



BOM 表之相關規定及案例

一 保稅工廠制度

二 原料定義

三 BOM 表介紹

四 BOM 表之申報

五 報單申報須注意事項

六 BOM 相關案例



目錄

一 保稅工廠制度

外銷品製造廠商，得經海關核准登記為海關管理保稅工廠，其進口原料存入保稅工廠製造或加工產品外銷者，得免徵關稅。

依據：關稅法 §91

二

原料定義

構成外銷品之成分，或雖非構成外銷品之成分而為確保外銷品品質所必需之直接用料，且於產製過程中一經使用即行耗盡，不能連續或重複使用者。

依據：關稅法施行細則 §491

三

BOM 表介紹

BOM(Bill of Material) 表即
「產品單位用料清表」。

將產品的原材料、零配件、組合件予以拆解，並將各單項原料按原料代碼（料號）、品名、規格、單位用量、損耗等依製造流程的順序記錄下來，排列為一個清單，這就是產品單位用料清表，也就是 BOM。

四 BOM 表之申報

1. BOM 應列明事項
2. BOM 之用途
3. 造送及審定期限
4. BOM 之變更
5. 適用期限
6. 非保稅產品 BOM 相關規定

1. BOM 應列明事項

XXXX公司保稅工廠產品單位用料清表

保稅工廠
監管編號

第 頁，共 頁

外銷成品					
原核准文號	成品料號	名稱	型號規格	單位	數量

使用原料(含保稅及非保稅)明細								
項次	料號	名稱	型號規格	單位	實用數量 (1)	損耗數量 (2)	應用數量 (3)=(1)+(2)	備註

產品之代號、名稱、規格、數量及所需各種原料之料號、名稱、規格或型號、應用數量(實用數量加損耗數量)或實用數量、單位等。

依據：海關管理保稅工廠辦法  §10 I

1. BOM 應列明事項

填報注意事項：

1. BOM 表所列之保稅產品及使用保稅原料之代號、名稱、規格、單位、型號或料號應與報單、原料帳、成品帳所列一致。
2. 實用數量、實用數量欄：製造成品所使用之原料，若為容易計數者，其用料量以採實用數量為原則。使用量不易確定之化學原料，以採用應用數量除帳為原則。
3. 保稅工廠所使用之原料，其價格、性質及功能相近而可相互替代流用者，應於產品單位用料清表列明，送監管海關備查。

2. BOM 之用途

作為核銷保稅原料之依據

海關管理保稅工廠辦法^{[NB][SP]} §10 III

「海關應於收到第一項規定之產品單位用料清表備查後將其中一份發還保稅工廠作為核銷保稅原料之依據。」

海關管理保稅工廠辦法^{[NB][SP]} §10 II

「保稅工廠產品核銷保稅原料，按產品單位用料清表審定之應用數量或實用數量除帳，其以應用數量除帳者，生產過程中所產生之下腳、廢料不得另為報廢除帳。」

3. 造送及審定期限

- 海關接管或製造新產品之翌日起一個月內且產品未出口前，造具產品單位用料清表一式二份，連同製造程序說明書送監管海關備查。
 - 未送監管海關備查，而產品已先行出口者，不予除帳
- 但出口者如為樣品或特殊原因已於出口前檢附相關證件，向監管海關申請報備，得於出口之翌日起一個月內送監管海關備查。
 - 逾期不予除帳

依據：海關管理保稅工廠辦法 §10 I

4. BOM 之變更

產品單位用料清表如有變動，應於變動後另造新表，列明原向海關備查或核准文號送監管海關備查，其造送及審定期限比照第一項規定辦理。

依據：海關管理保稅工廠辦法 §10 1 V

5. 適用期限

1. 自送監管海關備查或核准之翌日起**三年**。
2. 期限屆滿前應**重新造送**監管海關備查。

6. 非保稅產品 BOM 相關規定

保稅工廠生產**非保稅產品**，應經監管海關核准及受海關監管。

依據：海關管理保稅工廠辦法 §7-1

6. 非保稅產品 BOM 相關規定

申請核准

保稅工廠具備處理保稅業務及非保稅業務之電腦設備，並能列印控管者，得向監管海關申請核准生產非保稅產品。申請時應提供預計生產非保稅產品之原料項目、成品種類及生產範圍之詳細資料說明。

依據：保稅工廠生產非保稅產品作業規定第 2 點

6. 非保稅產品 BOM 相關規定

造送期限及 BOM 表變更

保稅工廠應於製造非保稅產品之一個月內且產品未出口或輸往課稅區前，造具非保稅產品使用原料項目清表，列明料號、名稱、規格或型號，以書面或電子文件向監管海關申請備查。

使用原料如有變動，應另造新表，列明原向海關備查或核准文號送監管海關備查。但依第七點第二款辦理者，應造送非保稅產品單位用料清表向海關申請備查。

依據：保稅工廠生產非保稅產品作業規定第 5 點

6. 非保稅產品 BOM 相關規定

出廠放行單應註明非保 BOM 之核准文號

保稅工廠將非保稅產品攜運出廠時，保稅業務人員應依相關規定開具「出廠放行單」詳實填列「非保稅產品」，並註明經海關備查之非保稅產品使用原料項目清表或非保稅產品單位用料清表之核准文號，以利查核。內容更正時，應由開具人員簽署，以示負責。

依據：保稅工廠生產非保稅產品作業規定第 9 點

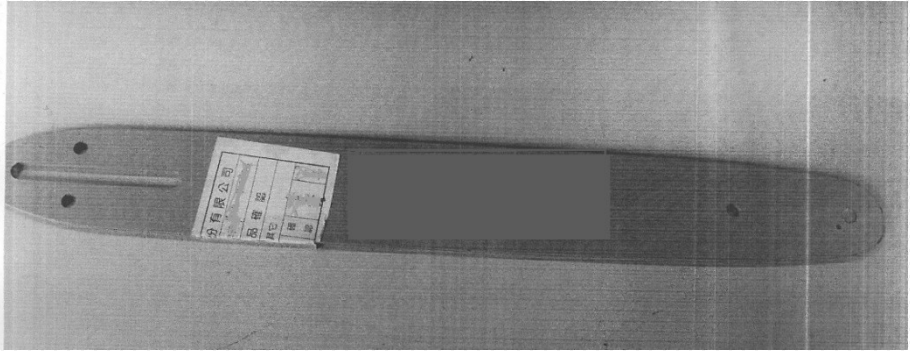
五 報單申報須注意事項

出（進）口報單上所列保稅產品及使用保稅原料之代號、名稱、規格、單位、型號或料號應與 BOM 表所列者相符，否則不予除帳。

依據：海關管理保稅工廠業務執行注意事項第 5 點

六

案例 - 1



保稅BOM列印

4/12 13:42:40
 5/07 -
 -91080 單位: PC
 14"0 " r 灰底

缺乏保稅工廠制度的要件——
加工

頁次: 2

3Q 料號	品名規格	實用量	損耗量	應用量	單位	保稅
1 6040	鏈板 14"	1.00	0.00	1.00	PC	Y
2 6060	塑膠袋	0.01	0.00	0.01	PC	N

保稅原料
 包材

依據: 關稅法 §91

六 案例 - 1

保稅工廠制度

外銷品製造廠商，得經海關核准登記為海關管理保稅工廠，其進口原料存入保稅工廠製造或加工產品外銷者，得免徵關稅。

依據：關稅法 §91

六

案例 - 2

原料 IC 須列明 PIN 腳數

主件料號: 900C 【PIN PAD】 單位: SE 品名: ... 規格: MDR+ICU

項次	元件料號	品名	規格	單位	保稅	組成用量	基數/底數
	取替代	替代料號	品名	規格		替代量	保稅
	替代	CCA470.	CAP CHIP RoHS				N
8401		燒錄IC	A	10D3	PCS	Y	1/1
3501		SOFTWARE	F	16.hex	PCS	N	1/1
IC00		IC,MCU,	A		PCS	Y	1/1
CCA1		CAP CHIP RoHS	S		PCS	N	8/1
	取替代	替代料號	品名	規格		替代量	保稅
	替代	CCA1C	CAP CHIP RoHS				N
IC003		IC, oHS	T	8	PCS	N	1/1
IC003		IC, CTOR,RoHS	T	1,001	PCS	N	1/1
	取替代	替代料號	品名	規格		替代量	保稅
	替代	IC0007	IC,SUPERVISORY CIRCUIT,RoHS				N
IC008		IC,M			PCS	N	1/1
IC008		IC,B	TER,RoHS		PCS	Y	2/1
IC002		IC,V	IR,RoHS		PCS	N	1/1
IC007		IC,V	IR,RoHS		PCS	N	1/1
IC002		IC,S	oHS		PCS	N	1/1
IC001		IC,V	IR,RoHS		PCS	N	1/1
IC006		IC,V	IR,RoHS		PCS	N	3/1
IC005		IC,I	RL,RoHS		PCS	Y	1/1
IC000		IC,C	RACK,RoHS		PCS	N	1/1
IC001		IC,E			PCS	N	1/1
IC004		IC,I			PCS	Y	1/1
IC004		IC,I	RoHS		PCS	N	1/1
IC008		IC,F	,RoHS		PCS	N	1/1

六

案例 - 2

IC pin腳 規格說明對照表 (16支 pin腳以下)

規格註記字樣	IC pin腳	規格註記字樣	IC pin腳	規格註記字樣	IC pin腳	規格註記字樣	IC pin腳	規格註記字樣	IC pin腳
5F	5	MS	10	SOI	14	SS	8	TS	8
D2	3	MS	8	SOI	8	SS	8	UI	8
DC	5	PL	14	SOI	4	TI	10	UG	10
DF	10	QF	10	SOI	4	TI	6	US	8
DF	6	QF	14	SOI	5	TI	14	uS	10
DG	10	QF	8	SOI	6	TC	3	uS	10
DI	14	SC	3	SOI	3	TC	5	US	6
DI	8	SC	5	SOI	3	TC	3	US	5
HE	7	SC	6	SOI	5	TC	3	UI	10
HS	8	SC	5	SOI	6	TC	5	VI	10
HS	8	SC	6	SOI	8	TC	7	VS	10
HV	10	SM	8	SOI	5	TS	14	VS	8
LG	8	SC	14	SOI	5	TS	5	VS	8
LL	6	SC	8	SOI	5	TS	5	WD	8
MI	8	SC	14	SOI	6	TS	6	WL	12
Mi	6	SC	8	SOI	5	TS	8	WS	8
ML	6	SC	6	SOI	3	TS	5		
ML	8	SC	8	SSC	14	TS	14		
ML	8	SC	10	SSC	5	TS	8		

註記：未列入此表為 16支 pin腳以上(含)之 IC

16 支腳以上 (含) 之積體電路 → 盤差容許率為零

依據：海關管理保稅工廠分業分類原料盤差容許率表

六

案例 - 3

原料半出用材料月表

監管編號：

頁次： 2

成品料號： QM

品名規格： 光阻劑

數量： 100

單位： kgs

原料名稱
過於籠統

項次	保稅否	料號	品名規格	單位	應用數 =	實用數 +	損耗數	備註
01	Y	I	溶劑 -0008	kgs				
02		II	顏料 -G150	kgs				
03		II	壓克力聚合物 -40	kgs				
04	Y	II	壓克力聚合物 -00	kgs				
05	Y	II	溶劑 -0003	kgs				
06		II	顏料 -Y103	kgs				
07		II	介面活性劑 -00	kgs				

保稅人員

保稅人員

用料清表

產品名稱
模糊不清

產品型號：P3100J

產品型態；

名稱及特性：STANDARD

PAGE : 265

*** 稅別標識：'N' 非保稅原料 'Y' 保稅原料 ***

單位：SE 申請用量：1.0000 PRINT DATE：2018/2/13

項次	展階層次	料號	名稱及特性
單位	PC PS 稅別標識	單位用量	損耗量 應用數 備註
370	...3	INM0010-0021	SCREW M3.0*0.5
	PCS P PS N		
371	...3	INM0010-0021	SCREW M3.0*0.5
	PCS P PS N		
372	...3	INM0010-1021	SCREW M3.0*0.5
	PCS P PS N		

報單上所列保稅產品及使用保稅原料之代號、名稱、規格、單位、型號或料號應與BOM表所列者相符，否則不予除帳。

(海關管理保稅工廠業務執行注意事項第5點)