

# 財政部關務署

## 外銷品沖退原料稅

## 電子化作業系統

### 使用者操作手冊

V1.0

中華民國 111 年 01 月 05 日

# 目 錄

<b>一、系統使用說明</b> .....	<b>2</b>
1、系統介紹.....	2
2、系統說明.....	8
<b>二、線上授權作業</b> .....	<b>10</b>
1.標準授權新增作業.....	10
2.標準授權查詢/維護作業.....	11
3.進口授權新增作業.....	13
4.進口授權查詢/維護作業.....	16
5.出口授權新增作業.....	19
6.出口授權查詢/維護作業.....	20
7.進口查詢作業.....	21
<b>三、用料清表製作</b> .....	<b>22</b>
1.外銷品使用原料及其供應商資料清表製作.....	22
2.外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護.....	25
3.常用資料維護.....	33
4.外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供 PCB 使用).....	34
<b>四、沖退稅申請</b> .....	<b>45</b>
1.申請沖退稅新增作業.....	45
2.申請沖退稅查詢作業.....	47
3.案件查詢作業(錯單維護).....	57
4.申請補沖退新增作業.....	65
5.申請補沖退查詢作業.....	65
<b>五、XML 上傳結果查詢</b> .....	<b>66</b>
1.XML 上傳結果查詢.....	66
2.XML 上傳範本下載.....	69
3.XML 範本製作.....	73
<b>六、登入系統及公司委任自然人憑證</b> .....	<b>78</b>
1.登入系統.....	78
2.關港買單一窗口公司委任自然人憑證操作外銷品沖退稅系統.....	80

# 一、系統使用說明

本系統提供廠商使用憑證透過網際網路，進行外銷品使用原料及其供應商資料清表製作與沖退稅申請，以完成沖退稅作業

## 1、系統介紹

1.1 系統網址：<http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/#>

1.2 硬體軟體需求：在申請使用前，請先確認硬體軟體需求

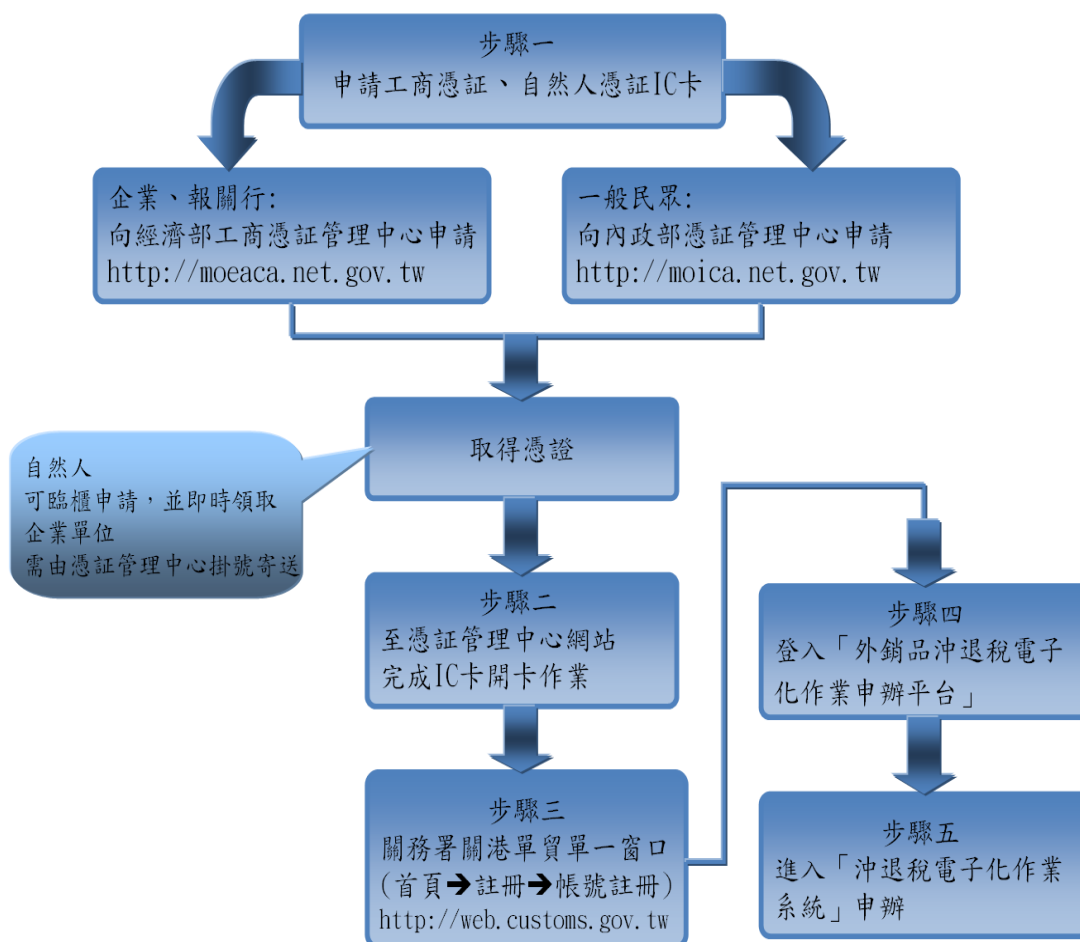
### A. 硬體需求：

- 政府憑證管理中心建議使用之電子憑證讀卡機
- 電子憑證(工商憑證/自然人憑證)
- 可連上網際網路(Internet)的個人電腦
- E-mail帳號
- 印表機

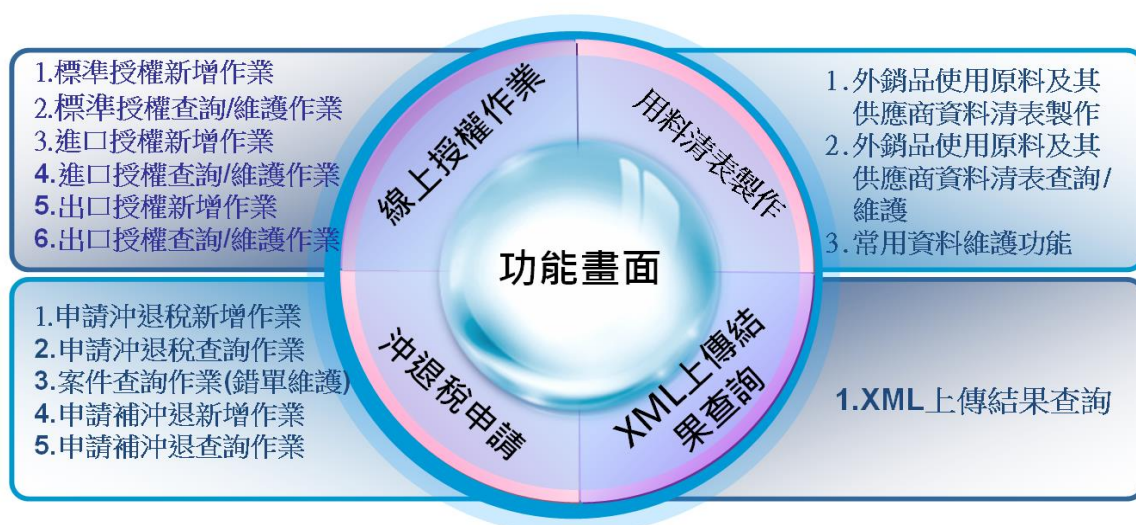
### B. 軟體需求：

- 建議安裝瀏覽器Internet Explorer 10.0以上
- 安裝HiCOS

### 1.3 申請使用系統流程圖：



### 1.4 系統功能畫面說明：



## 1.5 基本操作介紹

### A. 多頁顯示





1 - 1 共 1 條

A. 1.  跳至第一頁


A. 2.  跳至前一頁

A. 3.  跳至下一頁

A. 4.  跳至最後一頁

A. 5.  目前所在頁次，可輸入頁次直接切換至該頁


A. 6. 共 1 頁 總頁次

A. 7.  每頁顯示筆數，可選擇 10、20、30

A. 8. 11 - 20 共 50 條 所查詢資料總筆數

## B. 表單功能(列印、檢視)




B. 1.  儲存檔案(pdf 檔)

B. 2.  列印

B. 3.  上一頁


B. 4.  下一頁

B. 5.  目前所在頁次，可輸入頁次直接切換至該頁

B. 6.  總頁次

B. 7.  縮小(顯示)

B. 8.  放大(顯示)

B. 9.  呼叫 pdf 編輯軟體(個人 PC 程式功能)

C. 頁籤切換可點選頁籤切換，或點選功能鍵切換頁籤




例：直接點選 查詢 或 明細 切換頁籤

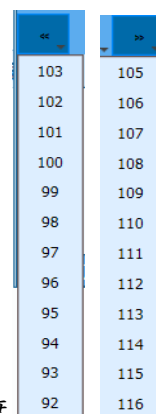
D. 月曆視窗操作

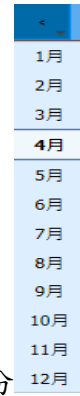


D.1 直接點選日期數字選擇日期


D.2  清除日期欄位

D.3  上一年， 下一年，長按不放可挑選年度





D.4  上一月， 下一月，長按不放可挑選月份

D.5  點選選取當天日期，長按日期視窗出現當天日期

## 2、 系統說明

### 2.1 線上授權作業：

提供進口報單、出口報單(含指定彙辦功能)、專案原料核退標準授權與查詢維護

### 2.2 用料清表製作：

提供外銷品使用原料及其供應商資料清表製作、查詢維護、列印、傳送、註銷等功能

提供XML上傳

### 2.3 沖退稅申請：

包括沖退稅申請、案件(錯單)查詢維護、補沖退稅申請三項作業，分別提供下列功能

#### A. 沖退稅申請：

提供沖退稅新增、維護、申請(取消申請)、(彙辦)送件、列印、刪除等功能

#### B. 案件(錯單)查詢維護：

提供案件查詢、申請展延、註銷、錯單補正等功能

#### C. 補沖退稅申請：

提供補沖退稅新增、查詢維護、申請、送件、列印、刪除等功能

提供XML上傳

## 2.4 XML上傳結果查詢：

提供用料清表及沖退稅申請 XML 上傳執行結果查詢(含查詢 XML 上傳錯誤原因)

等功能

## 2.5 功能清單如下圖所示：



## 二、線上授權作業

### 1.標準授權新增作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 →標準授權新增作業(DDW1001)

< 憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW1001)標準授權新增作業

#### (DDW1001)標準授權新增作業

* 授權項目：	專案原料核退標準				(工業局文號)
* 被授權廠商統編：					

工業局標準文號	被授權廠	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
沒有記錄					

1 共 1 頁 10

F6 查詢 增加被授權廠商 F2 新增 SF1 清除

狀態列 [執行成功]

- 【工業局文號】輸入工業局標準文號 (ex:04012345678P7E)
- 【被授權廠商統編】輸入欲授權的對象，提供使用者同時授權多家廠商。

預設五組，可點選『增加被授權廠商』按鈕新增輸入統編欄位

C. 點選『F2新增』完成授權

## 2. 標準授權查詢/維護作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 標準授權查詢/維護作業(DDW1004)

### (DDW1004)標準授權查詢/維護作業

查詢項目：	專案原料核退標準	<input type="text"/>	(工業局文號)				
欲查詢廠商統編：	<input type="text"/>						
終止授權	工業局標準文號	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間
◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶							
F6 查詢   SF1 清除   終止授權   F7 列印							

A. 點選『F6查詢』或輸入頁面條件廠商統編後點選『F6查詢』執行查詢作業

B. 於欲終止授權廠商  點選(打勾)，點選『終止授權』按鈕即完成終止授權

C. 點選列印 → 列印【專案原料核退標準清表】(PDF檔)

報表代號：DDW1004

專業原料核退標準清表

列印日期： 104/ /

列印者：

頁次： 1 / 1

工業局標準文號	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間
---------	--------	--------	---------	---------	------	------

-----  
共 4 筆

### 3. 進口授權新增作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 進口授權新增作業(DDW1002)

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW1002)進口授權新增作業

#### (DDW1002)進口授權新增作業

查詢 授權報單查詢

\* 授權項目： 進口報單  整張報單授權 ▾

放行日期區間：  至

\* 被授權廠商統編：

\* 進口報單授權無法取消或修改，僅能透過進口授權的新增作業「負數」授權，扣減原授權數量，但辦結案件，則其授權資料無法更改。

進口報單號碼	項次	授權數量/重量	單位	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	處理結果
沒有記錄							

1 共 1 頁 10 ▾

F6 查詢 增加被授權廠商 F2 新增 SF1 清除

狀態列

查詢用料清表、沖退稅資料之授權

A. 【進口報單】輸入進口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)

B. 【授權項目】輸入進口報單可選擇

整張報單授權  
以項次授權  
以數量授權

下拉式選單，提供三種選擇：整張報單授權、以項次授權、以數量授權。

以數量授權：可同時授權給多家廠商，並能分別指定授權數量。

整張報單授權、以項次授權：僅能將剩餘可授權數量，全部授權同一家廠商。

以執行整張報單授權為例：

B. 1. 選擇「整張報單授權」

僅能將剩餘可授權數量，全部授權同一家廠商。

B. 2. 選擇「以項次授權」【項次】輸入進口報單項次

僅能將剩餘可授權數量，全部授權同一家廠商。

\* 項次：

B. 3. 選擇「以數量授權」【項次】輸入進口報單項次

可同時授權給多家廠商，並能分別指定授權數量(進口授權無取消授權，僅能以「負」授權方式(ex：-20)，將授權數/重量抵銷)

\* 項次：

C. 【被授權廠商統編】輸入欲授權的統編，提供使用者同時授權多家廠商。

預設五組，可點選『增加被授權廠商』按鈕新增輸入統編欄位

D. 點選『F2新增』完成授權

E. 輸入【放行日期區間】可查詢已授權報單資料

查詢進口報單資料之授權

### (DDW1002)進口授權新增作業

查詢 授權報單查詢

\* 授權項目：  (報單號碼) 項次：

放行日期區間：  至

\* 被授權廠商統編：

進口報單號碼	項次	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間
沒有記錄				

F6查詢 增加被授權廠商 F2新增 SF1清除

狀態列

- A. 【授權項目】輸入進口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)
- B. 【項次】輸入進口報單號碼項次(未輸入，則以此報單所有項次均授權)
- C. 【被授權廠商統編】輸入欲授權的統編，提供使用者同時授權多家廠商。

預設三組，可點選『增加被授權廠商』按鈕新增輸入統編欄位

- D. 點選『F2新增』完成授權

被授權廠商可在(參考(DDW1007)進口查詢作業))查詢進口報單資料

- E. 輸入【放行日期區間】可查詢已授權報單資料

#### 4. 進口授權查詢/維護作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 進口授權查詢/維護作業(DDW1005)

##### (DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢 明細

查詢項目： 進口報單  項次：

欲查詢廠商統編：

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間

◀ ◀  共 頁 ▶ ▶ 10 ▼

F6 查詢 SF1 清除 F7 列印 F8 列印明細

狀態列

列印已授權進口報單清表：

- 【進口報單】輸入進口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)
- 【項次】輸入進口報單項次
- 【廠商統編】輸入廠商統編
- 輸入上述任一條件或不輸入任何條件→點選『F6查詢』

### D.1. 點選『F7列印』列印【進口報單授權清表】

報表代號：DDW1005

進口報單授權清表

列印日期： 104/08/17

列印者： 75195800

頁次： 1 / 1

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用 數量/重量	單位	授權時間	終止時間
BC 04	1	75195800	股份有限公司	27	股份有限公司	0	0	PCE	1040811	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	59	工業股份有限公司	19	0	PCE	1040317	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	75	工業股份有限公司	1060	0	PCE	1040310	
共 3 筆						1079	0			

### D.2. 點選『F8列印明細』列印【進口報單授權明細清表】明細資料

報表代號：DDW1005

進口報單授權明細清表

列印日期： 104/08/17

列印者： 75195800

頁次： 1 / 1

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用 數量/重量	單位	授權時間	終止時間
BC 04	1	75195800	股份有限公司	27	有限公司	-1		PCE	1040811	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	27	有限公司	1	0	PCE	1040317	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	59	股份有限公司	-1	0	PCE	1040317	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	75	股份有限公司	40	0	PCE	1040310	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	59	股份有限公司	20	0	PCE	1040309	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	75	股份有限公司	-30	0	PCE	1040309	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	75	股份有限公司	1080	0	PCE	1040309	
BC 04	1	75195800	股份有限公司	75	股份有限公司	-30	0	PCE	1040309	
共 8 筆						1079	0			

E. 點選任一筆資料(如下圖，點選後該筆呈現黃底)

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢 明細

查詢項目：進口報單 AW 06G40H8282 項次：1

欲查詢廠商統編：

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間
AW 06G40H8282	1					486	486	PCE	107/01/04
AW 06G40H8282	2					101	101	PCE	107/01/04
AW 06G40H8282	5					810	502	PCE	107/01/04

1 共 1 頁 10 1 - 3 共 3 條

F6 查詢 SF1 清除 F7 列印 F8 列印明細

F. 滑鼠雙擊(DoubleClick)欲查詢之資料列查看明細

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢 明細

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間
AW 06G40H8282	1					486	486	PCE	107/01/04

1 共 1 頁 10 1 - 1 共 1 條

F9 列印明細

G. 點選『F8列印明細』列印【進口報單授權】明細資料

H. 點選『查詢』頁籤回主頁籤

## 5. 出口授權新增作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 出口授權新增作業(DDW1003)

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW1003)出口授權新增作業

### (DDW1003)出口授權新增作業

* 授權項目：	出口報單						(報單號碼)
* 被授權廠商統編：							

出口報單號碼	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
沒有記錄							

◀ ▶ 1 共 1 頁 ▶▶ 10 ▼

F6 查詢   增加被授權廠商   F2 新增   SF1 清除

狀態列 [查無資料]

A. 【報單號碼】輸入報單號碼（需輸入14碼，無轉自關別請空2格）

B. 【被授權廠商統編】輸入欲授權的統編，提供使用者同時授權多家廠商。

預設五組，可點選『增加被授權廠商』按鈕新增輸入統編欄位。

C. 點選『F2新增』完成授權

## 6. 出口授權查詢/維護作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 出口授權查詢/維護作業(DDW1006)

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW1006)出口授權查詢/維護作業

### (DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目：	出口報單 ▾	<input type="text"/>	(報單號碼)							
欲查詢廠商統編：	<input type="text"/>									
終 止 授 權	指 定 彙 辦	出口報單號碼	授權廠 商統編	授權廠商名 稱	被授權廠 商統編	被授權廠商 名稱	指定彙 辦廠商 統編	指定彙辦廠 商名稱	授權時 間	終止時 間
◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶ ▶▶ 10 ▾										
<input type="button" value="F6 查詢"/> <input type="button" value="SF1 清除"/> <input type="button" value="終止授權"/> <input type="button" value="指定彙辦"/>										
<input type="button" value="狀態列"/> <input type="text"/>										

A. 【出口報單】輸入出口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)

B. 【廠商統編】輸入廠商統編

C. 輸入上述任一條件或不輸入任何條件→點選『F6查詢』

D. 於欲終止授權廠商  點選(打勾)，點選『終止授權』按鈕終止授權

E. 於欲指定彙辦廠商  點選(打勾)，點選『指定彙辦』按鈕指定彙辦

(若出口商不執行指定彙辦，將預設出口商為彙辦送件廠商)

## 7. 進口查詢作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

線上授權作業 → 進口查詢作業(DDW1007)

 [憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業](#)

### (DDW1007)進口查詢作業

查詢項目：	<input type="text"/> (報單號碼)	項次：	<input type="text"/>
進口日期區間：	<input type="text"/> 至 <input type="text"/>		

進口報單號碼	項次	進口日期	貨名	規格

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶

A. 【查詢項目】輸入進口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)

B. 【進口日期區間】輸入放行日期起迄，若無輸入，則取放行日期前一年半到今日

C. 【項次】輸入報單項次

D. 輸入上述任一條件或不輸入任何條件→點選『F6查詢』

### 三、用料清表製作

#### 1. 外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 用料清表製作

→ (DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

##### 1.1. 新增用料清表

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

\* 出口報單號碼： 取得流水號  報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AW□□041235678

檔案路徑：  選擇檔案 未選擇任何檔案

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

出口報單項次  工業局標準文號  製造商統一編號

從出口報單第  項次複製至清表第  項次

(1)貴公司須先向工業局申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。  
(2)由本系統依工業局原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數重量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。  
(3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方得申請退稅。  
(4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求，「文號最末碼為"M"」或「成品數/重量與原料數/重量無比值」者，皆須以人工核算退稅資料，請勿於本平台製作電子化用料清表。  
※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準內容是否為最新版本

狀態列

A. 【出口報單號碼：】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)，或透過

點選『取得流水號』取得流水號

B. 點選  出口報單項次

C. 【出口報單項次】輸入**通關之出口報單**出口項次

D. 【工業局標準文號】輸入工業局核退標準文號**(最後三碼為P7E或G7E)**

E. 【製造商統一編號】輸入核退標準文號之製造商統編


(輸入工業局標準文號後廠商統編會自動帶出)

**(註：出口商非申請標準者需先得到標準授權)**

F. 按下『F2新增』，進入報單項次新增畫面(參考(DDW3002)外銷品使用原料及其

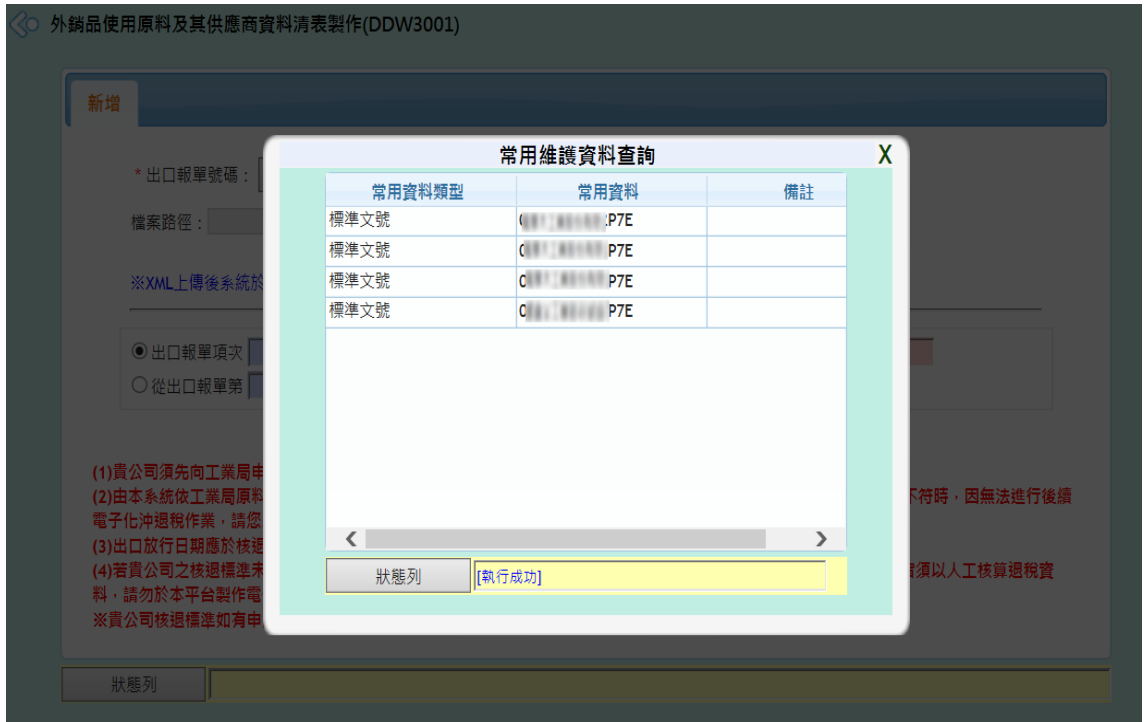
**供應商資料清表查詢/維護→明細)**

[註1：可先至(DDW3003)常用資料維護建立常用資料，即可於[工業局標準文號]

 滑鼠雙擊(DoubleClick)進入常用資料選單、選擇資料 滑鼠雙擊  
(DoubleClick) 帶出資料]

[註2：欄位為粉紅色均可以 滑鼠雙擊(DoubleClick) 另開視窗顯示相關對應資

料，點選資料後 滑鼠雙擊(DoubleClick) 即可將資料擷取]



## 1.2. 用料清表出口項次複製

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

\* 出口報單號碼： 取得流水號  報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AWcc041235678

檔案路徑：  選擇檔案 未選擇任何檔案

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

出口報單項次  工業局標準文號  製造商統一編號

從出口報單第  項次複製至清表第  項次

F2 新增

(1)貴公司須先向工業局申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。  
 (2)由本系統依工業局原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。  
 (3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方得申請退稅。  
 (4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求，「文號最末碼為"M"」或「成品數/重量與原料數/重量無比值」者，皆須以人工核算退稅資料，請勿於本平台製作電子化用料清表。  
 ※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準內容是否為最新版本

狀態列

- A. 【出口報單號碼：】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)或輸入流水號

- B. 點選  從出口報單
- C. 【出口報單第】輸入欲複製之出口項次
- D. 【複製至清表第】輸入欲新增出口項次
- E. 按下『複製』，進入出口報單項次新增畫面(參考外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護(DDW3002) →明細)
- F. 用料清表XML上傳
- F. 1. 點選  選擇已編輯完成之XML檔案
- F. 2. 點選『上傳』 上傳XML檔案
- F. 3. XML上傳後系統每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分自動啟動執行
- F. 4. XML上傳執行結果可於 XML上傳結果查詢(DDW5001) 中查看成功或錯誤
- F. 5. 上傳成功可至 外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護(DDW3002) 直接查詢

## 2. 外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

- 選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 用料清表製作  
→(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

### 2.1. 清表查詢

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼： 傳送狀態：

建立日期：107/12/04 至 108/03/04 (查詢區間最多為3個月) 報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AWBC041235678

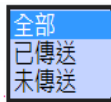
排序方式：

出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
------------	------	------	------	-----	------	-------

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶

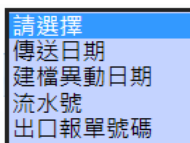
狀態列

A. 【出口報單號碼】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)或輸入流水號



B. 【傳送狀態】可選擇

C. 【建立日期】自動帶入系統日期前三個月區間，可選擇欲查詢日期區間(查詢區間最多為3個月)，若輸入出口報單號碼則不受3個月限制，可輸入超過3個月區間或不輸入日期區間(日曆畫面點選清除)



D. 【排序方式】可選擇

E. 按『F6查詢』依所輸入條件進行查詢

## (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼： 20181213000757 傳送狀態： 全部

建立日期： 107/10/24 至 108/01/24 (查詢區間最多為3個月) 報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AWC041235678

排序方式： 傳送日期

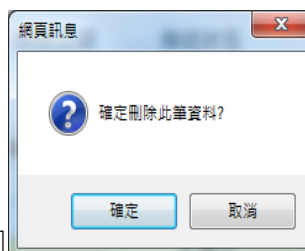
	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	20181213000757	107/12/13		未傳送		未註銷	

1-1 共 1 條

F6 查詢 SF1 清除 刪除出口報單 清表明細 複製

狀態列 [執行成功]

F. 點擊欲編輯之出口報單任一筆資料列(點選後該筆呈現黃底)



G. 點選[刪除出口報單] 點擊『確定』刪除所選取的出口報單用料清表資料

G.1. 案件狀態為未傳送、未註銷，才可點選[刪除出口報單]。

H. 點選[複製]完成整張用料清表複製(參考外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護(DDW3002)->明細)

## 2.2 清表明細查詢/維護

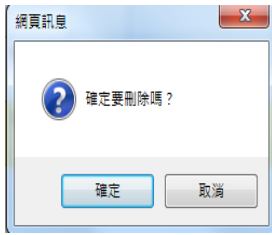
(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	工業局標準文號	成品型號
	1			300	PCE				
	2			500	PCE				
	3			300	PCE				

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
----	------	--------	------	-------	-------	-------	------	------	--------	----	------

- A. 點擊欲編輯之資料（點選後該列呈現黃底）
- B. 點選[清表明細]進入明細
- C. 點選成品報單項次(點選後該筆呈現黃底)
- D. 點選[維護]進入報單項次維護畫面(參考2-3 清表成品及原料維護)
- E. 點選[新增出口項次](參考外銷品使用原料及其供應商資料清表製作 1-1. 新增用料清表)
- F. 【變更出口報單號碼】直接將流水號修改為出口報單號碼，點選[變更出口報單號碼]完成出口報單號碼變更(上傳清表前一定要將流水號修改為正確之出口報單號碼)
- G. 選擇出口報單項次(點選後該筆呈現黃底)點選[刪除出口項次]



點選『確定』即完成該出口項次刪除

- H. 點選[傳送]完成清表傳送（不可以流水號傳送；成功後取得驗證碼，海關才正式收到用料清表資料，待10分鐘後請報關業者傳輸出口報單）
- I. 點選[註銷]即完成整張用料清表註銷。（清表傳送後作註銷，將不得再以e化申請退稅，只能以紙本來申退）
- J. 點選[F7檢視]可下載(pdf檔)或列印報單資料

使用原料與供應商清表

出口報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序)  
報單號碼 / / /

驗證碼

貨物輸出人: 22- 有限公司

外銷品使用原料及其供應商資料清表

出口貨物項次	成品名稱/規格		數量或重量/單位	進口商名稱及營利事業統一編號	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	備註 進口報單號碼 項次
	標準項次	使用原料名稱/規格 (含中間產品及進口原料)				
1		貨品名稱:M6.2 AF MODULE 規格:9580G7VAM2 攝像鏡頭組件	100800 PCE		22- 有限公司	7E
	2-1	原料名稱:POLYCARBONATE RESIN 規格:SP-3810	19.3415 KGM	12- 有限公司		

※（清表明細維護、新增、傳送、註銷，僅能在出口報單通關方式產生前執行）

### 2.3 用料清表成品及原料維護

（進口報單號碼及項次為限定使用之報單原料時才需輸入）

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

統編：59619900 建大工業股份有限公司

查詢 明細 維護

出口報單號碼：	20181113000696	項次：	1	變更項次					
* 成品貨物名稱：		規格：			* 數量/重量：	17			
單位：	PCE	牌名：			製造商：				
成品貨物中文名稱：		型號：			統編：				

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1			0
2			1
3			1
4			1
5			1

1 - 10 共 25 條

請選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口商統一編號	牌名	型號	進
A 新增	1		NIL	2.4548	KGM				

1 共 1 頁 10

1 - 1 共 1 條

A. 【項次】 輸入項次點選[變更項次]完成變更項次

B. 【成品貨物名稱】、【規格】可點選 下拉選單切換資料

(下拉式選單選規格或於規格欄位輸入出口應報明之規格)

依工業局標準分為a. 詳列規格-可透過下拉方式選擇;b. 出口報明-需輸入規格)

C. 輸入成品[數量/重量]

D. 點選[F3成品確認]完成成品資料異動

E. 點擊欲新增之原料項次(點選後該筆呈現黃底)

F. 點選[SF3新增原料列]新增一筆原料資料

請選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口商統一編號	牌名	型號	進
A 新增	1		NIL	2.4548	KGM				


1 共 1 頁 10

1 - 1 共 1 條

- F. 1. 規格下拉式選單點選或輸入應用原料規格(依工業局標準分為a. 詳列規格-可透過下拉方式選擇;b. 用料清表報明-輸入進口報單原料之規格;c. 規格與成品同-展開下拉選單，選擇與成品相同規格)
- F. 2. 【數量/重量】由成品所輸入之數量/重量(含損耗) \* 原料標準應用數量自動帶出，可自行更改(若需由不同統編進口報單申退，請再新增原料列，分配申退數量；前揭申退數量一旦新增分配，則後續申請沖退稅作業將無法再新增原料列或申退數量。)
- F. 3. 【進口商統一編號】 輸入廠商統編(必須輸入)
- F. 4. 【牌名(非必填)、型號(非必填)、進口報單號碼、項次、備註】輸入相關資料(可選擇於退稅申請時輸入進口報單號碼及項次、若清表輸入進口報單資料退稅申請時不可異動報單，如需異動需至出口地海關申請修正)

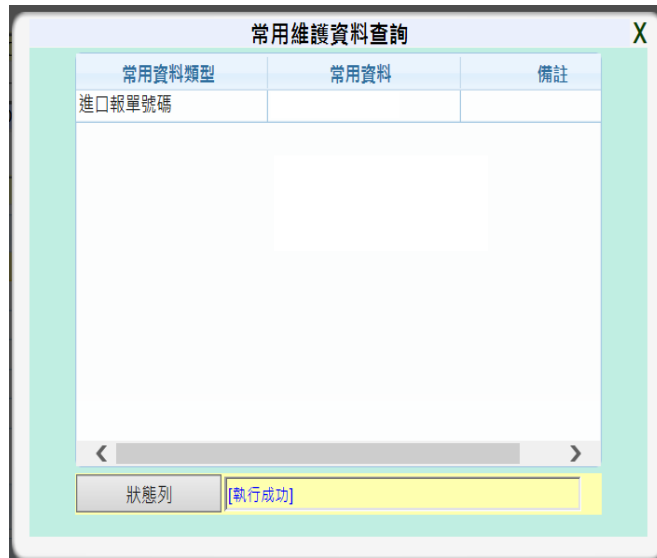
F. 5. 若需放棄新增  切換為  空白此筆資料不做處理

F. 6. 點選[F5原料確認](停留於維護頁面)或[原料確認(返回明細)](返回明細頁面)完成原料新增


F. 7.  (進口商統一編號、進口報單號碼)滑鼠雙擊(DoubleClick)進入常用資料選單、選擇資料滑鼠雙擊(DoubleClick)複製資料

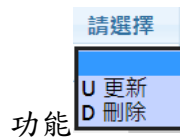
[註：欄位為粉紅色均可以 滑鼠雙擊(DoubleClick) 另開視窗顯示相關對

應資料，點選資料後 滑鼠雙擊(DoubleClick) 即可將資料取回]



#### G. 更新或刪除原料

G.1. 點擊原料項次列(點選後該筆呈現黃底)點選 請選擇  下拉選單切換



G.2. 選擇 「U更新」 變更資料後點選『F5原料確認』(停留於維護頁面)或

『原料確認(返回明細)』(返回明細頁面)完成原料異動

G.3. 選擇 「D刪除」 後點選『F5原料確認』(停留於維護頁面)或『原料確

認(返回明細)』(返回明細頁面)完成原料刪除

#### H. 重新計算原料數/重量

H.1. 成品 【數量/重量】更新後，點選『F3成品確認』儲存異動

H.2. 點選[重新計算原料數/重量]依所輸入之成品 數量/重量，系統重新計

算更新所有原料項次數量/重量

(計算方式：成品所輸入之數量/重量 \* 原料各項次標準應用數量)

H. 3. 若該原料項次不只一筆則只重算序號 1 之原料項次數/重量，序號 2

以下之原料項次數/重量 歸0，請自行至該項次進行人工異動

### 3. 常用資料維護

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 →

用料清表製作 →(DDW3003)常用資料維護

#### (DDW3003)常用資料維護



資料類別	常用資料	建立日期	備註	處理結果
進口報單號碼	DA 03GL740001	104/06/02		

進口報單號碼  
進口商統一編號  
製造商統一編號  
標準文號

A. 【資料類別】下拉選單可選擇

B. 點選[F6查詢]查詢已輸入之常用資料

C. 新增

C.1. 【常用資料】依資料類別輸入相關資料，如報單號碼、統編、標準文號

C.2. 【備註】輸入註記資料

C.3. 點選[F2新增]完成常用資料新增

D. 單筆刪除

D.1.  點選(打勾)選擇資料(點選後該筆呈現黃底)

D.2. 點選[F4刪除]完成該筆資料刪除

E. 全部刪除

E.1. 先執行查詢功能

E.2.  資料類別  點選(打勾)選擇所查詢出之所有資料

(所有資料呈現黃底並打勾)

E.3. 點選[F4刪除]刪除所有資料

4. 外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 用料清表製作

→(DDW3005) 外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

4.1. 清表新增

(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

新增 查詢 明細

\* 出口報單號碼：  報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AWBC041235678

檔案路徑： 未選擇任何檔案

\*XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分鐘自動執行匯入並檢核。

出口報單項次  工業局標準文號  製造商統一編號

(1)貴公司須先向工業局申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。  
(2)由本系統依工業局原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數量單位不符時，因無法進行後續電子化沖退稅作業，請您以紙本製作用料清表。  
(3)出口放行日期應於核退標準之有效期限內，方得申請退稅。  
(4)若貴公司之核退標準未符合電腦比對之e化需求，「文號最末碼為"M"」或「成品數/重量與原料數/重量無比值」者，皆須以人工核算退稅資料，請勿於本平台製作電子化用料清表。  
(5)XML檔案之長度、寬度單位格式應為：MMT(MM)、CMT(CM)、MTR(M)、INH(IN)、DMT(DM)、FOT(FT)、YRD(YD)  
※貴公司核退標準如有申請修正，務請檢核該標準內容是否為最新版本

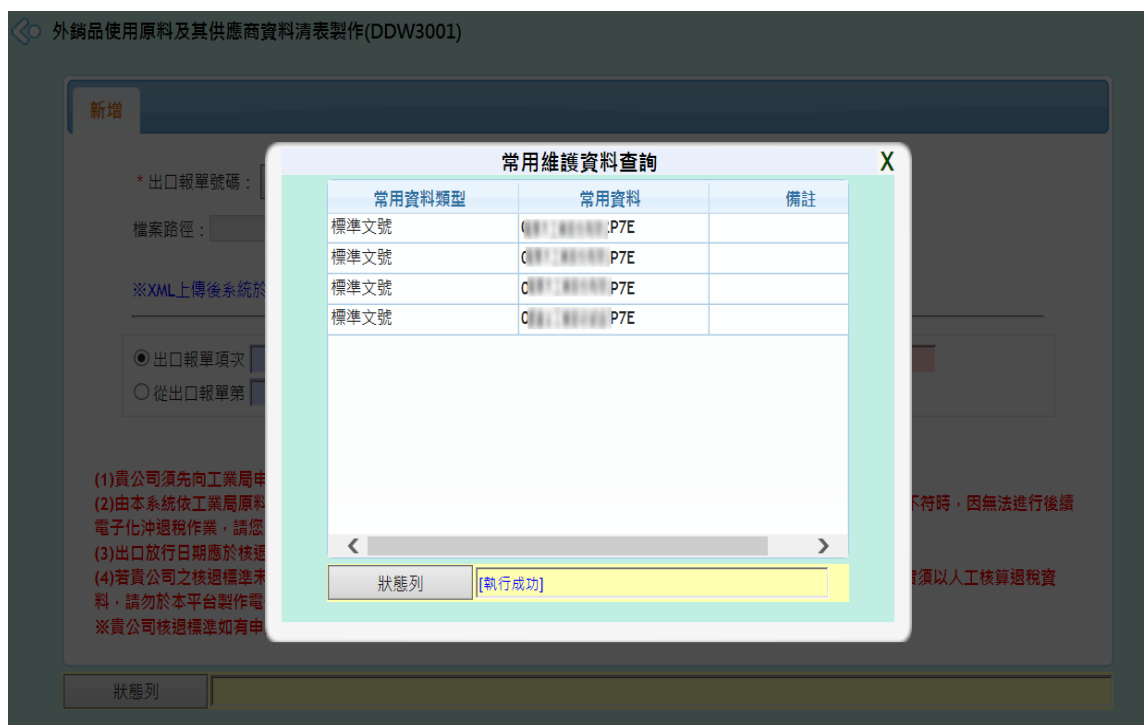
狀態列

- A. 【出口報單號碼：】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)，或透過點選『取得流水號』取得流水號
- B. 點選  出口報單項次
- C. 【出口報單項次】輸入通關之出口報單出口項次
- D. 【工業局標準文號】輸入工業局核退標準文號(最後三碼為P7E或G7E)
- E. 【製造商統一編號】輸入核退標準文號之製造商統編  
(輸入工業局標準文號後廠商統編會自動帶出)  
(註：出口商非申請標準者需先得到標準授權)
- F. 按下『F2新增』，進入報單項次新增畫面(參考(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)查詢/維護→明細)

[註1：可先至(DDW3005)常用資料維護建立常用資料，即可於[工業局標準文號]

滑鼠雙擊(DoubleClick)進入常用資料選單、選擇資料 滑鼠雙擊  
(DoubleClick) 帶出資料]

[註2：欄位為粉紅色均可以 滑鼠雙擊(DoubleClick) 另開視窗顯示相關對應資  
料，點選資料後 滑鼠雙擊(DoubleClick) 即可將資料擷取]



#### 4.2. 清表查詢

(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

新增 查詢 明細

出口報單號碼： 20190902001023 傳送狀態： 全部

建立日期： 至 (查詢區間最多為3個月) 報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AWC041235678

排序方式： 傳送日期

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	20190902001023	108/09/02		未傳送		未註銷	

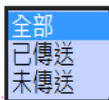
1-1 共 1 條

F6 查詢 SF1 清除 清表明細

狀態列 [執行成功]

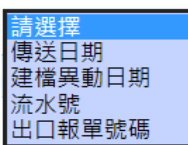
A. 【出口報單號碼】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)或輸入流水號

B. 【傳送狀態】可選擇



C. 【建立日期】自動帶入系統日期前三個月區間，可選擇欲查詢日期區間(查詢區間最多為3個月)，若輸入出口報單號碼則不受3個月限制，可輸入超過3個月區間或不輸入日期區間(日曆畫面點選清除)

D. 【排序方式】可選擇



E. 按『F6查詢』依所輸入條件進行查詢

(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

新增 查詢 明細

出口報單號碼： 20190902001023 傳送狀態： 全部

建立日期： 至 (查詢區間最多為3個月) 報單號碼登打格式：AWBC041235678  
AW=041235678

排序方式： 傳送日期

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	20190902001023	108/09/02		未傳送		未註銷	

1 共 1 頁 10 1 - 1 共 1 條

F6 查詢 SF1 清除 清表明細

狀態列 [執行成功]

F. 點擊欲編輯之出口報單任一筆資料列(點選後該筆呈現黃底)

### 4.3. 清表明細

(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清單查詢/維護(供PCB使用)

統編:

新增 查詢 明細

出口報單號碼:  查詢 維護 F7檢視

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	工業局標準文號	成品型號
	1	8 layer printed circuit board	1.72mm	555	PCE				

1 - 1 共 1 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	copper clad laminate(double side)	R5725	300 SHE							
	1-2	copper clad laminate(double side)	R8394	38.27 IUJ							
	2-1	preg	1067	2.4497 ROL							

1 - 3 共 3 條

狀態列 [執行成功]

- A. 按『查詢』依所輸入條件進行查詢
- B. 點擊欲編輯之資料（點選後該列呈現黃底）
- C. 點選[清表明細]進入明細
- D. 點選成品報單項次(點選後該筆呈現黃底)
- E. 點選[維護]進入報單項次維護畫面(參考4-4 清表成品及原料維護)
- F. 點選[F7檢視]可下載(pdf檔)或列印報單資料
  - F.1. 【數量或重量/單位】分別顯示單位換算前(進、出口報單之數量單位)，

及換算後之數量(單位預設為MTK)。以下圖出口貨物項次1為例：

「555PCE」為出口報單數量單位，「(11.327)」為系統換算後之數量，

單位預設為MTK。

F.2. 若換算前、後數值相同，應注意進、出口報單單位及核退標準單位是否相同。

使用原料與供應商清表

出口報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序)  
報單號碼 20 / 19 / 09 / 02001023

驗證碼

貨物輸出入：

頁次： 1 / 1

外銷品使用原料及其供應商資料清表(PCB)

出口貨物項次	成品名稱/規格		數量或重量/單位	進口商名稱及營利事業統一編號	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	備註	
	標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)				進口報單號碼	項次
1		貨品名稱:8 layer printed circuit board 規格:1.72mm 長:100.3MMT寬:203.48MMT比率:1	555 PCE (11.327)				
	1-1	原料名稱:copper clad laminate(double side) 規格:R5725 長:481NH寬:501NH比率:1	300 SHE (464.5152)				
	1-2	原料名稱:copper clad laminate(double side) 規格:R8394 長:1MTR寬:1MTR比率:1	38.27 IUI (38.27)				
	2-1	原料名稱:prepreg 規格:1067 長:481NH寬:200MTR比率:1	2.4497 ROL (597.3348)				

以下空白

※(清表明細維護、新增、傳送、註銷，僅能在出口報單通關方式產生前執行)

#### 4.4. 清表維護

(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清單查詢/維護(供PCB使用)

統碼:

新增 查詢 明細 維護

出口報單號碼:	<input type="text" value="20190902001023"/>	項次:	<input type="text" value="1"/>	製造商:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
* 成品貨物名稱:	<input type="text" value="8 layer printed circuit"/>	* 規格:	<input type="text" value="1.72mm"/>	牌名:	<input type="text"/>	型號:	<input type="text"/>
成品貨物中文名稱:	<input type="text" value="八層印刷電路板"/>						
* 成品長度:	<input type="text" value="100.3"/>	* 成品寬度:	<input type="text" value="203.48"/>	* 成品比率:	<input type="text" value="1"/>		
* 出口數量/重量:	<input type="text" value="555"/>	計算結果 (MTK):	<input type="text"/>	* 出口單位:	<input type="text" value="PCE"/>	核選標準單位:	<input type="text" value="MTK"/>

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1	雙面銅箔蓋層板	4.5200000000	2
2	銅片	8.6300000000	1

1 共 1 頁 1-2 共 2 條

核選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	* 規格	* 進口數量/重量	* 進口單位	* 進口商統一編號	牌名	型號
<input type="checkbox"/>	1	copper clad laminate(	R5725	300	SHE			
<input type="checkbox"/>	2	copper clad laminate(	R8394	38.27	IUI			

1 共 1 頁 10 1-2 共 2 條

\* 檢查結果代碼說明:

54: 成品數/重量與原料數/重量比值大於核選標準 55: 成品與原料規格不符

SF3 新增率核對 F5 原料確認 原料確認(返回明細) F3 成品確認 計算成品 重新計算原料數/重量

狀態列 [執行成功]

A. 【項次】 輸入項次

B. 【成品貨物名稱】、【規格】可點選  下拉選單切換資料

(下拉式選單選規格或於規格欄位輸入出口應報明之規格)

依工業局標準分為a. 詳列規格-可透過下拉方式選擇;b. 出口報明-需輸入規格)

- C. 供換算用之「成品長度、寬度、比率及其單位」、「原料長度、寬度、比率及其單位」係屬必填欄位，繕打內容須為數值，【比率】：該數值不為0或負數，取至小數點後4位，且預設值為1。又長度與寬度單位預設為公尺(m)，得手動切換成其他單位，如：英吋(inch)、公分(cm)等。詳細填寫範例請參考「[預報貨物通關報關手冊-出口篇/拾貳、附錄/附錄十八、以電子方式申請沖退外銷品原料稅應注意事項/三、進、出口作業應注意事項/\(十\)](#)」。
- D. 輸入【出口數量/重量】、【出口單位】
- E. 按【計算成品】可試算結果(MTK)
- F. 點選[F3成品確認]完成成品資料異動
- G. 點擊欲新增之原料項次(點選後該筆呈現黃底)
- H. 點選[SF3新增表格列]新增一筆原料資料

請選擇	原料項次 序號	* 應用原料名稱	* 規格	* 進口數 量/重量	* 進 口單 位	* 進口商統一編 號	牌名	型號
	1	copper clad laminate(x	R5725	300	SHE			
A 新增	2	copper clad laminate(x						

1 共 1 頁 10 1 - 2 共 2 條

- H. 1. 規格下拉式選單點選或輸入應用原料規格(依工業局標準分為a. 詳列規格-可透過下拉方式選擇；b. 用料清表報明-輸入進口報單原料之規格；c. 規格與成品同-展開下拉選單，選擇與成品相同規格)
- H. 2. 【數量/重量】由成品所輸入之數量/重量(含損耗) \* 原料標準應用數

量自動帶出，可自行更改(若需由不同統編進口報單申退，分配數量。

製作用料清表時如已新增原料列分配申退數量，則DDW4002申請沖退稅

作業時，原料數量只可減少不可增加，且無法再新增原料列)。

H. 3. 【進口商統一編號】 輸入廠商統編(必須輸入)

H. 4. 【牌名(非必填)、型號(非必填)、進口報單號碼、項次、備註】輸入相


關資料(可選擇於退稅申請時輸入進口報單號碼及項次、若清表輸入進

口報單資料退稅申請時不可異動報單,如需異動需至出口地海關申請修

正)

H. 5. 若需放棄新增  切換為  空白此筆資料不做處理

H. 6. 點選[F5原料確認](停留於維護頁面)或[原料確認(返回明細)](返回明  
細頁面)完成原料新增

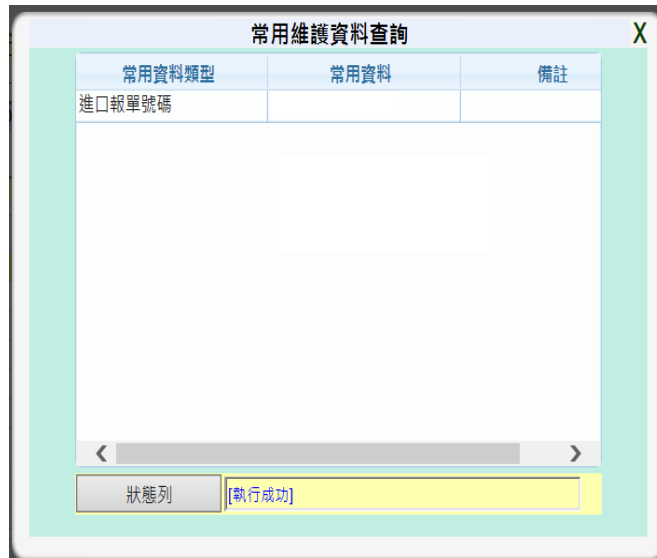
H. 7.  (進口商統一編號、進口報單號碼)滑鼠雙擊

(DoubleClick)進入常用資料選單、選擇資料滑鼠雙擊(DoubleClick)


複製資料

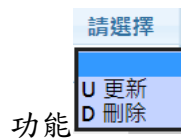
[註：欄位為粉紅色均可以 滑鼠雙擊(DoubleClick) 另開視窗顯示相關對

應資料，點選資料後 滑鼠雙擊(DoubleClick) 即可將資料取回]



## I. 更新或刪除原料

I.1. 點擊原料項次列(點選後該筆呈現黃底)點選 請選擇  下拉選單切換



I.2. 選擇 「U更新」 變更資料後點選『F5原料確認』(停留於維護頁面)或

『原料確認(返回明細)』(返回明細頁面)完成原料異動

I.3. 選擇 「D刪除」 後點選『F5原料確認』(停留於維護頁面)或『原料確

認(返回明細)』(返回明細頁面)完成原料刪除

## J. 重新計算原料數/重量

J.1. 成品 【數量/重量】更新後，點選『F3成品確認』儲存異動

J.2. 點選[計算成品]依所輸入之成品長度及單位、成品寬度及單位、成品

比率、出口數量/重量，系統重新計算更新所有原料項次數量/重量(計

算方式：成品數量/重量\*成品長度單位\*成品長度\*成品寬度單位\*成品

寬度\*成品比率)

J.3. 點選[重新計算原料數/重量]依所輸入之成品 數量/重量，系統重新計算更新所有原料項次數量/重量(計算方式：成品數重量 \*應用數量=原料數重量)

J.4. 若該原料項次不只一筆則只重算序號 1 之原料項次數/重量，序號 2 以下之原料項次數量/重量 歸0，請自行至該項次進行人工異動

## 四、沖退稅申請

### 1. 申請沖退稅新增作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 沖退稅申請

→(DDW4001)申請沖退稅新增作業

### (DDW4001)申請沖退稅新增作業

新增

\* 出口報單號碼：

檔案路徑：

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

※本案經檢核若有錯單，請收到E-mail後進入案件查詢作業(錯單維護)，點選「錯單」進入錯單明細修正，修正後請點選「補正檢查」、「補正送件」

A. 【出口報單號碼】輸入可退稅申請之出口報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)

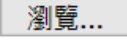
B. \* 出口報單號碼： 滑鼠雙擊(DoubleClick)查詢顯示可申請退稅出口報單



C. 點擊報單號碼帶入資料

D. 點選[F2新增]完成新增，進入申請沖退稅查詢作業(參考(DDW4002)申請沖退稅查詢作業)

E. 申請沖退稅XML上傳

E. 1. 點選  選擇已編輯完成之XML檔案

E. 2. 點選[上傳] 上傳XML檔案

E. 3. XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分自動執行

E. 4. XML上傳執行結果可於 XML上傳結果查詢(DDW5001) 中查看成功或錯誤

E. 5. 上傳成功可至 (DDW4002)申請沖退稅查詢作業直接查詢

## 2. 申請沖退稅查詢作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 沖退稅申請

→(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼:  申請狀態: 全部

建立日期: 107/12/04 至 108/03/04  
(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 F7 清除 申請 取消申請 彙整送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函  
F7 列印

出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	出口廠商統編
--------	--------	--------	------	------	--------

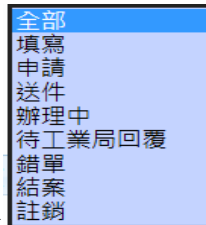
0 共 頁

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
------	------	--------	----	-----------	----	------	--------	----------	----------	------

0 共 頁

2.1. 沖退稅申請

A. 【出口報單號碼】輸入出口報單(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)

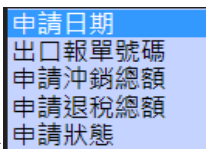


B. 【申請狀態】可選擇

C. 【建立日期】自動帶入系統日期前三個月區間，可選擇日期區間(查詢區間最

多為3個月)，若輸入出口報單號碼則不受3個月限制，可輸入超過3個月區間

或不輸入日期區間(於日曆點選清除)



D. 【排序方式】可選擇

E. 按[F6查詢]依所輸入條件進行查詢

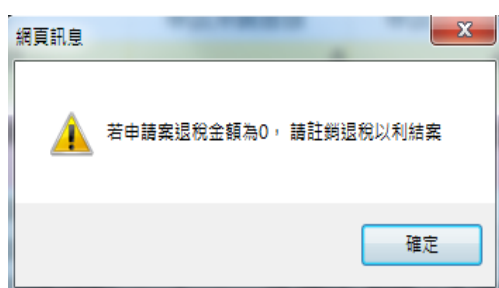
依輸入條件顯示沖退稅資料，點選欲執行之出口報單資料列(點選後該筆呈現黃底)

進行申請(取消申請)、(彙辦)送件、刪除及列印等功能鍵動作

資料經申請後，若一案同時有多個申請廠商，沖退案件需由彙辦廠商進行彙辦送

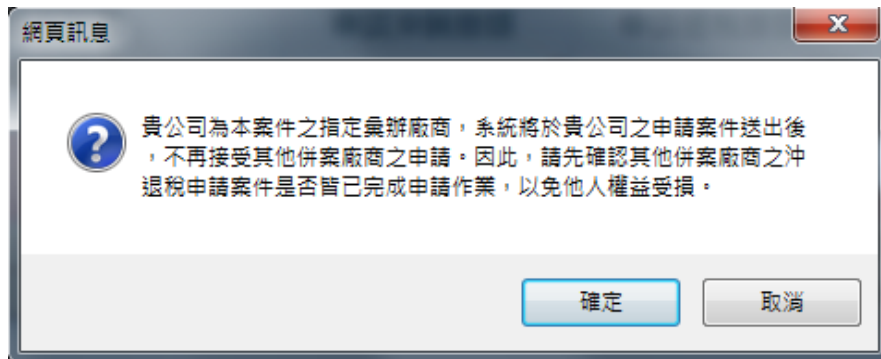
件；若排序方式選擇申請沖銷總額或申請退稅總額，將只顯示非零資料

F. 點選欲申請沖退稅出口報單號碼(點選後該筆呈現黃底)，點選[申請]顯示

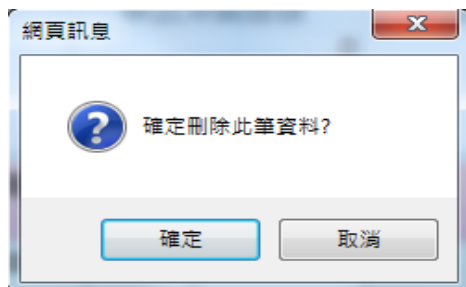


點選[確定]，完成沖退稅申請 (一旦執行申請，除取消申請外，則無法再修改沖退稅資料；申請後，須再完成(彙辦)送件，海關才正式辦理沖退稅案件)

G. 點選出口報單(點選後該筆呈現黃底)，點選[彙辦送件](需有申請，才可執行此功能，若一案同時有多個申請人，沖退案件需由彙辦廠商進行送件，一旦送出則無法取消)顯示



H. 點選出口報單(點選後該筆呈現黃底)，點選[F4 刪除]



點選[確定]，完成刪除

- I. 點選[進入明細編輯進口報單]此功能只在申請狀態為填寫、錯單提供編輯(參考 2-2. 編輯進口報單)其他狀態只提供查詢功能
- J. [重新寄送錯單補正函]此功能只在狀態為錯單(已彙辦送件)且寄送不成功(無收件人)才可重新寄送，重新寄送前請修改資料補填 Email

## 修改個人資訊

帳號	
*聯絡人姓名	<input type="text"/>
申請類別	<input type="radio"/> 個人 <input type="radio"/> 報關專責人員 <input type="radio"/> 一般企業 <input type="radio"/> 報關業 <input type="radio"/> 快遞 <input type="radio"/> 船公司/代理業 <input type="radio"/> 倉儲業 <input type="radio"/> 報驗業 <input type="radio"/> 報關報驗業 <input type="radio"/> 離島免稅購物商店系統 <input type="radio"/> 國際免稅商店 <input type="radio"/> 政府機關
*Email1	<input type="text"/>
Email2	<input type="text"/>
PIN碼	<input type="text"/> 若要更新憑證請填寫PIN碼
載入憑證	申請類別未定義，請聯絡資訊人員！
<input type="button" value="送出"/>	

K. 點選欲申請沖退稅出口報單號碼(點選後該筆呈現黃底)，點選[F7 列印]

可下載(pdf 檔)或列印申請退稅資料

退稅申請

申請廠商統一編號	22
出口報單號碼	CH 04E

貨物輸出人： 22 ; 股份有限公司

外銷品沖退原料稅申請表

出口貨物項次	成品名稱/規格		數量或重量/單位	進口商名稱及營利事業統一編號	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號	
	標準項次	使用原料名稱/規格 (含中間產品及進口原料)				進口報單號碼及項次	
1		成品名稱:MG.2 AF MODULE 規格:9580G8VAM1 攝像鏡頭組件	109223 PCE		22 股份有限公司	( 2P7E	
	1-1	原料名稱:APEL 規格:APL 5514ML	1.9448 KGM	12 股份有限公司		DA 03F	1
	2-1	原料名稱:POLYCARBONATE RESIN 規格:SP-3810	10 KGM	12 股份有限公司		DAAA0	1
	3-1	原料名稱:POLYCARBONATE RESIN 規格:D-5025B BLK	15.0913 KGM	89 股份有限公司		AW 03	1
	4-1	原料名稱:POLYCARBONATE RESIN 規格:H-3000R-9001-PB	17.1665 KGM	23 股份有限公司		AWBE0	1
	5-1	原料名稱:PET FILM 規格:KIMOTO CARBON FEATHER 12X6B30 960mm x 400M	0.003 ROL	22 股份有限公司		DA 03G	1
	6-1	原料名稱:LENS ACTUATOR MOTOR 規格:ATGBZZ	109223 PCE	23 股份有限公司		CG 042	1

## 2.2 編輯進口報單

### A. 填寫狀態

查詢 明細

出口報單號碼：  申請廠商統一編號：

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
<input type="checkbox"/> 1	<input type="text"/>	22730.4/KGM	<input type="text"/>	<input type="text"/>

◀ ◁ 1 共 1 頁 ▷ ▶ 10 ▼ 1 - 1 共 1 條

確認 刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	檢查結果
1-1 編輯	<input type="text"/>		<input type="text"/>			

◀ ◁ 1 共 1 頁 ▷ ▶ 1 - 1 共 1 條

A. 1. 點選[編輯]進入編輯進口報單項次

查詢 明細 編輯進口報單項次

出口報單號碼：  項次：  本原料項次可退數量/單位：

原料名稱：

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1	<input type="button" value="請選擇"/>	<input type="text" value="12769.9387"/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="4"/>

1 - 1 共 1 條

SF3 新增表格列 確認 確認(返回明細) 返回明細 SF1 清除

狀態列 [執行成功]

A.1.1 製作用料清表時，如未輸入進口報單進入新增模式時自動帶入【數量/重量】，輸入【進口報單號碼】及【項次】

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1	<input type="button" value="A 新增"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="27"/>

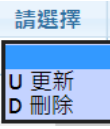
放棄新增 可切換為   空白不處理此筆

(註：可先至(DDW3003)常用資料維護建立常用資料，即可於進口報單號碼

，滑鼠雙擊，帶出資料)

A.1.2 已輸入進口報單

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1		<input type="text" value="2"/>		<input type="text" value="27"/>


 選擇 **U更新** 變更【數量/重量】【進口報單號碼】及【項次】  
 或 **D刪除**

或 切換為  空白不處理此筆



A. 1. 3 點選[SF3 新增表格列]新增其他進口報單

A. 1. 4 點選[確認]系統依所選擇功能進行處理，處理完成頁面保留在此頁籤

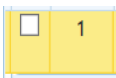
A. 1. 5 點選 [確認(返回明細)]系統依所選擇功能進行處理，處理完成頁面回明細頁籤

A. 1. 6 點選 [返回明細]不做任何處理回明細頁籤

A. 1. 7 進入編輯若【進口報單號碼】及【項次】為黃底，則此進口報單項次為製作用料清表時已輸入，只可進行變更【數量/重量】，不可執行新增及刪除

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1		<input type="text" value="1.8646"/>		<input type="text" value="10"/>

A. 2. 編輯完成點選 [確認]完成報單明細編輯

A. 3. 點選  (打勾)，點選[刪除成品項次(含該項所有原料)]完成成品刪除

出口報單號碼：	AL	申請廠商統一編號：		
出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1		4.95/KGM		

## B. 錯單狀態

查詢
明細

申請廠商統一編號：		收件編號：	5044375
出口報單號碼：	CU 075786M101	核定沖退總額：	0
		核定日期：	

出口貨物項次	成品名稱/規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1		45/EAC		
2		10/EAC		
3		10/EAC		

1 共 1 頁
10
1 - 5 共 5 條

標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	核定結果
1-1		1475.1/GRM		CU 07570E6019	4	錯單

1 共 1 頁
1 - 1 共 1 條

狀態列
[執行成功]

### B.1 點選[錯單]進入錯單編輯

(參考案件查詢作業(錯單維護)(DDW4003)-進入錯單)

## 2.3. 檢視錯誤代碼


檢視錯單代碼說明

錯單代碼:

F6 查詢

錯單代碼	錯單說明
01	非登錄有案之沖退稅廠商
02	尚未開立臺銀退稅帳戶
03	出口報單已註銷
04	出口報單第21欄(申請沖退原料稅欄)已更改為N
05	該出口報單已退關提領出倉
06	出口報單第21欄由N更改為Y，此應為紙本沖退稅報單
07	進口廠商統編不符
11	申退成品名稱與出口報單不符
12	申退成品規格與出口報單不符
13	申退成品單位與出口報單不符

1 共 5 頁 1 - 10 共 46 條

查閱錯誤代碼中文說明，點選右上角  離開

### 3. 案件查詢作業(錯單維護)

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 沖退稅申請

→ 案件查詢作業(錯單維護) (DDW4003)

## (DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢

申請日期：  至  (查詢區間最多為3個月) 申請狀態： 全部

案件編號：  出口報單號碼： AB

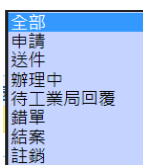
案件編號	次序	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	申請日期	申請狀態	核定沖銷金額	核定退稅金額	核定日期
	沖退	AB	0	593903	107/05/09	錯單	0	0	

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

F6 查詢 進入明細 進入錯單 SF1 清除

狀態列

- A. 【申請日期】自動帶入當天日期前三個月區間，可選擇日期區間(查詢區間最多為3個月)，若輸入案件編號或出口報單號碼則不受3個月限制，可輸入超過3個月區間或不輸入日期區間(點選日曆清除)



- B. 申請狀態
- C. 【案件編號】輸入案件編號
- D. 【出口報單號碼】輸入報單號碼(需輸入14碼，無轉自關別請空2格)
- E. 按[F6查詢]依所輸入條件進行查詢
- F. 狀態為「錯單」可進入錯單編輯，其他狀態只可進入明細做查詢

### 3.1 進入明細

- A. 先執行查詢功能
- B. 點選出口報單號碼(點選後該筆呈現黃底)

C. 點選[進入明細]

D. 狀態非錯單只提供查詢，點選查詢頁籤返回

出口貨物項次	成品名稱/規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1		15000/KGM		
2		15000/KGM		
3		30000/KGM		
4		15000/KGM		

1 - 5 共 5 條

標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	核定結果
1-1		10575/KGM			1	核定沖退金額:15152元
2-1		240/KGM			1	核定沖退金額:274元
3-1		7185/KGM			1	核定沖退金額:8038元

1 - 3 共 3 條

E. 狀態為錯單，可點選[錯單]進入錯單(參考進入錯單)，點選查詢頁籤返回

查詢 明細

申請廠商統一編號: [ ] 收件編號: 5044375

出口報單號碼: [ ] 核定沖退總額: 0 核定日期: [ ]

出口貨物項次	成品名稱/規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1	[ ]	45/EAC	[ ]	[ ]
2	[ ]	10/EAC	[ ]	[ ]
3	[ ]	10/EAC	[ ]	[ ]

1 - 5 共 5 條

標準項次	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	核定結果
1-1	[ ]	1475.1/GRM	[ ]	CU 07570E6019	4	錯單

1 - 1 共 1 條

狀態列 [執行成功]

### 3.1 進入錯單

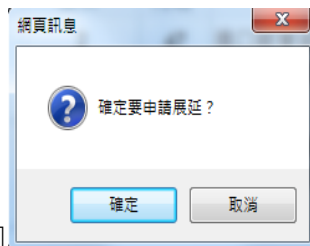
- A. 先執行查詢功能
- B. 點選出口報單號碼(點選後該筆呈現黃底)
- C. 點選[進入錯單](狀態需為錯單)

### (DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	4		5	41	申退原料名稱與進口報單不符	BRACKET	COVER BV-1053 1-6		
1	13		1	41	申退原料名稱與進口報單不符	DS CASE	PARTS FOR 161 KV GAS INSULA TED SWITCHGE AR ===== ===== DS C ASE BV-09299	更換進口報單	

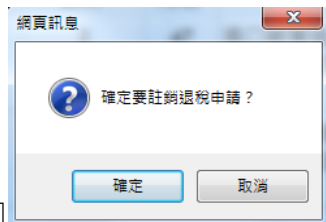
備註說明:  
※ 補正期間逾30日未申請展延, 逕予結案  
※ 「刪除」係刪除該退稅項次申請, 該項次可申請補沖退1次  
※ 「註銷退稅申請」係註銷該出口報單全案退稅申請, 該出口報單可申請補沖退1次

#### D. 功能說明



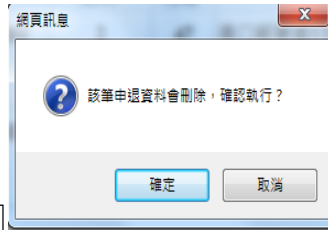
D.1 點選[申請展延], 點選[確定], 完成申請展延

完成案件展延一個月(展延以一次為限), 展延到期日尚未補正, 將剔除不符部分, 逕予結案(執行後功能鍵轉為灰色)



D.2 點選[註銷退稅申請], 點選[確定], 完成註銷

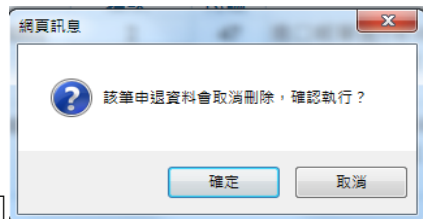
註銷該出口報單全案退稅申請(若案件有多個申請人, 僅針對自己申請退稅的部份)



D.3 點選出口項次[刪除] 點選[確定]完成刪除該

出口項次退稅申請(一旦執行，出口項次下所有原料，將一併刪除)

點選進口項次[刪除]完成刪除該原料項次退稅申請



D.4 點選[取消刪除] 點選[確定]，完

成取消刪除

D.5 點選[更換進口報單]

#### (DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

更換進口報單號碼

AB 0c [redacted] 1 13 1 出口報單號碼：項次：原料序號：原料分號：

2 [redacted] 1 數量：進口報單號碼：進口報單項次：

數量或重量	進口報單號碼	項次
2	AW 05503F1725	1
2	AW 05503F1725	2
2	AW 05503F1725	3
2	AW 05503F1725	4

1 共 1 頁 1 - 4 共 4 條

F2 新增 F3 更新 F4 刪除 SF1 清除 離開

D.5.1 新增

a. 點選[SF1 清除]

數量：  進口報單號碼：  進口報單項次：

b. 輸入【數量】【進口報單號碼】【進口報單項次】

c. 點選[F2 新增]完成新增

#### D.5.2 更新

a. 選擇進口報單號碼、項次(點選後該筆呈現黃底)

數量：  進口報單號碼：  進口報單項次：

b. 更新【數量】【進口報單號碼】【進口報單項次】

c. 點選[F3 更新]完成更新

#### D.5.3 刪除

a. 選擇進口報單號碼、項次(點選後該筆呈現黃底)

數量：  進口報單號碼：  進口報單項次：

b. 點選[F4 刪除]完成刪除

#### D.5.4 點選[離開]返回錯單查詢維護頁簽

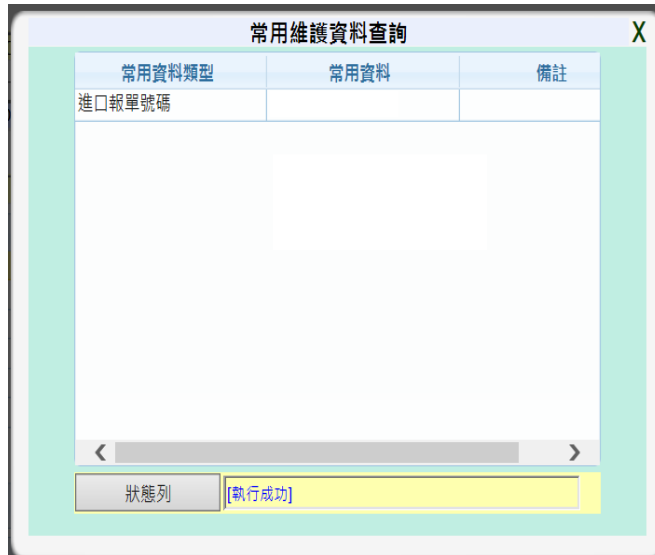
D.5.5.  (進口報單號碼)滑鼠雙擊(DoubleClick)進入常用

資料選單、選擇資料滑鼠雙擊(DoubleClick)複製資料

[註：欄位為粉紅色均可以 滑鼠雙擊(DoubleClick) 另開視窗顯示

相關對應資料，點選資料後 滑鼠雙擊(DoubleClick) 即可將資

料取回]



#### D.6 點選[成品打七折]

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1				15	申退成品規格與出口報單不符(未報規格)	5508C3 透鏡組	5508C3 透鏡組		成品打七折

外銷成品願以 7 折核退(一旦執行，則出口項次下所有原料，將以 7 折核退)

#### D.7 點選[原料打七折]

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	DA 02C	2	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	ARTON D4540	ARTON D4540	更換進口報單	原料打七折

外銷品使用原料願以 7 折核退(一旦執行，相同進口報單項次之原料，將以 7 折核退)

#### D.8 點選[補正檢查]執行初步檢查，補正送件前，均可重複修正成品/原料刪

除、更換進口報單及成品原料打 7 折，再執行補正檢查。

#### D.9 補正檢查無誤後，點選[補正送件]完成補正送件(一旦執行，則全案送

出補正申請)

(刪除、註銷退稅申請、剔除不符逕予結案之退稅申請皆可以補沖退方式再申請退稅，但以 1 次為限)

#### 4. 申請補沖退新增作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 沖退稅申請  
→ 申請補沖退新增作業(DDW4004)

##### 4.1 注意事項

- A. 補沖退申請完成無法再修改沖退稅資料；申請後，須再完成補沖退送件，海關才正式辦理補沖退稅案件
- B. 完成補沖退稅送件，海關正式辦理(須有申請，才可執行此功能；若一案同時有多個申請人，系統將於執行補沖退送出後，不再接受其他併案廠商之申請；一旦送出，則無法取消)

##### 4.2 操作請參考申請沖退稅新增作業(DDW4001)

#### 5. 申請補沖退查詢作業

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → 沖退稅申請  
→ 申請補沖退查詢作業(DDW4005)

##### 5.1 操作請參考申請沖退稅查詢作業(DDW4002)

## 五、 XML 上傳結果查詢

### 1. XML 上傳結果查詢

選擇左方目錄清單 外銷品沖退原料稅電子化作業 → XML上傳結果查詢  
→ XML 上傳結果查詢(DDW5001)

憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW5001)XML上傳結果查詢

#### (DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢 上傳明細

申請類別：

\* 日期區間： ~

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
------	-----------	------	------	------

◀ ◀  共 頁 ▶ ▶

F6 查詢 檢視上傳明細 SF1 清除

狀態列

#### 1.1 查詢

A. 【申請類別】可選擇

全部  
原料及供應商清單  
申請沖退稅

B. 【日期區間】自動帶入當天日期前三個月區間，可選擇日期區間

(查詢區間最多為3個月)

C. 點選[F6查詢]執行查詢功能

### (DDW5001)XML上傳結果查詢

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
20190110161048	20190110000865	原料及供應商清表	成功	DDW30012090110161048798
20190110154855	20190110000863	原料及供應商清表	錯誤	DDW30012090110154855372
20190110151242	20190110000861	原料及供應商清表	錯誤	DDW30012090110151242494
20190110140002	20190110000860	原料及供應商清表	錯誤	DDW30012090110140002

1 共 2 頁 10 1 - 10 共 12 條

F6 查詢 檢視上傳明細 SF1 清除

狀態列 [執行成功]

D. 處理結果顯示 成功、錯誤、未執行

E. 點選一筆資料(點選後該筆呈現黃底)，點選[檢視上傳明細]或[上傳明細頁

籤]，檢視上傳明細

## 1.2 檢視上傳明細

## (DDW5001)XML上傳結果查詢

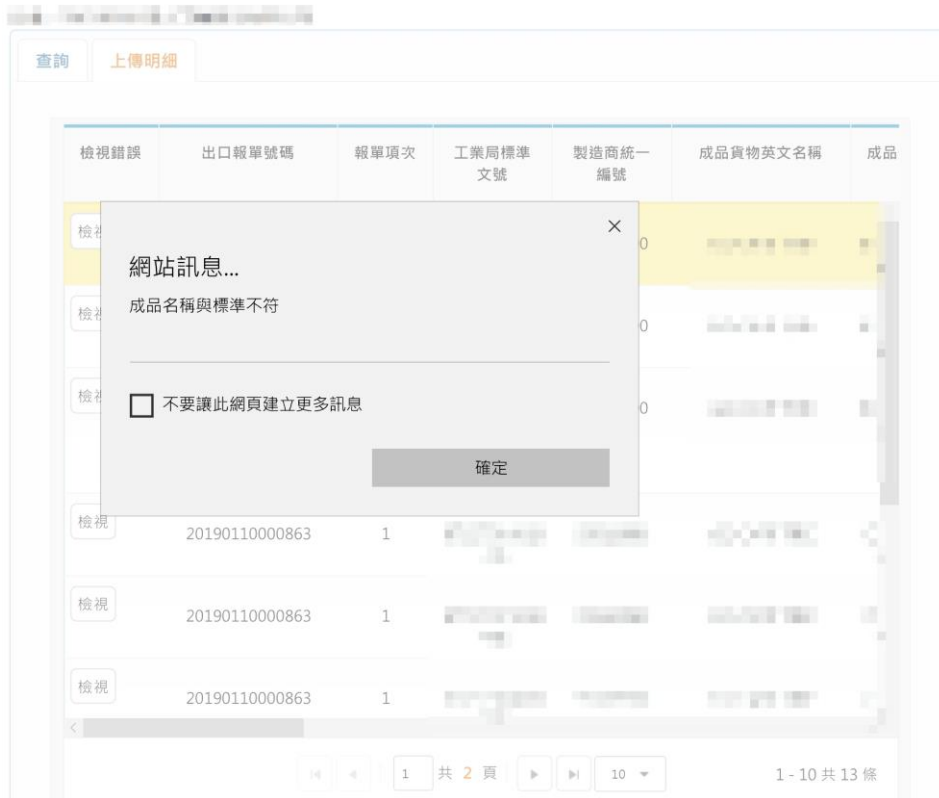
檢視錯誤	出口報單號碼	報單項次	工業局標準文號	製造商統一編號	成品貨物英文名稱	成品
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				
檢視	20190110000863	1				

1 共 2 頁 10 1 - 10 共 13 條

返回查詢

A. 點選[檢視](狀態為成功或未執行無此按鈕)檢視錯誤說明

## (DDW5001)XML上傳結果查詢



B. 點選[返回明細]返回查詢頁籤

## 2. XML 上傳範本下載

➔ 沖退稅電子化系統 ➔ 資料下載 ➔ 書表下載

➔ 退稅業務類 ➔ 沖退稅電子化系統用料清表 EXCEL 轉 XML

A. 進入沖退稅電子化系統 網址 <http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/>



B. 點選資料下載 → 書表下載



C. 點選 12. 退稅業務類

資料下載 > 查詢結果

**查詢結果**

作業手冊  
 稅則稅率專區  
 軟體下載  
**書表下載**  
 檔案下載  
 建置指引(草案)  
 建置指引(正式)  
 報關手冊  
 簽署機關免證代碼  
 關港貿作業代碼

標題

內文

張貼日起  (yyyy-mm-dd) 張貼日迄  (yyyy-mm-dd)

查詢 重填

	標題	時間
11	離島免稅購物商店類	2013-09-10
12	退稅業務類	2013-09-10
13	免稅商店類	2013-09-10
14	保稅工廠類	2013-09-09
15	加工出口區類	2013-09-09
16	進口業務類	2013-09-06
17	轉口轉運類	2013-09-06
18	出口業務類	2013-09-06

Page 2 of 2 11 - 18 of 18 items

D. 點選 33. 34.

33. 沖退稅電子化系統用料清表 EXCEL 轉 XML

34. 沖退稅電子化系統沖退稅申請 EXCEL 轉 XML

下載

12.外銷品原料進口稅補沖退申請書 

13.外銷品進口原料營業稅自行具結記帳切結書 

14.外銷品進口原料營業稅自行具結記帳廠商登記申請書 

15.授信機構擔保外銷品原料應繳進口稅記帳保證書 

16.進口原料稅退稅同意書 

17.沖退稅電子化系統用料清表EXCEL轉XML 

18.沖退稅電子化系統沖退稅申請EXCEL轉XML 

19.外銷品沖退稅申請書(甲表) 

20.外銷品沖退稅申請書(乙表) 

21.外銷品沖退稅申請書(丙表) 

22.外銷品使用原料及其供應商資料清表 (填表須知) 

23.外銷品使用原料及其供應商資料清表 (範例) 

24.外銷品使用原料及其供應商資料清表 

25.外銷品原料稅自行具結記帳分案申請暨切結書 

26.外銷品原料稅自行具結記帳常年總切結書 

27.外銷品原料稅自行具結記帳廠商財務狀況申請表 

28.外銷品原料稅自行具結記帳廠商登記申請書 

29.外銷品原料稅授信機構擔保記帳切結書 

30.外銷品原料進口稅補沖退申請書 

31.外銷品進口原料營業稅自行具結記帳切結書 

32.外銷品進口原料營業稅自行具結記帳廠商登記申請書 

33.沖退稅電子化系統用料清表EXCEL轉XML 

34.沖退稅電子化系統沖退稅申請EXCEL轉XML 

註：網址二 <http://web.customs.gov.tw/mp.asp?mp=1>

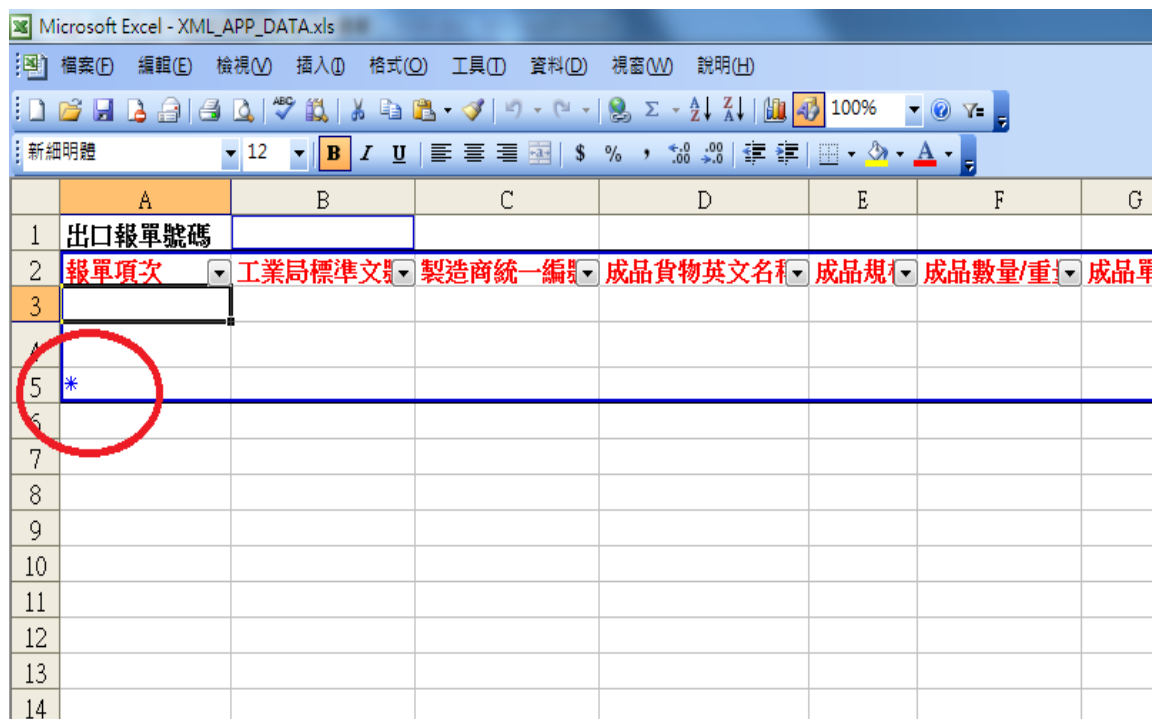
➔ 關務屬首頁 ➔ 資料下載 ➔ 書表下載

### 3. XML 範本製作

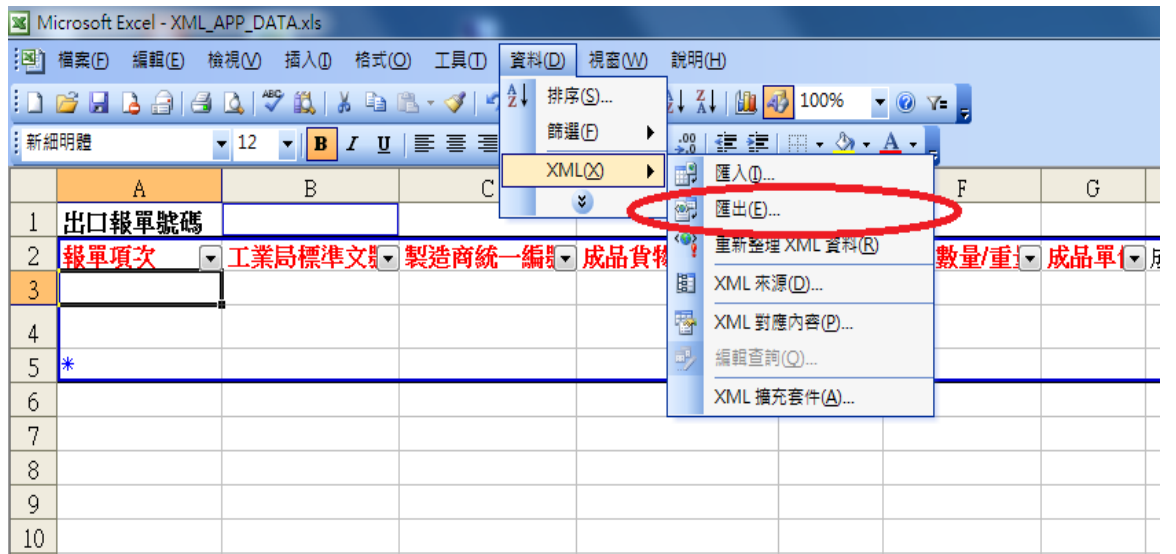
#### 3-1 Excel 2003 版本

A. 輸入資料需於[\*]所在框內，新增一列]請於[\*]所在框內

按滑鼠右鍵新增一列



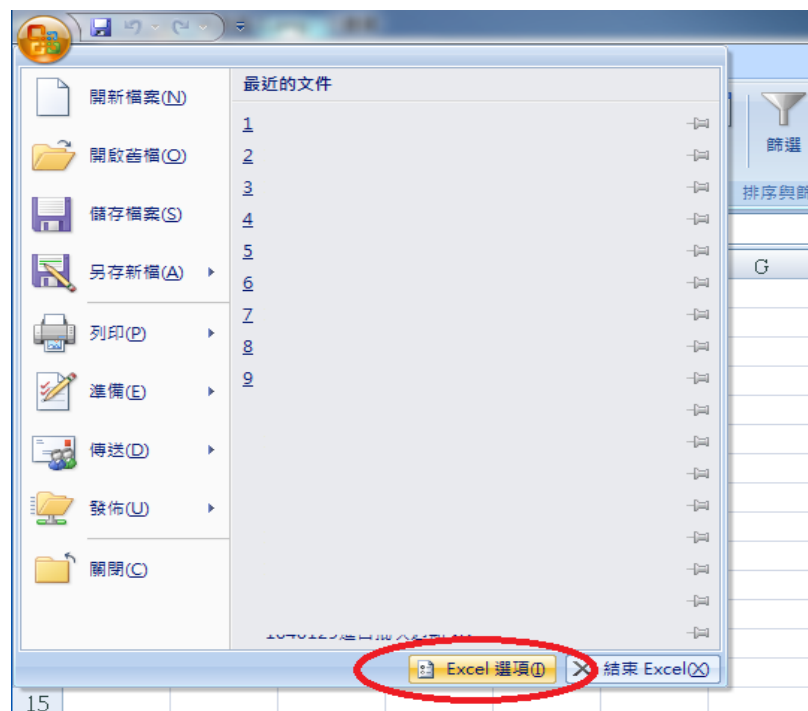
B. 輸入完成 選【資料】→【XML】→【匯出】 完成匯出 XML



### 3-2 Excel 2007

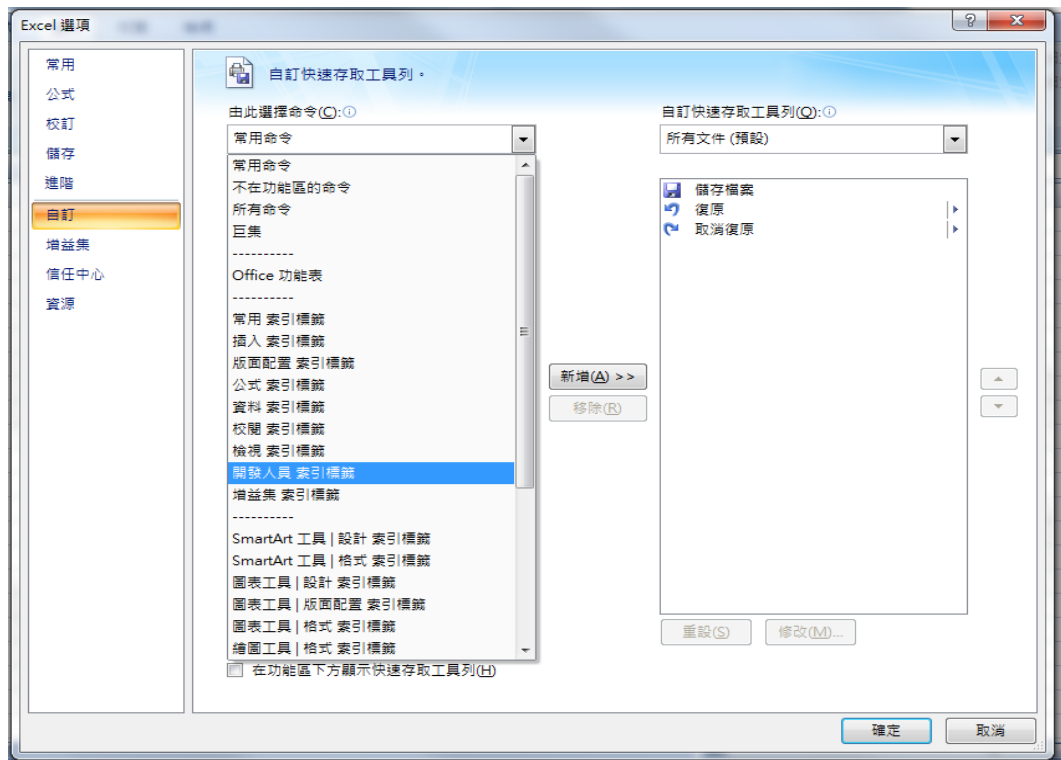
A. 設定

A.1. 點選左上角  → Excel 選項



A. 2. 選擇【自訂】 → 由此選擇命令(C): 常用命令 下拉選擇【開發人員索引標籤】

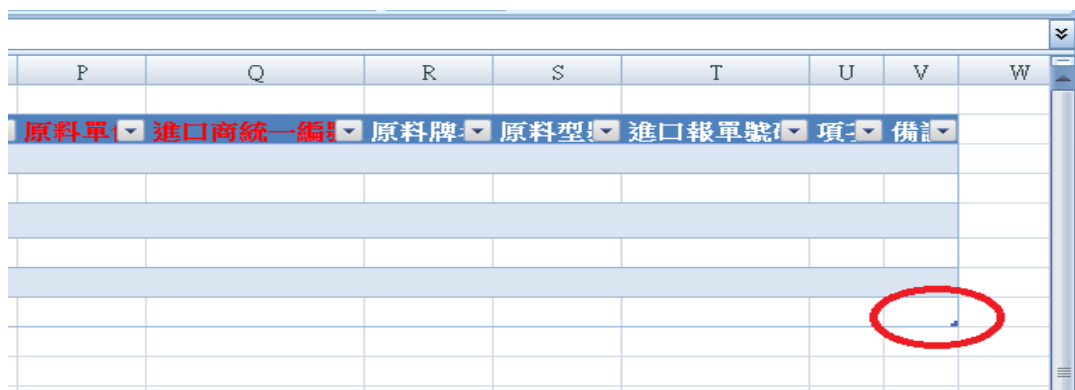
→ 按 新增(A) >> → 【確定】完成設定



## B. 資料製作

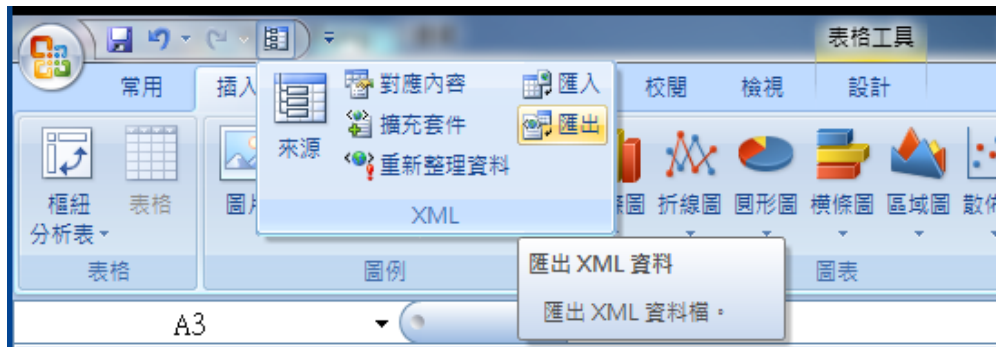
B. 1. 輸入資料需於[ ]所在框內，新增一列]請於[ ]所在框內

按滑鼠右鍵新增一列



B-2. 輸入完成 點選  → 點選【匯出】→點選【匯出 XML 資料檔】

完成匯出 XML



### 3-3 Excel 2010

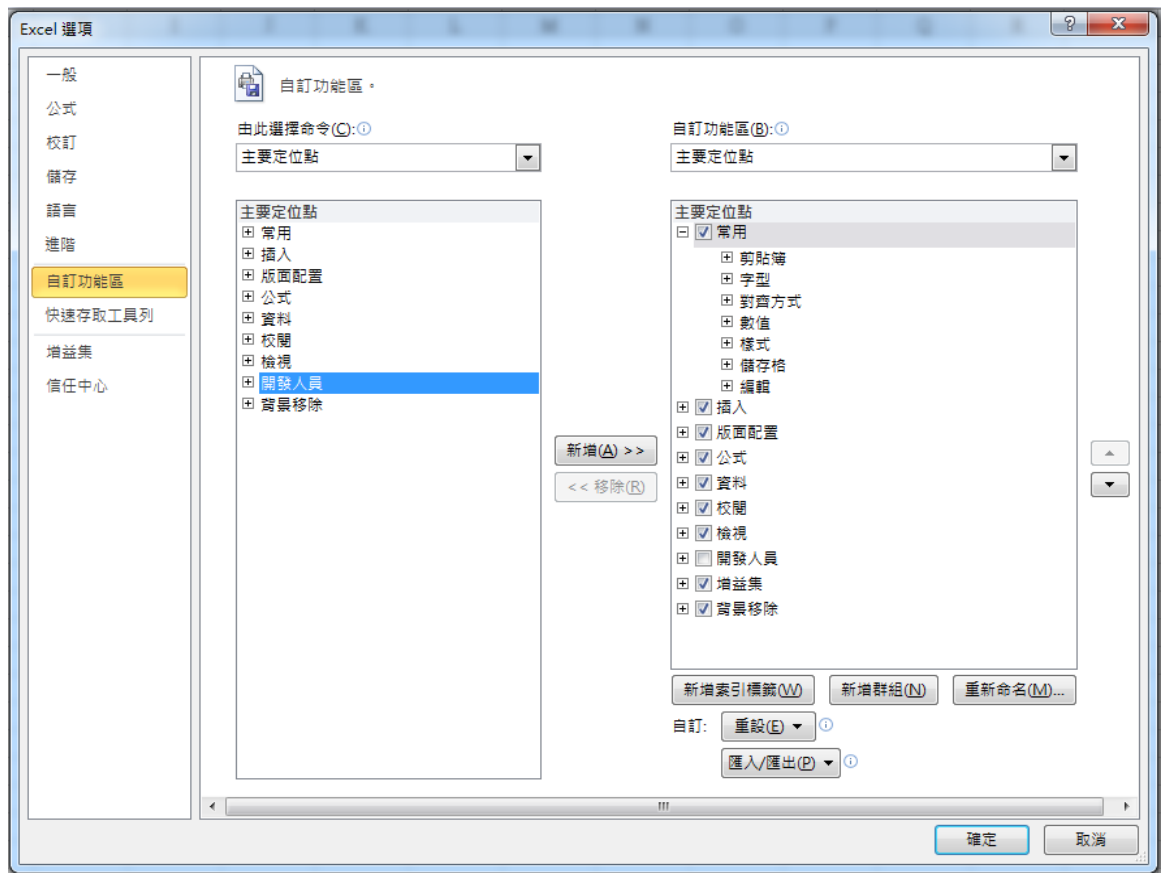
#### A. 設定

A.1. 點選 左上方【檔案】→【選項】



A. 2. 點選【自訂功能區】→ 由此選擇命令(C): 常用命令 下拉選擇【主要定位點】

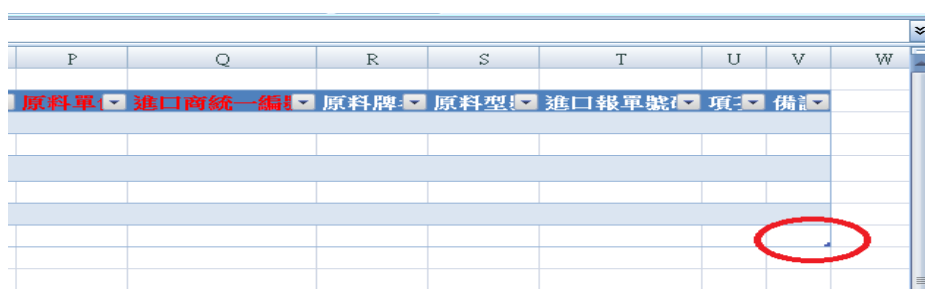
→ 點選【開發人員】→ 按 新增(A) >> → 【確定】完成設定



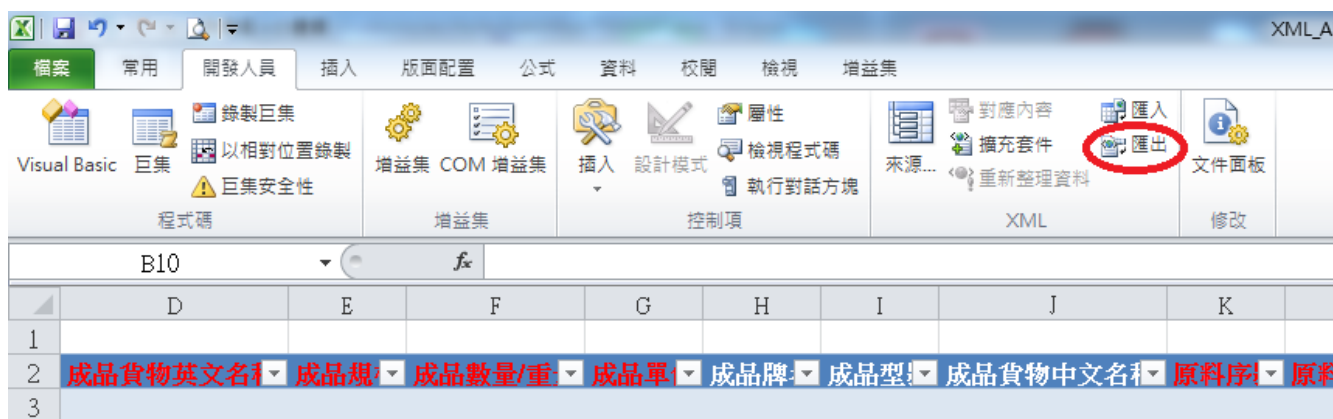
## B. 資料製作

B. 1. 輸入資料需於[ ]所在框內，新增一列]請於[ ]所在框內

按滑鼠右鍵新增一列



B-2. 輸入完成 點選【開發人員】→ 點選【匯出】→ 完成匯出 XML



## 六、 登入系統及公司委任自然人憑證

### 1. 登入系統

A. 請依照關港貿單一窗口系統註冊簡易手冊.pdf 進行註冊

文件下載處:

選擇關港貿單一窗口前導頁面

關港貿單一窗口前導頁網址: <http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/>

→ 關港貿單一窗口 → 資料下載 → 作業手冊

→ 下載註冊簡易手冊

→ 關港貿單一窗口系統註冊簡易手冊

B. 進行註冊，完成後即可登入。

The screenshot shows the CPT website interface. At the top, there is a navigation bar with the CPT logo and various utility links like '回首頁', '憑證註冊', '憑證查詢', '網站導覽', '聯絡我們', '常見問題', and 'English'. A search bar is also present. Below the navigation bar, there are main menu items: '認識單一窗口', '通關服務', '航港服務', '貿易簽審', and '資料下載'. The '資料下載' menu is expanded, showing a list of items: '作業手冊' (highlighted with a red box), '稅則稅率專區', '軟體下載', '書表下載', '檔案下載', '建置指引(草案)', '建置指引(正式)', '報關手冊', '簽審機關免證代碼', and '關港貿作業代碼'. Below the main menu, there are two columns of news and announcements. The left column is titled '最新消息' and the right column is titled '訊息公告'. Each column contains several news items with dates and brief descriptions, followed by a 'more' link.

**最新消息**

- 2021/10/12 報關委任e化請業者多加利用 [臺北關]
- 2021/10/07 為配合財政部財政資訊中心辦理「全球資訊網整合」案資料庫版本升級及與異地備援環境同步介接作業，本署官網將於110年10月11日（星期一）13時00分至19時00分停機
- 2021/10/01 臺中關110年國慶日連續假期通關服務不打烊 [臺中關]
- 2021/09/23 國慶連續假期，臺北關通關服務不打烊 [臺北關]
- 2021/09/23 為維護商業機密及廠商權益，進口貨物稅則預先審核申請人可選擇個案是否公開 [關務署]

**訊息公告**

- 2021/10/15 【已於110年10月16日(六) 06:15恢復服務】衛生福利部食品藥物管理署-關港貿單一窗口備援措施聯繫系統故障暨啟動備援措施通報單-110年10月16日(六) 凌晨 02:00-08:00 暫停服務通知
- 2021/10/14 農委會簽審通關共同作業平台-貿易便捷化備援措施聯繫-系統故障暨啟動備援措施通報，110年10月23日(星期六) 08:00~16:00 暫停服務
- 2021/10/14 海委會海洋野生動物簽審通關作業平台-貿易便捷化啟動備援措施通報單-110年10月23日(星期六) 08:00 ~ 16:00 暫停服務。
- 2021/10/08 關務署訂於110年10月17日(星期日)12時00分至16時00分舉行110年度「關港貿單一窗口及預取貨物資訊系統」下半年第二次異地備援演練作業
- 2021/10/05 關港貿單一窗口稅規費繳納系統110年10月18日18時至22時進行系統維護 [關務署]

**主題專區**

作業手冊

資料下載 > 作業手冊

## 作業手冊

稅則稅率專區

軟體下載

書表下載

檔案下載

建置指引(草案)

建置指引(正式)

報關手冊

簽審機關免證代碼

關港貿作業代碼

查詢

重填

標題	時間	
1 通關專屬憑證操作說明	2019-02-26	點擊
2 關港貿單一窗口電子憑證作業手冊V301	2019-02-26	點擊
3 進口貨物稅則預先審核申請作業	2018-01-10	點擊
4 下載註冊簡易手冊	2018-01-05	點擊
5 「商品資料倉儲-廠商(個人)申請報關資料」須知與手冊	2017-12-08	點擊
6 關港貿單一窗口系統使用新版自然人憑證註冊作業及登入說明	2017-11-08	點擊
7 檢驗(疫)抽看樣作業時間線上申辦綜合系統操作手冊	2016-12-14	點擊
8 關港貿單一窗口系統操作/使用手冊	2016-09-30	點擊
9 關港貿單一窗口作業手冊V201	2016-09-29	點擊
10 關港貿單一窗口電子憑證作業V201	2016-09-29	點擊

首頁 上一頁 1 共 2 頁 下一頁 末頁 顯示條目 1 - 10 共 14 筆

作業手冊

稅則稅率專區

軟體下載

書表下載

檔案下載

建置指引(草案)

建置指引(正式)

報關手冊

簽審機關免證代碼

關港貿作業代碼

資料下載 > 作業手冊

## 作業手冊



### 下載註冊簡易手冊

2018-01-05

註冊簡易手冊及工商憑證委任自然人憑證說明

1. 公司委任個人操作手冊 PDF
2. 自然人登入指定委任公司 PDF
3. 關港貿單一窗口系統註冊簡易手冊 PDF

## 2. 關港貿單一窗口公司委任自然人憑證操作外銷品沖退稅系統

依照第 1 點註冊完登入後進到操作畫面

## A. 操作畫面:

選擇關港貿單一窗口前導頁面

(<http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/>)或回首頁

➔ 關港貿單一窗口 ➔ 通關服務 ➔ 憑證通關服務

➔ 線上委任系統 ➔ 公司委任個人作業

➔ (WJC01)維護公司委任關係作業

The screenshot shows the CPT (Customs Port Trade) portal. The top navigation bar includes '認識單一窗口', '通關服務', '航港服務', '貿易簽證', and '資料下載'. A dropdown menu is open under '通關服務', with '憑證通關服務' highlighted in a red box. The main content area features a large banner with the text '單一入口全程服務 環保無紙化 快捷便利國際化' and a grid of service tiles: '通關簽證', '統計資料庫', '稅則稅率', '稅規費繳納', '簡易申辦', '貨櫃物全流程', '自然人/工商憑證登入', and '通關專屬憑證申請'.

### 最新消息

2021/10/12 報關委任e化請業者多加利用  
[臺北關]

2021/10/07 為配合財政部財政資訊中心辦理「全球資訊網整合」案資料庫版本升級及與異地備援環境同步介接作業，本署官網將於110年10月11日（星期一）13時00分至19時00分停機

2021/10/01 臺中關110年國慶日連續假期通關服務不打烊  
[臺中關]

2021/09/23 國慶連續假期，臺北關通關服務不打烊  
[臺北關]

2021/09/23 為維護商業機密及廠商權益，進口貨物稅則預先審核申請人可選擇個案是否公開  
[關務署]

more

### 訊息公告

2021/10/15 【已於110年10月16日(六) 06:15恢復服務】衛生福利部食品藥物管理署-關港貿單一窗口備援措施聯繫系統故障暨啟動備援措施通報單-110年10月16日(六)凌晨 02:00-08:00 暫停服務通知

2021/10/14 農委會簽審通關共同作業平台-貿易便捷化備援措施聯繫系統故障暨啟動備援措施通報，110年10月23日(星期六) 08:00~16:00 暫停服務  
[行政院農業委員會]

2021/10/14 海委會海洋野生動物簽審通關作業平台-貿易便捷化啟動備援措施通報單-110年10月23日(星期六) 08:00 ~ 16:00 暫停服務。

2021/10/08 關務署訂於110年10月17日(星期日)12時00分至16時00分舉行110年度「關港貿單一窗口及預報貨物資訊系統」下半年第二次異地備援演練作業

2021/10/05 關港貿單一窗口稅規費繳納系統110年10月18日18時至22時進行系統維護  
[關務署]

more

CPT 通關服務 關港貨單一窗口

回首頁 | 登出 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | 搜尋 請輸入作業代碼

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

稅規費繳納系統 > 憑證通關服務 > 線上委任系統

海關Web申辦系統 > 線上委任系統

憑證查詢服務 > 業者委任報關作業 > 公司委任個人作業 > 線上委任後台管理作業

簽署WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽署作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電子化作業

關務署貨物風控系統

商品資料倉儲查詢系統

作業名稱

沒有可顯示的記錄。

CPT 通關服務 關港貨單一窗口

回首頁 | 登出 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | 搜尋 請輸入作業代碼

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

稅規費繳納系統 > 憑證通關服務 > 線上委任系統

海關Web申辦系統 > 線上委任系統

憑證查詢服務 > 業者委任報關作業 > 公司委任個人作業 > 線上委任後台管理作業

簽署WEB申辦作業系統

附件資料上傳

智財權申請案件線上申辦作業

機關簽署作業系統

線上委任系統

免稅商店簡易申辦系統

抽樣看樣系統

通關專屬憑證

AEO申辦專區

外銷品沖退原料稅電

作業名稱

1	(WJC01)維護公司委任關係作業
2	(WJC02)重聘委任個人關係作業
3	(WJC03)重聘作業紀錄
4	(WJC04)報關專業人員委託非報關專業人員作業
5	(WJC05)個人取消委任作業

顯示條目 1 - 5 共 5

## B. 操作方式:詳請看線上委任系統.pdf

文件下載處:

➔ 關港貿單一窗口 ➔ 資料下載 ➔ 作業手冊

➔ 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊 ➔ 線上委任系統

**CPT**  
關港貿單一窗口

認 識 單 一 窗 口   通 關 服 務   航 港 服 務   貿 易 簽 審   資 料 下 載

作業手冊  
稅則稅率專區  
軟體下載  
書表下載  
檔案下載  
建置指引(草案)  
建置指引(正式)  
報關手冊  
簽審機關免證代碼  
關港貿作業代碼

統計資料庫  
稅規費繳納  
貨櫃物全流程  
通關專屬憑證申請

單一入口全程服務   環保無紙化   快捷便利國際化

### 最新消息

2021/10/12 報關委任e化請業者多加利用 [臺北關]

2021/10/07 為配合財政部財政資訊中心辦理「全球資訊網整合」案資料庫版本升級及與異地備援環境同步介接作業，本署官網將於110年10月11日（星期一）13時00分至19時00分停機 [關務署]

2021/10/01 臺中關110年國慶日連續假期通關服務不打烊 [臺中關]

2021/09/23 國慶連續假期，臺北關通關服務不打烊 [臺北關]

2021/09/23 為維護商業機密及廠商權益，進口貨物稅則預先審核申請人可選擇個案是否公開 [關務署]

more

### 訊息公告

2021/10/15 【已於110年10月16日(六) 06:15恢復服務】衛生福利部食品藥物管理署-關港貿單一窗口備援措施聯繫系統故障暨啟動備援措施通報單-110年10月16日(六) 凌晨 02:00-08:00 暫停服務通知 [行政院衛生福利部]

2021/10/14 農委會簽審通關共同作業平台-貿易便捷化備援措施聯繫系統故障暨啟動備援措施通報，110年10月23日(星期六) 08:00~16:00 暫停服務 [行政院農業委員會]

2021/10/14 海委會海洋野生動物簽審通關作業平台-貿易便捷化啟動備援措施通報單-110年10月23日(星期六) 08:00 ~ 16:00 暫停服務。 [關務署]

2021/10/08 關務署訂於110年10月17日(星期日)12時00分至16時00分舉行110年度「關港貿單一窗口及預報貨物資訊系統」下半年第二次異地備援演練作業 [關務署]

2021/10/05 關港貿單一窗口稅規費繳納系統110年10月18日18時至22時進行系統維護 [關務署]

more

### 主題專區

- 作業手冊
- 稅則稅率專區
- 軟體下載
- 書表下載
- 檔案下載
- 建置指引(草案)
- 建置指引(正式)
- 報關手冊
- 簽審機關免證代碼
- 關港貿作業代碼

資料下載 > 作業手冊

## 作業手冊

標題	<input type="text"/>
內文	<input type="text"/>
張貼日起	<input type="text" value="(yyyy-mm-dd)"/>
張貼日迄	<input type="text" value="(yyyy-mm-dd)"/>

查詢
重填

	標題	時間	
1	通關專屬憑證操作說明	2019-02-26	<a href="#">點擊</a>
2	關港貿單一窗口電子憑證作業手冊V301	2019-02-26	<a href="#">點擊</a>
3	進口貨物稅則預先審核申請作業	2018-01-10	<a href="#">點擊</a>
4	下載註冊簡易手冊	2018-01-05	<a href="#">點擊</a>
5	「商品資料倉儲-廠商(個人)申請報關資料」須知與手冊	2017-12-08	<a href="#">點擊</a>
6	關港貿單一窗口系統使用新版自然人憑證註冊作業及登入說明	2017-11-08	<a href="#">點擊</a>
7	檢驗(疫)抽樣作業時間線上申辦聯合系統操作手冊	2016-12-14	<a href="#">點擊</a>
8	<b>關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊</b>	2016-09-30	<a href="#">點擊</a>
9	關港貿單一窗口作業手冊V201	2016-09-29	<a href="#">點擊</a>
10	關港貿單一窗口電子憑證作業V201	2016-09-29	<a href="#">點擊</a>

首頁 前一頁 1 共 2 頁 下一頁 末页

顯示條目 1 - 10 共 14 筆

- 作業手冊
- 稅則稅率專區
- 軟體下載
- 書表下載
- 檔案下載
- 建置指引(草案)
- 建置指引(正式)
- 報關手冊
- 簽審機關免證代碼
- 關港貿作業代碼

資料下載 > 作業手冊

## 作業手冊



### 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊

2016-09-30

I403 -SUM-SWS -003 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊

1. 稅規費繳納系統
  2. 通關簽審查詢系統
  3. 船舶結關線上申辦系統
  4. 報關申報系統
  5. 線上委任系統