

電子化退稅系統 操作教學



報告人：林佳樺

報告日期：**111**年**3**月**25**日



目錄

系統操作

- CPT 關港貿單一窗口

案例

- 常見錯單&疑義



免證申辦服務(簡易申辦)

免證查詢服務

憑證通關服務 

稅規費繳納系統

海關Web申辦系統

憑證查詢服務

簽審WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽審作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電子化作業

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

[線上授權作業](#) | [用料清單製作](#) | [沖退稅申請](#) | [XML上傳結果查詢](#)

作業名稱
1 (DDW0000)統編更換作業

顯示條目 1 - 1 共 1

系統操作

案例



授權

A

申請退稅廠商



進口廠商

進口報單

B



加工製造商

核退標準

C



出口廠商

出口報單

A

- 申請退稅人得為進口商、加工製造商、出口商
- 申請退稅人須被其他公司授權報單或標準



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

▶ 線上授權作業

▶ 用料清表製作

▶ 沖退稅申請

▶ XML上傳結果查詢

系統操作

案例

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1001)標準授權新增作業

* 授權項目：	<input type="text" value="專案原料核退標準"/>	<input type="text"/>	(工業局文號)		
* 被授權廠商統編：	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
工業局標準文號	被授權廠	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
◀ ◁ 1 共 1 頁 ▷ ▶ 10 ▼					沒有記錄

C
加工製造商

系統操作

案例

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除

1

2



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

* 授權項目：	進口報單	<input type="text"/>	整張報單授權 ▼
放行日期區間：	<input type="text"/>	至	<input type="text"/>
* 被授權廠商統編：	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

整張報單授權 ▼
以項次授權
以數量授權

* 進口報單授權無法取消或修改，僅能透過進口授權的新增作業「負數」授權扣減原授權數量。但辦結案件，則其授權資料無法更改。

進口報單號碼	項次	授權數量/重量	單位	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	處理結果
--------	----	---------	----	---------	---------	------	------

1 共 1 頁 10 ▼

沒有記錄

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除

B
進口廠商

系統操作

案例



線上授權 用料清表 沖退稅申請 XML

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

授權報單查詢

* 授權項目： (報單號碼)

項次：

放行日期區間：

至

* 被授權廠商統編：

進口報單號碼	項次	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間
沒有記錄				

- 被授權廠商得查詢該進口報單內容

F6查詢

增加被授權廠商

F2新增

SF1清除

B 進口廠商

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1003)出口授權新增作業

* 授權項目：		<input type="text" value="出口報單"/>	<input type="text"/>		(報單號碼)		
* 被授權廠商統編：		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
出口報單號碼	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
		1 共 1 頁		10		沒有記錄	

A
出口廠商

系統操作
案例

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1004)標準授權查詢/維護作業

查詢項目：	專案原料核退標準 ▾	<input type="text"/>	(工業局文號)
欲查詢廠商統編：	<input type="text"/>		

終止授	工業局標準文號	授權廠商統	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶ 10 ▾

系統操作

案例

F6 查詢

SF1 清除

終止授權

F7 列印



線上授權 → 用料清表 → 沖退稅申請 → XML

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢 明細

查詢項目：

進口報單 ▾

項次：

欲查詢廠商統編：

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間
--------	----	--------	--------	---------	---------	------	----------	----	------

- 進口報單無終止授權，僅得負數授權

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶

F6 查詢

SF1 清除

F7列印

F8列印明細

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目： (報單號碼)

欲查詢廠商統編：

終止授權	指定彙辦	出口報單號碼	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶ 10 ▼

F6 查詢 SF1 清除 終止授權 指定彙辦

系統操作
案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW1007)進口查詢作業

查詢項目：	<input type="text"/> (報單號碼)	項次：	<input type="text"/>		
進口日期區間：	<input type="text"/> 至 <input type="text"/>				
進口報單號碼	項次	進口日期	貨名	規格	
• 已於DDW1002授權進口報單查詢後使用					
		◀ ◁ 0 共 頁 ▶ ▷	10 ▼		
		F6 查詢	SF1 清除		

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

請務必於出口報關前製作並上傳

▶ 線上授權作業

▶ 用料清表製作

▶ 沖退稅申請

▶ XML上傳結果查詢

作業名稱

- 1 (DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
- 2 (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
- 3 (DDW3003)常用資料維護

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

* 出口報單號碼 :

取得流水號

報單號碼登打格式 : AWBC041235678

AW□□041235678

檔案路徑 :

選擇檔案

未選擇任何檔案

上傳

方法2. XML上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

出口報單項次

工業局標準文號

製造商統一編號

從出口報單第

項次複製至清表第

項次

F2 新增

複製

方法1. 單筆新增

(1)貴公司須先向工業局申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。

(2)由本系統依工業局原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數重量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。

(3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方得申請退稅。

(4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求，「文號最末碼為"M"」或「成品數/重量與原料數/重量無比值」者，皆須以人工核算退稅資料，請勿於本平台製作電子化用料清表。

※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準內容是否為最新版本

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：	<input type="text"/>	傳送狀態：	全部 ▼
建立日期：	107/06/19 至 107/09/19 (查詢區間最多為3個月)	報單號碼登打格式：AWBC041235678 AW□□041235678	
排序方式：	傳送日期 ▼		

全部▼
已傳送
未傳送

系統操作

案例

- 填入報單號碼查無資料：
 - 報單號碼格式14碼，前4碼為英文字母或空格
 - 傳送狀態、建立日期
- 點選欲操作的單筆資料，反黃後，點選清表明細填寫用料清表

◀ ◁ 0 共 頁 ▶ ▷ 10 ▼

F6 查詢 SF1 清除 刪除出口報單 清表明細 複製



線上授權 > 用料清表 > 沖退稅申請 > XML

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

統編： ██████████ 股份有限公司

查詢 明細

出口報單號碼： ██████████

維護

檢視

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	工業局標準文號	成品型號
	1	██████████	██████████	4000	KGM	██████████	██████████	██████████	██████████
	2	██████████	██████████	4000	KGW	██████████	██████████	██████████	██████████
	3	██████████	██████████	4000	KGM	██████████	██████████	██████████	██████████
	4		NIL		KGW	██████████	██████████	██████████	██████████
	5		NIL		KGM	██████████	██████████	██████████	██████████

1-8 共 8 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	██████████	██████████	1548 KGM	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████		
	2-1	██████████	██████████	1.2 KGM	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████		

系統操作

案例



線上授權 → 用料清表 → 沖退稅申請 → XML

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細 維護

出口報單號碼: [] 薄次: 1

* 成品貨物名稱: [] 規格: [] * 數量/重量: 4000

單位: KGM 牌名: [] 製造商: []

成品貨物中文名稱: [] 型號: [] 廠牌: []

原料序號	原料中文名稱	標準應用數量	已耗用原料序號總數
1	[]	[]	[]
2	[]	[]	[]
3	[]	[]	[]
4	[]	[]	[]

1 共 1 頁 1-5 共 5 條

選擇	原料序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 檢C
[]	1	[]	[]	1548	KGM	[]

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

* 檢查結果代碼說明:

54: 耗數/數量與標準數/數量比值大於或等於標準 55: 耗數與標準規格不符

- 1 出口成品
- 2 核退標準
- 3 進口原料

系統操作
案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

統編： ■■■■■ 股份有限公司

查詢 明細 維護

出口報單號碼： ■■■■■■

項次： 1

有紅色星星為必填欄位

* 成品貨物名稱： ■■■■■■

規格： ■■■■■■

* 數量/重量： 4000

單位： KGM

牌名： ■■■■■■

製造商： ■■■■■■

成品貨物中文名稱： ■■■■■■

型號： ■■■■■■

統編： ■■■■■■

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1	■■■■■	■■■■■	■■■■■
2	■■■■■	■■■■■	■■■■■
3	■■■■■	■■■■■	■■■■■
4	■■■■■	■■■■■	■■■■■

1 共 1 頁

1 - 5 共 5 條

出口成品

系統操作

案例

核退標準



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

系統操作

案例

請選擇	原料頂次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口
<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1548	KGM	<input type="checkbox"/>

3 進口原料

提示效果，非貴公司錯誤情事！

1 共 1 頁 10

1 - 1 共 1 條

* 檢查結果代碼說明：

54:成品數/重量與原料數/重量比值大於核退標準 55：成品與原料規格不符



線上授權 → 用料清表 → 沖退稅申請 → XML

系統操作

案例

* 進口商統一編號	牌名	型號	進口報單號碼	項次	備註	檢查結果
■						

3 進口原料

2 3 1 10 1-1 共 1 條

SF3 新增表格列 F5原料確認 原料確認(返回明細) F3成品確認 重新計算原料數/重量



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

系統編：[blacked out]

查詢 明細

出口報單號碼： [blacked out]

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7檢視



成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	工業局標準文號	成品型號
	1	SILICONE RUBBER	KET-132AH	4000	KGM	[blacked out]	[blacked out]	[blacked out]	
	2	SILICONE RUBBER	KET-132BH	4000	KGW	[blacked out]	[blacked out]	[blacked out]	
	3	SILICONE RUBBER	KET-132AH	4000	KGM	[blacked out]	[blacked out]	[blacked out]	
	4		NIL		KGW	[blacked out]	[blacked out]	[blacked out]	
	5		NIL		KGM	[blacked out]	[blacked out]	[blacked out]	

1-8 共 8 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	SILICONE MATERI ALS	DMC	1548 KGM	[blacked out]	[blacked out]			[blacked out]	1	
	2-1	SILICONE MATERI	SRI-PS	1.2 KGM	[blacked out]	[blacked out]			[blacked out]	1	

系統操作
案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

線上授權作業

用料清表製作

沖退稅申請

XML上傳結果查詢

作業名稱

- 1 (DDW4001)申請沖退稅新增作業
- 2 (DDW4002)申請沖退稅查詢作業
- 3 (DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
- 4 (DDW4004)申請補沖退新增作業
- 5 (DDW4005)申請補沖退查詢作業
- 6 (DDW4006)通知函電子化維護作業

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

新增

* 出口報單號碼：

檔案路徑：

選擇檔案 未選擇任何檔案

上傳

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

F2 新增

SF1 清除

※本案經檢核若有錯單，請收到E-mail後進入案件查詢作業(錯單維護)，點選「錯單」進入錯單明細修正，修正後請點選「補正檢查」、「補正送件」

系統操作

案例



線上授權 > 用料清表 > 沖退稅申請 > XML

查詢

出口報單號碼: CU 0757

申請狀態: **填寫**

建立日期: 107/10/24 至 108/01/24
(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

[F6 查詢](#)
[SF1 清除](#)
[申請](#)
[取消申請](#)
[疊辦送件](#)
[F4 刪除](#)
[進入明細編輯進口報單](#)
[檢視錯誤代碼](#)
[重新寄送錯單補正函](#)

F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	出口廠商統編
1	CU 0757	0	0	108/01/24	填寫	

1-1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
沒有記錄										

1 共 1 頁

全部▼
 填寫
 申請
 送件
 辦理中
 待工業局回覆
 錯單
 結案
 註銷

系統操作
 案例

狀態列



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

查詢

明細

出口報單號碼：

BC 07053

申請廠商統一編號：

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
<input type="checkbox"/> 1		22730.4/KGM		

1-1 共 1 條

確認

刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	檢查結果
1-1 編輯						

1-1 共 1 條

點選成黃底



出現下半部的原料資料

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

查詢 明細 編輯進口報單項次

出口報單號碼： BC 07053 項次： 1 本原料項次可退數量/單位： 12769.9387 KC

原料名稱：

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1	<input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="12769.9387"/>	<input type="text" value="BE 07257"/>	<input type="text" value="4"/>

分多張進口報單沖退原料稅

1 共 1 頁 10

1-1 共 1 條

SF3 新增表格列

確認

確認(返回明細)

返回明細

SF1 清除

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

系統操作

案例

localhost:8080 顯示

申請沖銷金額：0； 申請退稅金額：26326；

退稅款銀行劃撥帳號：[REDACTED]

(銀行劃撥帳號如有錯誤，請暫勿申請退稅，待洽臺灣銀行營業部更正後，再重新申請退稅)

*沖帳廠商請確認保函號碼，如有錯誤，請洽進口地海關更正後，再重新申請沖帳。

確定 取消

查詢

出口報單號碼： CU 075

建立日期： 107/10/24

(查詢區間最長)

排序方式： 申請日期

進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1										

申請狀態 出口廠商統編

填寫 [REDACTED]

處理中，請稍候...

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

1 共 1 頁 沒有記錄



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

系統操作

案例

localhost:8080 顯示

貴公司為本案件之指定彙辦廠商，系統將於貴公司之申請案件送出後，不再接受其他併案廠商之申請。因此，請先確認其他併案廠商之沖退稅申請案件是否皆已完成申請作業，以免他人權益受損。

確定 取消

進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	CU 075	4	1475.1	GRM	6.5207487198	9618			
2	1-1	CU 075	4	191.9	GRM	6.5207487198	1251			
3	1-1	CU 075	4	410.6	GRM	6.5207487198	2677			

處理中，請稍候...

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

1 共 1 頁 1-5 共 5 條

狀態列 [執行成功]



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

系統操作

案例

localhost:8080 顯示
已受理退稅申請，案件編號：5■■■■。

案件申辦情形，請至沖退稅案件查詢

進口報單一年半起算！

確定

出口報單號碼： CU 075
建立日期： 107/10/24
(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F7 列印

進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	出口廠商統編
1	CU 075	0	26326	108/01/24	申請	

處理中，請稍候...

1 共 1 頁 | 1-1 共 1 條



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編： ██████████ 股份有限公司

查詢

申請日期： 109/04/30 至 109/07/30 (查詢區間最多為3個月)

申請狀態： 錯單

案件編號： ██████████

出口報單號碼： ██████████

案件編號	次序	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	申請日期	申請狀態	核定沖銷金額	核定退稅金額	核定日期
5549041	沖退	DABC ██████████	0	121613	109/07/03	錯單	0	0	
5558310	沖退	DABC ██████████	0	115471	109/07/28	錯單	0	0	
5558308	沖退	DABC ██████████	0	132641	109/07/28	錯單	0	0	

1 共 1 頁 10

1 - 3 共 3 條

F6 查詢 進入明細 進入錯單 SF1 清除

系統操作
案例

狀態列

[執行成功]



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW4003)條件查詢作業(銷單維護)

統編：■■■■■■■■■■股份有限公司

查詢 明細

申請廠商統一編號：■■■■■■■■■■ 收件編號：■■■■■■■■■■

出口報單號碼：DABC■■■■■■■■■■ 核定沖退總額：0 核定日期：■■■■■■■■■■

出口貨物項次	成品名稱/規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及 證利事業統一編號	核退標準文號
4	原料名稱:ACT■■■■■■■■■■ 規格:TA9-2060-009-T 24伏特 x 3.2安培 = 7 6.8瓦特	1280/PCE	■■■■■■■■■■有限公司	08■■■■■■■■■■1P7E
5	原料名稱:ACT■■■■■■■■■■ 規格:TA9-2060-010-T 24伏特 x 3.2安培 = 7 6.8瓦特	1344/PCE	■■■■■■■■■■有限公司 28521797	08■■■■■■■■■■1P7E
6	原料名稱:ACT■■■■■■■■■■	1584/PCE	■■■■■■■■■■有限公司	08■■■■■■■■■■1P7E

1 共 1 頁 10 1 - 8 共 8 條

標準項次	使用原料名稱/規格(含 中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱證利事業及 統一編號	進口報單號碼	項次	核定結果
	裝有插接器電壓未超過1,0 00伏特					
10-1	原料名稱:CABLE 規格:T40■■■■■■■■■■550-1 裝有插接器電壓未超過1,0 00伏特	880/PCE	■■■■■■■■■■有限公 司	AW 0934■■■■■■■■■■	8	錯單
11-1	原料名稱:PROTECTIVE RE LAYC	1280/PCE	■■■■■■■■■■有限公 司	AW 0934■■■■■■■■■■	23	

1 共 1 頁 1 - 15 共 15 條

系統操作
案例



線上授權 用料清表 沖退稅申請 XML

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編： 股份有限公司

查詢 錯單查詢維護

案件編號： 53 110 出口報單號碼： DABE 11707

案件到期日： 107/09/14 展延到期日： 107/10/14

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	DABC 1111 G01	1	47	進口報單逾1年半退稅期限或先出後進			<input type="button" value="更換進口報單"/>	
1	2	DA 06 1111 234	1	47	進口報單逾1年半退稅期限或先出後進			<input type="button" value="更換進口報單"/>	
1	3	DABC 1111 G09	1	41	申退原料名稱與進口報單不符	STYRENE-BUTA DIENE RUBBER EUOPRENE HS	STYRENE-BUTA DIENE RUBBER EUOPRENE HS	<input type="button" value="更換進口報單"/>	

1 共 9 頁 10 1 - 10 共 86 條

備註說明:
 ※ 補正期間逾30日未申請展延,逕予結案
 ※ 「刪除」係刪除該退稅項次申請,該項次可申請補沖退1次
 ※ 「註銷退稅申請」係註銷該出口報單全案退稅申請,該出口報單可申請補沖退1次

兩個按鈕都要點！

系統操作 案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

錯單查詢維護

CU 07 ■■■101

1

1

1

出口報單號碼：項次：原料序號：原料分號：

1475.1

CU 07 ■■■019

4

數量：進口報單號碼：進口報單項次：

數量或重量	進口報單號碼	項次
1475.1	CU 07 ■■■019	4

1-1 共 1 條

F2 新增

F3 更新

F4 刪除

SF1 清除

離開

狀態列

[執行成功]

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

查詢

出口報單號碼: CU 07 ■■■ 01 申請狀態: 全部

建立日期: 107/10/24 至 108/01/24
(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函
F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	出口廠商統編
1	CU 07 ■■■ M101	0	25040	108/01/24	辦理中	■■■■■

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	CU ■■■ 019	4	1314	GRM	6.5207487198	8568			
2	1-1	CU ■■■ 019	4	165	GRM	6.5207487198	1075			
3	1-1	CU ■■■ 019	4	403	GRM	6.5207487198	2627			

1 共 1 頁

1 - 5 共 5 條

系統操作

案例

狀態列

[執行成功]



~~刪除~~

~~註銷~~

補沖退

限 1 次

用料清表 載明，退稅申請表漏列或誤刪



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

▶ 線上授權作業

▶ 用料清表製作

▶ 沖退稅申請

▶ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

系統操作

案例



109-08-10

BL_劃撥退稅通知函

有限公司

BL003



財政部關務署臺北關松山分關(函)

主旨：表列實退稅款業經本關撥交臺灣銀行桃園國際機場分行，特此通知。

說明：依據外銷廠商退現稅款劃撥處理要點第七點規定，臺銀桃園機場分行應自收到海關簽發國庫退稅支票及退現稅款明細檔之翌日起五日內，將退稅款分別存入各外銷廠商退稅存款戶。倘 貴公司對於退稅款項有疑義時，請於收到本通知之翌日起一個月內向本分關洽辦。

結辦案號	海關收件號碼	進口報單號碼	項次	實退稅款
-				\$
合計(單位:新臺幣元)				\$



免證申辦服務(簡易申辦) | 免證查詢服務 | 憑證通關服務

稅規費繳納系統

海關Web申辦系統

憑證查詢服務

簽審WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽審作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電子化作業

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業 | 用料清單製作 | 沖退稅申請 | XML上傳結果查詢

作業名稱
1 (DDW0000)統編更換作業

顯示條目 1 - 1 共 1

提示

系統經由此電子郵件地址寄發退稅通知函，如需更改請至沖退稅申請/通知函電子化維護作業修改電子郵件地址。
[點此修改](#)

確認

只能填一組email



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

▶ 線上授權作業

▶ 用料清表製作

▶ 沖退稅申請

▶ XML上傳結果查詢

作業名稱

1

(DDW5001)XML上傳結果查詢

系統操作

案例



★使用XML傳輸用料清表與沖退稅申請資料可於
關港貿單一窗口>資料下載>書表下載>
退稅業務類>下載檔案

★填寫完成轉換為XML

用料清表於畫面DDW3001上傳

沖退稅申請資料於DDW4001上傳

★結果查詢

於畫面DDW5001查詢上傳結果



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢

上傳明細

申請類別：

全部

* 日期區間：

107/10/30

~

108/01/30

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
20190110161048	20190110000865	原料及供應商清表	成功	DDW300120 90110161048 798
20190110154855	20190110000863	原料及供應商清表	錯誤	DDW300120 90110154855 372
20190110151242	20190110000861	原料及供應商清表	錯誤	DDW300120 90110151242 494
20190110140002	20190110000860	原料及供應商清表	錯誤	DDW300120

1 共 2 頁 10

1 - 10 共 12 條

F6 查詢

檢視上傳明細

SF1 清除

狀態列

[執行成功]

系統操作

案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢 上傳明細

檢視錯誤	出口報單號碼	報單項次	工業局標準文號	製造商統一編號	成品貨物英文名稱	成品
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				

1 共 2 頁 10 1 - 10 共 13 條

返回查詢

系統操作
案例



線上授權

用料清表

沖退稅申請

XML

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢

上傳明細

檢視錯誤	出口報單號碼	報單項次	工業局標準文號	製造商統一編號	成品貨物英文名稱	成品
檢視				0		
檢視				0		
檢視				0		
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				

網站訊息...
成品名稱與標準不符
 不要讓此網頁建立更多訊息
確定

1 共 2 頁 10 1 - 10 共 13 條

系統操作
案例



系統操作

- CPT 關港貿單一窗口

案例

- 常見錯單&疑義

錯單代碼 41



(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編： - - 股份有限公司

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

55 70

出口報單號碼：

DABC 128

案件到期日：

109/05/14

展延到期日：

109/06/13

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	DA 4897	5	41	申退原料名稱與進口報單不符	Double AR\Tempering Glass	Part number: SW16CPP003 Toughened (Tempered) glass. 1 5.6強化玻璃 Double AR/Tempered Glass 364.0*212.3*3.2 mm		清表已填進口報單
1	5	DA 3682	8	41	申退原料名稱與進口報單不符	Panel Film	part name: Panel film SW16CPE005 屏保護膜 Transparent PET\36		

請向關區申請修改用料清表

系統操作

案例

錯單代碼 46



外銷品沖退原料稅辦法第11條

FOB價格 < CIF價格 → 比例核退

100 NTD
出口

FOB

CIF

5 NTD
進口

系統操作

案例

錯單代碼 48



(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編：70-有限公司

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

55-191

出口報單號碼：

DABC-0821

案件到期日：

109/07/05

展延到期日：

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	2	DA 09-170	1	48	可沖退稅款餘額(授權數量)不足(申請金額〔所有未結案〕合計大於可沖退稅餘額:5228)	MATTRESS COV ER(95X190CM)			

系統操作
案例

錯單代碼 48



(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

統編：[redacted]有限公司

查詢

出口報單號碼： DABC [redacted] 821 申請狀態： 錯單

建立日期： 109/03/09 至 109/06/09 (查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	出口廠商統編
1	DABC [redacted] 821	0	27738	109/06/04	錯單	70 [redacted] 67

可沖退稅餘額 / 單位稅額 = 可沖退數量

$$5228 / 39.209 = 133.336 < 240 \text{ PCE}$$

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	DA [redacted] 0257	1	240	PCE	20.6	4944			
1	2-1	DA [redacted] 0170	1	240	PCE	39.20921222	9410		48,	

系統操作
案例

錯單代碼 50



(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編： ██████████ 股份有限公司

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

55██████56

出口報單號碼：

AT ████████0074

案件到期日：

109/07/03

展延到期日：

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	2	AW ████████0014	1	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	0.20MM DIA*47 MML,NATURAL 001			

外銷品沖退原料稅辦法第28條

申請沖退關稅及貨物稅之外銷品及其使用原料之規格漏未依原料核退標準規定報明者，如廠商無法取得經濟部出具之證明文件，得由經辦機關按7折核退

系統操作
案例

錯單代碼 48 → 41



(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編：■■■■有限公司

查詢 錯單查詢維護

案件編號： 55■■■■00 出口報單號碼： CA■■■■54
案件到期日： 109/07/23 展延到期日：

出口頂次	原料序號	進口報單	進口頂次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
5	1	CM 08■■■■953	9	48	可沖退稅款餘額(授權數量)不足(申請金額【所有未結案】合計大於可沖退稅餘額: 25241)	FRONT SCREEN (NIL)			
7	1	CM 08■■■■953	9	41	申退原料名稱與進口報單不符	FRONT SCREEN	FRONT SCREEN		
7	1	CM 08■■■■953	9	48	可沖退稅款餘額(授權數量)不足(申請金額【所有	FRONT SCREEN (NIL)			

系統操作 案例

待工業局回覆



(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

統編： ██████████ 股份有限公司

查詢

申請日期： 109/05/05 至 109/08/05 (查詢區間最多為3個月)

申請狀態： 待工業局回覆

案件編號：

出口報單號碼：

案件編號	次序	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	申請日期	申請狀態	核定沖銷金額	核定退稅金額	核定日期
55	0	沖退 DA 09	0	37746	109/07/14	待工業局回覆	0	0	

1-3個工作日狀態仍顯示待工業局回覆
請向工業局承辦員或資訊單位確認~

1 共 1 頁

1 - 1 共 1 條

F6 查詢 進入明細 進入錯單 SF1 清除

系統操作
案例



The End

財政部關務署臺北關
松山分關退稅課
電子化退稅窗口
(02)2550-5500 #2829、2831、2832

0800-299-889 關港貿客服

「刪除、註銷」
「傳送、彙辦送件」
勿亂點

熟悉系統不害怕！