



財政部關務署臺北關業務二組

# 114年第2次 新竹科學園區 進出口保稅業務座談會

114年11月20日



## 簡報大綱

09:30 報到

10:00 主席致詞 & 來賓致詞

10:30 公務行銷及政令宣導

10:50 園區通關暨保稅相關實務宣導

11:30 提案討論與臨時動議(黃關務長主持)

12:00 散會

主席

—黃關務長漢銘

來賓

—國家科學及技術委員會新竹科學園區  
管理局代表

—台灣科學園區科學工業同業公會代表



# 主席致詞

財政部關務署臺北關

黃關務長漢銘





# 來賓致詞

新竹科學園區管理局

殷組長志鴻



# 來賓致詞

台灣科學園區科學工業同業公會

王秘書長永壯




**性別平等**



**納稅者權利  
保護法  
案例宣導**



**保護  
智慧財產權  
宣導**

 性別平等

「多元共融，創新無限」

「性別平權，是競爭力的起點」

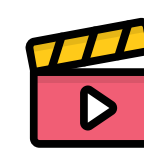

「平等職場，科技產業的核心價值」

「打破框架，讓人才自由發光」



性別平等



 影片分享 

片名：大家的天空一樣大！消除性別刻板印象與偏見



**EP4-大家的天空一樣大！消除性別刻板印象與偏見 | 性別平權從心出發，送你10件愛的禮物(影音宣導-臺中...**

片名：大家的天空一樣大！消除性別刻板印象與偏見  
主題：消除性別刻板印象與偏見  
說明：當戴上了傳統性別角色的有色眼鏡...

 臺中市政府性別平等專區 / Mar 18, 2024

▶ 【公務行銷及政令宣導】 性別平權



<https://youtu.be/dgdq204x-Zk>

影片來源：台中市政府性別平等專區



納稅者權利  
保護法  
案例宣導

☰ 納稅者權利保護法

「納稅有保障，企業更有力量」

「透明、公平、尊重——納稅者的三大權利」



影片分享

片名：稅則有爭議，納保官來幫您！







保護  
智慧財產權  
宣導

💡 「尊重智慧，共創價值」

創意，是企業最重要的資產。  
智慧財產權保護的不只是成果，  
更是我們對專業與誠信的尊重。  
「營業秘密」守護著企業的核心競爭力——  
未公開、具價值、經保密的資訊都受法律保障。

💬 尊重智慧，就是守護信任。  
讓我們在日常與遠距工作中，落實保密與責任。

🎬 影片分享 📺

員工在家工作 × 保密挑戰

經濟部智慧財產局 | 企業員工的營業秘密管理落實



# ▶ 【公務行銷及政令宣導】 保護智慧財產權



本影片為工商時報的「名家來了」Youtube節目，由工商時報金融理財新聞中心副主任陳碧芬主持。邀請寰瀛法律事務所的合夥律師黃國銘，與觀眾分享企業與員工，都必須了解的營業秘密法。

影片來源：工商時報



## 一、預報貨物通關報關手冊

《進出口報單統一編號欄位填報說明及案例宣導》

## 二、出口報單交易條件「EXW」的離岸價格正確填報方式

《案例宣導》



IMPORT

EXPORT

# 預報貨物通關報關手冊

進出口報單統一編號欄位填報說明及案例宣導

新竹業務課

黃俊 專員



## 大綱

➤ 法源依據

➤ 手冊說明

(財政部關務署編撰 中華民國114年6月9日版)

➤ 案例宣導



## ➤ 法源依據

- 本手冊係依據「貨物通關自動化實施辦法」第26條規定。
- 應稅務機關稽核比對作業需要設計該表單欄位。
- 詳情請參考財政部關務署網站：首頁 > 貨物通關 > 預報貨物通關報關手冊。
- 本手冊內容經通盤檢討全面修訂，原則不再列印書面修訂版本，另公布於關務署網站 (<http://web.customs.gov.tw>) 之「業務公告」佈告欄，同時於「貨物通關服務」欄位下設置「貨物通關自動化報關手冊」專區，張貼本手冊各章節全文內容。嗣後如有修正，由各主辦單位逕行公告並張貼於關務署網站，以維持最新資料，並利商民瀏覽下載。

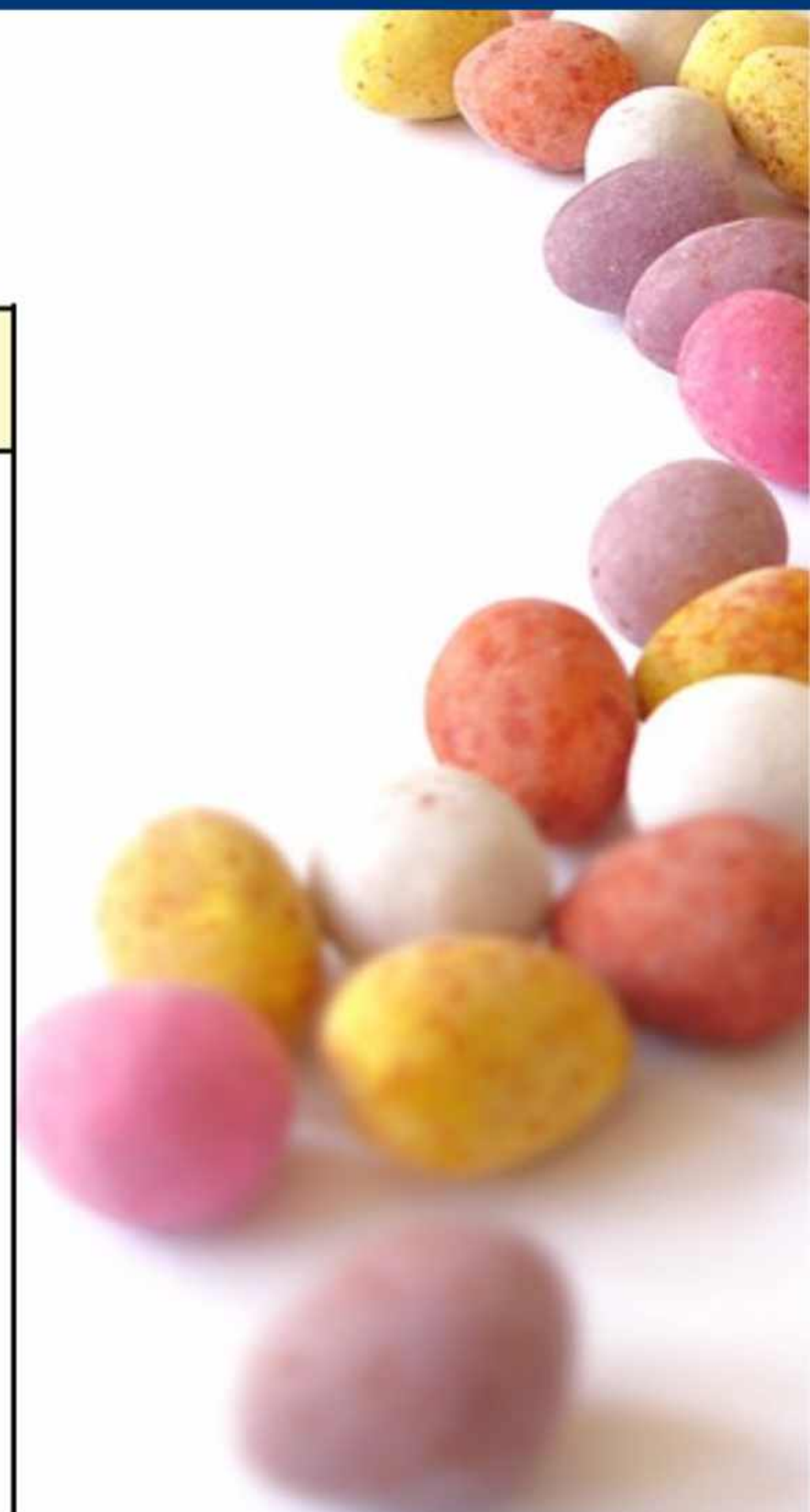


## ➤ 手冊說明 (進口報單統一編號欄位填報說明)

財政部關務署

預報貨物通關報關手冊—進口篇

項次	欄位名稱	填報說明
34.	統一編號(32)	<p>(1)賣方如為國外廠商：</p> <p>填列發貨人公司英文名稱首3個字各字之首尾(但 Company 應填 CO 為例外)；如 World Trading Company 應填 WDTGCO；若發貨人在美國，應於該代碼後另行加填州別代碼(2個字母，如加州為 CA；請參閱「關港貿作業代碼」三十四、美國各州及屬地名稱一覽表)，如 WDTGCOCA。</p> <p>(2)賣方如為國內廠商時：</p> <p>填列營利事業統一編號。</p>



➤ 手冊說明 (出口報單統一編號欄位填報說明)

財政部關務署

預報貨物通關報關手冊—出口篇

項次	欄位名稱	填報說明
	買方統一編號(28)	買方如為國外廠商，填列買方公司英文名稱首3個字各字之首尾(但 Company 應填 CO 為例外)；如 World Trading Company 應填 WDT-GCO；若買方在美國，應於該代碼(六碼，不足時以 ZZ 補滿)後另行加填州別代碼(2個字母，如加州為 CA；請參閱「 <a href="#">關港貿作業代碼</a> 」)，如 WDTGCOCA。

▶ 只有出口且買方在美國才須以ZZ補滿。

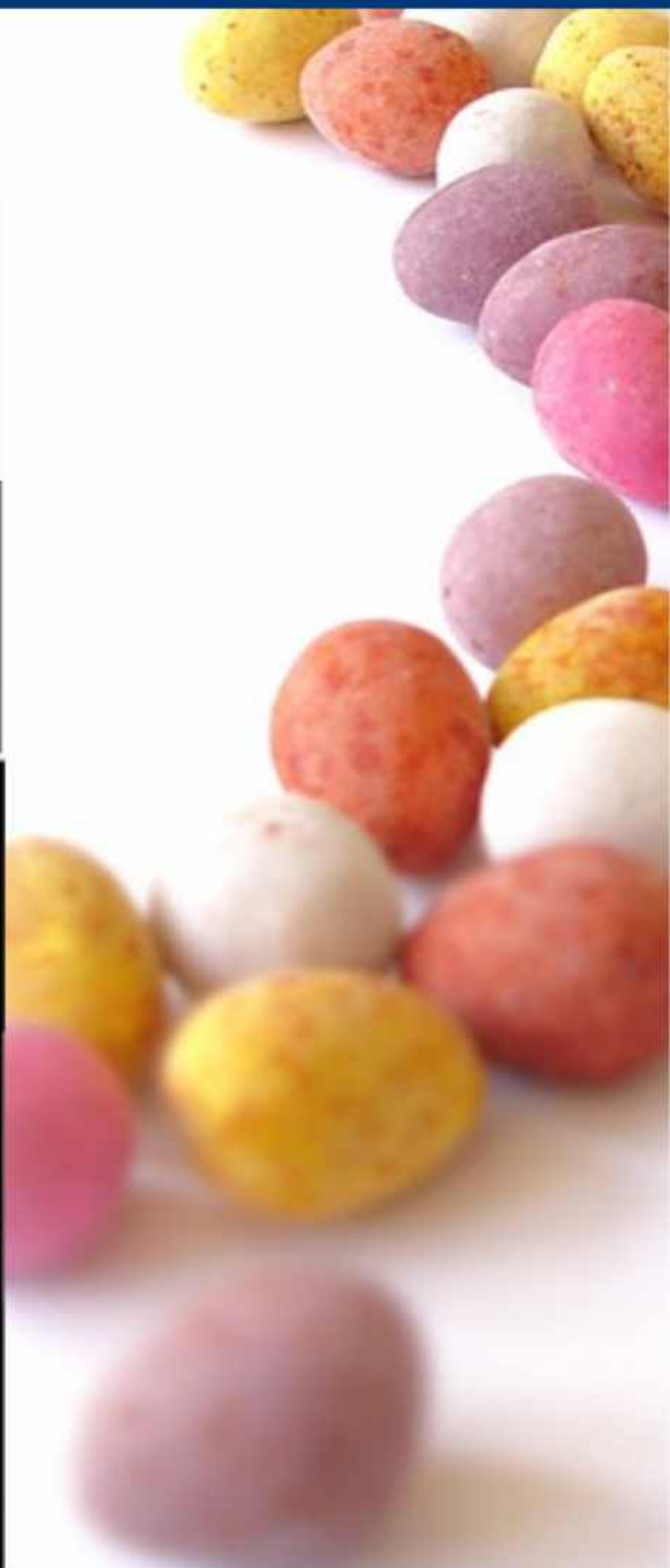
▶ 案例宣導 (進口報單)

賣方 (30)	中文名稱					AEO編號
	英文名稱	KIOXIA AMERICA, INC.				
	中/英文地址	/2610 ORCHARD PARKWAY SAN JOSE,CA,95134 US				
	國家代碼(31)	US	統一編號(32)	KAAAICCA	海關監管編號(33)	
賣方 (30)	中文名稱					AEO編號
	英文名稱	KIOXIA Corporation				
	中/英文地址	/1-21 Shibaura 3-Chome, Minato-ku, Tokyo 108-0023 Japan				
	國家代碼(31)	JP	統一編號(32)	KACN	海關監管編號(33)	
賣方 (30)	中文名稱					AEO編號
	英文名稱	Avirde Inc.				
	中/英文地址	/10 State street, Newburyport, MA 01950, United States				
	國家代碼(31)	US	統一編號(32)	AEICZZMA	海關監管編號(33)	
賣方 (30)	中文名稱					AEO編號
	英文名稱	AVISION(SUZHOU)CO.,LTD				
	中/英文地址	/NO.9 YANGTAI ROAD,SUZHOU INDUSTRIAL PARK,PPC 215021				
	國家代碼(31)	CN	統一編號(32)	ANSUCO	海關監管編號(33)	
賣方 (30)	中文名稱					AEO編號
	英文名稱	SANDISK STORAGE MALAYSIA SDN BHD				
	中/英文地址	/PLOT 301A,PERSIARAN CASSIA SELATAN 1 TAMAN PERINDUSTRIAN BATU KAWAN,MK,13,SEBERANG PERAI SELATAN-PENANG 14100 MALAYSIA				
	國家代碼(31)	MY	統一編號(32)	SKSEMA	海關監管編號(33)	



▶ **案例宣導** (出口報單)

買方 (26)	中文名稱						AEO編號 TWAE0-103000006			
	英文名稱	GLOBALWAFERS SINGAPORE PTE LTD								
	中/英文地址	GST TAX REGISTRATION #:201602698G 11 LORONG 3 TOA PAYOH BLOCK D,#01-41A SINGAPORE 319579								
	國家代碼(27)	SG	統一編號(28)	GSSEPE	海關監管編號(29)		單價條件代碼(30)	FOB	匯率(31)	30.515
買方 (26)	中文名稱						AEO編號			
	英文名稱	TSMC North America								
	中/英文地址	2851 Junction Avenue, San Jose, CA 95134, USA								
	國家代碼(27)	US	統一編號(28)	TCNHAACA	海關監管編號(29)		單價條件代碼(30)	EXW	匯率(31)	30.385
買方 (26)	中文名稱						AEO編號			
	英文名稱	NVIDIA CORPORATION								
	中/英文地址	2530 Zanker Road San Jose, CA 95131 USA								
	國家代碼(27)	US	統一編號(28)	NACNZZCA	海關監管編號(29)		單價條件代碼(30)	EXW	匯率(31)	30.385
買方 (26)	中文名稱						AEO編號 TWAE0-100000056			
	英文名稱	AVISION INC.								
	中/英文地址	AVISION DIGITAL OFFICE EQUIPMENT (SHANGHAI) TRADING CO., LTD. No. 20 Fen Xin Rd Wai Gao Free Trade Zone, China								
	國家代碼(27)	CN	統一編號(28)	ANIC	海關監管編號(29)		單價條件代碼(30)	CIF	匯率(31)	30.385
買方 (26)	中文名稱						AEO編號			
	英文名稱	EM MICROELECTRONIC-MARIN SA								
	中/英文地址	ATTN: ACCOUNTING DEPARTMENT RUE DES SORS 3 CH-2074 MARIN SWITZERLAND								
	國家代碼(27)	CH	統一編號(28)	EMMNSA	海關監管編號(29)		單價條件代碼(30)	EXW	匯率(31)	30.385



**THANK YOU!**



# 出口報單交易條件「EXW」的 離岸價格正確填報方式

案例宣導

新竹業務課  
何其明 專員



## ▶ 一、案情摘要

### Trade Term Flow Chart

某報關業者代理A公司申報出口報單，

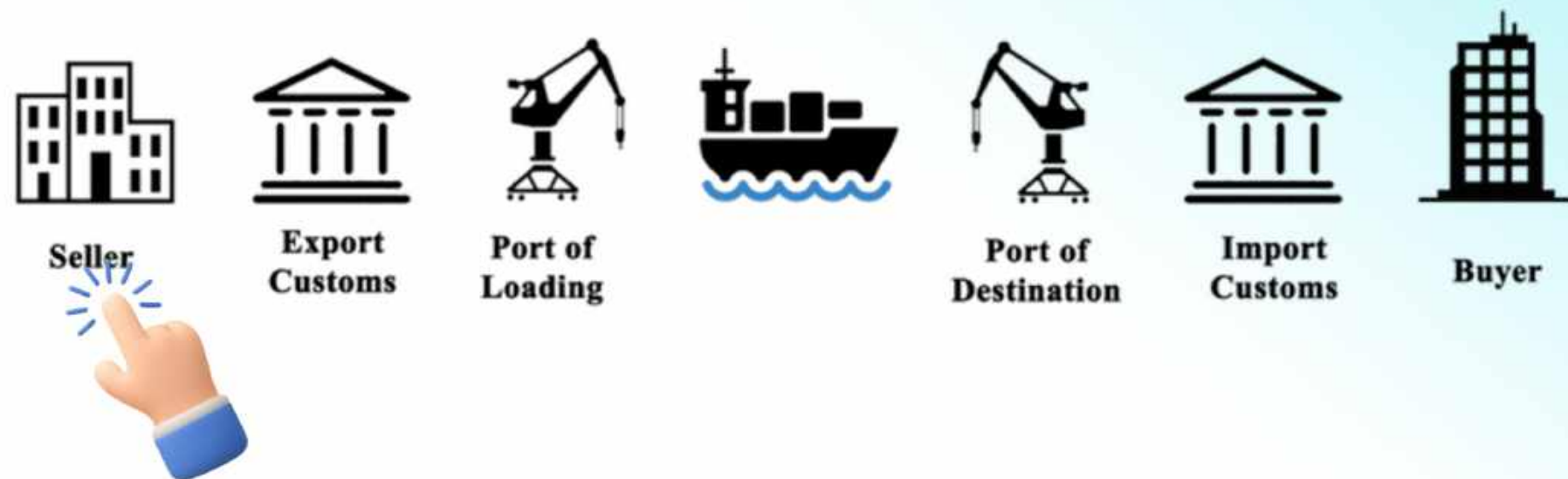
其INVOICE金額USD10,000，

報單發票總金額USD10,000，

有應加費用USD100(包括內陸運費、保險費、報關費等)。

條件為EXW；

請問總離岸價格為是否可用USD10,000做申報，還是只能申報USD10,100？



## ➤ 二、法令依據

依關務署預報貨物通關報關手冊(出口篇) 貳、出口貨物通關作業基本規定

七、出口報單 (N5203) 各欄位填報說明 項次19-24，

採「現場交貨(EXW)」交易條件之出口案件，須將賣方工廠至貨物出境間所發生之相關費用（如：運費、保險費、手續費等各項費用）填列於出口報單之「應加費用(19)欄」，再以「發票總金額(16)欄」與「應加費用(19)欄」之合計金額填列「總離岸價格(21)欄」，惟此並不影響營業人申報營業稅之零稅率銷售額。



## ▶ 三、申報過程及結果摘述

- ① 國內賣方營業人採現場交貨(EXW)交易條件之出口報單「發票總金額(16)欄」，應填報實際交易價格（即商業發票所載金額），並據以申報營業稅零稅率銷售額；惟如於發票價格外另收取或支出之其他費用「應加費用(19)欄」時，仍依加值型及非加值型營業稅法第16條規定，銷售貨物所收取之全部代價，得檢具外匯收入證明文件、發票及出口報單申報零稅率銷售額。



### ▶ 三、申報過程及結果摘述

② EXW（工廠交貨）條件下，出口報關費由買方負擔。

因為根據EXW的定義，賣方僅負責在其工廠或指定地點提供貨物，之後的所有費用與風險都由買方承擔。這包括了從賣方地點到最終目的地的所有運輸安排（如貨物搬運上車、內陸運輸）以及出口報關手續和費用。



③ 綜上，A公司INVOICE金額USD10,000，可申報零稅率銷售額，若買方另支出應加費用USD100(包括內陸運費、保險費、報關費等)，總離岸價格應申報USD10,100。

**簡報結束，敬請指教。**



- 一、從保稅到課稅：  
    **園區機器設備的管理實務**
- 二、輸美產地認定重點摘要
- 三、園區假日通關現況檢討





# 從保稅到課稅： 園區機器設備的管理實務

科學園區保稅設備管理與課稅區實務操作指引

業務二組/新竹業務課

劉怡君 課員



## 主 旨

說明新竹科學園區內保稅機器設備管理的法律依據、作業流程及與課稅區之間的往來規範。

## 法律依據

《科學園區設置管理條例》

《關稅法》

《科學園區保稅業務管理辦法》

《新竹科學園區保稅業務作業要點》

《新竹科學園區園區事業辦理盤存作業要點》




# 保稅機器設備

## ① 保稅優惠

科學園區設置管理條例§23

園區事業自國外輸入**自用機器、設備**，免徵進口稅捐、貨物稅及營業稅。但於輸入後**五年**內輸往課稅區者，應依進口貨品之規定，課徵進口稅捐、貨物稅及營業稅。

- 
- **自用機器**：直接用於製造或加工外銷品為主之機器；
  - **設備**：於產製過程中為確保自用機器正常運作所必需之設備、機具及零附件，但不包括消耗性物料及間接材料在內。

## ② 保稅資格

科學園區保稅業務管理辦法§3

園區事業於辦妥設立登記，並經海關核准公告監管後，始得由國外進口保稅貨品。

園區事業尚未辦妥設立登記而需自國外進口保稅貨品者，得檢具土地或廠房租賃契約等文件，向管理局申請專案進口保稅貨品。

前項專案申請應先向海關繳納進口稅款保證金，始得辦理通關手續，並於辦妥設立登記，且經海關公告監管後，再向海關申請退還進口稅款保證金。

指派專職人員  
辦理保稅業務



# 💡 輸往課稅區之情形

## ① 原則上完稅後出區

- 讓售：6種情形
- 廢品經報廢作業程序：科學園區保稅業務管理辦法 §33~34
- 有殘值：G2補稅後提領出區。
- 無殘值：會同管理局與海關監毀後提領出區。

科學園區設置管理施行細則 §19

1. 園區事業因生產計畫改變，不需使用。
2. 園區事業宣告解散。
3. 園區事業因清償債務，經依法強制執行。
4. 園區事業經管理局勒令遷出園區。
5. 因機器設備需汰舊換新。
6. 其他因營運所生之特殊情形。

## ② 例外情形需申請

- 特殊原因須暫存課稅區者。科學園區設置管理條例§23
- 委外修理、檢驗、組裝測試者：科學園區保稅業務管理辦法§3
- 價值未逾海關核定限額者：
  - 得免繳保證金，並可依第6條規定自行點驗進出區。
- 逾限額者：須向海關申請核准並繳納保證金後放行。
- 廠外盤存。

### 【免繳保證金之貨價限額規定】

- 一般園區事業：200萬元
- 策略聯盟園區事業：400萬元
- AEO園區事業：1000萬元



# 💡 輸往課稅區之情形

## ① 原則上完稅後出區

- 讓售：6種情形
- 廢品經報廢作業程序：科學園區保稅業務管理辦法 §33~34
- 有殘值：G2補稅後提領出區。
- 無殘值：會同管理局與海關監毀後提領出區。

科學園區設置管理施行細則 §19

讓售6種情形，應經管理局核准：

1. 園區事業因生產計畫改變，不需使用。
2. 園區事業宣告解散。
3. 園區事業因清償債務，經依法強制執行。
4. 園區事業經管理局勒令遷出園區。
5. 因機器設備需汰舊換新。
6. 其他因營運所生之特殊情形。

## ② 例外情形需申請

- 特殊原因須暫存課稅區者。科學園區設置管理條例§23
- 委外修理、檢驗、組裝測試者：科學園區保稅業務管理辦法§3
- 價值未逾海關核定限額者：
  - 得免繳保證金，並可依第6條規定自行點驗進出區。
- 逾限額者：須向海關申請核准並繳納保證金後放行。
- 廠外盤存。



# 💡 保稅貨品運往區外修理、檢驗或組裝測試

## ➤ 區內運往區外

科學園區保稅業務管理辦法§40~§41



◆ 保證金限額：

原則上應繳納。未逾越限額得免繳。

◆ 具有自行點驗按月彙報資格者得免向海關申請。

## ➤ 直接運往區外 (國外進口或自其他保稅區購買)



### 【申請方式】

- 紙本申請
- 電子傳輸方式

### 【保證金之貨價限額規定】

- 一般園區事業：200萬元
- 策略聯盟園區事業：400萬元
- AEO園區事業：1000萬元

應於出區或管理局核准日後一年內運回。

辦理銷案及退還保證金手續。

未依限運回者應於期滿後十日內補稅。



# 💡 保稅貨品運往區外修理、檢驗或組裝測試

➤ 電子申辦作業入口 <https://epark.nstc.gov.tw/S01/login>

The image displays two screenshots of the Science Park Manufacturer Service Network website. The left screenshot shows the login page with the following elements:

- Header: 科學園區廠商服務網
- Navigation: 常見問題 / 國家科學及技術委員會網站 / 聯絡資訊
- Section: 科學園區管理局網站
- Links: 新竹科學園區管理局, 中科學園區管理局, 南科學園區管理局
- Form: 業務申辦-系統登入 with fields for 帳號 (Account) and 密碼 (Password), and a 登入 (Login) button.
- Message: 成功! (Success!) with a green checkmark and a Cloudflare logo.
- Footer: 訊息公告 (Information Announcement) with 無公告資料 (No announcement information).

A yellow arrow points from the 登入 (Login) button to the right screenshot, which shows the main menu:

- Header: 科學園區廠商服務網
- Section: 系統連結 +展開 (System Links + Expand)
- Search: 搜尋 (Search) button
- Section: + 通關服務 (Customs Services)
- Section: - 保稅作業 (Taxation Operations)
- Menu Items:
  - 保稅品報廢作業(海關) (Taxation goods disposal (Customs))
  - 保稅品報廢作業(廠商) (Taxation goods disposal (Manufacturer))
  - 轉(讓)售保稅機器設備作業(海關) (Transfer/sale of taxation goods equipment (Customs))
  - 保稅品出區作業(海關) (Taxation goods out of zone (Customs))
  - 保稅品委託加工作業(海關) (Taxation goods commission processing (Customs))
  - 保稅品委託加工作業(廠商) (Taxation goods commission processing (Manufacturer))

# 💡 轉讓售保稅機器設備作業

## » 案例說明



國家科學及技術委員會新竹科學園區轉讓售保稅機器設備作業核准文件

機關地址：300091 新竹市新安路2號  
承辦單位：工商組  
承辦人：  
電話：(03)577-3311  
傳真：  
科管局核准日期：1 年 月 日  
科管局核准號碼：NP11

申請廠商：  
申請人：  
申請人電話：

主旨：貴公司因生產計畫改變，不需使用，申請保稅設備(如電子申辦附檔)銷售至課稅區一案，本局同意辦理，請查照。

說明：

- 一、依據科學園區設置管理條例施行細則第19條規定辦理並復貴公司編號 電子申辦申請書。
- 二、請逕向駐區海關申請辦理通關手續。
- 三、申請銷售保稅設備如下：

貨物編號	貨物	單位	數量	幣別	單價	總價
		EAC	1	USD		
		EAC	1	USD		
		EAC	1	USD		

總金額：\$

申辦注意事項：

非屬科學園區設置管理條例施行細則第19條第1項第1、5款之讓售情形者(即第2、3、4、6款)，請向管理局提出專案申請。

### 科學園區設置管理施行細則 §19

1. 園區事業因生產計畫改變，不需使用。
2. 園區事業宣告解散。
3. 園區事業因清償債務，經依法強制執行。
4. 園區事業經管理局勒令遷出園區。
5. 因機器設備需汰舊換新。
6. 其他因營運所生之特殊情形。

# 💡 保稅貨品運往區外修理、檢驗或組裝測試

## » 案例說明



### 新竹科學園區保稅品出區核准文件

機關地址：新竹市工業東7路8號1樓  
承辦單位：財政部關務署臺北關  
電話：03-5639502  
海關核准日期：114年06月27日  
海關核准號碼：NPC114

申請廠商： 股份有限公司  
廠商類別：  
申請人：  
申請人電話：

**廠商類別：一般廠商**  
**出區貨價>200萬元**  
**類型：廠內→區外**

主旨：貴公司申請出區貨品一批，本關同意下列項目 因需 檢驗准予出區。

貨名	原報單號碼 / 項次	單位	數量	單價	小計
	CB / 2	SET	1	\$5,000,000	\$5,000,000
總金額: \$5,000,000					

說明：

- 復 貴公司案件編號A0000000000案件。
- 依據科學園區保稅業務管理辦法第40、41、42條規定辦理。



### 國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局保稅品出區核准文件

機關地址：300091 新竹市新安路2號  
承辦單位：工商組  
承辦人：  
電話：(03)577-3311  
傳真：  
科管局核准日期：114年 月 日  
海關核准日期：114年 月 日  
科管局核准號碼：NP114  
海關核准號碼：NPC114

申請廠商： 股份有限公司  
廠商類別：  
申請人：  
申請人電話：

**廠商類別：一般廠商**  
**出區貨價>200萬元**  
**類型：直接運至區外**

主旨：貴公司申請進口或自其他保稅區購買之保稅貨品一批，本局同意下列項目因需 組裝測試，得直接運至區外廠商處辦理。

貨名	原報單號碼 / 項次	單位	數量	單價	小計
	A / 1	SET	1	\$18,000,000	\$18,000,000
	A / 2	SET	1	\$18,000,000	\$18,000,000
總金額: \$18,000,000					

說明：

- 復 貴公司案件編號A( )案件。
- 依據科學園區保稅業務管理辦法第40、41、42條規定辦理。

# 💡 保稅貨品運往區外修理、檢驗或組裝測試

## » 案例說明



### 新竹科學園區保稅品出區核准文件

機關地址：新竹市工業東7路8號1樓  
承辦單位：財政部關務署臺北關  
電話：03-5639502  
海關核准日期：114年 月 日  
海關核准號碼：NPC1

**廠商類別：AEO廠商**  
**出區貨價>1000萬元**  
**類型：廠內→區外**

申請廠商： 公司  
廠商類別：一般廠商  
申請人：  
申請人電話：

主旨：貴公司申請出區貨品一批，本關同意下列項目 因需 組裝測試准予出區。

貨名	原報單號碼 / 項次	單位	數量	單價	小計
	CI / 1	PCE		\$	\$ )
總金額: \$13, )					

說明：

- 一. 復 貴公司案件編號A1 )案件。
- 二. 依據科學園區保稅業務管理辦法第40、41、42條規定辦理。



### 國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局保稅品出區核准文件

機關地址：300091 新竹市新安路2號  
承辦單位：工商組  
承辦人：曹閱程  
電話：(03)577-3311  
傳真：  
科管局核准日期：114年 月 日  
海關核准日期：114年 月 日  
科管局核准號碼：NP114  
海關核准號碼：NPC

**廠商類別：AEO廠商**  
**出區貨價<1000萬元**  
**類型：直接運至區外**

申請廠商： 股份有限公司  
廠商類別：AEO優質企業  
申請人：  
申請人電話：

主旨：貴公司申請進口或自其他保稅區購買之保稅貨品一批，本局同意下列項目因需 組裝測試，得直接運至區外廠商處辦理。

貨名	原報單號碼 / 項次	單位	數量	單價	小計
	CB ) / 1	SET		\$	\$
總金額: \$9, )					

說明：

- 一. 復 貴公司案件編號AC )案件。
- 二. 依據科學園區保稅業務管理辦法第40、41、42條規定辦理。



# 翰美產地認定重點摘要

新竹業務課  
臺北關業務二組



# 報告內容

---

**01 背景概述**

---

**02 美國產地認定原則**

---

**03 美國產地預審制度**

---

**04 預審案例說明**

---

**05 結論與建議**

---

## 資料來源：

1. 破解美國「關稅迷宮」掌握三道原產地關卡( <https://www.ieatpe.org.tw> › eia › edetail )
2. 美國進口貨品產地認定的預裁定機制  
(<https://web.wtocommerce.org.tw/Page/15409/328972>)
3. 美國原產地規則(含案例分析)及通關制度說明會重點摘要  
(<https://www.trade.gov.tw/Pages/Detail.aspx?nodeID=4493&pid=801158>)- **U.S. Customs Entry And Country Of Origin Considerations(Akin)**
4. 美國原產地認定規則(<https://www.trade.gov.tw> › App\_Ashx › File)
5. 銷美產品原產地判斷風險(<https://www.ieatpe.org.tw> › magazine › ebook407 › legal)
6. 美國之原產地規則與海關預審原產地實例(<https://www.trade.gov.tw> › App\_Ashx › File)

# 背景概述

## 川普第一任期

2017年1月20日-  
2021年1月20日



- 中國大陸、臺灣與美國均無FTA
- 適用同樣關稅
- 認定產地僅為統計目的

中美貿易爆發

2018年~



- 針對中國大陸貨品課徵額外關稅
- 原產地的認定就非常重要



## 誤解：主觀認知

中國 + 台灣  
大陸原料或半製品 + 完成組裝或重要製程

台灣出口

申報MIT  
(避免高額關稅)

對中國大陸貨品採取一系列貿易保護措施

企業為避免高額關稅

中國大陸 → 台灣  
產線 → 東南亞國家

# 美國原產地認定原則

- 認定機構：CBP (美國海關暨邊境保護署)
- 基本上沒有成文法，未訂定一體適用之規定，**僅有原則性規定**
- 依物品進口之「目的」而有不同認定標準，可分為：
  - 優惠性原產地規則
  - 非優惠性原產地規則

# 美國原產地認定原則

## → 優惠性原產地規則

包括自由貿易協定(FTA)、普遍性優惠關稅措施(GSP)等，原則性規範包括：

### 一、完全取得

### 二、最終實質轉型

#### (一) 個別產品規則：

以美星自由貿易協定(SFTA)為例，在新加坡進行加工後，使產品稅號自其他章節轉變成9702至9706之間，即可將新加坡視為原產地，享有優惠關稅

#### (二) 其他認定方法：

包括附加價值超過一定比率等，例如美普遍性優惠關稅制度(GSP)要求受益國加工出口之產品其附加價值必須超過35%

# 美國原產地認定原則

## → 非優惠性原產地規則

- 完全當地取得或生產，商品從原料至成品生產，僅在一國內完成；針對農漁礦等產品採取此類嚴格的標準
- 特定商品規則——依CBP既有案例，特定品項按專屬標準認定。
- 非完全取得或生產，以最終實質轉型，此部分之實質轉型無特定法規規範，主要由CBP(美國海關暨邊境保護署)進行個案認定-

(一)當沒有特定原產地認定規定時，法院或CBP以個案情形認定是否有「最終實質轉型」，原則上係依據產品加工後是否改變其「名稱(name)」、「特性(character)」或「使用(use)」進行判定。以CBP過去判例(ruling)說明如下：

## 美國原產地認定原則

- 1.改變名稱：**零組件加工、組裝後，完全成為另外一項產品名稱。舉例，**玻璃管**加工後變成**太陽能電池**即係名稱之改變；**蘋果酒**加工變成**蘋果西打**(另外一種蘋果酒)，就不被認為是產品名稱之改變。此外，產品名稱之改變係用以判定實質轉型最弱的事實，通常需輔以其他一併考量判定。
- 2.改變特性：**產品之特性要有實質轉變。前述**玻璃管**加工後成為**太陽能電池**，玻璃管已改變其特性，使其得以聚光並轉化成為能量，爰判定具實質轉型；而將**太陽能電池**組裝入**面板**則並未改變電池之特性，爰不具實質轉型。另外，將鏡片安裝入眼鏡架、切割磁鐵、分裝化學藥劑等，皆未改變該等產品物理或化學特性，爰不具實質轉型。

## 美國原產地認定原則

3. 改變使用方式(用途)：產品加工後之使用方式與其原料狀態不同的情形。舉例，多用途之薄荷醇(multipurpose-Menthol，按，多用於香菸添加物、香料添加劑、修臉潤膚露及肌肉緩和劑等)加工後變成鎮痛貼片，即改變其使用方式，爰具實質轉型。至於進口眼鏡片，打磨裝入眼鏡架後，並未改變其用途，沒有實質轉型發生。

## 美國原產地認定原則

- (二) 經與用於生產最終產品的進口原材料生產過程相比對，最終產品的生產過程是否存在本質上的不同？
- (三) 產品生產過程中所創造的附加價值（包含生產成本、投資額、勞動成本）是否相對其他零組件的成本高？
- (四) 產品基本特徵是由生產過程中所創造的或是由進口原料或零組件所賦予的？

## 美國原產地認定原則

(五)另外，法院或CBP亦依個案產品**進口前加工程序之複雜程度**(包括加工時間、技術等需求)。加工過程之複雜度，相關因素包括：

- (1)製造、生產或組裝的程度。
- (2)對產品設計與開發的程度。
- (3)製造、生產或組裝所花費之勞動成本。
- (4)組裝需要的檢查和測試程序。
- (5)組裝對工人具備技能之要求程度。

以上述因素考量，若**僅組裝**已具備最終用途的零組件，很可能不會造成實質轉型。

# 美國原產地認定原則




案例：

(1)組裝LED手電筒：只需要簡單技巧之組裝及耗時4分鐘，爰不具實質轉型。



# 美國原產地認定原則

## (2) 跨接電纜：

銅包鋁線	電纜	帶夾子的跨接電纜
 <p data-bbox="1126 671 1386 733">實質轉型</p> <p data-bbox="1126 771 1386 859">Imported</p> <p data-bbox="709 949 1685 1056">銅線變電纜時，名稱、特性、用途改變，CBP 判定該個案達到實質轉型，原產地印尼。</p>	 <p data-bbox="2035 664 2352 726">未實質轉型</p> <p data-bbox="1792 934 2735 1041">電纜加上夾具、測試、包裝→作為汽車(跨接電池)電力啟動線，未改變電纜的本質</p>	
<p data-bbox="686 1140 909 1215"><b>China</b></p>	<p data-bbox="1536 1140 1892 1215"><b>Indonesia</b></p>	<p data-bbox="2335 1140 2925 1215"><b>COO=Indonesia</b></p>
<p data-bbox="346 1264 1052 1320">中國原產單一標準銅包鋁線。</p>	<p data-bbox="1269 1264 2152 1390">將100股電線絞在一起，製成一條8號電纜，然後用PVC絕緣。</p>	<p data-bbox="2179 1264 3068 1722">美國海關及邊境保護局認定，印尼對單根電線的絞合和絕緣處理造成了重大改變，<u>改變了中國電線的名稱、特性和用途</u>。絞合和絕緣工藝極大地改變了單根電線的電氣特性和性能。參見紐約州 N311306 (2020年5月13日)。</p>

以下列舉了美國海關及邊境保護局 (CBP) 如何確定特定產品的原產國。這些裁決對其所描述的具體商品具有約束力，並可為美國海關及邊境保護局 (CBP) 如何確定類似產品的原產國提供參考：

案例	貨品	實質轉型認定	備註
1	晶圓	以決定晶圓上晶片的基本特性之前端加工製程(沉積、氧化、光刻、蝕刻、植入、化學機械平坦化、金屬佈線和圖案化以及測試等)所在地為產地 HQ H341544 (Sep. 25, 2024)	鋸切、切割、鑲嵌等後端製程，不會改變基本特性，不算實質轉型
2	積體電路/某些半導體裝置	以晶片或裸晶(構成產品本質的主要組件)之製造地為產地 NY N308424 (Dec. 19, 2019)	晶片或裸晶是構成產品本質的主要組件，安裝或封裝測試不會改變本質，不會造成實質轉型
3	手機	以印刷積體電路板(PCBA)之製造地為產地 NY N303008 (Mar. 8, 2019)	PCBA賦予了手機的基本特性。

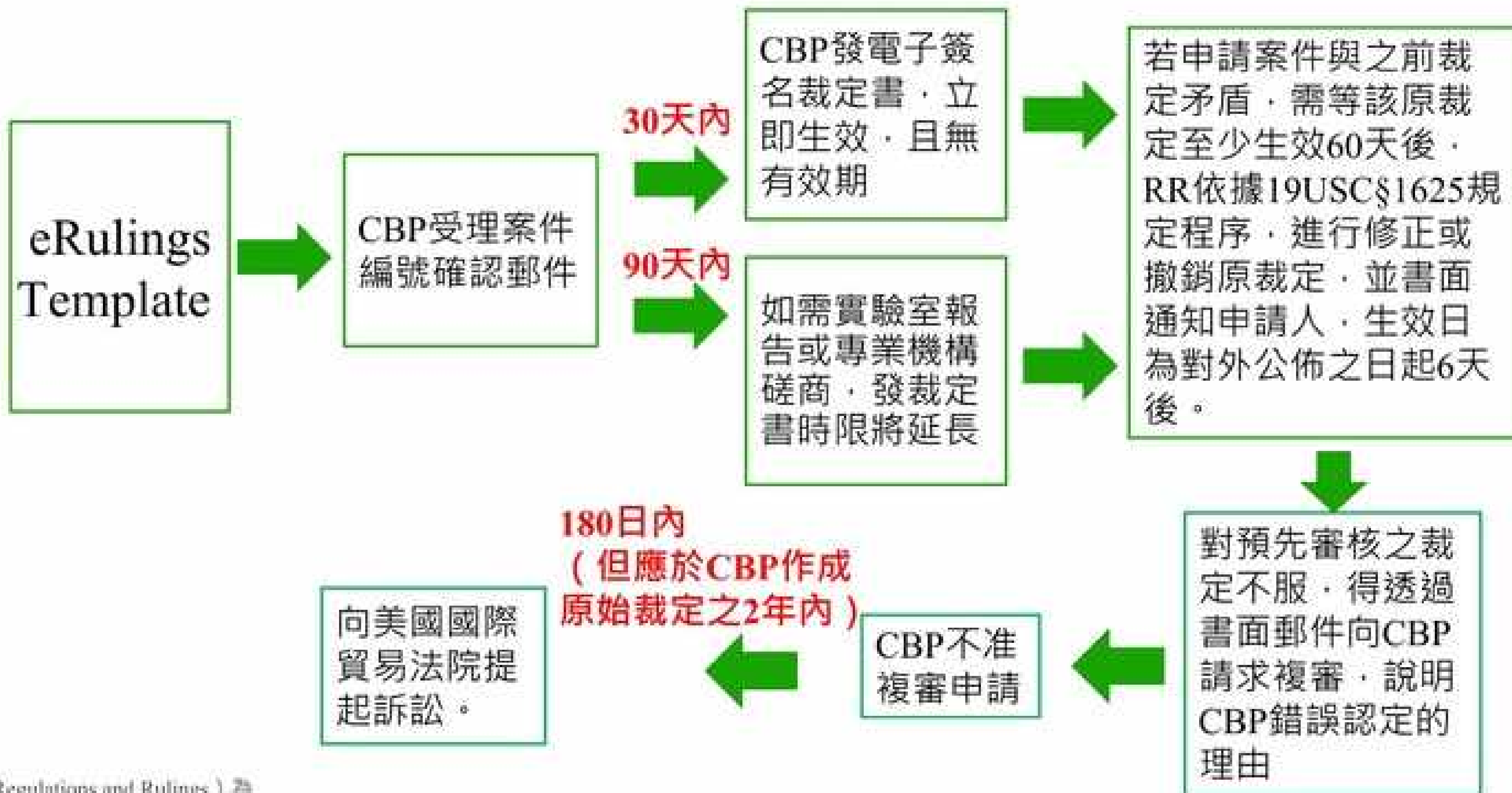
# 美國原產地認定原則

案例	貨品	實質轉型認定	備註
4	電腦	以主機板(PCBA)之製造地為產地 NY N346570 (Mar. 18, 2025)	其他插、接、加固等組裝不會造成實質改變
5	電源供應系統	以主機板(PCBA)之製造地為產地 NY N308767 (Jan. 1, 2020)	將元件表面貼裝和通孔插入到裸 PCB 上，以及最終的組裝作業會導致實質的改變。
6	自行車	以車架之製造地為產地 HQ H302358 (Jan. 23, 2020)	車架是自行車最重要的部件，它決定了自行車的整體形狀、尺寸和特性
7	電池	以電芯之製造地為產地 HQ H308831 (Feb. 25, 2020)	電芯賦予了電池的“本質”，即電池單元在進口狀態下可以儲存和提供電力
8	鋼鐵	以從事冷軋、熱軋、退火、塗層之地為產地 HQ H337102 (Sep. 3, 2024)	這些工序在產品被送往其他國家進行額外的精加工作業（該作業不會對產品進行實質的改變）之前，會先生產出具有預定最終用途的成品

## 美國海關的「預裁定」機制

1. CBP的行政裁定機制 (Rulings Program) 又稱為「預裁定」，執行方式為CBP接受申請人的書面要求進行行政判定，目前CBP已有電子申請系統 (e-ruling)，入口網站則為 (<https://erulings.cbp.gov>)。
2. 電子資訊亦提供口詢過往裁定結果(已彙總自1989年至今裁定案件的電子資料庫，<https://rulings.cbp.gov/search>)，可供個案申請之參考，提高可預期性。

# 美國產地預審制度



NOTE: RR ( Regulations and Rulings ) 為  
CBP的法規與裁定部

## CBP 非優惠原產地之預裁定流程



U.S. Customs and  
Border Protection

CBP官網<https://www.cbp.gov/>

Travel

Trade

Border Security

Newsroom

About CBP


Careers

Employee Resources

## CBP is Hiring!

Applications are open and will not be delayed by the lapse in federal funding in accordance with the One Big Beautiful Bill Act (H.R.1).

[Apply Today!](#)



Travel  Trade  Border Security  Newsroom  About CBP  Careers  Employee Resources 

## Trade

### Basic Import and Export

Exporting a Motor Vehicle

Importer/Exporter Tips

Importing a Car

Internet Purchases

### Automation/Agency Partners

Innovation

### Stakeholder Engagement

Office of Trade Relations

Commercial Customs

Operations Advisory

Committee (COAC)

Trade and Cargo Security  
Summit (TCSS)

Trade Outreach Webinars

Small Business Regulatory  
Enforcement Fairness Act

### Key Trade Issues

Brokers

Forced Labor

Priority Trade Issues

Quota

### Rulings & Legal Decisions

Customs Bulletin and  
Decisions

**eRuling Requirements**

Federal Register Notices

Informed Compliance  
Publications



Travel



Trade



Border Security



Newsroom



About CBP



Careers



Employee Resources

[Home](#) • [Trade](#) • [Rulings and Legal Decisions](#) • Requirements For Electronic Ruling Requests

## Trade

[Basic Importing and Exporting](#)[Forced Labor](#)[Enforce and Protect Act \(EAPA\)](#)[ACE and Automated Systems](#)[eCBP Broker Instruction and  
Training Resources](#)[Priority Trade Issues](#)

## Requirements for Electronic Ruling Requests

The procedures under this rulings program apply to requests for binding classification rulings under the Harmonized Tariff Schedule (HTS) and certain marking, origin, NAFTA and applicability of Trade Program rulings.

Under the newly enhanced eRulings program, the importing community may submit an electronic request for a binding ruling by accessing the new [eRulings Template](#). The template permits the online filing of an electronic binding ruling request directly to the National Commodity Specialist Division (NCSA) of Regulations and Rulings.

The eRulings Template is reserved exclusively for the electronic submission of initial binding ruling requests to the NCSA in New York. Any questions or follow-up inquiries concerning electronic binding ruling requests must be made via telephone to Customs and Border Protection, Customs Information Exchange at (646) 733-3062, 3065, 3066, or 3071.

Upon transmission of an eRuling request, the requester will receive an email acknowledging his or her use of the template. If the transmission is received by the NCSA in good order, the requester will receive an email acknowledgement of receipt, complete

## Electronic Ruling (eRuling) Template

Welcome to the Electronic Ruling (eRuling) Template, which allows you to transmit electronic binding ruling requests directly to the National Commodity Specialist Division (NCSD) in New York. In an effort to assist you in providing all the necessary information pertaining to your specific ruling request (e.g. Classification, Marking, Origin, Trade Agreements) please read, [The Requirements for Electronic Ruling \(eRuling\) Requests](#), including the **Information Required in Ruling Requests** section, before proceeding. Provide all the required information on the template and any accompanying attachments. Please select the appropriate box for the type of ruling you are requesting. You may select more than one box if your request involves multiple issues.

You must have access to any files you intend to attach prior to beginning this process as your ability to input data will expire with excessive input delay. Please limit your request to a maximum of 5 items of the same class or kind of merchandise. You will be provided the opportunity to review, edit, amend and print your ruling request, prior to transmission. If your transmission is received in good order you will receive an email acknowledgment of receipt, complete with a binding ruling control number, within one business day.

**Paperwork Reduction Act Statement:** An agency may not conduct or sponsor an information collection and a person is not required to respond to this information unless it displays a current valid OMB control number and an expiration date. The control number for this collection is 1651-0085. The estimated average time to complete this application is 10 hours. If you have any comments regarding the burden estimate you can write to U.S. Customs and Border Protection, Office of Trade, Regulations and Rulings, 90K Street, NE., Washington DC 20229. Expiration Date: February 28, 2026.

[Begin Application](#)

[Travel](#)

[Trade](#)

[Border Security](#)

[Newsroom](#)

[About CBP](#)

[Careers](#)

[Employee Resources](#)

1

Requester Information

2

Type

3

Questions

4

Description

5

Attachments

6

Submit

- 1.姓名
- 2.公司行號
- 3.地址
- 4.電話
- 5.電子信箱

## Ruling Requester Information

\*First Name

NA

Middle Name (or Initial)

\*Last Name

NB

Title

\*Company Name

CUSTOMS

\*Address 1

PARK

Address 2

\*City

HSINCHU

\*State

N/A

\*Zip/Postal Code

300

\*Country

Taiwan

\*Phone

+886937155906

\*Email Address

111@customs.gov.tw

\*Retype Email Address

111@customs.gov.tw



Next



Requester Information



Type

3

Questions

4

Description

5

Attachments

6

Submit

勾選申請  
產地認定

## Request Type

\*Select Request Type (check all that apply)

- Classification
- Marking
- Country of Origin
- Application of Trade Program or Trade Agreement



Previous

Next



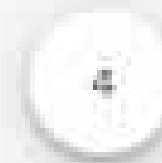
Requester Information



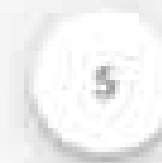
Type



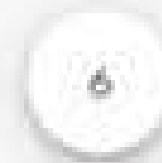
Questions



Description



Attachments



Submit

## Questions

## Question 1

Is this request being filed on behalf of a client?

Q1.是否代理申請？

Yes

No

If yes, please state the name and address of the client.

Client Company

Address 1

Address 2

City

State

Select N/A if not applica... ▼

Zip/Postal Code

Type N/A if not a

Country

Select an Option ▼

## Question 2

Is your company a Trade Compliance Partner? (You must have a signed Memorandum of Understanding with CBP). The following link provides further information on the Trade Compliance Partner program: <https://www.cbp.gov/document/faqs/ctpat-trade-compliance-program-faqs>

 Yes  No

If yes, please provide the Importer of Record Number.

Importer of Record Number

**Q2. 是否為貿易合規合作夥伴？（必須與美國海關與邊境保護局 (CBP) 簽署備忘錄）。**

## Question 3

To your knowledge are there any issues or requests for advice, concerning this commodity, pending before any CBP office or any Court?

 Yes  No

Explain the issue or advice request pending: state before which CBP office or Court it is pending, and what advice was rendered, if any. For example, have you received CBP forms 28 or 29 on the issue or item presented before this office?

Explanation

**Q3. 目前是否有任何與該商品相關的案件或諮詢請求正在CBP或法院審理中？**

## Question 4

Is this a resubmission of a previous ruling request which required additional information?

 Yes  No

If yes, please provide the previous ruling number.

Previous Ruling #

**Q4. 是否為前案裁決請求需要補充的資訊的提交？**

03

Question 5

Sample being submitted?

Yes

No

Q5.是否提交了樣品？

If yes, please provide the tracking number.

Tracking Number

If yes, would you like the sample to be returned?

Yes

No

If yes, please provide the return label.

Return Label

Question 6

If available, what is the country of origin of the imported product?

Q6.如有相關資訊，請問進口產品的原產地？

Country

Taiwan



Previous

Next

## 美國產地預審制度

Electronic Ruling (eRuling) Template

商品敘述：  
預審內容（包含交易說明），請提供足夠的資訊以確定其分類，例如物品的完整描述、主要用途、商業或技術名稱、各成分的相對重量、圖示文獻、照片、化學分析、流程圖、CAS編號以及任何其他有助於確定分類的資訊。同類或同種商品數量不得超過5件。

提交申請時，請務必包含您所在行業相應商品的建議資訊。點擊「查看行業（可選）」查看特定要求。



## Description

Text of Ruling Request (Include a description of the transaction; for example, a prospective importation of merchandise X from country A). For classification requests, include sufficient information to determine the classification, such as a full and complete description of the article, principal use, commercial or technical designation, relative quantity by weight of each component, illustrative literature, photographs, chemical analysis, flow charts, CAS number, and any other information that may assist in determining the classification. Limit to 5 items or less of the same class or kind.

\* Overview of Issue / General Description

Semiconductor sputtering

24/4000

WHEN SUBMITTING YOUR RULING REQUEST, PLEASE BE SURE TO INCLUDE THE SUGGESTED INFORMATION FOR YOUR RESPECTIVE COMMODITY PER INDUSTRY. CLICK VIEW INDUSTRIES (OPTIONAL) TO VIEW REQUIREMENTS.

Add First Item Description

Previous

Next

- 請註明所用燈泡/燈具的類型，例如：白熾燈、LED（發光二極體）等。
- 請註明所進口的照明設備類型，例如：吸頂燈、牆燈、地燈、燈串等。
- 請註明燈泡的類型，例如：微型燈、C6燈等。
- 請註明燈具是否有閃爍功能或發出聲音。
- 請註明燈具是否設計用於機動車輛。
- 請註明LED燈（模組）是否由一個或多個LED、一個或多個連接器組成，並安裝在印刷電路板或其他類似基板上，以及其他被動元件（無論是否與光學元件或保護二極體組合），且是否用作液晶顯示器（LCD）的背光照明。

## Description

Test of Ruling Request (Include a description of the transaction, for example, a prospective importation of merchandise X from country A). For classification requests, include sufficient information to determine the classification, such as a full and complete description of the article, principal use, commercial or technical designation, relative quantity by weight of each component, illustrative literature, photographs, chemical analysis, flow charts, CAS number, and any other information that may assist in determining the classification. Limit to 5 items or less of the same class or kind.

\* Overview of Issue / General Description

Semiconductor sputtering

0/4000

WHEN SUBMITTING YOUR RULING REQUEST, PLEASE BE SURE TO INCLUDE THE SUGGESTED INFORMATION FOR YOUR RESPECTIVE COMMODITY PER INDUSTRY. CLICK VIEW INDUSTRIES (OPTIONAL) TO VIEW REQUIREMENTS.

Item 1



Industry

Electronics

Sub-Industry

Lighting

\* Item Description

wafer manufactured

15/4000

- Indicate the type of lamp/light bulb used, i.e., filament, LED (light-emitting diode), etc.
- Indicate what type of lighting is imported, i.e., ceiling, wall and floor, light string.
- Indicate the type of lamp, i.e., miniature, C6, etc.
- Indicate whether the light incorporates flashing/blinking features or produces sound.
- Indicate whether the lights are designed for use in motor vehicles.
- Indicate whether the LED lights (modules) consist of one or more LEDs and one or more connectors and are mounted on a printed circuit or other similar substrate, and other passive components, whether or not combined with optical components or protective diodes, and used as backlights illumination for liquid crystal displays (LCDs).

Add Next Item Description



Previous

Next

# 美國產地預審制度

**注意：**可以附加多個文件，檔案總大小不得超過 25 MB。

使用下方的「附加」按鈕，選擇並上傳申請的文件檔案。可接受的文件格式包括：.doc(.docx)、.xls(.xlsx)、.ppt(.pptx)、.pdf、.txt、.jpg(-jpeg)、.gif、.bmp、.png、.mp4。

## 新增附件

1. 點選下方的「附加」按鈕。
  2. 瀏覽並找到您要附加的文件。
- 選擇文件，然後點擊「開啟」按鈕，將文件附加到您的請求中。
- 如果您已新增附件但決定刪除，請點選附件名稱旁的紅色「刪除」按鈕 (X)。



## Attachments

NOTE: You can attach multiple files. The files sizes cannot add up to more than 25 MB.

Use the Attach button below to select and attach document files on your computer that support your ruling request. Acceptable file formats are: Microsoft Word (.doc, .docx), Microsoft Excel (.xls, .xlsx), Microsoft Power Point (.ppt, .pptx), Acrobat portable document format (.pdf), text file (.txt), JPEG image format (.jpg, .jpeg), GIF image format (.gif), Windows bitmap (.bmp), Portable Network Graphics (.png) and MP4 (.mp4).

To add attachment:

1. Click on the Attach button below.
2. Browse to find the file(s) you want to attach.

Select the file(s), and then select Open to attach the files to your request.

If you have already added an attachment and decided to remove it, select the red discard button (X) next to the attachment name.

Upload Files Or drop files

Attached File(s)

Total Size: 10371 KB

Origin Ruling

10371 kb



Previous

Next

Please verify the information below and submit.

### Living Expenses Information

Name:  Surname:   
 Address:  No:   
 City:  Country:   
 Telephone:  Fax:   
 E-mail:

### Resort Type

Please select the type of resort you are applying for.

- Beach Resort
- Skiing
- Wellness/Spa
- Wellness/Therapeutic/Rehabilitation

### Questions

**Question 1**  
 How long is your proposed period?  
 From:  To:

**Question 2**  
 How long is your proposed period of stay in the country?  
 From:  To:

**Question 3**  
 How long is your proposed period of stay in the country?  
 From:  To:

**Question 4**  
 How long is your proposed period of stay in the country?  
 From:  To:

**Question 5**  
 How long is your proposed period of stay in the country?  
 From:  To:

### Description

Please provide a detailed description of the proposed project or investment in the country. The description should include information on the location, the nature of the project, the expected benefits, the estimated costs, the expected revenue, the expected employment, the expected contribution to the country's economy, and the expected impact on the environment.

**Project Name:**

**Location:**

**Project Description:**

**Expected Benefits:**

**Expected Costs:**

**Expected Revenue:**

**Expected Employment:**

**Expected Contribution to the Country's Economy:**

**Expected Impact on the Environment:**

**Attachments**

Upload the required documents for your application. The maximum size for each document is 10 MB.

Documents to be uploaded:  Investment Agreement,  Business Plan,  Feasibility Study,  Environmental Impact Assessment,  Social Impact Assessment,  Other relevant documents.

**Submit**

# 申請內容全覽

submit 



Travel  **Trade**  Border Security  Newsroom  About CBP  Careers  Employee Resources

## Trade

### Basic Import and Export

[Exporting a Motor Vehicle](#)

[Importer/Exporter Tips](#)

[Importing a Car](#)

[Internet Purchases](#)

### Automation/Agency Partners

[Innovation](#)

### Stakeholder Engagement

[Office of Trade Relations](#)

[Commercial Customs  
Operations Advisory  
Committee \(COAC\)](#)

[Trade and Cargo Security  
Summit \(TSS\)](#)

[Trade Outreach Webinars](#)

[Small Business Regulatory  
Enforcement Fairness Act](#)

### Key Trade Issues

[Brokers](#)

[Forced Labor](#)

[Priority Trade Issues](#)

[Quota](#)

### Rulings & Legal Decisions

[Customs Bulletin and  
Decisions](#)

[eRuling Requirements](#)

[Federal Register Notices](#)

[Informed Compliance  
Publications](#)



Travel

Trade

Border Security

Newsroom

About CBP

Careers

Employee Resources

[Home](#) + [Trade](#) + [Rulings and Legal Decisions](#)

## Trade

[Basic Importing and Exporting](#)[Forced Labor](#)[Enforce and Protect Act \(EAPA\)](#)[ACE and Automated Systems](#)[eCBP Broker Instruction and Training Resources](#)[Priority Trade Issues](#)[Programs and Administration](#)[Rulings and Legal Decisions](#)[Customs Bulletin and Decisions](#)[CROSS](#)[Directives and Handbooks](#)

## Rulings and Legal Decisions

U.S. Customs and Border Protection (CBP) issues binding advance rulings and other legal decisions in connection with the importation of merchandise into the United States. Advance rulings provide the international trade community with a transparent and efficient means of understanding how CBP will treat a prospective import or carrier transaction.

For example, a ruling letter may address the tariff classification or appraised value of merchandise, the liquidation of an entry, or the exclusion of merchandise from entry. As such, ruling letters facilitate trade by enabling companies to make business decisions that are dependent on how their goods will be treated on importation.

CBP also issues other binding decisions such as internal advice decisions letters (covering current import and carrier transactions), and protest review decisions (appeals of CBP decisions on completed transactions).

With a view to promoting transparency, CBP also makes available to the public various other guidance including the following: the [Customs Rulings On-Line Search System \(CROSS\)](#) - a database of published rulings, the [Customs Bulletin and Decisions](#), pertinent [Federal Register Notices](#), [CBP Directives and Handbooks](#), [Informed Compliance Publications](#), and a [summary of laws enforced by CBP](#).

### Ruling Requests

[What are Ruling Letters?](#)[Requirements for Electronic Ruling Requests](#)

### Customs Bulletin and Decisions and Federal Register Notices

#### Quick Links: Rulings and Legal Decisions

[Regulations and Rulings Contact Numbers](#)[Customs Bulletin and Decisions](#)[Customs Rulings Online Search System \(CROSS\)](#)[Electronic Ruling Requests](#)[Harmonized Tariff Schedule of the United States \(HTSUS\)](#)[Informed Compliance Publications \(ICPs\)](#)[Intellectual Property Rights e-Recordation \(IPRR\)](#)[Intellectual Property Rights Search \(IPRS\)](#)

Search  
ORIGIN

## About the Customs Rulings Online Search System (CROSS)

CROSS is a searchable database of CBP rulings that can be retrieved based on simple or complex search characteristics using keywords and Boolean operators. CROSS has the added functionality of CROSS referencing rulings from the initial search result set with their modified, revoked or referenced counterparts.

Rulings collections are separated into Headquarters and New York and span the years 1989 to present. Collections can be searched individually or collectively. For more information about features or how to use CROSS, please visit the [HELP](#) section.

### What's New

CROSS was last updated Oct 14, 2025, 7:27 AM with 1 rulings, bringing the total number of searchable rulings to 218589. The most recent ruling is dated Oct 7, 2025.

#### All Latest Rulings

Includes NY and HQ rulings modified in the last 30 days.

[XML](#) [CSV](#) [EP](#)

#### Latest NY Rulings

Includes NY rulings 30 days or newer.

[XML](#) [CSV](#) [EP](#)

#### Latest HQ Rulings

### Related Trade Information

[Trade related links](#) - Includes links to the Harmonized Tariff schedule, Customs Bulletins, Informed Compliance, Code of Federal Regulations, and more

[Customs Valuation Encyclopedia \(1980-2021\)](#) - Download the Customs Valuation Encyclopedia (1980-2021) from the CBP web site.

### Informational Note

Please be aware that not all rulings issued by HQ and NY since 1989 are yet included in the database. They are still being collected and we hope to have 100% inclusion as soon as practicable.

Please submit any concerns related to CROSS to [CBP website questions](#).

Search  
ORIGIN IC

DOWNLOAD SELECTED (0)

Sort By

Ruling Date - Newest First

Items per page: 30

1 - 30 of 114

DATE		RULING CATEGORY TARIFF NO	RULING REFERENCE	RELATED
9/10/2025	<input type="checkbox"/>	<a href="#">NY N352561</a> Origin	The country of origin of an integrated circuit	
9/10/2025	<input type="checkbox"/>	<a href="#">NY N352670</a> Origin	The country of origin of transceiver modules	
8/29/2025	<input type="checkbox"/>	<a href="#">NY N352729</a> Origin	The country of origin of speed sensor assemblies	References: <a href="#">H301619</a>
8/29/2025	<input type="checkbox"/>	<a href="#">HQ H348154</a> Origin	Country of Origin Marking of Smart Glasses; Section 301	References: <a href="#">Z35306</a> , <a href="#">H345669</a> , <a href="#">H311606</a> , <a href="#">H302801</a> , <a href="#">H311447</a> , <a href="#">H287548</a> , <a href="#">N303008</a> , <a href="#">H301910</a> , <a href="#">H322417</a> , <a href="#">H228859</a> , <a href="#">H301494</a> , <a href="#">H301619</a>
8/7/2025	<input type="checkbox"/>	<a href="#">NY N351484</a> Origin	The country of origin of a thin film thermal print head	References: <a href="#">H301619</a>

# 預審案例說明

Department of Homeland Security  
U.S. Customs and Border Protection  
National Commodity Specialist Division  
One World Trade Center, Suite 51.201  
New York, NY 10007



U.S. Customs and  
Border Protection

N352561

September 10, 2025

OT:RR:NC:N2:209

**CATEGORY: Origin**

Victoria DeCarr  
Analog Devices, Inc.  
One Analog Way  
Wilmington, MA 01887

**RE: The country of origin of an integrated circuit.**

Dear Ms. DeCarr:

In your letter dated August 18, 2025, you requested a country of origin ruling on a Wafer Level Chip Scale Packaged Product (WLCSP).

在您的2025年8月18日的來信中，您請求對一件晶圓級晶片尺寸封裝產品 (WLCSP) 進行原產國裁定。

The item concerned is an integrated circuit (IC) referred to as the AZ33A Device. This IC is a 24-bit delta-sigma Analog-to-Digital Converter (ADCs) that measures and reports analog input voltages.

產品描述：名為 AZ33A 裝置的積體電路 (IC)。該 IC 是一款 24 位元 delta-sigma 類比數位轉換器 (ADC)，用於測量和報告類比輸入電壓。

#### STAGE 1: FABRICATION PROCESS

The fabrication process stage occurs in Singapore. During the fabrication process, the wafer receives many of the components and characteristics of a WLCSP, but the subject item is not fully completed due to the omission of essential electrical circuitry.

Manufacturing steps undertaken in Singapore include:

- Manufacture of bare silicon wafer
- Epitaxial Growth
- Oxidation
- Thin-Film Deposition
- Lithography
- Dry etch by plasma
- Wet etch
- Ion Implantation
- Diffusion by furnace
- Chemical cleaning
- Metal Wiring Process/Metallization
- Wafer acceptance test

## STAGE 2: WLP FRONT-END

In the WLP front-end process, a polymer layer encapsulates the wafer with select areas exposed. A photo resist layer is applied to create the Redistribution Layer ("RDL") line pattern where a copper plating is applied. Copper plating in the selected open area will form RDL metal line. The photo resist is then removed. A second polymer layer is applied to encapsulate the RDL lines as well as the exposed area on the wafer, only leaving a select area still exposed where RDL line needs to be connected to bump through UBM pad. In the next process, called under bump metal (UBM), a layer of copper plating metal is applied in the exposed area to create a bonding pad for the solder ball. Finally, solder balls are placed onto UBM, and with a reflow solder ball will bond to UBM pad forming solder bump.

Manufacturing steps undertaken in Taiwan include:

- Polymer coating
- Annealing (Curing)
- Lithography
- Wet etch
- Copper metal deposition
- Copper metal plating
- Chemical clean
- Solder ball mounting
- Solder ball reflows
- Final Visual Inspection

After the RDL layer application and the UBM, the completed WLCSP is formed.

### STAGE 3: WLP BACKEND

The back-end process occurs in the Philippines. Here the completed WLCSP is evaluated, trimmed, mounted, and sawed to improve functionality. However, the back-end process does not transform the WLCSP.

Manufacturing steps undertaken in the Philippines include:

- Wafer level testing
- Trim
- Wafer backside grinding (silicon thinning)
- Backside lamination (optional)
- Laser Marking
- Wafer mount and sawing
- Tape and reel

Section 304 of the Tariff Act of 1930, as amended (19 U.S.C. 1304), provides that unless excepted, every article of foreign origin imported into the United States shall be marked in a conspicuous place as legibly, indelibly, and permanently as the nature of the article (or its container) will permit, in such a manner as to indicate to the ultimate purchaser in the United States, the English name of the country of origin of the article. Congressional intent in enacting 19 U.S.C. 1304 was “that the ultimate purchaser should be able to know by an inspection of the marking on the imported goods the country of which the goods is the product. The evident purpose is to mark the goods so that at the time of purchase the ultimate purchaser may, by knowing where the goods were produced, be able to buy or refuse to buy them, if such marking should influence his will.” See United States v. Friedlander & Co., 27 C.C.P.A. 297, 302 (1940).

## CBP裁定理由與結果

Part 134 of the U.S. Customs and Border Protection (“CBP”) Regulations (19 CFR 134) implements the country of origin marking requirements and exceptions of 19 U.S.C. 1304. Section 134.1(b), CBP Regulations (19 CFR 134.1(b)), defines “country of origin” as the country of manufacture, production, or growth of any article of foreign origin entering the United States. Further work or material added to an article in another country must effect a substantial transformation in order to render such other country the “country of origin” within the meaning of the marking laws and regulations.

A substantial transformation occurs when, as a result of manufacturing process, a new and different article emerges, having a distinct name, character or use, which is different from that originally possessed by the article or material before being subjected to the manufacturing process. See United States v. Gibson-Thomsen Co., Inc., 27 C.C.P.A. 267 (C.A.D. 98) (1940).

Based upon the facts presented, it is the opinion of this office that the front-end processing that takes place in Taiwan is both meaningful and complex, resulting in the creation of wafers which incorporate numerous finished IC die. All non-originating materials, used in the manufacture of the wafers containing the AZ33A Device (IC die), are substantially transformed as a result of the front-end processing. The manufacturing steps under taken in Taiwan enable the electrical connectivity of the IC die and imparts the essence to the AZ33A Device. As the electrical circuit is substantially completed during the front-end process, we find that the ICs undergo a substantial transformation during the front-end stage of the manufacture. The AZ33A Device IC die, does not undergo a substantial transformation as a result of the back-end processing that takes place in the Philippines. The AZ33A Device IC die retains its identity and predetermined end use which was established as a result of the front-end processing. Therefore, since a substantial transformation does not occur as a result of the back-end processing that takes place within the Philippines, the country of origin of the finished AZ33A Device will be the Taiwan for country of origin marking purposes.

The holding set forth above applies only to the specific factual situation and merchandise description as identified in the ruling request. This position is clearly set forth in Title 19, Code of Federal Regulations (CFR), Section 177.9(b)(1). This section states that a ruling letter is issued on the assumption that all of the information furnished in the ruling letter, whether directly, by reference, or by implication, is accurate and complete in every material respect. In the event that the facts are modified in any way, or if the goods do not conform to these facts at time of importation, you should bring this to the attention of U.S. Customs and Border Protection (CBP) and submit a request for a new ruling in accordance with 19 CFR 177.2. Additionally, we note that the material facts described in the foregoing ruling may be subject to periodic verification by CBP.

This ruling is being issued under the provisions of Part 177 of the Customs and Border Protection Regulations (19 C.F.R. 177).

A copy of the ruling or the control number indicated above should be provided with the entry documents filed at the time this merchandise is imported. If you have any questions regarding the ruling, please contact National Import Specialist Steven Pollichino at [steven.pollichino@cbp.dhs.gov](mailto:steven.pollichino@cbp.dhs.gov).

Sincerely,

(for)

Denise Faingar  
Acting Director  
National Commodity Specialist Division

## 結論與建議

- 美國對產品之原產地認定，其實質轉型未有一體適用之標準(不明確)。
- 當產品原料涉及多個國家時，往往使出口商難以判斷其原產地。
- CBP基於個案，考量各種因素，判定是否具「最終實質轉型」以判定原產地國。
- CBP作出裁定後，對未來同一事實具有拘束力。

## 結論與建議

- 美國原產地由美國海關以**個案實質審查**。業者如有需要(單價高、數量大、多國生產)，建議出口前至CBP網站，**查詢相關案例**，或申請產地**預先審查**。
- 為降低風險宜採下列措施：
  - 定期回頭檢視產銷鏈，嚴密掌控任何環節。
  - 掌握貨物成分、追蹤貨物生產流程及妥善保存紀錄。
  - 清楚掌握貨物中所有成分來源與價值、成分占成品之比重、是否有成分列入他國反傾銷稅、平衡稅或其他進口救濟措施範圍、及貨物於國內進行加工或組裝之程度。
  - 確保其生產、會計與物流系統得回溯追蹤出口產品的生產流程及地點，包括原物料、生產與組裝及最終成品階段。
  - 應妥善保存相關文件，如原物料之原產地證明、採購訂單、商業發票、包裝單與匯款紀錄等，以證明原產地之認定並無不當。
  - 若我國出口至美國之產品，遭DOC (美國商務部) 或CBP調查，應積極配合進口商接受調查、提出有利事證。



**THANK YOU**






# 園區假日通關現況檢討

新竹業務課  
臺北關業務二組

# 報告內容

- ◆ 園區假日通關歷程
  - ◆ 113-114年假日通關數統計
  - ◆ 宣導事項
  - ◆ 結論
- 

# 假日通關歷程

- 因應假日二段式通關需求不高
- 精簡驗估加班人力(2人→1人)
- 海關維持假日通關服務(不需申請)

112年

8月

114年

1月

6月

7月

9月

- 園區公會新舊任總召及副總召聯袂拜訪新竹業務課
- 會中表達海關立場，希望透過公會宣導，取消常態性假日驗估人員加班
- 總召建議徵詢業者意見

上半年度園區座談會向業者宣導

- 114年7月16日(114)簽1893號奉准簽，為與關本部同步，保留週六上午為正常通關時段，其他時間需申請。
- 114年7月18日函請公會轉知園區事業，同年8月1日起試辦二個月，再視情況合宜調整

9月30日試辦結束

# 假日通關歷程

受文者：如正本

發文日期：中華民國114年7月18日  
發文字號：北普業二字第1141046866號  
類別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：

主旨：本關自本（114）年8月1日起調整新竹科學園區假日常態性通關服務，請查照並轉知所屬。

說明：

- 一、依據本關114年6月30日北普業二字第1141042333號函及同年7月16日（114）簽1893號奉准簽辦理。
- 二、前揭函附「本年第1次新竹科學園區進出口保稅業務座談會」會議紀錄提案四有關取消假日通關服務，係經會前統計假日報單量及辦理業者問卷調查，顯見區內假日通關需求極低，本關爰於會議中說明該提案緣由，與會業者皆無異議。
- 三、惟為考量海關作業一致性，仍保留週六上午時段（08：00-12：00）之進出口通關服務。其他例假日或國定假日於園區有通關需求之業者，應於休假日前一天上班日下午4時前，向園區海關提出申請，俾憑派員配合辦理通關業務。
- 四、為資周妥，自旨揭日期起試辦二個月，若無執行上疑義，再公告正式實施。

正本：台灣科學園區科學工業同業公會  
副本：

114.08.01-114.09.30

關 務 長

# 假日通關歷程



➤ 試辦結果(114年8月-10月)：

➔ 原地踏步

➔ 假日仍有少量通關報單(平均每週少於10筆，未走一段式，且多集中於週六)

➔ 共計2筆C2、1筆C3出口報單(週六)

# 113-114年假日通關數統計

## 新竹業務課週六日C2、C3報單量統計

113年	進口(IH61)		出口(EG71)		每週單量	備註
	C2	C3	C2	C3		
1/6-7	0	0	0	0	0	C1(0)
1/13-14	0	0	0	0	0	C1(0)
1/20-21	0	0	0	0	0	C1(0)
1/27-28	0	0	0	0	0	C1(0)
2/3-4	0	0	0	0	0	C1(0)
2/8-14	0	0	0	0	0	年假, C1(0)
2/17-18	0	0	0	0	0	C1(0)
2/24-25	0	0	0	0	0	C1(0)
3/2-3	0	0	0	0	0	C1(0)
3/9-10	0	0	0	0	0	C1(0)
3/16-17	0	0	0	0	0	C1(0)
3/23-24	0	0	0	0	0	C1(0)
3/30-31	0	0	0	0	0	C1(0)
4/6-7	0	0	0	0	0	C1(0)
4/13-14	0	0	0	0	0	C1(0)
4/20-21	0	0	0	0	0	C1(0)
4/27-28	0	0	0	0	0	C1(0)
5/4-5	0	0	0	0	0	C1(0)
5/11-12	0	0	0	0	0	C1(0)
5/18-19	2(D7), 週日	0	0	0	2(D7)	C1(0)
5/25-26	0	0	0	0	0	C1(0)
6/1-2	0	0	0	0	0	C1(3)
6/8-9	0	0	0	0	0	C1(1)
6/15-16	0	0	0	0	0	C1(3)
6/22-23	0	0	0	0	0	C1(1)

6/29-30	0	0	0	0	0	C1(12)
7/6-7	0	0	166(B2)	0	166(B2)	C1(1)
7/13-14	0	0	0	0	0	C1(0)
7/20-21	0	0	0	0	0	C1(2)
7/27-28	0	0	0	0	0	C1(1)
8/3-4	0	0	1, 週六	0	1	C1(4)
8/10-11	0	0	0	0	0	C1(1)
8/17-18	0	0	0	0	0	C1(3)
8/24-25	0	0	0	0	0	C1(0)
8/31-9/1	0	0	1, 週六	0	1	C1(0)
9/7-8	0	0	1, 週日	0	1	C1(2)
9/14-15	0	0	1(B2), 週日	0	1(B2)	C1(5)
9/21-22	0	0	0	0	0	C1(1)
9/28-29	0	0	0	0	0	C1(6)
10/5-6	1, 週六	0	0	0	1(G1)	C1(4)
10/12-13	0	0	1(B2), 週六	0	1(B2)	C1(3)
10/19-20	0	0	0	0	0	C1(1)
10/26-27	0	0	0	0	0	C1(5)
11/2-3	0	0	0	0	0	C1(5)
11/9-10	0	0	2(B2), 週六	0	2(B2)	C1(2)
11/16-17	0	0	1(B2), 週六	0	1(B2)	C1(5)
11/23-24	0	0	0	0	0	C1(8)
11/30-12/1	0	0	0	0	0	C1(8)
12/7-8	0	0	0	0	0	C1(4)
12/14-15	0	0	0	0	0	C1(9)
12/21-22	0	0	0	0	0	C1(3)
12/28-29	0	0	1(B2), 週日	1(海), 週日	2(B2x1), 實際 出口1筆	C1(3)
<b>113年1-12 月 合計</b>	<b>2(D7), 實 際進口 x1(海)</b>	<b>0</b>	<b>172(B2), 實際出 口x3(空)</b>	<b>1(海)</b>	<b>179(D7x2, B2x 172)共計實際 出口4筆, 進口 一筆</b>	<b>C1(106), 每週 平均2筆</b>

新竹業務課週六日C2、C3報單量統計

114年	進口(IH61)		出口(EG71)		每週單量	備註
	C2	C3	C2	C3		
1/4-1/5	0	0	0	0	0	C1(2),2,0
1/11-1/12	0	0	0	0	0	C1(3),0,3
1/18-1/19	0	0	2(B2), 週六	0	2(B2)	C1(2),1,1 年費
1/25-2/2	0	0	0	0	0	C1(37),4,3,9,4, 1,6,8,1
2/8-2/9	1(海),週 六	0	1(海),週 六	0	2	C1(1),1,0
2/15-2/16	0	0	0	0	0	C1(2),1,1
2/22-2/23	0	0	0	0	0	C1(4),2,2
3/1-3/2	0	0	0	0	0	C1(3),3,0
3/8-3/9	0	0	B2), 週 六	0	8(B1x1,B2x6)	C1(0)
3/15-3/16	0	0	0	0	0	C1(2),1,1
3/22-3/23	0	0	0	0	0	C1(4),2,2
3/29-3/30	0	0	0	0	0	C1(2),2,0
4/5-4/6	0	0	0	0	0	C1(8),7,1
4/12-4/13	0	0	0	0	0	C1(4),1,3
4/19-4/20	0	0	0	0	0	C1(1),1,0
4/26-4/27	0	0	1,週六	0	1	C1(5),3,2
5/3-5/4	0	0	0	0	0	C1(2),2,0
5/10-5/11	0	0	0	0	0	C1(0)
5/17-5/18	0	0	31(B2), 週六	0	31(B2)	C1(2),2,0
5/24-5/25	0	0	0	0	0	C1(1),1,0
5/31-6/1	0	0	0	0	0	C1(11),10,1
6/7-6/8	0	0	0	0	0	C1(1),0,1
6/14-6/15	2(G2)	0	10(B2), 週日	0	12(G2x2,B2x 10)	C1(4),1,3
6/21-6/22	3(D7)	0	6(B2),週 六	0	9(D7x3,B2x6)	C1(0)
6/28-6/29	0	0	1(B2),週 六	0	1(B2)	C1(2),2,0
7/5-7/6	0	0	0	0	0	C1(0)
7/12-7/13	0	0	1(B2),週 日	0	1(B2)	C1(2),2,0
7/19-7/20	2(D7)	0	六,B2(20 )	0	30(D7x2,B1x 2,B2x26)	C1(3),1,2
7/26-7/27	0	0	0	0	0	C1(5),3,2
114年1-7 月合計	8(海 x1,C2x2 D7x5)	0	89(海x1, 空 x1,B2x8 4,B1x3)	0	97(G2x2,D7x 5,B1x3,B2x84) 實際進口：海 關1筆，實際 出口：海關1 筆，出口1筆 ，共計2筆	C1(98)，每週 平均約3筆

## 113-114年假日通關數統計

114年8月1日-10月26日

114年	進口(IH61)		出口(EG71)		每週單量	備註
	C2	C3	C2	C3		
8/2-8/3	0	0	0	0	0	C1(5),5,0
8/9-8/10	0	0	0	0	0	C1(4),4,0
8/16-8/17	0	0	0	0	0	C1(7),5,2
8/23-8/24	0	0	0	0	0	C1(10),9,1
8/30-8/31	0	0	0	0	0	C1(11),10,1
9/6-9/7	0	0	0	1(六)	1	C1(11),9,2
9/13-9/14	0	0	0	0	0	C1(7),5,2
9/20-9/21	0	0	0	0	0	C1(10)7,3
9/27-9/29	0	0	0	0	0	C1(13)4,1,8
10/4-10/6	0	0	0	0	0	C1(11)2,7,2
10/10-10/12	10/10,8(G 2)	0	10/10,12( B1x2,B2x 8)	0	20(G2x8,B1x2, B2x8，實際出 口x2)	C1(8),10/10(2),1 0/11(5),10/12(1)
10/18-10/19	0	0	0	0	0	C1(5),4,1
10/24-10/26	0	0	0	0	0	C1(11),4(B2x1),7 ,0
113年8月- 10月	8(G2)	0	12(B1x2, B2x8)	1	實際出口 3筆 ，均為週六	C1(113)，每週 平均約9筆

# 宣導事項

- 海關為求服務業者，維持通關順暢，假日仍提供驗關服務。惟一段式通關量驟增，尤其園區例假日案件數更寥寥可數，屢見加班關員全天候待命，無單可審驗。
- 海關假日於桃園機場仍維持24小時通關服務，建議業者多善加利用一段式通關。
- 請業者適度調配進出口貨物流，儘可能避開例假日。
- 目前南科假日通關：例假日為週六全天(採申請制)，週日停止服務；其他國定假日，視海關公告(連續假期不打烊)，配合加班。

# 建議

- 連續假期配合臺北關公告「通關服務不打烊」，仍派遣關員輪值，不需提交加班申請單。
- 例假日週六上午仍配合關本部，維持正常通關服務(不需申請)，下午時段得免提交加班申請單，視需要由當日輪值關員延長加班時間。
- 為使海關作業一致性，園區例假日週日原則上停止通關服務，請業者善加利用機場一段式通關服務。



## 最新消息

最新消息

## 最新消息

關鍵字

發布時間  ~

查詢

清除

序號	標題	發布日期
1	旅客攜帶洗滌防制物品出、入國境應向海關誠實申報。	2025-10-30
2	臺北關再添晶光成科技股份有限公司三廠保稅工廠新夥伴	2025-10-29
3	臺北關嚴守邊境，防杜偽造車牌輸入	2025-10-23
4	財政部關務署臺北關約僱人員甄選-錄取人員名單	2025-10-22
5	緯創實通股份有限公司新竹分公司獲頒AEO證書	2025-10-20
6	臺灣光復暨金門古寧頭大捷紀念日連續假期，臺北關通關服務不打烊	2025-10-14
7	財政部關務署臺北關約僱人員甄選-口試通知及應試人注意事項	2025-10-09
8	雙十連續假期，臺北關通關服務不打烊	2025-10-03



## 最新消息

最新消息

### 雙十連續假期，臺北關通關服務不打烊

臺北關表示，為維持114年雙十連續假期期間（114年10月10日至12日）入出境旅客及進出口貨物通關順暢，該關秉持為民服務精神，採取下列措施：

- 一、24小時通關服務：旅客行李由稽查組或松山分關辦理；快遞及機放貨物由快遞機放組、竹圍分關或松山分關辦理。
- 二、一般進、出口（含保稅）貨物通關案件，每日上午8時30分至下午4時30分，由快遞機放組快遞一、二課、松山分關業務課及竹圍分關業務一課、儀檢課辦理，視同正常辦公時間，無須事先申請，並免依海關徵收規費規則規定徵收特別驗貨費及特別監視費。
- 三、業務二組新竹業務課酌派人員加班處理通關業務。
- 四、松山分關郵務課配合郵局作業時間派員值勤。

五、連續假期前一天(114年10月9日)上班時間投單之一般進出口通關案件，除特殊案件外，各通關單位將處理至完畢為止，該關已協請相關業者配合辦理。

該關進一步表示，連續假期期間，各通關單位均設有處理緊急業務及聯繫之單一窗口，歡迎民眾多加利用，服務電話如下：

#### 一、稽查組

桃園機場第一航廈：(03) 398-2308。

桃園機場第二航廈：(03) 398-3428。

The image features a minimalist design with a white background. In the top-left corner, there is a cluster of thin, light-colored lines that form various overlapping geometric shapes, including triangles and polygons. The main focus of the image is the text "THANK YOU !", which is rendered in a bold, dark green, sans-serif font. The text is positioned horizontally across the middle of the frame, starting from the left side and extending towards the right. The exclamation mark is slightly smaller than the letters and is placed at the end of the phrase.

**THANK YOU !**

# 竹科園區郵包 查驗業務

新竹業務課  
臺北關業務二組



- 海關為服務園區事業，開放辦理郵包通關業務，便於少量貨品（樣）進出口。
- 園區海關原服務對象為園區事業，惟園區廠商需求不若過往，目前園區郵局公司貨除每月平均約 2-3 件（轉報單申報）外，其餘多數為私人郵包，已漸不符原有意旨。
- 自 10/28 起，為兼顧防堵豬瘟流竄，本組電請松山分關郵務課停止將郵包轉往園區郵局，郵包業務統一由北郵辦理通關，新竹業務課暫時不提供郵包查驗業務，日後視需求再做調整。

年月	郵包件數
11402	33
11403	23
11404	18
11405	14
11406	23
11407	8
11408	24
11409	10
11410	21

**Thank you**

# 本次提案討論





## 廠商提案摘要

### 【建議內容】

園區公會建議海關辦理「園區事業優良保稅業務人員表揚」，以肯定園區基層人員在保稅與進出口實務的努力與貢獻。



### 【原因說明】

- 園區保稅及進出口業務人員長期負責法規遵循、文件審核及報關作業，為企業營運及關務制度落實的重要基石。然而，基層人員的專業付出與貢獻往往不易被看見。
- 建立表揚制度可彰顯從業人員價值、促進產官合作，並強化園區整體通關與保稅管理效能。

### 【海關意見】

- 目前無法源依據辦理園區事業保稅暨進出口人員表揚，現行僅保稅工廠、專責報關人員、自主管理專責人員有明確獎勵規範。
- 本關將依「依法行政」原則，暫無法辦理此項活動；如上級機關未來訂定相關規範或作業要點，將全力配合辦理。



## 廠商提案摘要

### 【建議內容】

- 推動「輸美國貨品原產地聲明書」電子化（如電子簽章 PDF 掃描檔）。
- 現行問題：  
須隨貨提供紙本正本，企業用印流程繁瑣、耗時。

### 【原因說明】

- 提升文件處理效率與通關速度。
- 降低行政成本與人力負擔。
- 響應政府「淨零碳排」政策，減少紙張與物流碳足跡。



### 【海關意見】

法規主管機關為經濟部國貿署，海關配合主管機關執行業務，維持紙本正本規定，確保通關合規與風險控管。

貨品輸出管理辦法第21條  
出口貨品應依主管機關規定檢附相關文件。

經濟部國際貿易署 114年4月24日公告（貿管理字第1140652188號）  
明定出口至美國之我國產製貨品，報單類別 G3、G5、D5、B8、B9，應檢附原產地聲明書。

財政部關務署規定  
原則須檢附紙本正本，C2/C3 類型報單可暫用影本，放行後三日內補送正本。



# ▶ 提案討論—第3案 第一部分 {調升金額}



## 廠商提案摘要

### 【建議內容與原因說明】

因應通膨與物價上漲，建議將除帳金額門檻由5,000元調升至20,000元以上，以減少帳冊登載項次、提升作業效率。

### 【法規與制度分析】

依據《新竹科學園區保稅業務作業要點》第8點第1項第2款規定：「物(燃)料單價逾新臺幣五千元而有依領用數除帳之必要者，應以專案方式送請海關審核。」

### 【海關意見】

提高免徵門檻屬主管機關職權範圍。  
建議業者可透過主管機關提案修法或制度調整。

110年→114年CPI漲幅約9.5%。購買力變化5,000元 ÷ 5,474元

中華民國統計資訊網  
National Statistics, R.O.C. (Taiwan)

首頁 > 主計總處統計專區 > 物價指數 > 消費者物價指數漲跌及購買力換算

### 消費者物價指數漲跌及購買力換算

任兩時點漲跌幅比較 購買力換算

消費者物價指數(CPI)漲跌及購買力換算

全部年月  全年平均

(A) 從民國： 110年平均 (B) 到民國： 114年平均 計算 (B/A-1)\*100%

漲跌幅 = 9.48%

查看詳細計算流程

說明：消費者物價指數自民國48年開始編布。

中華民國統計資訊網  
National Statistics, R.O.C. (Taiwan)

首頁 > 主計總處統計專區 > 物價指數 > 消費者物價指數漲跌及購買力換算

### 消費者物價指數漲跌及購買力換算

任兩時點漲跌幅比較 購買力換算

消費者物價指數(CPI)漲跌及購買力換算

新台幣(元)： 5000

全部年月  全年平均

在民國： 110年平均 的購買力相當於在民國： 114年平均

依消費者物價指數計算

新台幣(元)： 5474

查看詳細計算流程

說明：1.本試算表僅考慮物價變動因素。2.消費者物價指數自民國48年開始編布。3.計算結果經四捨五入後以「元」為單位。



## 廠商提案摘要

### 【建議內容與原因說明】

建議同一統編之園區事業單位，若隸屬不同關區，於任一關區已核准之料號，應可延用除帳資格，避免重複申請、簡化作業流程。

### 【法規與制度分析】

依據《新竹科學園區保稅業務作業要點》第8點第1項，料號除帳資格須由園區事業向所屬海關申請核准，並依專案審查條件辦理。現行法規並未授權跨關區延用核准結果。此建議涉及「依法行政」原則（行政行為須有法源依據）與「關區責任制」（各關區負責所轄事業帳務查核與風險控管）。若允許延用，恐造成責任模糊與制度失衡。

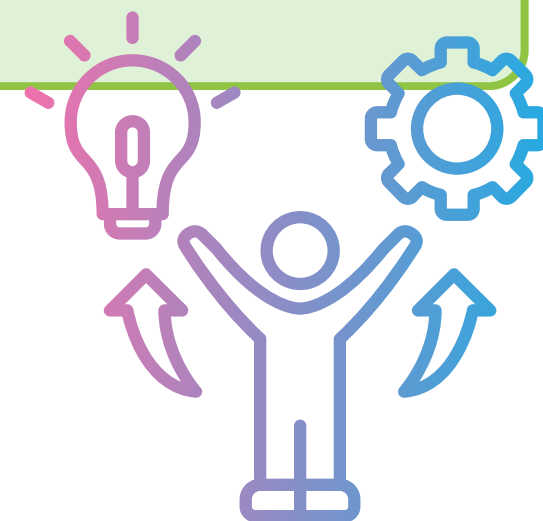
### 【制度利弊分析】

- 法律保留原則：保稅除帳資格屬行政裁量，須依法律授權辦理。跨關區延用未經法定程序，恐違反法律保留原則。
- 依法行政原則：各關區依個案審查，考量貨品性質與風險，具獨立性。延用核准恐造成管理落差與制度風險。



### 【海關意見】

現行法制尚無延用機制。建議業者可透過主管機關（如科學園區管理局）提案修法或制度調整。



# ▶ 提案討論—第4案



## 廠商提案摘要

### 【建議內容與理由】

將現行免徵門檻由新臺幣100元提高至500元或以上。

理由：

1. 通膨及物價上漲，保稅貨物價值提升。
2. 調高免徵額可減少小額收費與退費作業，提升行政效率。

### 【海關意見】

法規面：依《貿易法》第21條，主管機關為經濟部，海關僅代徵。

政策面：屬跨部會政策調整，需經經濟部報行政院核定。



### 【結論】

提高免徵門檻屬主管機關職權範圍，建請業者透過正式管道向經濟部國際貿易署提出書面意見或座談建議，或循公共政策參與平台建議修法，由主管機關整體評估後，再行研議調整。

經濟部國際貿易局93/04/13  
貿基字第09370049620號函

廠商逃漏進口稅費事件，經查價增估進口稅費結果，有關扣除已繳之推貿費後，應追繳之推貿費未逾新臺幣100元者，基於行政成本考量及簡化海關作業，可依本部89年12月6日經（89）貿字第89035072號公告事項七「應繳或補繳之推貿費金額未逾新臺幣100元者」免收推貿費之規定，同意免予收取。



### 廠商提案摘要

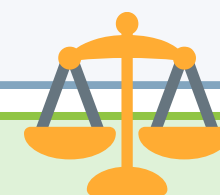
#### 【建議內容與理由】

業者建議，同一統編且使用會計師簽證之事業單位，若分設於不同關區，應可統一盤點日並合併年度結算。此舉可因應分廠間高度的生產支援、調料與備援需求，避免繁瑣的跨關區報關與對帳作業。

業者指出，每年約有近百萬筆資料需申報與核對，若能合併結算，將有效提升作業效率與整體競爭力。

#### 【海關意見】

保稅貨品之盤點與結算作業，係依《科學園區設置管理條例》及《科學園區保稅業務管理辦法》辦理，各關區海關依法獨立執行盤點與審核。若將三個關區的盤存結果合併為單一結算報告，將使海關無法有效比對盤存清冊與帳冊紀錄，恐造成監管斷層與責任模糊。合併結算尚無法源依據，亦不符行政分工與依法行政原則。



#### 【結論】

海關理解業者在營運效率上的期待，合併結算具實務效益，但現行法制尚不允許。建議業者可透過主管機關提案修法，由中央統籌制度整合，海關將配合政策研議，並持續優化申報流程與作業指引，協助業者降低行政負擔，兼顧效率與監管品質。

# 臨時動議



# 座談結束 感謝聆聽



請掃描QR CODE問卷  
給予我們意見回饋