

快速學會E化沖退稅的 4步驟(含常見錯單說明)

關務署臺北關松山分關退稅課
蔣筱郁

114年3月12日



E化退稅4步驟

Step
1

用工商憑證登入產發署網站申請可
電腦比對之核退標準

Step
2

至關港貿單一窗口以工商憑證註冊

Step
3

於出口前至沖退稅系統完成線上用
料清表上傳

Step
4

出口報單審結後，同樣用工商憑證
登入沖退稅系統申請沖退稅

目錄

1 關港貿單一窗口(CPT)

2 外銷品沖退稅電子化系統操作

3 常見錯單說明



關港貿單一窗口(CPT)

註冊及登入

關港貿單一窗口

搜尋CPT

憑證註冊

The screenshot shows the CPT (Customs Port Trade) website homepage. At the top left is the CPT logo with the tagline "關港貿單一窗口". To the right are social media icons for Facebook, LINE, and Email, followed by a "回首頁" (Home) button and a "憑證註冊" (Certificate Registration) button highlighted with a red box. Further right are links for "憑證查詢", "網站導覽", "聯絡我們", and "常見問題". A search bar with the placeholder "請輸入關鍵字" and a magnifying glass icon is also present. Below the header is a blue navigation bar with five main categories: "認識單一窗口", "通關服務", "航港服務", "貿易簽審", and "資料下載". The main content area features a large aerial view of a port with a central banner: "〈單一入口全程服務 環保無紙化 快捷便利國際化〉". To the right of the banner is a grid of service tiles: "通關簽審", "統計", "稅則稅率", "稅規", "簡易申辦", "貨櫃程", "自然人/工商憑證登入", and "通關證申請". At the bottom, there are two sections: "最新消息" (Latest News) and "訊息公告" (Information Announcement). The "最新消息" section contains a link for "2023/07/26 關新增進口空運貨物短溢卸報告線上申辦服務 [關務署]". The "訊息公告" section contains a link for "2023/07/27 行政院農委會畜牧處牧場管理科-貿易便捷化備援措施故障暨啟動備援措施通報, 112年7月31日 (星期一)".

通關服務/憑證通關服務

The screenshot displays the CPT (Customs Port Trade) website interface. At the top left is the CPT logo with the tagline '關港貿單一窗口'. To the right are social media icons for Facebook, LINE, and WeChat, along with navigation links: '回首頁', '憑證註冊', '憑證查詢', '網站導覽', '聯絡我們', '常見問題', 'English', and a search bar with the text '請輸入關鍵字' and a '進階搜尋' button. Below the search bar is a '熱門關鍵字: 書表下載' link.

The main navigation bar includes: '認識單一窗口', '通關服務', '航港服務', '貿易簽證', and '資料下載'. The '通關服務' dropdown menu is open, listing '免證申辦服務', '免證查詢服務', and '憑證通關服務' (highlighted with a red box). Below the navigation is a large banner image of a port with the text: '〈單一入口全程服務 環保無紙化 快捷便利國際化〉'. To the right of the banner are several service tiles: '通關簽證', '統計資料庫', '稅則稅率', '稅規費繳納', '簡易申辦', '貨櫃物全流程', '自然人/工商憑證登入', and '通關專屬憑證申請'.

最新消息

2023/07/20 關新增進口空運貨物短溢卸報告線上申辦服務 [關務署]

2023/07/20 為保障廠商權益，財政部增訂以電子方式申辦外銷品沖退原 [基隆關] 料稅者，亦得扣除海關審核出口報單日數

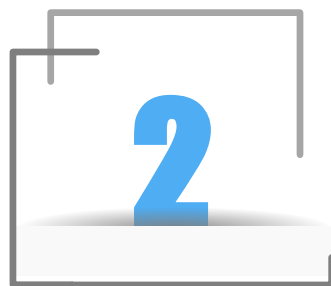
訊息公告

2023/07/27 行政院農委會畜牧處牧場管理科-貿易便捷化備援措施聯繫-系 [行政院農 統故障暨啟動備援措施通報，112年7月31日(星期一) 21時 - 業委員會] 8月1日(星期二)8時30分 暫停服務

2023/07/25 行政院農業委員會動植物防疫檢疫局-貿易便捷化備援措施聯

外銷品沖退原料稅電子化作業

The screenshot displays the CPT (關港貿單一窗口) website interface. The top navigation bar includes the CPT logo, '通關服務', and utility links like '回首頁', '登出', '網站導覽', '聯絡我們', '常見問題', and 'English'. A search bar is located on the right. The main navigation bar features '免證申辦服務(簡易申辦)', '免證查詢服務', and '憑證通關服務'. The left sidebar lists various services, with a red arrow pointing to '外銷品沖退原料稅電子化作業'. The main content area shows the breadcrumb '憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業' and the title '外銷品沖退原料稅電子化作業'. A modal dialog box is open, displaying a '提示' (Notice) with the text: '系統經由此電子郵件地址寄發退稅通知函，如需更改請至沖退稅申請/通知函電子化維護作業修改電子郵件地址。' (The system sends tax refund notification letters via this email address. If you need to change it, please go to the online maintenance of tax refund application/notification letters to modify the email address.) Below the text is a '點此修改' (Click here to modify) link and a '確認' (Confirm) button. The bottom right corner of the page shows '顯示條目 1 - 1 共 1'.



外銷品沖退稅電子化作業 系統操作

線上授權、用料清表、退稅申請

電子化作業畫面



通關服務

[回首頁](#) | [登出](#) | [網站導覽](#) | [聯絡我們](#) | [常見問題](#) | [English](#) |

搜尋

[免證申辦服務\(簡易申辦\)](#)

[免證查詢服務](#)

[憑證通關服務](#)

稅規費繳納系統 >



憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

海關Web申辦系統 >

外銷品沖退原料稅電子化作業

憑證查詢服務 >

[線上授權作業](#) | [用料清單製作](#) | [沖退稅申請](#) | [XML上傳結果查詢](#)

簽審WEB申辦作業系統 >

附件資料上傳 >

智財權申請案件線上申辦作業 >

機關簽審作業系統 >

線上委任系統 >

免稅商店簡易申辦系統 >

抽樣看樣系統 >

通關專屬憑證 >

AEO申辦專區 >

外銷品沖退原料稅電子化作業 >

關務署貨物風控系統 >

原料進口商

進口報單納稅義務人

加工製造商

核退標準申請商

成品出口商

出口報單貨物輸出人

皆可申請退稅

- ▶ 進口原料稅款記帳者，申請沖稅時，限由**進口原料之記帳廠商**申請沖銷

線上授權作業

- ▶ 製作用料清表時須使用原料核退標準，若非原申請廠商，須得到該申請廠商之授權始得使用
- ▶ 進、出口商及製造商非同一家廠商，由出口商申請沖退稅者，應有進口商之授權；由進口商申請退稅者，應有出口商之授權。製造商非進、出口商，申請沖退稅時，應有進、出口商之授權。相關授權均應經由沖退稅作業系統辦理。
- ▶ 三合一廠商(即進、出口商及製造商為同一家廠商)者無須授權

總結：文件上統編不一樣就需要授權

加工製造商

向產發署申請核退標準



授權核退標準

成品出口商

出口前製作電子化用料清表

原料進口商

進口報單納稅義務人



授權進口報單

申請退稅廠商

進口商、製造商、出口商皆可申請退稅



線上授權作業

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權作業-標準授權

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ [線上授權作業](#) ▸ [用料清單製作](#) ▸ [沖退稅申請](#) ▸ [XML上傳結果查詢](#)

作業名稱	
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業



線上授權作業-標準授權新增

填入產發署核退標準文號
EX : 12345678013P7E

(DDW1001)標準授權新增作業

* 授權項目： **1** (產業發展署文號)

2 * 被授權廠商統編：

產業發展署標準	被授權廠	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
---------	------	---------	------	------	------

操作說明：

- ▶ 須由**加工製造商**登入系統授權

1 共 1 頁 10

沒有記錄

3

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除

狀態列

[執行成功]

線上授權作業-標準授權查詢維護

(DDW1004)標準授權查詢/維護作業

查詢項目： (產業發展署文號)

欲查詢廠商統編：

終止授權	產業發展署標準文號	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	終止時間
<input checked="" type="checkbox"/>	112F001P7E	101010101	台塑公司	101010101	*****N	112/07/31	

勾選欲終止授權資料前之方框，點選『終止授權』即完成終止授權

1 共 1 頁 10

1-1 共 1 條

F6 查詢

SF1 清除

終止授權

F7 列印

狀態列

[執行成功]



外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ [線上授權作業](#) ▸ [用料清表製作](#) ▸ [沖退稅申請](#) ▸ [XML上傳結果查詢](#)

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-進口授權新增

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

授權報單查詢

填入進口報單號碼
EX : AA 1234567890

1

* 授權項目：

進口報單

整張報單授權

放行日期區間：

2

* 被授權廠商統編：

* 進口報單授權無法取消或修改，僅能透過進口授權的新增作業「負數」授權，扣減原授權數量，但辦結時

進口報單號碼	項次	授權數量/重量	單位	被授權廠商統編	被授權廠商名稱

3

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除

操作說明：

- ▶ 須由**原料進口商**登入系統執行授權作業
- ▶ 可選擇 ▼
整張報單授權
以項次授權
以數量授權

線上授權作業-進口授權新增

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢 明細 授權報單查詢

	進口報單號碼	項次	授權數量/重量	單位	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間	處
1	CW 23303230	1	-16	PNL	23303230	台*****司		

1 共 0 頁 10

SF3 新增表格列 確認 SF1 清除

狀態列

操作說明：

- ▶ 進口報單無法終止授權，如欲取消或修改授權請以負數數量新增授權，扣減原授權數量

線上授權作業-進口授權查詢維護

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

查詢 明細

查詢項目：

進口報單

項次：

欲查詢廠商統編：

進口報單號碼	項次	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權數量	已使用數量/重量	單位	授權時間
--------	----	--------	--------	---------	---------	------	----------	----	------

◀ ◁ 0 共 頁 ▷ ▶ 10 ▾

F6 查詢

SF1 清除

F7 列印

F8 列印明細

操作說明：

- ▶ 『F6查詢』可查詢報單授權情形及明細

線上授權作業-進口授權新增(報單查詢)

(DDW1002)進口授權新增作業

查詢

授權報單查詢

1 填入進口報單號碼

* 授權項目： (報單號碼)

項次：

放行日期區間： 至

2 * 被授權廠商統編：

進口報單號碼	項次	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	授權時間

1 共 1 頁 10

F6查詢

增加被授權廠商

3 F2新增

SF1清除

操作說明：

- ▶ 被授權廠商可在 (DDW1007) 進口查詢作業查詢進口報單資料



線上授權作業-進口報單查詢

(DDW1007)進口查詢作業

查詢項目：	<input type="text" value="07 01 00 00 00"/> (報單號碼)	項次：	<input type="text"/>
進口日期區間：	<input type="text"/> 至 <input type="text"/>		

進口報單號碼	項次	進口日期	貨名	規格
07 01 00 00 00	1	20240224	品名 Dedaracoprazole 國外製造商名稱 文 AMINO CHEMICALS LTD 國外製造 商地址 美國 OHIO STATE INDUSTRIAL EST 3 WARDMAN RD 3000 WARDMAN BLDG COLUMBUS OHIO 43004 MFG DATE DECEMBER 2003 RETS DATE 01/11/2023 數量 2006700 單位 C 17 35 06 106 J	批號 A24010600

07 01 00 00 00	2	20240224	品名 Dedaracoprazole 國外製造商名稱 文 AMINO CHEMICALS LTD 國外製造 商地址 美國 OHIO STATE INDUSTRIAL EST	批號 A24010600
----------------	---	----------	----------------------------------------------------------------------------------------------	--------------

- ▶ 授權報單查詢，僅供查詢**進口報單項次、進口日期、貨名及規格**
- ▶ **自行進口之報單**可直接查詢不需授權

1 - 2 共 2 條

F6 查詢

SF1 清除



外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ [線上授權作業](#) ▸ [用料清表製作](#) ▸ [沖退稅申請](#) ▸ [XML上傳結果查詢](#)

	作業名稱
1	(DDW1001)標準授權新增作業
2	(DDW1002)進口授權新增作業
3	(DDW1003)出口授權新增作業
4	(DDW1004)標準授權查詢/維護作業
5	(DDW1005)進口授權查詢/維護作業
6	(DDW1006)出口授權查詢/維護作業
7	(DDW1007)進口報單查詢作業

線上授權作業-出口授權新增

(DDW1003)出口授權新增作業

1 填入出口報單號碼

2

出口報單號碼	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定靠辦廠商統編	指定靠辦廠商名稱	授權時間	終止時間	處理結果
[Empty table body]							

1 共 1 頁

3

F6 查詢

增加被授權廠商

F2 新增

SF1 清除

狀態列

[暫無資料]

操作說明：

- ▶ 須由**成品出口商**登入系統執行授權作業
- ▶ 系統會**自動授權**出口報單給用料清表內填寫之進口商及製造商

線上授權作業-出口授權查詢維護

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目： 出口報單 (報單號碼)

欲查詢廠商統編：

終止授權	指定彙辦	出口報單號碼	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAF0123456789 9	*****司	*****	*****	*****	*****	*****	112/07/31	

1 共 1 頁 10

1-1 共 1 條

勾選欲終止授權資料前之方框，點選『終止授權』即完成終止授權

F6 查詢

SF1 清除

終止授權

指定彙辦

狀態列

[執行成功]

線上授權作業-出口授權查詢維護

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

查詢項目： 出口報單 ▾ DAW1006000000 (報單號碼)

欲查詢廠商統編：

終止授權	指定彙辦	出口報單號碼	授權廠商統編	授權廠商名稱	被授權廠商統編	被授權廠商名稱	指定彙辦廠商統編	指定彙辦廠商名稱	授權時間	終止時間
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	DAW1006000000 9	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	*****司	112/0	

1 共 1 頁 10 ▾

F6 查詢 SF1 清除 終止授權 **指定彙辦**

勾選執行彙辦送件廠商之方框，點選『指定彙辦』即完成變更指定彙辦廠商

操作說明：

- ▶ 非指定彙辦廠商無法於申請退稅時彙辦送件，系統預設出口商為彙辦送件廠商，如出口商未申請退稅，請於此處更改指定彙辦廠商

狀態列

[執行成功]

用料清表製作

- ▶ **出口商**於沖退稅作業系統製作用料清表，並於報單傳輸前**先行傳送用料清表**
- ▶ 核退標準經產發署核定或勘誤後，需**海關審核開通後**，始得製作電子化用料清表
- ▶ 錯誤代碼：
54(成品數重量與原料數重量比值大於核退標準)、
55(成品與原料規格不符)

用料清表製作

清表新增

(DDW3001)外銷品使用原料
及其供應商資料清表製作

清表維護

編輯成品

編輯原料

清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及
其供應商資料清表查詢/維護

出口報關

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ **用料清表製作** ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
2	(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
3	(DDW3003)常用資料維護
4	(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

用料清表製作-清表新增

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

新增

* 出口報單號碼： 取得流水號 報單號碼登打格式：AWBC041235678
AW□□041235678

檔案路徑： 未選擇任何檔案 ← 使用XML檔案新增

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

出口報單項次 產業發展署標準文號 製造商統一編號 ← 單項新增

從出口報單第 項次複製至清表第 項次

(1)貴公司須先向產業發展署申請核定可電腦比對之e化核退標準，方可於海關平台製作用料清表及進行沖退稅電子化作業。

(2)由本系統依產業發展署原料核退標準帶入之參考資料，倘與貴公司實際出口成品及其相關原料之貨名、規格或數量單位不符時，因無法進行後續電子化

(3)出口放行日

(4)若貴公司

料，請勿於本

※貴公司核退

操作說明：

新增方法請擇一

- ▶ 輸入出口項次、標準文號並點選『F2新增』
- ▶ XML檔案『上傳』

狀態列

用料清表製作-清表查詢維護

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

明細

出口報單號碼 :

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1	NIL			SET	26750362	慧程興利影版有限公司	1310:8830L293	

選擇要編輯的成品
項次後點選維護

1 共 1 頁

1-1 共 1 條

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
----	------	--------	------	-------	-------	-------	------	------	--------	----	------

用料清表製作-清表查詢維護

有紅色星號為必填欄位

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細 維護

出口報單號碼: POSITIVE 項次: 1 變更項次

* 成品貨物名稱: UCHU 規格: POSITIVE/CONAL * 數量/重量: 100
單位: CTN 牌名: 製造商: 出口商
成品貨物中文名稱: 型號: 結構: POSITIVE

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1	膠漆	0.7671000000	0

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

請選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口
A 新增	1	UCHU	可選擇空或以上	76.71	LTR	

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

* 檢查結果代碼說明:

54:成品數/重量與原料數/重量比值大於核退標準 55:成品與原料規格不符

SF3 新增表格列 F5 原料確認 原料確認(返回明細) F3 成品確認 重新計算原料數/重量

出口成品內容

核退標準原料

進口原料內容

此處為代碼說明，不表示清表發生錯誤

狀態列 [更新成功]

用料清表製作-清表查詢維護

STEP 1 編輯出口成品貨物名稱、規格、數量
→ 點選『F3成品確認』

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢 明細 維護

出口報單號碼： 2025700003

項次： 1

變更項次

* 成品貨物名稱：

U-4U

規格：

DISCRETE N. AL

* 數量/重量：

100

單位：

CTN

牌名：

製造商：

INTEL

成品貨物中文名稱：

U-4U

型號：

統編：

2025700003

SF3 新增表格列

F5原料確認

原料確認(返回明細)

F3成品確認

重新計算原料數/重量

狀態列

[更新成功]

用料清表製作-清表查詢維護

STEP 2 『SF3新增表格列』

STEP 3 編輯進口原料名稱、規格、數量、單位、進口商統編

原料項次	原料中文名稱	標準應用數量	已新增原料序號筆數
1	膠管	0.7671000000	0

1 - 1 共 1 條

請選擇	原料項次序號	* 應用原料名稱	規格	* 數量/重量	* 單位	* 進口
A 新增	1	膠管	25*30*2.5	76.71	LTR	

SF3 新增表格列 F5原料確認 原料確認(返回明細) F3成品確認 重新計算原料數/重量

狀態列 [更新成功]

用料清表製作-清表查詢維護

STEP 4 點選『F5原料確認』(停留在維護頁面)
或『原料確認(返回明細)』(返回明細頁面)

* 進口商統一編號	牌名	型號	進口報單號碼	項次	備註	檢查結果
■						

進口報單號碼、項次非必填，
亦可於申請退稅時再填寫

* 檢查結果代碼說明：

54:成品數/重量與原料數/重量比值大於核退標準 55：成品與原料規格不符

SF3 新增表格列

F5原料確認

原料確認(返回明細)

F3成品確認

重新計算原料數/重量

狀態列

[更新成功]

用料清表製作-清表傳送

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

變更出口報單號碼後點選傳送

查詢 明細

出口報單號碼： AT 112 3-5006

維護 新增出口項次 變更出口報單號碼 刪除出口項次 傳送 註銷 F7 列印

成品	報單項次	成品貨物名稱	成品規格	數量/重量	單位	製造商統一編號	製造商名稱	產業發展署標準文號	成品型號
	1						
	2	768	PCE
	3	768	PCE
	4	384	PCE
	5	1800	PCE

1 共 1 頁 10 1-9 共 9 條

先輸入出口報單號碼再點選變更

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	192 PCE		

結果代碼55：成品與原料規格不符

原料	標準項次	應用原料名稱	原料規格	數量/重量	進口商統編	進口商名稱	原料型號	原料牌名	進口報單號碼	項次	檢查結果
	1-1	HSS STEP DRILLS	D5.9XL50Xd 4.0	192 PCE							55,

應用原料

原料項次	1	C.C.C. Code		應用數量	1
中文名稱					
英文名稱					
數量單位	PCE				
貨品規格	<input checked="" type="checkbox"/> 規格與成品相同				
	<input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格				
	1. 6 2. D 3. D 4. D				
	<input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明				
加工過程					

若原料規格和成品規格不同，請勘誤標準

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作
2	(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護
3	(DDW3003)常用資料維護
4	(DDW3005)外銷品使用原料及供應商清表查詢/維護(供PCB使用)

用料清表製作-清表查詢維護

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期：

111/05/24

至

111/08/24

(查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

排序方式：

傳送日期

AW□□041235678

	出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
1	AB	111/08/23		未傳送		未註銷	
2	AT	111/08/23	111/08/24	已傳送	0824	未註銷	
3	AT	111/08/17	111/08/17	已傳送	0817	未註銷	
		111/08/10	111				
		111/08/10	111				
		111/08/04	111				
		111/08/03	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退

操作說明：

- ▶ 點選欲編輯之用料清表，點選『清表明細』可進入明細維護頁面

務必於出口前確認用料清表已傳送成功

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

- ▶ 出口報單**審結後次日**始可申請退稅
- ▶ 可多家廠商聯合申退，指定一家彙辦送件廠商
- ▶ 申退時可編輯申退數量、進口報單號碼及項次，
但用料清表已填列進口報單號碼則無法更動

沖退稅申請-查詢可否申退

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼：

傳送狀態：

全部

建立日期：

111/05/24

至

111/08/24

(查詢區間最多為3個月)

報單號碼登打格式：AWBC041235678

AW□□041235678

排序方式：

傳送日期

出口報單號碼/流水號	建立日期	傳送日期	傳送狀態	驗證碼	註銷狀態	沖退稅狀態
	111/08/23		未傳送		未註銷	
	111/08/23	111/08/24	已傳送	0824	未註銷	
	111/08/17	111/08/17	已傳送	0817	未註銷	
	111/08/10	111/08/11	已傳送	0811	未註銷	已可申退
	111/08/10	111/08/10	已傳送	0810	未註銷	已可申退
	111/08/04	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退
	111/08/03	111/08/04	已傳送	0804	未註銷	已可申退

操作說明：

- ▶ (DDW3002)用料清表查詢 → 沖退稅狀態出現「已可申退」，即可進行沖退稅申請

1 共 3 頁 10

1 - 10 共 30 條

F6 查詢

SF1 清除

刪除出口報單

清表明細

複製

沖退稅申請-查詢可否申退

查詢出口
通關流程

免證申辦服務(簡易申辦) **免證查詢服務** 憑證通關服務

進口通關流程 > **免證查詢服務 > 出口通關流程**

出口通關流程 >

船機申報資料 >

貨櫃(物)全流程 >

沖退稅資料查詢 >

稅則稅率查詢 >

廣義通關時間 >

其他相關查詢 >

統計資料庫 >

出口通關流程

作業名稱
1 (GB309) 出口報單通關流程查詢
2 (GB310) 出口報單不受理報關原因查詢
3 (GB305) 出口單證比對結果查詢
4 (GB312) 出口貨物進倉查詢
5 (GB313) 出口理單編號查詢
6 (GB314) 出口報單放行資料查詢
7 (GB315) 出口報單放行資料查詢(產證專用)
8 (GB316) 轉運出口報單通關流程查詢

沖退稅申請

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

申請新增

清表還沒填進口
報單號碼

清表已填列進口
報單號碼

點選『進入明細編輯進口
報單』

點選『申請』

彙辦送件

(DDW4002)申請沖退稅
查詢作業

沖退稅狀態



沖退稅申請-申請新增

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清單製作 ▸ **沖退稅申請** ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-申請新增

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

新增

* 出口報單號碼：

檔案路徑：

※XML上傳後系統於每日(0700~2200)整點、10、20、30、40、50分起動執行匯入並檢核。

直接新增

使用XML檔案新增

※本案經檢核若有錯單，請收到E-mail後進入案件查詢作業(錯單維護)，點選「錯單」進入錯單明細修正，修正後請點選「補正檢查」、「補正送件」

操作說明：

新增方法請擇一

- ▶ 輸入出口報單號碼並點選『F2新增』
- ▶ XML檔案『上傳』

沖退稅申請-申請畫面

查詢

出口報單號碼：	CA 123456789	申請狀態：	填寫
建立日期：	112/05/07 至 112/08/07 <small>(查詢區間最多為3個月)</small>	F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼 重新寄送錯單補正函 F7 列印	
排序方式：	申請日期		

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 123456789	0	0	112/08/07	填寫	123456789

1 共 1 頁 1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼



外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-申請查詢

查詢

出口報單號碼: CA 123456789 | 申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/07 至 112/08/07
(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 **進入明細編輯進口報單** 檢視錯誤代碼
重新寄送匯單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 123456789	0	0	112/08/07	填寫	123456789

1 - 1 共 1 條

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼

欄位空白表示尚未填寫原料進口報單號碼
→ 點選『進入明細編輯進口報單』

沖退稅申請-編輯進口報單

查詢 明細

出口報單號碼： BC 07053 [REDACTED] 申請廠商統一編號： [REDACTED]

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號	核退標準文號
1	[REDACTED]	22730.4/KGM	[REDACTED]	[REDACTED]

1

先點選成品項次變成黃底

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

確認 刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次	檢查結果
1-1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]		

2

出現原料內容後點選『編輯』

1 共 1 頁 1-1 共 1 條

沖退稅申請-編輯進口報單

查詢 明細 **編輯進口報單項次**

出口報單號碼： BC 07053 項次： 1 本原料項次可退數量/單位： 12769.9387 KC

原料名稱：

	請選擇	數量/重量	進口報單號碼	項次
1	<input type="button" value="v"/>	<input type="text" value="12769.9387"/>	<input type="text" value="BE 07257"/>	<input type="text" value="4"/>

可更改申請數量/重量，如用料清表未填列進口報單，可於此編輯進口報單號碼及項次

1 共 1 頁 10 1-1 共 1 條

SF3 新增表格 確認 確認(返回明細) 返回明細 SF1 清除

操作說明：

- ▶ 點選『新增表格列』可增列多張進口報單及項次沖退原料稅

沖退稅申請-執行『申請』

查詢

出口報單號碼： CA 112021001 申請狀態： 填寫

建立日期： 112/05/07 至 112/08/07
(查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 **申請** 取消申請 彙整送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送報單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	CA 112021001	0	0	112/08/07	填寫	423022

1 共 1 頁

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼
1	1-1	AA 112021001	1	198.1929	PCE	698.0373333 333		

1 共 1 頁

操作說明：

1. 確認申退項次明細
2. 點選『申請』進行退稅金額計算及初步比對

沖退稅申請-執行『申請』

tportal.sw.nat.gov.tw 說

若申請案退稅金額為0，請註銷退稅以利結案

確定

tportal.sw.nat.gov.tw 說

申請沖銷金額：0； 申請退稅金額：4309；

退稅款銀行劃撥帳號：E 1 - 3 0 =

(銀行劃撥帳號如有錯誤，請暫勿申請退稅，待洽臺灣銀行營業部更正後，再重新申請退稅)

*沖帳廠商請確認保函號碼，如有錯誤，請洽進口地海關更正後，再重新申請沖帳。

確定

取消

操作說明：

- ▶ 申請後會出現提醒視窗，確認後點選『確定』完成申請程序

沖退稅申請-申請失敗

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼: AB 112050400

申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送報單補正函 F7 列印

出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
	0	19034	112/08/04	填寫	

1 共 1 頁

1-1 共 1 條

項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	2	EAC	2750	5500			
1	3	EAC	2128.3	6384		48,58,	
3	3	EAC	2383.5	7150			

操作說明：

- 如出現結果代碼表示**檢核有誤**，無法繼續申請，可點選『**進入明細編輯進口報單**』查詢錯誤原因

沖退稅申請-申請失敗

查詢

明細

出口報單號碼：

XXXXXXXXXX

申請廠商統一編號：

XXXXXXXXXX

出口貨物項次	成品名稱規格	數量或重量/單位	供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號
<input type="checkbox"/> 20	成品名稱:Car Dealer Accessories 規格:FSN	2/SET	XXXXXXXXXX
<input type="checkbox"/> 21	成品名稱:Car Dealer Accessories 規格:SHN	3/SET	XXXXXXXXXX

1 共 1 頁 10

確認

刪除成品項次(含該項所有原料)

原料序號	使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料)	數量或重量/單位	進口商名稱營利事業及統一編號	進口報單號碼	項次
1-1 <input type="button" value="編輯"/>	原料名稱:AC 規格:NIL 本原料項次可退數量、單位:3 E AC	3/EAC	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	1

操作說明：

- 依據檢查結果顯示之錯誤原因修正後，回到查詢頁面點選『申請』重新計算比對

檢查結果
可退稅款餘額
不足(餘額：4263)

沖退稅申請-執行『彙辦送件』

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼: AB 1112345678 申請狀態: 填寫

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04
(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

非常**重要!!!**

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 **彙辦送件** F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送錯誤補正函 F7 列印

出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
0	4309	112/08/04	申請		

操作說明：

- ▶ 申請成功後，務必點選『彙辦送件』
- ▶ 非指定彙辦廠商，請至(DDW1006)出口授權查詢/維護作業**更改指定彙辦廠商**

申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
32	PCE	93.71323529 41	2998			
14	PCE	93.71323529 41	1311			

沖退稅申請-執行『彙辦送件』



操作說明：

- ▶ 送件後會出現提醒視窗，確認後點選『確定』
- ▶ 出現**案件編號**代表海關已收件，即為一年半退稅期限之**收件日**

沖退稅申請-送件後申請狀態

辦理中



比對相符，待結案

結案



案件已核定，待退稅入帳通知

錯單



沖退稅申請送件後，將進行系統資料比對，如有比對不符，即顯示為錯單

待產業發展
署回覆



該案件須先經由產發署審核後再進行下一步比對

沖退稅申請-送件後申請狀態

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業

查詢

出口報單號碼： ATB0133050106

申請狀態： 待產業發展署回覆

建立日期： 113/10/20 至 114/01/20 (查詢區間最多為3個月)

排序方式： 申請日期

F6 查詢

SF1 清除

進入明細編輯進口報單

檢視錯誤代碼

F7 列印

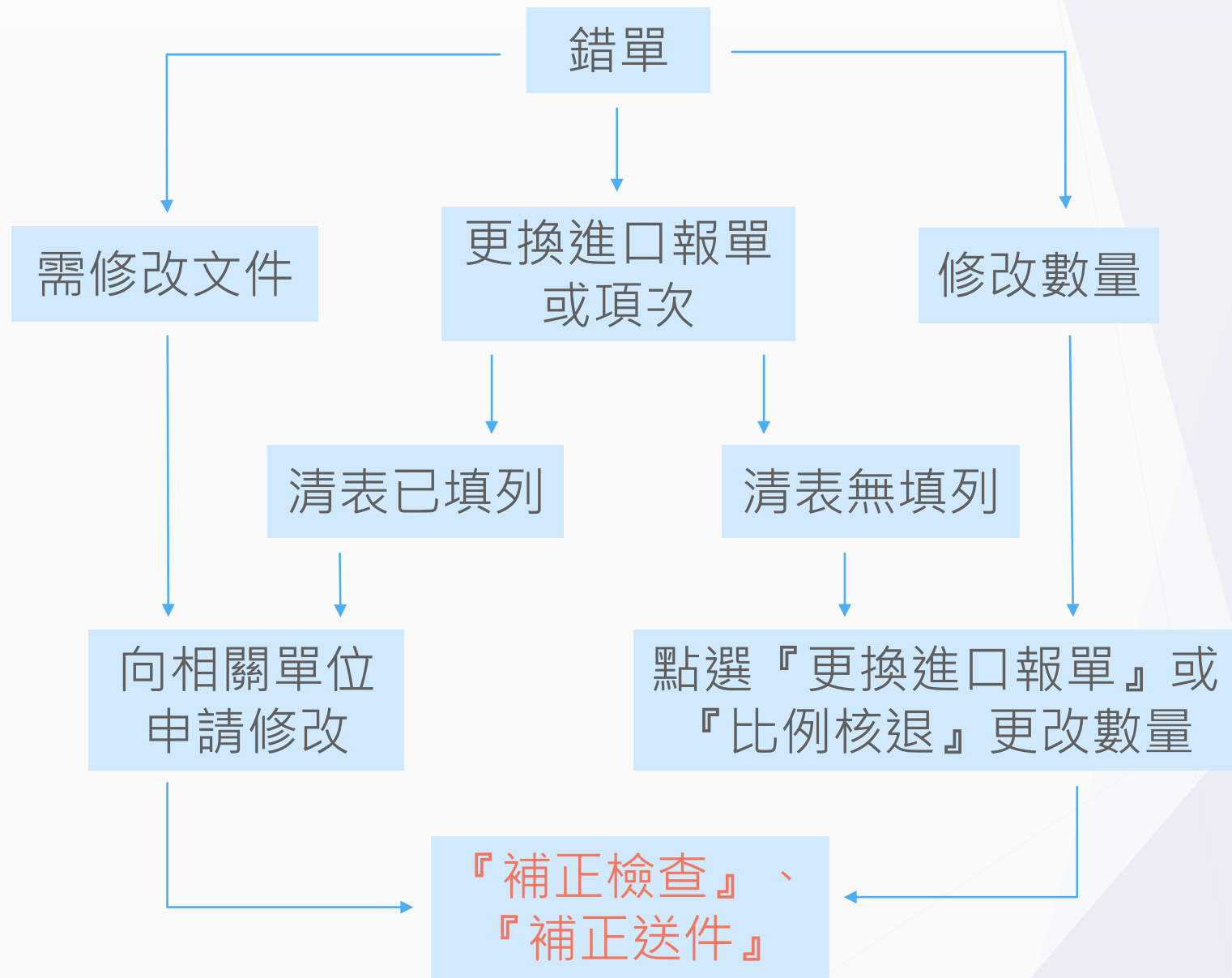
	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	AW	0			辦理中	
2	ATB0133050106	0			待產業發展署回覆	
3	AA	0			辦理中	
4	AA	0			辦理中	
5	AAB	0	2		辦理中	
6	ATB0133050106	0			待產業發展署回覆	
7	ATB0133050106	0			待產業發展署回覆	
8	AAB	0			辦理中	

1 共 2 頁 50

1 - 50 共 90 條

沖退稅申請-錯單處理

- ▶ 依錯單說明進行修正後，進入【錯單查詢維護】頁面點選『**補正檢查**』及『**補正送件**』將案件重新送出比對
- ▶ **進口報單**→向進口地海關申請更正
- ▶ **原料核退標準**→產發署線上申辦系統申請勘誤
- ▶ **用料清表**→向出口地海關申請更正
- ▶ **用料清表內已填列之進口報單號碼**不得自行更換，
→向出口地海關申請更正



沖退稅申請-錯單處理

(DDW4002)申請沖退稅查詢作業 → 『進入明細編輯進口報單』

查詢

明細

申請廠商統一編號：

XXXXXXXXXX

收件編號：

XXXXXXXXXX

出口報單號碼：

AT 1XXXXXXXXX

核定沖退總額：

0

核定日期：

出口貨物項次

成品名稱/規格

數量或重量/單位

供應或加工製造商名稱及營利事業統一編號

核退標準文號

1

1

成品名稱:XXXXXXXXXX
規格:XXXXXXXXXX

10/NIU

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

XXXXXXXXXX P7E

2

成品名稱:XXXXXXXXXX
規格:XXXXXXXXXX

20/NIU

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

XXXXXXXXXX P7E

10/NIU

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

XXXXXXXXXX P7E

2/NIU

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

XXXXXXXXXX P7E

1 共 2 頁

1 - 10 共 15 條

數量或重量/
單位

進口商名稱營利事業及
統一編號

進口報單號碼

項次

核定結果

10/PCE

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

AWXXXXXXXXXX

3

10/PCE

XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX

DBGXXXXXXXXXX

1

錯單

2

操作說明：

1. 點選錯單成品項次變成黃底
2. 點選『錯單』進入錯單查詢維護頁面



沖退稅申請-申請查詢

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

沖退稅申請-錯單處理

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢

申請日期： 112/04/30 至 112/07/31 (查詢區間最多為3個月)

申請狀態： 錯單

案件編號：

出口報單號碼：

案件編號	次序	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	申請日期	申請狀態	核定沖銷金額	核定退稅金額	核定日期
5E000000	沖退	AT 1200000000	0	41469	112/06/20	錯單	0	0	

1 共 1 頁 10

F6 查詢 進入明細 進入錯單 SF1 清除

操作說明：

- ▶ 『F6查詢』查詢錯單案件
- ▶ 點選『**進入錯單**』進入錯單查詢維護頁面

沖退稅申請-錯單處理

查詢 **錯單查詢維護**

案件編號： 50-155 出口報單號碼： AB 501021

案件到期日： 112/09/04 展延到期日：

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	AA 19010001	1	41	申退原料名稱與進口報單不符	19010001 19010001 19010001	19010001 19010001 19010001	<input type="button" value="更換進口報單"/>	
			1	41	申退原料名稱與進口報單不符	19010001 19010001 19010001	19010001 19010001 19010001		<input type="button" value="請表已填進口報單"/> <input type="button" value="比例核退"/>

1 共 1 頁 10 1-2 共 2 條

操作說明：

- ▶ 有出現『**更換進口報單**』按鈕可點選進入編輯進口報單及數量，『**比例核退**』按鈕點選後可更改數量

更正完成後兩個都要按

沖退稅申請-錯單處理

查詢 **錯單查詢維護**

案件編號： 30-1-111 出口報單號碼： AB 11111111

案件到期日： 112/09/04 展延到期日：

出口項次	原料序	進口報單	進口項次	訊息代	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
					申退原料名稱與進口報單不符	11111111 11111111 11111111 11111111	11111111 11111111 11111111 11111111	<input type="button" value="更換進口報單"/>	
					申退原料名稱與進口報單不符	11111111 11111111 11111111 11111111	11111111 11111111 11111111 11111111		<input type="button" value="清表已填進口報單"/> <input type="button" value="比例核退"/>

1 共 1 頁 10 ▾

操作說明：

- ▶ 錯單補正時間為一個月，可點選『**申請展延**』展延一個月，展延一次為限，到期後系統將自動剔除錯誤項次並退稅結案

外銷品沖退原料稅電子化作業

線上授權作業 | 用料清表製作 | 沖退稅申請 | XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

操作說明：

1. 補沖退申請以**一次為限**，且在**沖退稅期限內**
2. 用料清表已載明，退稅申請**漏列或刪除者**
3. 操作流程與申請沖退稅流程相似，可參考前述申請沖退稅流程操作說明

外銷品沖退原料稅電子化作業

▸ 線上授權作業 ▸ 用料清表製作 ▸ 沖退稅申請 ▸ XML上傳結果查詢

	作業名稱
1	(DDW4001)申請沖退稅新增作業
2	(DDW4002)申請沖退稅查詢作業
3	(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)
4	(DDW4004)申請補沖退新增作業
5	(DDW4005)申請補沖退查詢作業
6	(DDW4006)通知函電子化維護作業

(DDW4006)通知函電子化維護作業

* 廠商電子郵件(退稅劃撥通知函)：

貴公司之劃撥退稅通知函、超沖退稅款通知函及廠商解除擔保責任函將經由此電子郵件寄送。

當日更新之電子信箱於下一工作日晚間十點寄發通知函時生效。

至多可填入3組電子郵件帳號，請以半形逗號(,)隔開

* 廠商電子郵件(錯單及已可申退通知函)：

DDW3002沖退稅狀態顯示"已可申退"時，寄發EMAIL通知

確認

狀態列

操作說明：

1. 查詢及更改**退稅通知函**Email
2. 最多可填**3組**Email
3. 更改後點選『**確認**』進行處理

(DDW4006)通知函電子化維護作業

* 廠商電子郵件(退稅劃撥通知函)：

貴公司之劃撥退稅通知函、超沖退稅款通知函及廠商解除擔保責任函將經由此電子郵件寄送。

當日更新之電子信箱於下一工作日晚間十點寄發通知函時生效。

至多可填入3組電子郵件帳號，請以半形逗號(,)隔開

* 廠商電子郵件(錯單及已可申退通知函)：

DDW3002沖退稅狀態顯示"已可申退"時，寄發EMAIL通知

確認

狀態列

操作說明：

1. 錯單及已可申退通知函Email為工商憑證註冊時填寫之Email，欲更改請至CPT註冊頁面修改
2. 若不願接收已可申退通知函，請取消勾選

▶ 下載EXCEL檔案

台北關網站/主題專區/外銷品沖退稅專區/書表下載：

10.沖退稅電子化系統用料清表EXCEL轉XML

11.沖退稅電子化系統沖退稅申請EXCEL轉XML

▶ 填寫完成後轉存為XML檔案並上傳

⇒用料清表於(DDW3001)上傳

⇒沖退稅申請於(DDW4001)上傳

▶ 於(DDW5001)XML上傳結果查詢確認上傳結果

XML上傳結果

海關Web申辦系統 >

憑證查詢服務 >

簽審WEB申辦作業系統 >

附件資料上傳 >

智財權申請案件線上申辦作業 >

機關簽審作業系統 >

線上委任系統 >

免稅商店簡易申辦系統 >

抽樣看樣系統 >

通關專屬憑證 >

AEO申辦專區 >

外銷品沖退原料稅電子化作業 >

外銷品沖退原料稅電子化作業

▶ 線上授權作業

▶ 用料清單製作

▶ 沖退稅申請

▶ XML上傳結果查詢

作業名稱

1 (DDW5001)XML上傳結果查詢

XML上傳結果

(DDW5001)XML上傳結果查詢

查詢 上傳明細

申請類別： 全部

* 日期區間： 113/11/13 ~ 114/02/13

上傳日期	報單號碼(流水號)	上傳類別	處理結果	上傳序號
20250121172506	BE2401350504	原料及供應商清表	錯誤	
20250121160000	BE1403010245	原料及供應商清表	錯誤	
20250121143841	BE1403010255	原料及供應商清表	成功	

4 共 31 頁 10

F6 查詢 檢視上傳明細 SF1 清除

操作說明：

- ▶ 查詢後選擇處理結果錯誤之案件並點選『**檢視上傳明細**』進入明細檢視錯誤原因

XML上傳結果

2

(DDW5001)XML上傳結果查詢

portal.sw.nat.gov.tw 說

產業發展署標準文號逾期，產業發展署標準文號使用期限為 114/01/12

查詢

上傳明細

確定

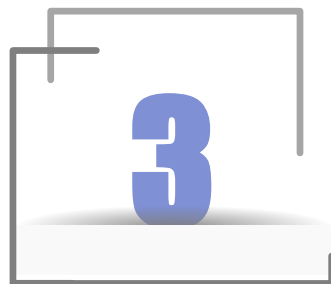
1

檢視錯誤	出口報單號碼	報單項次	產業發展署標準文號	製造商統一編號	成品貨物英文名稱	成品
檢視	E54B14153.5044	5	11000869025 20%	12593039	Promarine Collagen Pe ptides	50r
檢視	E54B14153.5044	5	11000869025 20%	12593039	Promarine Collagen Pe ptides	50r
檢視	E54B14153.5044	5	11000869025 20%	12593039	Promarine P	
檢視	E54B14153.5044	5	11000869025 20%	12593039	Promarin P	
檢視	E54B14153.5044	5	11000869025 20%	12593039	Promarin P	
	E54B14153.5044	1	13073381025 20%	12593039	Cona Club y Excellence	

操作說明：

1. 點選『**檢視**』
2. 依據提示內容修正錯誤原因
3. 修正XML檔案內錯誤內容後**重新上傳**

返回查詢



常見錯單說明

▶ 常見錯單代碼：

41、42、50、46、48、47



貨
名

規
格

金
額

報
單

常見錯單說明-41貨名不符、42規格不符

查詢 錯單查詢維護

案件編號: 2015111111 案件到期日: 111/12/29 展延到期日: 111/12/29

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	0A 1108872941	1	41	申退原料名稱與進口報單不符	Rubber boot-60 0g	PO:22W151-2 RUBBER BOOT-6 00G	更換進口報單	
				42	申退原料規格與進口報單不符	size:7	SIZE 7# 8# 9# 10# 108 240 414 390 11# 12# 13# 14# 414 246 138 54	更換進口報單	
				41	申退原料名稱與進口報單不符	Rubber boot-60 0g	PO:22W151-2 RUBBER BOOT-6 00G		清表已填進口報單 比例核退

1 共 2 頁 1 - 10 共 16 條

補正檢查 補正送件

補沖退1次
請，該出口報單可申請補沖退1次

用料清表內容

進口報單內容

錯單說明：

- ▶ 用料清表與進口報單內容比對不符

⇒ 請更換進口報單或修改相關文件內容使其比對相符

▶ 外銷品沖退原料稅辦法第28條：

申請沖退關稅及貨物稅之外銷品及其使用原料之**規格漏未依原料核退標準規定報明**者，如廠商無法取得經濟部出具之證明文件，得由經辦機關**按7折核退**

常見錯單說明-50未報規格

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢 **錯單查詢維護**

案件編號： 出口報單號碼：

案件到期日： 展延到期日：

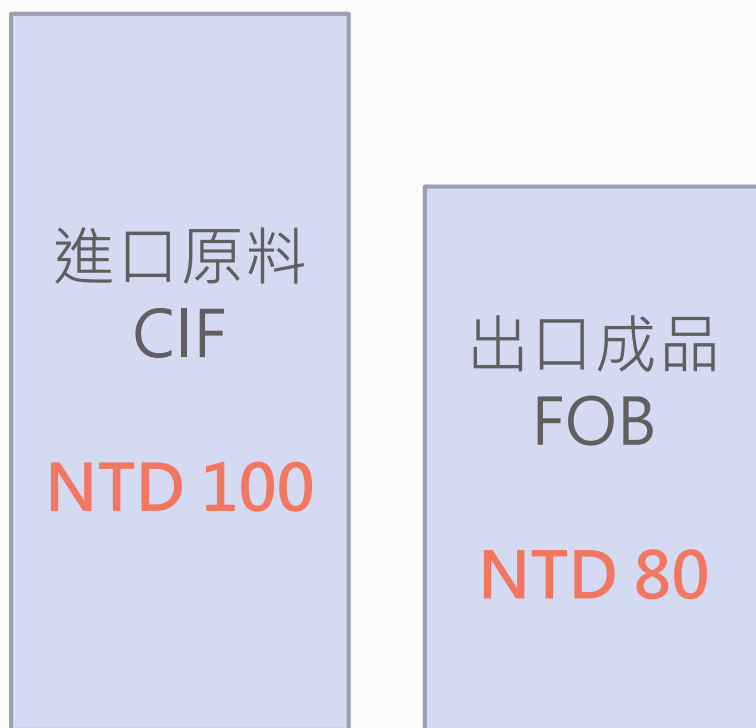
出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
1	1	BFC00000000000000000000 2	3 <input type="button" value="刪除"/>	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	248mm		<input type="button" value="更換進口報單"/>	<input type="button" value="原料打七折"/> <input type="button" value="清表已填進口報單"/> <input type="button" value="比例核退"/>
1	2	BFC00000000000000000000 7	4 <input type="button" value="刪除"/>	50	申退原料規格與進口報單不符(未報規格)	248mm		<input type="button" value="更換進口報單"/>	<input type="button" value="原料打七折"/>

1-3 共 3 條

錯單說明：

- ▶ 用料清表有規格，進口報單無申報規格
- ⇒ 請更換進口報單或修改相關文件內容使其比對相符
- ⇒ 補正到期將以原料打七折結案

- ▶ 外銷品沖退原料稅辦法第11條：
FOB < CIF → 比例核退



出口金額較低，
依比例核退

常見錯單說明-46 FOB<CIF

查詢 錯單查詢維護

案件編號： 52523 出口報單號碼： 01121003

案件到期日： 111/12/04 展延到期日：

出口頂次	原料序號	進口報單	進口頂次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
3	2	25110150000	1	46	外銷品FOB價格<該外銷品申退之進口原料CIF價格總和(比例核退比值:0.5872)	46 外銷品FOB價格<該外銷品申退之進口原料CIF價格		更換進口報單	
4	2	25110150000	1	46	外銷品FOB價格<該外銷品申退之進口原料CIF價格	46 外銷品FOB價格<該外銷品申退之進口原料CIF價格		更換進口報單	

錯單說明：

▶ FOB<CIF，錯單說明內有提供比例核退比值

⇒ 請更換進口報單或依比例更改核退數量

常見錯單說明-48額度不足

查詢 錯單查詢維護

案件編號： [] 出口報單號碼： []

案件到期日： [] 展延到期日： []

出口 頂次	原 料	進口報單	進口 頂次	訊 息 代 碼	錯單說明	申請內容	比對內容
			1	48	可沖退稅款餘額 (授權數量)不足 (申請金額【所有 未結案】合計大 於可沖退稅餘額:3 211)		

錯單說明：

- ▶ 申請退稅金額超過可退稅餘額
- ▶ 餘額包含所有未結案案件
- ⇒ 請更換進口報單或更改數量

常見錯單說明-48額度不足

查詢

出口報單號碼: AB 1120804

申請狀態: 錯單

建立日期: 112/05/04 至 112/08/04

(查詢區間最多為3個月)

排序方式: 申請日期

F6 查詢 SF1 清除 申請 取消申請 彙辦送件 F4 刪除 進入明細編輯進口報單 檢視錯誤代碼
重新寄送錯單補正函 F7 列印

	出口報單號碼	申請沖銷總額	申請退稅總額	建立日期	申請狀態	申請廠商統編
1	AB 1120804	0	4309	112/08/04	錯單	1120804

▶ 數量x單位稅額=申請沖退金額

可沖退稅餘額/單位稅額=可沖退稅數量

出口項次	標準項次	進口報單號碼	項次	申請原料數量/重量	單位	單位稅額	申請沖退金額	比對成品結果代碼	比對原料結果代碼	保函號碼
1	1-1	AA 1120804000	1	32	PCE	93.7132352941	2998		48,58,	
2	1-1	AA 1120804000	1	14	PCE	93.7132352941	1311		48,58,	

1 共 1 頁

1 - 2 共 2 條

常見錯單說明-47報單逾期

(DDW4003)案件查詢作業(錯單維護)

查詢

錯單查詢維護

案件編號：

31010000

出口報單號碼：

3101000000

案件到期日：

111/12/29

展延到期日：

出口項次	原料序號	進口報單	進口項次	訊息代碼	錯單說明	申請內容	比對內容	更換進口報單號碼	願以七折/比例核退
7	4	40010000000000000000	1	47	進口報單逾1年半退稅期限或先出後進				

錯單說明：

1. 彙辦送件日超過一年半沖退稅期限到期日
2. 先出口後進口

⇒ 請更換進口報單



系統操作注意事項

- ▶ 使用文件上統編不一樣就需要**授權**
- ▶ **先上傳用料清表**，10分鐘後再上傳出口報單
- ▶ 沖退稅申請最後一定要**彙辦送件**
- ▶ 進、出口報單登打方式需與產發署核退標準完全相同，欄位申報正確(貨物名稱欄、**成分及規格欄**等)
- ▶ **用料清表內已填列**之進口報單號碼請向出口地海關申請更正
- ▶ 錯單修改完成後，請至錯單維護執行**補正檢查、補正送件**
- ▶ 錯單補正時間為**一個月**，展延一次為限，到期後系統將**自動剔除**錯誤項次並退稅結案
- ▶ 點選按鈕執行動作後記得**查看狀態列**，確認是否執行成功或有無錯誤訊息

▶ 聯絡窗口

財政部關務署臺北關松山分關退稅課

電子化沖退稅相關問題請來電：

(02)2550-5500 分機2829、2831、2832

關港貿單一窗口客服專線：0800-299-889

「刪除、註銷」
「傳送、彙辦送件」 **熟悉系統不害怕！**
勿亂點

THANK YOU

