

新增方法一：

- ▶ 輸入出口報單號碼或取得流水號
- ▶ 輸入出口項次、核退標準文號
- ▶ STEP 1：點選『F2新增』

狀態列

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

明細

出口報單號碼：

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1		NIL		SET	26750362	其利興利影股份有限公司	131068301393	

新增成功後會跳轉至明細畫面

1 共 1 頁 10

1 - 1 共 1 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
----	------	--------	------	-------	-------	-------	------	------	--------	----	------



用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

明細

2

出口報單號碼：

維護

新增出口項次

變更出口報單號碼

刪除出口項次

傳送

註銷

F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1	NIL			SET	26750362	其利興科技股份有限公司	13110:883011293	

STEP 2 :
選擇要編輯的成品項次
點選『維護』

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
----	------	--------	------	-------	-------	-------	------	------	--------	----	------



用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

有紅色星號為必填欄位

出口成品內容

核退標準原料

進口原料內容

*此處為代碼說明，不表示清表發生錯誤

* 檢查結果代碼說明：
54:成品數/重量與原料數/重量比值大於核退標準 55：成品與原料規格不符

SF3 新增表格列

F5原料確認

原料確認(返回明細)

F3成品確認

重新計算原料數/重量

狀態列

[更新成功]

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

STEP 3：編輯出口成品貨物名稱、規格、數量
→點選『F3成品確認』

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細 維護

出口報單號碼：

DDW3002

項次：

1

變更項次

* 成品貨物名稱：

U-4U

規格：

DDW3002 N. AL

* 數量/重量：

100

單位：

CTN

牌名：

製造商：

DDW3002

成品貨物中文名稱：

U-4U

型號：

統編：

DDW3002

3

SF3 新增表格列

F5原料確認

原料確認(返回明細)

F3成品確認

重新計算原料數/重量

狀態列

[更新成功]

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

STEP 4 :
點選『SF3新增表格列』

STEP 5 :
編輯進口原料名稱、規格、數量、單位、
進口商統編

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1	膠管	0.7671000000	0

1 - 1 共 1 條

請選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口
A 新增	1	膠管	2531625	76.71	LTR	

4

5

SF3 新增表格列 F5原料確認 原料確認(返回明細) F3成品確認 重新計算原料數/重量

狀態列 [更新成功]

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

STEP 6：點選『F5原料確認』(停留在維護頁面)
或『原料確認(返回明細)』(返回明細頁面)

5

* 進口商統一編號	牌名	型號	進口報單號碼	項次	備註	檢查結果

進口報單號碼、項次非必填，
亦可於申請退稅時再填寫

* 檢查結果代碼說明：

54:成品數/重量與原料數/重量比值大於核退標準 55：成品與原料規格不符

6

SF3 新增表格列

F5原料確認

原料確認(返回明細)

F3成品確認

重新計算原料數/重量

狀態列

[更新成功]

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細

出口報單號碼：

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1	...	...						
	2	...	...						
	3	...	...						
	4	...	...	384	PCE	...	...	...	...
	5	...	...	1800	PCE	...	...	...	...

STEP 7：點選『新增出口項次』
新增下一個出口項次

1 共 1 頁 10 1-9 共 9 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	...	...	192 PCE	...	...	...	...			

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

* 出口報單號碼：

取得流水號

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

檔案路徑：

選擇檔案

未選擇任何檔案

上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

☒ 出口報單項次

2

產業發展署標準文號

12345678013P7E

製造商統一編號

12345678

☐ 從出口報單第

項次複製至清表第

項次

1

F2 新增

複製

(1)貴公司須先向產業發展署申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。

(2)由本系統依產業發展署原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數重量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。

(3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方得申請退稅。

(4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求，「文號最末碼為"M"」或「成品數/重量與原料數/重量無比值」者，皆須以人工核算退稅資料，請勿於本平台製作電子化用料清表。

※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準內容是否正確。

新增出口項次：

▶ 輸入出口項次、核退標準文號

▶ STEP 1：點選『F2新增』

狀態列

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細

出口報單號碼： AT 123456789

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1	成品貨物名稱	成品規格	192	P	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	2	成品貨物名稱	成品規格	768	PCE	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	3	成品貨物名稱	成品規格	768	PCE	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	4	成品貨物名稱	成品規格	384	PCE	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	5	成品貨物名稱	成品規格	1800	PCE	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果

點選『維護』
重複STEP 2-6

1 共 1 頁 10 1-9 共 9 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	原料名稱	原料規格	192 PCE	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果

用料清表製作-清表新增(方法一：逐項新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

明細

出口報單號碼： AT 123456789

維護

新增出口項次

變更出口報單號碼

刪除出口項次

傳送

註銷

F7列印

8

STEP 8：

點選『F7列印』確認
用料清表全部內容

使用原料與供應商清表

出口報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序)
報單號碼

驗證碼

08262371153917

貨物輸出人：

頁次：

1 /

4

外銷品使用原料及其供應商資料清表

出口 貨物 項次	成品名稱/規格		數量或重量 /單位	進口商名稱 及營利事業 統一編號	供應或加工製造 商名稱及營利 事業統一編號	備註
	標準 項次	使用原料名稱/規格 (含中間產品及進口原料)				進口報單號碼 項次
3						
	1-1					

原料

標準項次

應用原料名稱

1-1

用料清表製作-清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

明細

出口報單號碼： AT 112 35006

維護

新增出口項次

變更出口報單號碼

刪除出口項次

傳送

註銷

F7 列印

9

STEP 9 :
點選『傳送』

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	文號	成品型號
	1	QUINCE-130L 28"		192	PCE	3356E		3356E
	2	QUINCE-130L 28"		768	PCE	3356E	3356E 3356E 3356E	3356E
	3	QUINCE-130L 28"		768	PCE	3356E	3356E 3356E 3356E	3356E
	4	QUINCE-130L 28"		384	PCE	3356E	3356E 3356E 3356E	3356E
	5	QUINCE-130L 48"		1800	PCE	3356E	3356E 3356E 3356E	3356E

1-9 共 9 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	QUINCE-130L 28"		192 PCE	3356E	3356E					

▶ 下載EXCEL檔案

台北關網站/主題專區/外銷品沖退稅專區/書表下載：

10. 沖退稅電子化系統用料清表EXCEL轉XML

11. 沖退稅電子化系統沖退稅申請EXCEL轉XML

▶ 填寫完成後轉存為XML檔案並上傳

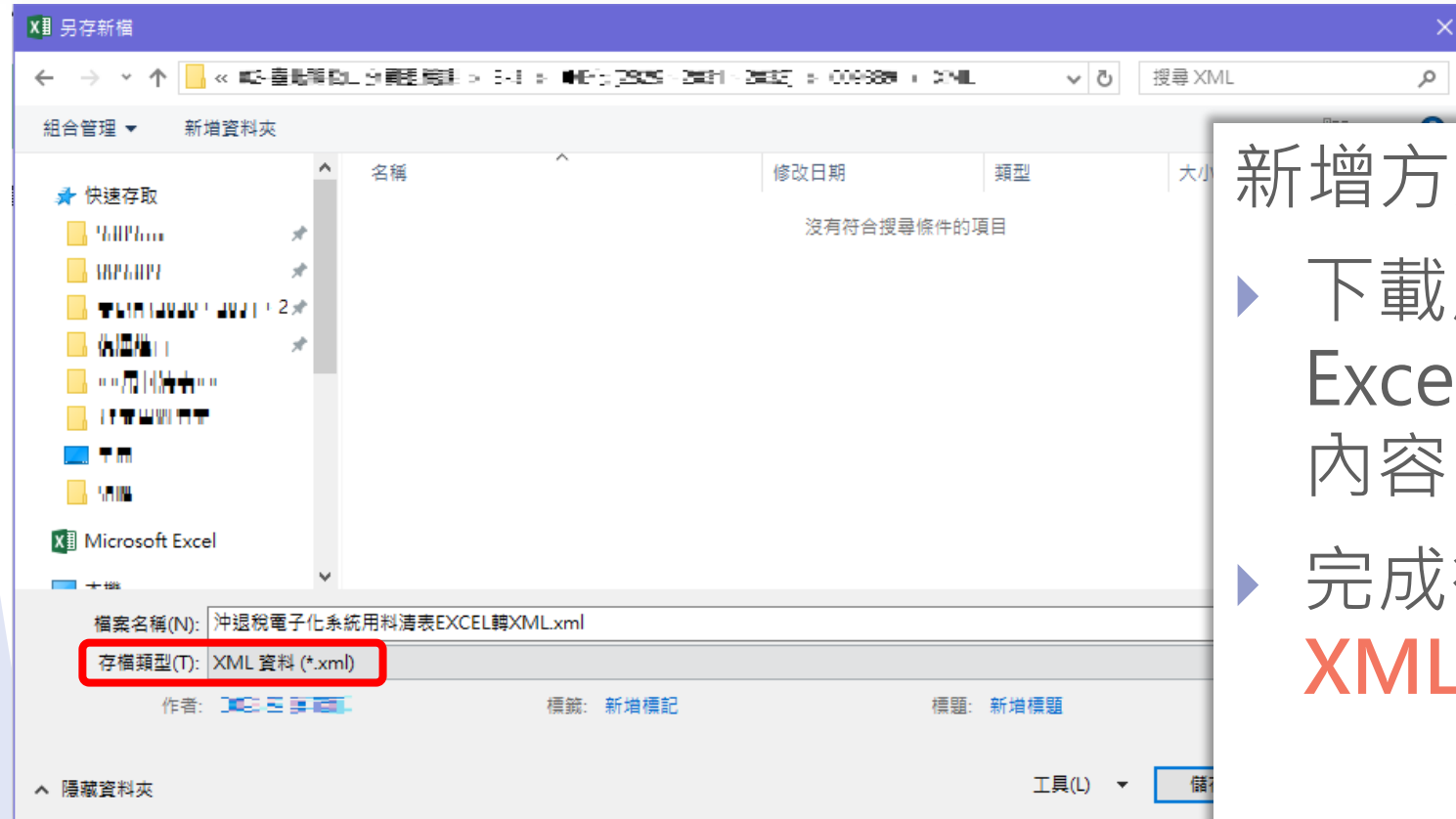
⇒ 用料清表於(DDW3001)上傳

⇒ 沖退稅申請於(DDW4001)上傳

⇒ 確認上傳結果於(DDW5001)XML上傳結果查詢

用料清表製作-清表新增(方法二：XML新增)

出口報單號碼	報單項次	工業品標準文	製造商統一編	成品貨物英文	成品規	成品數量/重	成品車	成品牌	成品型	成品貨物中文	原料序	原料分	原料名稱	原料規	原料數量/重量(含損耗)	原料車	進口商統一編	原料
	1	12345678013P7E		12345678 BIKE	R123	1 SET					1		1 BICYCLE FRAME	NIL		1 SET		12345678



新增方法二：

- ▶ 下載用料清表Excel檔編輯內容
- ▶ 完成後另存成XML檔(.XML)



用料清表製作-清表新增(方法二：XML新增)

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
2	(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
3	(DDW3003)常用資料維護
4	(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

用料清表製作-清表新增(方法二：XML新增)

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

* 出口報單號碼：

取得流水號

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

檔案路徑：

選擇檔案

未選擇任何檔案

上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

☒ 出口報單項次

產業發展署標準文號

製造商統一編號

☐ 從出口報單第

項次複製至清表第

項次

F2 新增

複製

(1)貴公司須先向產業發展署申請核退標準
(2)由本系統依產業發展署原料核退標準
行後續電子化沖退稅作業，請您以
(3)出口放行日期應於核退標準之有效期間
(4)若貴公司之核退標準未符合電腦系統
料，請勿於本平台製作電子化用料
※貴公司核退標準如有申請修正，

新增方法二：

- ▶ 點選『選擇檔案』選擇存好的XML檔
- ▶ 點選『上傳』(無須按F2新增)

狀態列

XML上傳結果

海關Web申辦系統

憑證查詢服務

簽審WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽審作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電子化作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業

用料清單製作

沖退稅申請

XML上傳結果查詢

作業名稱

1 (DDW5001)XML上傳結果查詢

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢

上傳明細

查詢確認上傳結果是否成功

申請類別：

全部

* 日期區間：

113/11/13

2

114/02/13

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
2025/01/29 17:25:06	BBA3A135E04-	原料及供應商清表	錯誤	00000001 00000002 00000003
2025/01/29 18:08:00	E1-14135E04S	原料及供應商清表	錯誤	00000001 00000002 00000003
2025/01/29 14:38:41	E1-14135E05S	原料及供應商清表	成功	00000001 00000002 00000003

1

共 31 頁

10

21 40 井 205 修

F6 查詢

檢視上傳明細

SF1 清除

XML上傳結果

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢

上傳明細

申請類別：

全部

* 日期區間：

113/11/13

~

114/02/13

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
20250121172506	BE4304136504	原料及供應商清表	錯誤	
20250121160000	BE140301045	原料及供應商清表	錯誤	
20250121143841	BE140301055	原料及供應商清表	成功	



4

共 31 頁



10

▼

F6 查詢

檢視上傳明細

SF1 清除

操作說明：

- ▶ 選擇處理結果錯誤之案件
- ▶ 點選『**檢視上傳明細**』進入明細檢視錯誤原因

XML上傳結果

2

(DDW5001)XML上傳結果查詢

portal.sw.nat.gov.tw 說

產業發展署標準文號逾期，產業發展署標準文號使用期限為 114/01/12

查詢

上傳明細

確定

檢視錯誤	出口報單號碼	報單項次	產業發展署標準文號	製造商統一編號	成品貨物英文名稱	成品
------	--------	------	-----------	---------	----------	----

檢視

E54B14153.5044

5

11000869025
275

12593039

Promethin
pl

檢視

E54B14153.5044

5

11000869025
275

12593039

Promethin
pl

檢視

E54B14153.5044

5

11000869025
275

12593039

Promethin
pl

檢視

E54B14153.5044

5

11000869025
275

12593039

Promethin
pl

檢視

E54B14153.5044

5

11000869025
275

12593039

Promethin
pl

E54B14153.5044

1

13073361025
275

12593039

tonachloS
yExcelu
23

55AD1410515044

1

13073361025

13073361025

LL L C

1

共 4 頁

10

返回查詢

操作說明：

1. 點選『檢視』

▶ 依據提示內容修正錯誤原因，重新編輯Excel檔內容

▶ 修正完成後另存成XML檔(.XML)，再重新上傳

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
2	(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
3	(DDW3003)常用資料維護
4	(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

用料清表製作-清表新增(方法二：XML新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期： 111/05/24 至 111/08/24 (查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

排序方式： 傳送日期

AWBC041235678

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	AB 11111111	111/08/23		未傳送		未註銷	
2	AT 11111111	111/08/23	111/08/24	已傳送	082411111111	未註銷	
		111/08/17	111/08/17	已傳送	081711111111	未註銷	
		111/08/10	111/08/11	已傳送	081111111111	未註銷	已可申退
		111/08/10	111/08/10	已傳送	081011111111	未註銷	已可申退
		111/08/04	111/08/04	已傳送	080411111111	未註銷	已可申退
		111/08/03	111/08/04	已傳送	080411111111	未註銷	已可申退

1 共 3 頁 10

1 - 10 共 30 條

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

操作說明：

- ▶ 點選上傳成功之用料清表，點選『清表明細』
- ▶ 進入明細頁面

用料清表製作-清表新增(方法二：XML新增)

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

明細

出口報單號碼： AT 123456789

維護

新增出口項次

變更出口報單號碼

刪除出口項次

傳送

註銷

F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號
	1	00000000000000000000		192	PCE	00000000000000000000
	2	00000000000000000000		768	PCE	00000000000000000000
	3	00000000000000000000				
	4	00000000000000000000				
	5	00000000000000000000				

點選『F7列印』確認用料清表全部內容

使用原料與供應商清表

出口報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序)
報單號碼

驗證碼 08262371153917

貨物輸出人：

頁次： 1 / 4

外銷品使用原料及其供應商資料清表

出口貨物項次	成品名稱/規格		數量或重量/單位	進口商名稱及營利事業統一編號	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	備註
	標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)				進口報單號碼 項次
3						
	1-1					

原料	標準項次	應用原料名稱
	1-1	

用料清表製作-清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

清表內容編輯完成後
點選『傳送』

查詢 明細

出口報單號碼：

AT 123456789

維護

新增出口項次

變更出口報單號碼

刪除出口項次

傳送

註銷

F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1	成品貨物名稱	成品規格						
	2	成品貨物名稱	成品規格						
	3	成品貨物名稱	成品規格	768	PCE	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	4	成品貨物名稱	成品規格	384	PCE	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	5	成品貨物名稱	成品規格	1800	PCE	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號

1 共 1 頁 10 1-9 共 9 條

先輸入出口報單號碼
再點選『變更出口報單號碼』

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	原料名稱	原料規格	192 PCE	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼		

用料清表製作-清表查詢/維護 DDW3002

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期：

111/05/24

至

111/08/24

(查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

排序方式：

傳送日期

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	AB	111/08/23		未傳送		未註銷	
2	AT	111/08/23	111/08/24	已傳送	0824	未註銷	
3	AT						
4	AA						已可申退
5	AA						已可申退
6	AB						已可申退
7	AT						已可申退

傳送狀態：未傳送
傳送失敗，點選『清表明細』
檢視錯誤原因

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

1 - 10 共 30 條

結果代碼55：成品與原料規格不符

3	CARBIDE HOLE CU TTER	1-1/8"	700	PCE						31850
4	CARBIDE HOLE CU TTER	1-3/8"	384	PCE						31860
5	CARBIDE HOLE CU TTER SET	4PC	1800	PCE						31872

1 共 1 頁 10 1-9 共 9 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	HSS STEP DRILLS	D5.9XL50Xd 4.0	192 PCE							55

應用原料			
原料項次	1	C.C.C. Code	應用數量 1
中文名稱			
英文名稱			
數量單位	PCE		
貨品規格	☒ 規格與成品相同		
	☒ 詳列規格		
	1. 6 2. D 3. D 4. D		
	☐ 各種規格，於用料清表報		
加工過程			

若原料規格和成品規格不同，請勘誤標準

標準勘誤後，請致電海關重新開通標準，完成後重新點選『傳送』



用料清表製作-清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期：

111/05/24

至

111/08/24

(查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

排序方式：

傳送日期

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	AB	111/08/23		未傳送		未註銷	
2	AT	111/08/23	111/08/24	已傳送	0824	未註銷	
3	AT	111/08/17	111/08/17	已傳送	0817	未註銷	
4	AA						已可申退
5	AA						已可申退
6	AB	111/08/04	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退
7	AT						已可申退

傳送狀態：已傳送 (傳送成功)

***非常重要:**務必於出口前
確認用料清表已傳送成功

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

1 - 10 共 30 條

外銷品沖退稅電子化作業 系統操作

退稅申請

- ▶ 出口報單**審結後次日**始可申請退稅
- ▶ 可多家廠商聯合申退，指定一家**彙辦送件**廠商
- ▶ 申退時可編輯申退數量、進口報單號碼及項次，
但用料清表已填列進口報單號碼則無法更動

沖退稅申請-查詢可否申退-清表查詢/維護 DDW3002

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期： 111/05/24 至 111/08/24 (查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

排序方式：

傳送日期

AW□□041235678

出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
	111/08/23		未傳送		未註銷	
	111/08/23	111/08/24	已傳送	0824	未註銷	
	111/08/17	111/08/17	已傳送	0817	未註銷	
	111/08/10	111/08/11	已傳送	0811	未註銷	已可申退
	111/08/10	111/08/10	已傳送	0810	未註銷	已可申退
	111/08/04	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退
	111/08/03	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退

操作說明：

- ▶ (DDW3002)用料清表查詢 → 沖退稅狀態出現「已可申退」，即可進行沖退稅申請

1 共 3 頁 10

1 - 10 共 30 條

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

沖退稅申請-查詢可否申退

查詢出口
通關流程

2

1

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程 < 免證查詢服務 > 出口通關流程

出口通關流程

船機申報資料

貨櫃(物)全流程

沖退稅資料查詢

稅則稅率查詢

廣義通關時間

其他相關查詢

統計資料庫

3

作業名稱

1	(GB309)出口報單通關流程查詢
2	(GB310)出口報單不受理報關原因查詢
3	(GB305)出口單證比對結果查詢
4	(GB312)出口貨物進倉查詢
5	(GB313)出口理單編號查詢
6	(GB314)出口報單放行資料查詢
7	(GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用)
8	(GB316)轉運出口報單通關流程查詢

可確認是否為電子化退稅報單

流程進度:
MS 免審報單審核完成
MT 審核結案

沖退稅申請

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

申請新增

↓ 清表還沒填進口
報單號碼

點選『進入明細編輯進口
報單』

(DDW4002)申請沖退稅
查詢作業

點選『申請』

彙辦送件

沖退稅狀態

↓ 清表已填列進口
報單號碼

沖退稅申請-申請新增 DDW4001

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業 用料清表製作 沖退稅申請 XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

新增方法有2個
1. 直接新增
2. XML新增

沖退稅申請-申請新增(方法一：直接新增)

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

新增

* 出口報單號碼： AA 1512345678

檔案路徑： 沒有選擇檔案

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

※本案經檢核若有錯單，請收到E-mail後進入案件查詢作業(錯單維護)，點選「錯單」進入錯單明細修正，修正後請點選「補正檢查」、「補正送件」

新增方法一：

- ▶ 輸入出口報單號碼
- ▶ 點選『F2新增』

沖退稅申請-申請新增(方法一：直接新增)

查詢

出口報單號碼：

CA 123456789

申請狀態：

填寫

建立日期：

112/05/07

 至

112/08/07

(查詢區間最多為3個月)

排序方式：

申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

彙整送件

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送維護單補正函

F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 123456789	0	0	112/08/07	填寫	123456789

新增成功後會跳轉至申請畫面

1

共 1 頁

1-1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
------	------	--------	----	-----------	----	------	--------	----------	----------	------

沖退稅申請-申請新增(方法一：直接新增)

查詢

出口報單號碼： CA 123456789 申請狀態： 填寫

建立日期： 112/05/07 至 112/08/07
(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送雜單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 123456789	0	0	112/08/07	填寫	123456789

1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼

欄位空白表示尚未填寫原料進口報單號碼
→點選『進入明細編輯進口報單』

沖退稅申請-編輯進口報單

查詢 明細

出口報單號碼： BC 07053 申請廠商統一編號：

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1		22730.4/KGM		

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

確認 刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	檢查結果
1-1 編輯						

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

1
先點選成品項次變成黃底

2
出現原料內容後點選『編輯』

沖退稅申請-編輯進口報單

查詢 明細 **編輯進口報單項次** **3**

出口報單號碼: BC 07053 項次:

原料名稱:

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1		12769.9387	BE 07257	4

4 點選『SF3新增表格列』可增列多張進口報單及項次

5 點選『確認』及『確認(返回明細)』

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

SF3 新增表格列 確認 確認(返回明細) 返回明細 SF1 清除

沖退稅申請-申請新增(方法一：直接新增)

查詢

出口報單號碼： CA 11202121

申請狀態： 填寫

建立日期： 112/05/07 至 112/08/07

(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

妥辦送件

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送清單補正函

F7 列印

點選『F7列印』確認全部申退項次明細

出口報單號碼	申請沖銷總額
1 CA 11202121	0

外銷品沖退原料稅申請表							
出口貨物項次	成品名稱/規格		數量或重量/單位	進口商名稱及營業事業統一編號	供應或加工製造商名稱及營業事業統一編號	核退標準文號	
	標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)				進口報單號碼及項次	
3			240 PCE				
1-1			672 PCE				9
1-1			48 PCE				10

6

出現原料明細代表新增成功

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	AA 11202121	1	198.1929	PCE	698.037333333				

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

沖退稅申請-執行『申請』

查詢

出口報單號碼: CA 1120807 申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/07 至 112/08/07 (查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

7 點選『申請』

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 妥辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送報單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 1120807	0	0	112/08/07	填寫	453022

1 共 1 頁

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請金額
1	1-1	AA 1120807	1	198.1929	PCE	698.037333333	

1 共 1 頁

操作說明：

1. 確認申退項次明細
2. 點選『申請』進行退稅金額計算及初步比對



沖退稅申請-執行『申請』

tportal.sw.nat.gov.tw 說

若申請案退稅金額為0，請註銷退稅以利結案

確定

tportal.sw.nat.gov.tw 說

申請沖銷金額：0； 申請退稅金額：4309；

退稅款銀行劃撥帳號：E F - 3 C =

(銀行劃撥帳號如有錯誤，請暫勿申請退稅，待洽臺灣銀行營業部更正後，再重新申請退稅)

*沖帳廠商請確認保函號碼，如有錯誤，請洽進口地海關更正後，再重新申請沖帳。

確定

取消

操作說明：

- ▶ 申請後會出現提醒視窗，確認後點選『確定』完成申請程序

沖退稅申請-執行『申請』

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

***非常重要**

8

點選『彙辦送件』

查詢

出口報單號碼: AB 111234567

申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

彙辦送件

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送清單補正函

F7 列印

出口報單號碼

申請沖銷總額

申請退稅總額

建立日期

申請狀態

申請廠商統編

0

4309

112/08/04

申請

111234567

操作說明：

- ▶ 申請成功後，務必點選『彙辦送件』
- ▶ 非指定彙辦廠商，請至(DDW1006)出口授權查詢/維護作業**更改指定彙辦廠商**

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
32	PCE	93.7132352941	2998			
14	PCE	93.7132352941	1311			

1 共 1 頁

1 - 2 共 2 條

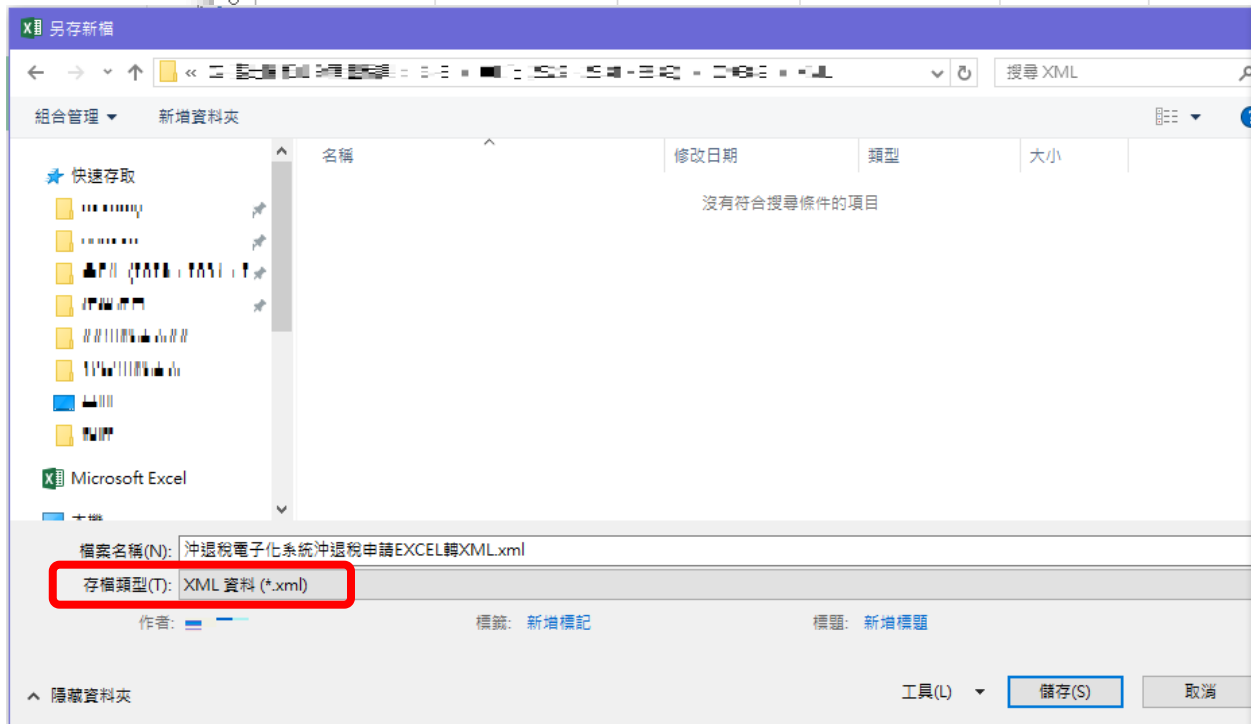
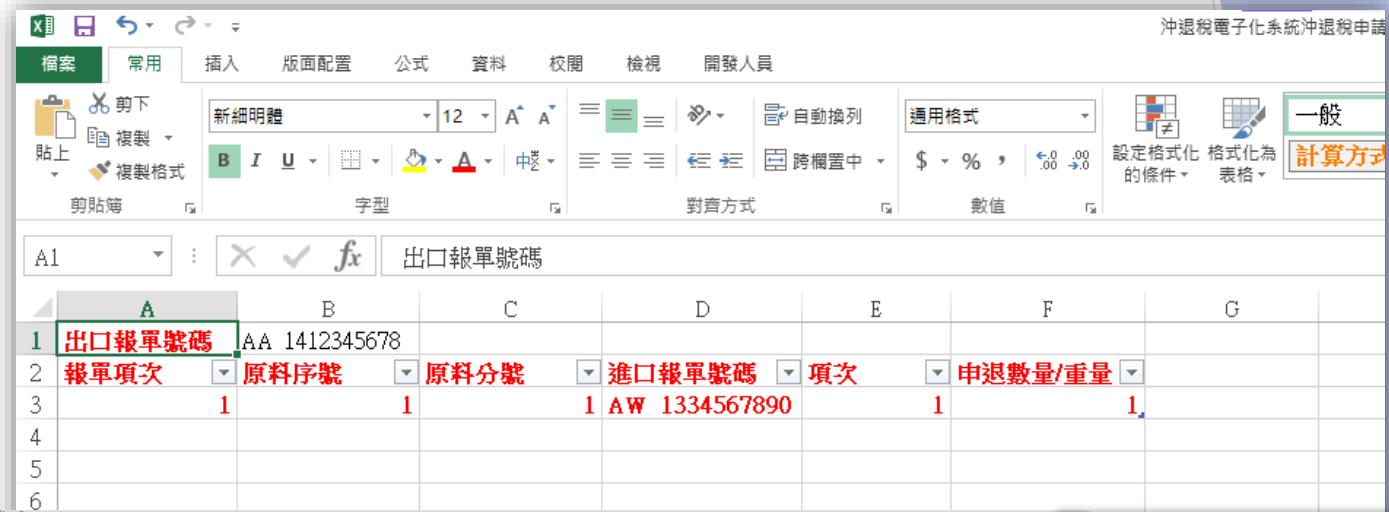
沖退稅申請-執行『彙辦送件』



操作說明：

- ▶ 送件後會出現提醒視窗，確認後點選『確定』
- ▶ 出現**案件編號**代表海關已收件，即為一年半退稅期限之**收件日**

沖退稅申請-申請新增(方法二：XML新增)



新增方法二：

- ▶ 下載沖退稅申請Excel檔編輯內容
- ▶ 完成後**另存成XML檔(.XML)**



沖退稅申請-申請新增(方法二：XML新增)

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-申請新增(方法二：XML新增)

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

新增

* 出口報單號碼：

檔案路徑：

選擇檔案

沒有選擇檔案

上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

F2 新增

SF1 清除

※本案經檢核若有錯單，請收到E-mail後進入案件查詢作業(錯單維護)，點選「錯單」進入錯單明細修正，修正後請點選「補正檢查」、「補正送件」

狀態列

新增方法二：

- ▶ 點選『選擇檔案』選擇存好的XML檔
- ▶ 點選『上傳』



沖退稅申請-申請新增(方法二：XML新增)

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-申請新增(方法二：XML新增)

查詢

出口報單號碼： CA 11221121

申請狀態： 填寫

建立日期： 112/05/07 至 112/08/07

(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

妥辦送件

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送報單補正函

F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 11221121	0	0	112/08/07	填寫	11221121

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	AA 11221121	1	198.1929	PCE	698.0373333 333				

出現原料明細代表新增成功

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

沖退稅申請-執行『申請』

查詢

出口報單號碼: CA 1120807 申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/07 至 112/08/07 (查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

點選『申請』

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 妥辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼

重新寄送錯單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 1120807	0	0	112/08/07	填寫	453022

1 共 1 頁

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼
1	1-1	AA 1120807	1	198.1929	PCE	698.0373333 333		

1 共 1 頁

操作說明：

1. 確認申退項次明細
2. 點選『申請』進行退稅金額計算及初步比對



沖退稅申請-申請失敗

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼: AB 1120504

申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送報單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	AB 1120504	0	19034	112/08/04	填寫	1120504

操作說明：

- ▶ 如出現結果代碼表示檢核有誤，無法繼續申請
- ▶ 點選『進入明細編輯進口報單』查詢錯誤原因

1 共 1 頁 1 - 1 共 1 條

項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	2	EAC	2750	5500			
1	3	EAC	2128.3	6384		48,58,	
3	3	EAC	2383.5	7150			



沖退稅申請-申請失敗

查詢

明細

出口報單號碼：

2020000000

申請廠商統一編號：

操作說明：

- ▶ 依據檢查結果顯示之錯誤原因進行修正
- ▶ 回到查詢頁面點選『申請』重新計算比對

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號
☐ 20	成品名稱: 2020000000 規格: FSN 2020000000	2/SET	2020000000
☐ 21	成品名稱: 2020000000 規格: SHN 2020000000	3/SET	2020000000

1 共 1 頁 10

確認

刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	檢查結果
1-1 編輯	原料名稱: A 2020000000 規格: NIL 本原料項次可退數量、單位: 3 E AC	3/EAC	2020000000	2020000000	1	可退稅款餘額不足(餘額: 42 63)



沖退稅申請-執行『申請』

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

***非常重要**

點選『**彙辦送件**』

查詢

出口報單號碼: AB 111111111

申請狀態:

填寫

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式:

申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

彙辦送件

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送清單補正函

F7 列印

出口報單號碼

申請沖銷總額

申請退稅總額

建立日期

申請狀態

申請廠商統編

0

4309

112/08/04

申請

111111111

操作說明：

- ▶ 申請成功後，務必點選『**彙辦送件**』
- ▶ 非指定彙辦廠商，請至(DDW1006)出口授權查詢/維護作業**更改指定彙辦廠商**

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

申請原料 數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退 金額	比對成品 結果代碼	比對原料 結果代碼	保函號碼
32	PCE	93.71323529 41	2998			
14	PCE	93.71323529 41	1311			

1 共 1 頁

1 - 2 共 2 條

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼：	ATE0330000	申請狀態：	待產業發展署回覆
建立日期：	113/10/20 至 114/01/20 (查詢區間最多為3個月)		
排序方式：	申請日期	F6 查詢 SF1 清除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 F7 列印	

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	AW	0			辦理中	
2	ATB	0			待產業發展署回覆	
3	AA	0			辦理中	
4	AA	0			辦理中	
5	AAB	0	2		辦理中	
6	ATB	0			待產業發展署回覆	
7	ATB	0			待產業發展署回覆	
8	AAB	0			辦理中	



沖退稅申請-送件後申請狀態

辦 理 中



比對相符，待結案

結 案



案件已核定，待退稅入帳通知

錯 單



沖退稅申請送件後，將進行系統資料比對，如有比對不符，即顯示為錯單

待產業發展
署回覆



該案件須先經由產發署審核後再進行下一步比對



沖退稅申請-補沖退申請

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業 用料清表製作 沖退稅申請 XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

操作說明：

1. 補沖退申請以**1次為限**，且在**沖退稅期限內**
2. 用料清表已載明，退稅申請**漏列或刪除者**
3. 操作流程與申請沖退稅流程相似，可參考前述申請沖退稅操作流程

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-通知函Email查詢維護

(DDW4006)通知函電子化維護作業

* 廠商電子郵件(退稅劃撥通知函)：

貴公司之劃撥退稅通知函、超沖退稅款通知函及廠商解除擔保責任函將經由此電子郵件寄送。

當日更新之電子信箱於下一工作日晚間十點寄發通知函時生效。

至多可填入3組電子郵件帳號，請以半形逗號(,)隔開

* 廠商電子郵件(錯單及已可申退通知函)：

☐ DDW3002沖退稅狀態顯示"已可申退"時，寄發EMAIL通知

確認

狀態列

操作說明：

1. 查詢及更改**退稅通知函**Email
2. 最多可填**3組**Email
3. 更改後點選『確認』進行處理

(DDW4006)通知函電子化維護作業

* 廠商電子郵件(退稅劃撥通知函)：

貴公司之劃撥退稅通知函、超沖退稅款通知函及廠商解除擔保責任函將經由此電子郵件寄送。

當日更新之電子信箱於下一工作日晚間十點寄發通知函時生效。

至多可填入3組電子郵件帳號，請以半形逗號(,)隔開

* 廠商電子郵件(錯單及已可申退通知函)：

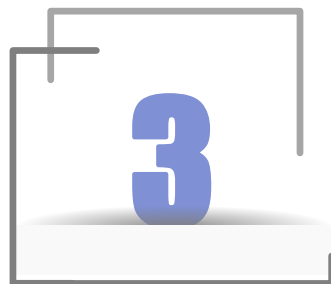
☐ DDW3002沖退稅狀態顯示"已可申退"時，寄發EMAIL通知

確認

狀態列

操作說明：

1. 錯單及已可申退通知函Email為工商憑證註冊時填寫之Email，欲更改請至CPT註冊頁面修改
2. 若不願接收已可申退通知函，請取消勾選



常見錯單說明 及處理流程



沖退稅申請-錯單處理

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業



沖退稅申請-錯單處理

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢

申請日期： 112/04/30 至 112/07/31 (查詢區間最多為3個月)

申請狀態： 錯單

案件編號：

出口報單號碼：

案件編號	次序	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	申請日期	申請狀態	核定沖銷金額	核定退稅金額	核定日期
5E-2021	沖退	AT 12-000000	0	41469	112/06/20	錯單	0	0	

操作說明：

- ▶ 『F6查詢』查詢錯單案件
- ▶ 點選『進入錯單』進入錯單查詢維護頁面

F6 查詢

進入明細

進入錯單

SF1 清除



沖退稅申請-錯單處理

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

50-1-55

出口報單號碼：

AB 501021

案件到期日：

112/09/04

展延到期日：

申請展延

註銷退稅申請

出口 項次	原料 序 號	進口報單	進口 項次	訊 息 代 碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口 報單號碼	願以七折/ 比例核退
1	1	AA 1000000000	1	41	申退原料名稱與 進口報單不符	1000000000 1000000000 1000000000 1000000000	1000000000 1000000000 1000000000 1000000000	更換進口報單	
					申退原料名稱與 進口報單不符	1000000000 1000000000 1000000000 1000000000	1000000000 1000000000 1000000000 1000000000	請表已填進口報 單	比例核退

2

操作說明：

- ▶ 1. 『更換進口報單』按鈕
點選可編輯進口報單
及數量
- ▶ 2. 『比例核退』按鈕
點選可更改數量

1

共 1 頁

10

1 - 2 共 2 條

補正檢查

補正送件



沖退稅申請-錯單處理

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編：

更換進口報單號碼

出口報單號碼： 項次： 原料序號： 原料分

3 更正數量/進口報單號碼

數量

進口報單

項次

數量： 進口報單號碼： 進口報單項次：

數量或重量	進口報單號碼	項次
428.764	BE	1

4 更正完點選『更新』

1

共 1 頁

1 - 1

F2 新增

F3 更新

F4 刪除

SF1 清除

離開



沖退稅申請-錯單處理

2 1 AA 1 41 申退原料名稱與進口報單不符 刪除 清表已填進口報單 比例核退

1 共 1 頁 10 1-2 共 2 條

補正檢查 補正送件

5

返回錯單查詢維護頁面

點選『補正檢查』及『補正送件』

操作說明：

錯單更正

→補正檢查

→補正送件→申請狀態：辦理中(已完成更正)

→申請狀態：錯單(仍有錯誤，可再進行更正)



沖退稅申請-錯單處理

查詢錯單查詢維護

案件編號：	50-1-11	出口報單號碼：	AB 111111
案件到期日：	112/09/04	展延到期日：	

申請展延註銷退稅申請

操作說明：

- ▶ 錯單補正時間：1個月
- ▶ **申請展延**：展延1個月 (1次為限)
- ▶ 到期後系統將自動剔除錯誤項次並退稅結案



沖退稅申請-錯單處理

- ▶ 依錯單說明進行修正後，進入【錯單查詢維護】頁面點選『**補正檢查**』及『**補正送件**』將案件重新送出比對
- ▶ **進口報單**→向進口地海關申請更正
- ▶ **原料核退標準**→產發署線上申辦系統申請勘誤
- ▶ **用料清表**→向出口地海關申請更正
- ▶ **用料清表內已填列之進口報單號碼**不得自行更換，
→向出口地海關申請更正

▶ 常見錯單代碼：

41、42、50、46、48、47



貨
名

規
格

金
額

報
單

常見錯單說明-41貨名不符、42規格不符

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

20151

案件到期日：

111/12/29

展延到期日：

用料清表內容

進口報單內容

出口 項次	原料 序 號	進口報單	進口 項次	訊 息 代 碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口 報單號碼	願以七折/ 比例核退
1	1	0A 1108F2241	1	41	申退原料名稱與進口報單不符	Rubber boot-600g	PO:22W151-2 RUBBER BOOT-600G	更換進口報單	
				42	申退原料規格與進口報單不符	size:7	SIZE 7# 8# 9# 10# 108 240 414 390 11# 12# 13# 14# 414 246 138 54	更換進口報單	
				41	申退原料名稱與進口報單不符	Rubber boot-600g	PO:22W151-2 RUBBER BOOT-600G	清表已填進口報單	比例核退

1

共 2 頁

10

補正檢查

補正送件

退1次
該出口報單可申請補沖退1次

錯單說明：

▶ 用料清表與進口報單內容比對不符

⇒ 1.更換進口報單

⇒ 2.修改相關文件內容使其比對相符



常見錯單說明-50末報規格

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢
錯單查詢維護

案件編號：

出口報單號碼：

案件到期日：

展延到期日：

申請展延

註銷退稅申請

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	BFC123456789 2	3 刪除	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	248mm			原料打七折 表已填進口報單 比例核退
1	2	BFC123456789 7	4 刪除	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	248mm		更換進口報單	原料打七折

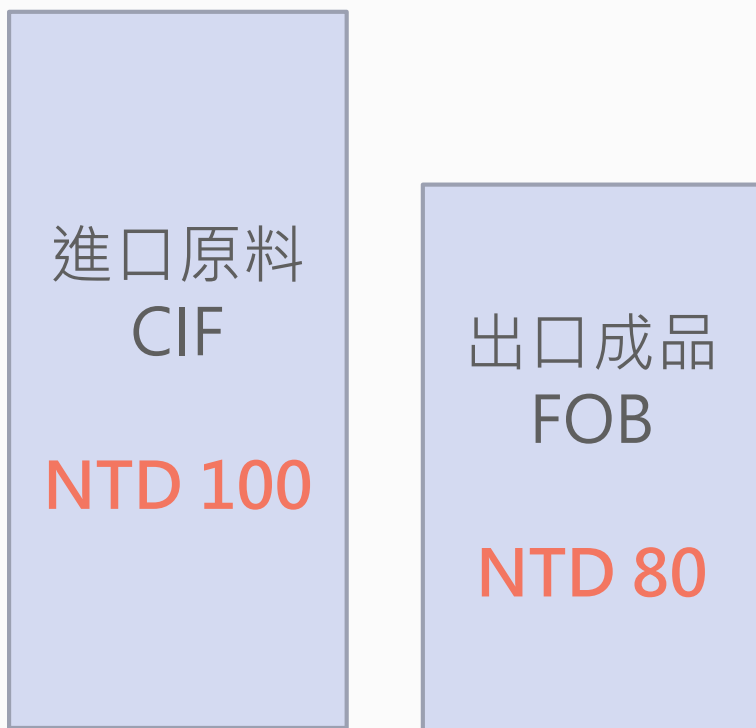
錯單說明：

- ▶ 用料清表有規格，進口報單無申報規格
- ⇒ 更換進口報單或修改相關文件內容使其比對相符
- ⇒ 補正到期將以**原料打7折**結案(外銷品沖退原料稅辦法第28條)



常見錯單說明-46 FOB<CIF

- ▶ 外銷品沖退原料稅辦法第11條：
FOB < CIF → 比例核退



出口金額較低，
依比例核退



常見錯單說明-46 FOB<CIF

案件編號：

出口報單號碼：

案件到期日：

展延到期日：

出口頂次	原料序號	進口報單	進口頂次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
3	2	2411013000	1	46	外銷品FOB價格<該外銷品申退之進口原料CIF價格總和(比例核退比值:0.5872)	E-11-1111 302-0001		更換進口報單	

清表已填進口報單

比例核退

錯單說明：

▶ FOB<CIF，錯單說明內有提供比例核退比值

- ⇒ 1.依比例更改核退數量
2.更換進口報單

常見錯單說明-48額度不足

查詢 錯單查詢維護

案件編號：

出口報單號碼：

案件到期日：

展延到期日：

出口	原	進口報單	進口頂次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容
			1	48	可沖退稅款餘額(授權數量)不足(申請金額【所有未結案】合計大於可沖退稅餘額:3211)		

錯單說明：

- ▶ 申請退稅金額超過可退稅餘額
- ▶ 餘額包含所有未結案案件

⇒ 1.更改數量

⇒ 2.更換進口報單



常見錯單說明-48額度不足

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼： AB 111111111

申請狀態： 錯單

建立日期： 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢

SF1 清除

申請

取消申請

重新寄送

F4 刪除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

重新寄送錯單補正函

F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	AB 111111111	0	4309	112/08/04	錯單	111111111

▶ 數量x單位稅額=申請沖退金額

可沖退稅餘額/單位稅額=可沖退稅數量

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	AA 111111111	1	32	PCE	93.7132352941	2998		48,58,	
2	1-1	AA 111111111	1	14	PCE	93.7132352941	1311		48,58,	

1 共 1 頁

1 - 2 共 2 條



常見錯單說明-47報單逾期

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

111111111

出口報單號碼：

111111111

案件到期日：

111/12/29

展延到期日：

出口 項次	原料 序 號	進口報單	進口 項次	訊 息 代 碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口 報單號碼	願以七折/ 比例核退
7	4	111111111	1	47	進口報單逾1年半 退稅期限或先出 後進				請表已填進口報 單

▶ 錯單說明：

1. 彙辦送件日超過進口報單1年半沖退稅期限
2. 先出口後進口

⇒ 更換進口報單

加工製造商



成品出口商



申請退稅廠商

申請核退標準(產發署)

開通核退標準(海關)

授權核退標準 (DDW1001)

製作電子化用料清表
(DDW3001、3002)

出口報單放行審結

申請沖退稅
(DDW4001、4002)



系統操作注意事項

- ▶ 核退標準先開通。
- ▶ 進、出口報單、核退標準統編不同就需要**授權**。
- ▶ **先上傳用料清表**，10分鐘後再上傳出口報單。
- ▶ 用料清表最後上傳狀態要**已傳送**。
- ▶ 沖退稅申請最後一定要**彙辦送件**。
- ▶ 錯單修改完成後，要至錯單維護執行**補正檢查、補正送件**。
- ▶ 進、出口報單登打方式需與核退標準完全相同，欄位申報正確(貨物名稱欄、**成分及規格欄**等)。
- ▶ **用料清表內已填列**進口報單號碼，向**出口地海關**申請更正。
- ▶ 錯單補正時間為**1個月**，展延1次為限，到期後系統將**自動剔除**錯誤項次並退稅結案。
- ▶ 點選按鈕執行動作後記得**查看狀態列**，確認是否執行成功。

▶ 聯絡窗口

財政部關務署臺北關松山分關退稅課
電子化沖退稅相關問題、開通核退標準：

(02)2550-5500 分機2829、2832

關港貿單一窗口客服專線：

0800-299-889

**「刪除、註銷」
「傳送、彙辦送件」
勿亂點**

熟悉系統不害怕！



THANK YOU