



財政部關務署 臺北關

Customs Administration, Ministry of Finance
Taipei Customs

如何辦理外銷品 沖退原料稅 (E化沖退稅)

關務署臺北關松山分關退稅課 陳薇安

114年3月12日



目錄

▶▶▶ 外銷品沖退稅業務簡介

▶▶▶ 如何辦理沖退稅？

事前準備

E化沖退稅

注意事項

▶▶▶ 相關連結及聯絡方式



外銷品沖退稅業務簡介



什麼是外銷品沖退稅？

廠商進口原料經「加工」後外銷，若符合外銷品沖退稅有關法令，即准予退還其所用進口原料稅款。

「退稅」：進口加工原料稅款若屬繳現者，外銷後准予退現。

「沖稅」：如屬記帳者，外銷後准予沖銷。

如未經加工出口，或直接售予保稅區，則不可退稅。

» 首次申請沖退稅時程順序：

原料進口→加工並取得原料核退標準→成品出口→申請退稅

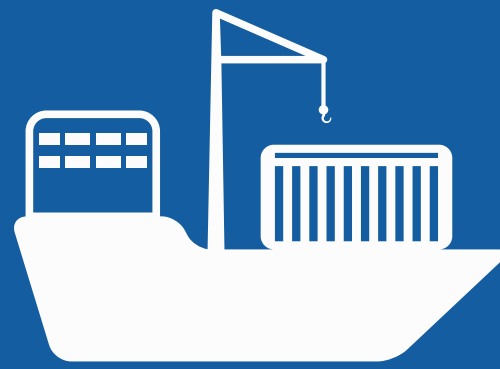
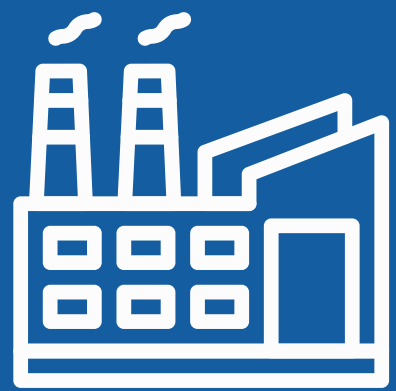
可以退回什麼稅？

» 進口關稅

» 原料進口時由海關代徵之貨物稅
(若為國內產製貨物所課之貨物稅，
則由稅捐機關辦理退稅)

| | |
|---------|-----------|
| 進口稅 | 374,307 |
| 推廣貿易服務費 | 1,871 |
| 貨物稅 | 505,315 |
| 營業稅 | 277,923 |
| 稅費合計 | 1,159,416 |
| 營業稅稅基 | 5,558,470 |

誰可以申請沖退稅？



關 01002- 報單(收單關別 出口關別 民國年度 船或關代號 裝貨單收序號)
 號碼 AW / / / / 0001-
 ()

出口報單

外銷品使用原料及其供應商資料清表

| 出口貨物項 | 成品或使用原料(含中間產品及進口原料)名稱、規格 | 數量或重量 | 進口商名稱及公司或商業統一編號 | 供應或加工製造廠商名稱及公司或商業統一編號 | 備註 |
|-----------|--|------------|-----------------|-----------------------|----------|
| 成品 → 1 | COLORED ALUMINIUM SLAT 0.18mm x 25mm | 13,057 KGM | | ○○(股)公司 2 | |
| 原料 → | ALUMINIUM COIL 0.15mm X 25mm X COIL (以下空白) | 13,057 KGM | ○○實業有限公司 5 | 原料進口商 | 供應或加工製造商 |

申請沖退稅相關期間限制

- » 原料「進口放行」之翌日起**1年6個月**內申請送件
- » 外銷成品出口放行日在經濟部產業發展署**核退標準有效期限**內
(M327表)
- » **先進口後出口**
- » E化退稅須出現「已可申退」提示後方可進行沖退原料稅

辦理流程



原料進口

進口報單



加工製造

取得產發署核退標準



成品出口

出口報單

製作用料清表

(檢附紙本或電子傳送)



申請沖退稅

提交申請

(紙本寄件或電子作業)



審核結案

人工核算

或

電腦系統比對

紙本 vs E化

紙本申請沖退稅

- 出口通關時檢附紙本外銷品使用原料及其供應商資料清表（簡稱「用料清表」）
- 申請沖退稅時檢附紙本進、出口報單副本、其他文件、外銷品沖退稅申請書（甲、乙、丙表）、同意書等...
- 送件至入帳須數個月時間

E化申請沖退稅

Good

- 進口商、出口商、加工製造商皆須有工商憑證
- 憑證登入關港貿單一窗口（CPT）系統操作
- 出口前傳送電子用料清表
- 全程電子作業不用紙本文件
- 送件3-5天後結案入帳

如何辦理沖退稅？



如何辦理沖退稅？

原料進口後加工製造並取得產業發展署核退標準
出口前傳送E化用料清表或檢附紙本用料清表通關
報單審結後以E化或紙本方式申請退稅



事前準備

原料進口
取得核退標準
沖退稅款如何入帳



E化沖退稅

E化必要條件
委任關係作業
通關作業流程
申請沖退稅



注意事項

欄位、內容須比對相符
適合E化之核退標準



事前準備

01 原料進口

02 取得核退標準

03 沖退稅款如何入帳？

01 原料進口－稅則是否可退稅？

關港貿單一窗口

免證查詢服務 → 稅則稅率查詢 → 稅則稅率綜合查詢作業

輸入進口原料的稅則號別查詢

「稽徵特別規定」欄

顯示「R」者：取消退稅

未註記「R」者：可申請沖退稅

01

原料進口－稅則是否可退稅？



免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程 出口通關流程 船機申報資料 貨櫃(物)全流程 沖退稅資料查詢 稅則稅率查詢 廣義通關時間 其他相關查詢 統計資料庫

免證查詢服務 > 稅則稅率查詢 > (GC411)稅則稅率綜合查詢作業

(GC411)稅則稅率綜合查詢作業 加入書籤

方法一：內容查詢 方法二：分章查詢(含歷程) 方法三：稅則分章查詢 方法四：(特種)貨物稅查詢

方法一：內容查詢

稅則號別： 01039200 (可鍵入2~11碼，例如：01、0101、0101110000等)

中文貨名： (可鍵入部分中文貨名做全文檢索查詢，例如：雞、酒、棉等)

英文貨名： (可鍵入部分英文貨名做全文檢索查詢，例如：fowls、alcohol、cotton等)

輸出入規定： (請鍵入3位，例如：121、MP1等)

進出口日期： 2022/2/15 (日期格式：yyyy/MM/dd，例如：2010/10/20)

開始查詢 清除輸入

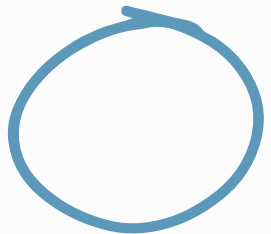
稅則稅率查詢

| CCC Code | 貨名 | Goods |
|-------------|----------------------|---|
| 01039200005 | 豬，重量50公斤及以上者，純種繁殖用除外 | Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals |

1

01

原料進口－稅則是否可退稅？



稅則稅率查詢 友善列印

| 中華民國輸出入貨品 分類號列CCC Code | | 檢查 號碼 CD | 貨名 | Description of Goods | 單位 Unit | 國定稅率 Tariff Rate (機動稅率 Temporary Adjustment Rate) | | | 稽徵 特別 規定 CR | 輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations | | 生效日 Valid Date |
|---------------------------|----------------|----------------|---------|--------------------------------|------------|--|------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------------|---|-------------------|
| 稅則號別 Tariff NO | 統計 號別 sc | | | | | 第一欄 Column I | 第二欄 Column II | 第三欄 Column III | | 輸入 Import | 輸出 Export | |
| 85461000 | 00 | 3 | 玻璃製電絕緣體 | Electrical insulators of glass | PCE KGM | 5% | 免稅 (PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG) | 10% | | | 輸入規定生效日：1997-01-01 輸出規定生效日：1989-01-01 截止日期：9999-99-99 | |



稅則稅率查詢 友善列印

| 中華民國輸出入貨品 分類號列CCC Code | | 檢查 號碼 CD | 貨名 | Description of Goods | 單位 Unit | 國定稅率 Tariff Rate (機動稅率 Temporary Adjustment Rate) | | | 稽徵 特別 規定 CR | 輸出入規定 Imp. & Exp. Regulations | | 生效日 Valid Date |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------------|---|------------|--|-----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------------|---|-------------------|
| 稅則號別 Tariff NO | 統計 號別 sc | | | | | 第一欄 Column I | 第二欄 Column II | 第三欄 Column III | | 輸入 Import | 輸出 Export | |
| 01039200 | 00 | 5 | 豬，重量50公斤及以上者，純種繁殖用除外 | Live swine, weighing 50 kg or more, other than pure-bred breeding animals | HED KGM | 5% | 免稅 (LDCs,PA,GT,NI,SV,HN,NZ,SG) | 10% | R | E01 AWO B01 | 輸入規定生效日：2002-05-23 輸出規定生效日：2020-11-12 截止日期：9999-99-99 | |

01 原料進口－進口報單納稅辦法

可沖退稅之納稅辦法

32：外銷品原料稅款繳現

41：外銷品原料稅款擔保記帳

42：外銷品原料稅款具結記帳

51：稅則增註免稅

01 原料進口－可申請沖退稅期限

原料「進口放行」之翌日起1年6個月內提出申請送件

02

取得核退標準

向經濟部產業發展署申請（業務諮詢窗口：(02) 2754-1255#9）

- 原料進口後，加工製造商於「開始製造時」即須於產發署網站線上申辦系統填報及檢附有關外銷文件、用量資料或其他產發署所需資料，送請產發署審核。
- 外銷品出口在先、申請審核原料核退標準在後，致無法查核其用料數量者，得不予核定或列入原料核退標準。
（出口放行日須在核退標準有效期間內）
- 核退標準內容為申請沖退稅時進出口報單比對依據。
- 標準文號末碼為E者（例：1P7E），可使用於電子化沖退稅作業系統之標準。

02

取得核退標準

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號：11 -2P7E

公司名稱：

生效日期：民國111年01月25日 起

有效期限：民國114年01月24日 止

外銷成品

| | | | |
|-------------|---|------|-----|
| C.C.C. Code | 9001.20.00.00-7 | 數量 | 1 |
| 中文名稱 | 偏光板 | 數量單位 | PCE |
| 英文名稱 | • IODINE POLARIZER | | |
| 貨品規格 | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 43" <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明 | | |

應用原料

| | | | | | |
|------|--|-------------|-----------------|------|---------|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 3905.30.00.00-4 | 應用數量 | 0.00140 |
| 中文名稱 | 聚乙醇醇 | | | | |
| 英文名稱 | • POLYVINYL ALCOHOL GOHSENX Z-200 | | | | |
| 數量單位 | KGM | | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 20KG/BAG <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | | |
| 加工過程 | 聚乙醇醇原料為調配成接著劑，用於TAC及偏光薄膜貼合用。 | | | | |

03

沖退稅款如何入帳

至臺灣銀行開立退稅存款戶（退現）：

- 開立退稅存款戶並取得通報海關之臺灣銀行劃撥帳號：
（8位數，例如：05A04118，26B12345，支票存款為A，活期存款為B）。

或申請稅款記帳（沖帳），請洽各關業務單位：

- 基隆關：業務二組業務二課
- 臺北關：業務二組服務課
- 臺中關：保稅組保稅業務課
- 高雄關：業務一組業務二課

※進口原料稅款記帳者，申請沖稅時，限由進口原料之記帳廠商申請沖銷。

03

沖退稅款如何入帳

Q：我已經有臺灣銀行的活期存款帳戶，還是要再開一個新戶頭嗎？

A：此處需要的是「退稅存款戶」，非一般存款戶喔！

如果已經有臺灣銀行的活期存款戶，可到當初開戶的分行填寫「退現稅款廠商資料明細表」，待退稅課收到銀行寄來的資料並鍵入系統後，這個帳戶以後就可以作為「退稅存款戶」使用喔！

Q：只能在臺灣銀行開戶嗎？不能在其他銀行嗎？

A：目前僅能至臺灣銀行開立退稅存款戶，稅款記帳部分請至各關區業務單位申請喔！

Q：退稅存款帳號或公司名稱有異動的話，應如何處理？

A：可到臺灣銀行重新填寫「退現稅款廠商資料明細表」，辦理變更作業。

帳務相關問題請洽電話(02)2550-5500分機2846、2838。

E化沖退稅

01

E化必要條件

02

委任關係作業

03

通關作業流程

04

申請沖退稅

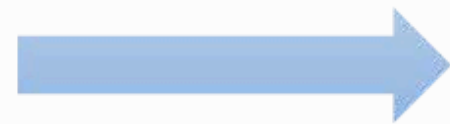
E化沖退稅



製作用料清表



線上申辦



E類核退標準



3 - 5 天入帳



01 E化必要條件－憑證登入

進口商、加工製造商、出口商皆須申請相關憑證並完成開卡作業

- » 工商憑證正卡或附卡：經濟部商業司
- » 自然人憑證（供委任作業使用）：戶政事務所



01 E化必要條件－憑證登入

首次進入「關港貿單一窗口」須持憑證進行憑證註冊。



<http://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/>

憑證登入後始得使用外銷品沖退原料稅電子化作業系統。

 自然人/工商憑證註冊 / 登入



憑證註冊或登入相關問題請洽：0800-299-889

(關港貿單一窗口服務中心電話)

01

E化必要條件－憑證登入

The screenshot shows the CPT (Customs Port Trade) website interface. The top navigation bar includes links for '憑證註冊' (Certificate Registration), '憑證查詢' (Certificate Query), '網站導覽' (Website Navigation), '聯絡我們' (Contact Us), '常見問題' (FAQ), and 'English'. A hand cursor is pointing to the '憑證註冊' link, which is circled in red. Below the navigation bar, there is a search bar and a '進階搜尋' (Advanced Search) button. The main content area is titled '自然人/工商憑證註冊' (Natural Person/Commercial Certificate Registration) and includes a '下載註冊簡易手冊' (Download Registration Easy Manual) button. A progress bar shows five steps: 1. 申請類別 (Application Type), 2. 憑證檢查 (Certificate Check), 3. 基本資料 (Basic Information), 4. 企業資訊 (Company Information), and 5. 註冊完成 (Registration Complete). The first step is active, and the form below it has radio buttons for '類別' (Type) and '屬性' (Attribute). The '類別' section has '個人' (Individual) selected. The '屬性' section has '一般個人' (General Individual) selected. At the bottom, there is a checkbox for '我已經詳細閱讀並同意資料使用聲明' (I have read and agree to the data usage statement) and buttons for '下一步' (Next Step), '取消' (Cancel), and '資料使用聲明' (Data Usage Statement).

憑證登入
維護個人資訊
憑證更換作業
自然人/工商憑證註冊
忘記密碼
通關憑證申請
通關憑證註冊
通關憑證查詢

首頁 > 自然人/工商憑證註冊

自然人/工商憑證註冊

下載註冊簡易手冊

步驟1、註冊 [申請類別] 步驟，使用者選擇 [個人] 或 [企業] 其中一項申請類別後，按 [下一步] 進入下一步驟。

1 申請類別 2 憑證檢查 3 基本資料 4 企業資訊 5 註冊完成

| | |
|----|---|
| 類別 | <input checked="" type="radio"/> 個人 <input type="radio"/> 企業 |
| 屬性 | <input checked="" type="radio"/> 一般個人 <input type="radio"/> 報關專責人員 |

「我已經詳細閱讀並同意資料使用聲明」

下一步 取消 資料使用聲明

01

E化必要條件－憑證登入

The screenshot shows the CPT (Customs Port Trade) website interface. At the top left is the CPT logo with the tagline '關港貿單一窗口'. The top right contains social media icons (Facebook, LINE, Email), navigation links (回首頁, 登出, 憑證查詢, 網站導覽, 聯絡我們, 常見問題), and language options (English). A search bar is present with the text '請輸入關鍵字' and a '進階搜尋' button. Below the header is a main navigation bar with five categories: '認識單一窗口', '通關服務', '航港服務', '貿易簽審', and '資料下載'. The '通關服務' dropdown menu is open, showing three options: '免證申辦服務', '免證查詢服務', and '憑證通關服務', which is highlighted with a red box and a hand cursor. The main content area features a large banner image of a port with the text '單一入口全程服務', '無紙化', and '快捷便利國際化'. To the right of the banner is a grid of service tiles: '通關簽審', '統計資料庫', '稅則稅率', '稅規費繳納', '簡易申辦', '貨櫃物全流程', '自然人/工商憑證登入', and '通關專屬憑證申請'.

CPT 關港貿單一窗口

回首頁 登出 憑證查詢 網站導覽 聯絡我們 常見問題 English

搜尋 請輸入關鍵字 進階搜尋

熱門關鍵字: 書表下載

認識單一窗口 通關服務 航港服務 貿易簽審 資料下載

免證申辦服務
免證查詢服務
憑證通關服務

單一入口全程服務 無紙化 快捷便利國際化

通關簽審 統計資料庫
稅則稅率 稅規費繳納
簡易申辦 貨櫃物全流程
自然人/工商憑證登入 通關專屬憑證申請

01

E化必要條件－憑證登入

回首頁 | 登出 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | A

搜尋 請輸入作業代碼

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

稅規費繳納系統 > 憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

海關Web申辦系統 > 外銷品沖退原料稅電子化作業

憑證查詢服務 > 線上授權作業 | 用料清表製作 | 沖退稅申請 | XML上傳結果查詢

簽審WEB申辦作業系統 >

| 作業名稱 |
|-------------------|
| 1 (DDW0000)統編更換作業 |

顯示條目 1 - 1 共 1

附件資料上傳 >

智財權申請案件線上申辦作業 >

機關簽審作業系統 >

線上委任系統 >

免稅商店簡易申辦系統 >

抽樣看樣系統 >

通關專屬憑證 >

AEO申辦專區 >

外銷品沖退原料稅電子化作業 >

01

E化必要條件－E類核退標準

向產發署申請E類核退標準（末碼為E者）。

| 外銷品使用原料數量計算表 (M327) | | | |
|---|--|---------------------|-----------------|
| 核退標準文號：11 -2P7E | | 生效日期：民國111年01月25日 起 | |
| 公司名稱：_____ | | 有效期限：民國114年01月24日 止 | |
| 外銷成品 | | | |
| C.C.C. Code | 9001.20.00.00-7 | 數量 | 1 |
| 中文名稱 | 偏光板 | 數量單位 | PCE |
| 英文名稱 | • IODINE POLARIZER | | |
| 貨品規格 | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 43" <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單聲明 | | |
| 應用原料 | | | |
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 3905.30.00.00-4 |
| 中文名稱 | 聚乙烯醇 | | |
| 英文名稱 | • POLYVINYL ALCOHOL GOHSENX Z-200 | | |
| 數量單位 | KGM | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 20KG/BAG <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表聲明 | | |
| 加工過程 | 聚乙烯醇原料為調配成接著劑，用於TAC及偏光薄膜貼合用。 | | |

02

委任關係作業

WJC01-維護公司委任關係作業

- 用途：委任個人帳號代為執行其申請權限之作業。
- 公司工商憑證及個人自然人憑證皆已於單一窗口註冊。
- 關港貿單一窗口→通關服務→憑證通關服務→線上委任系統
→公司委任個人作業→（WJC01）維護公司委任關係作業

02

委任關係作業

維護公司委任關係作業(WJC01)

輸入委任個人資料

受託人帳號： 受託人名稱：

茲委任：

身分證字號

網際網路應用系統(系統選單)

外銷品沖退原料稅電子化作業

其他進出口查詢系統

附件資料上傳系統

免稅商店簡易申辦專區

稅規費繳納系統

海關Web申辦系統

新增權限：

(DDW1004)標準授權查詢/維護作業

(DDW1005)進口授權查詢/維護作業

(DDW1006)出口授權查詢/維護作業

(DDW3001)外銷品使用原料及其供應商資料清表製作

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

(DDW3003)常用資料維護

(DDW4001)申請沖退稅新增作業

刪除權限：

查詢 確認

狀態列

02

委任關係作業

操作方式詳請看[線上委任系統.pdf](#)

文件下載處：

- 關港貿單一窗口→資料下載→作業手冊→關港貿單一窗口
系統操作/使用手冊→線上委任系統

02

委任關係作業

CPT
關港貿單一窗口

回首頁 | 登出 | 憑證查詢 | 網站導覽 | 聯絡我們 | 常見問題 | English | A

搜尋 請輸入關鍵字 進階搜尋

熱門關鍵字: 書表下載

認識單一窗口 | 通關服務 | 航港服務 | 貿易簽審 | **資料下載**

作業手冊

稅則稅率專區

軟體下載

書表下載

檔案下載

建置指引(草案)

建置指引(正式)

報關手冊

簽審機關免證代碼

關港貿作業代碼

資料下載 > 作業手冊

作業手冊

↓ 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊
2016-09-30

I403 -SUM-SWS -003 關港貿單一窗口系統操作 / 使用手冊

1. 稅規費繳納系統 PDF
2. 通關簽審查詢系統 PDF
3. 船舶結關線上申辦系統 PDF
4. 報關申報系統 PDF
5. 線上委任系統 PDF

03

通關作業流程

- 出口商於出口前以電子化系統製作用料清表。
(可先以流水號製作)
- 用料清表須以正式出口報單號碼傳送。
- 傳送後10分鐘再通知報關業者傳輸出口報單。
- 在通關方式未產生前允許多次修改資料數量再重新傳送。
- 資料比對無誤、產生通關方式後取得電子化報單註記Y。
- 此後若發現須修改處，請至出口地海關修正。



先傳送用料清表、後傳輸報單

03

通關作業流程

- 資料比對有誤，請依錯誤訊息修正後再行傳輸報單，若無法即時修正，可選擇改附紙本用料清表於出口報單，辦理出口通關作業。
- 報關業者更改出口報單號碼，務必通知廠商變更改用料清表之出口報單號碼，確保出口報單號碼一致後，再重新傳送。（如另有原出口報單號碼之用料清表，請註銷，僅保留實際通關碰檔之用料清表即可。）
- 報單傳輸後馬上查詢通關流程電子化報單註記是否為Y。

03

通關作業流程－查詢出口通關流程

回首頁 | 登入

CPT 關港貿單一窗口 | 通關服務

免證申辦服務(簡易申辦) | **免證查詢服務** | 憑證通關服務

進口通關流程 > < 免證查詢服務 > 出口通關流程

出口通關流程 >

- 船機申報資料
- 貨櫃(物)全流程
- 沖退稅資料查詢
- 稅則稅率查詢
- 廣義通關時間
- 其他相關查詢
- 統計資料庫

出口通關流程

| 作業名稱 |
|---------------------------|
| 1 (GB309)出口報單通關流程查詢 |
| 2 (GB310)出口報單不受理報關原因查詢 |
| 3 (GB305)出口單證比對結果查詢 |
| 4 (GB312)出口貨物進倉查詢 |
| 5 (GB313)出口理單編號查詢 |
| 6 (GB314)出口報單放行資料查詢 |
| 7 (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用) |

(GB309) 線上即時查詢
出口報單通關情形

03

通關作業流程－確認是否有電子化註記

(GB309)出口報單通關流程查詢 [加入書籤](#)

| | | | |
|---------------------------------------|-------|--------------------------------|--|
| <input checked="" type="radio"/> 報單號碼 | AWBCC | <input type="radio"/> 貨物唯一追蹤號碼 | |
| <input type="radio"/> 託運單主號 | | 託運單分號 | |
| <input type="radio"/> 收單關別 | | 轉至關別 | |
| 海關通關號碼 | | 裝貨單編號 | |

查詢 清除 列印 文字頁 產生PDF

| 查詢結果 | |
|---|------------|
| 海空運別 | 海 |
| 海關通關號碼 | |
| 報單號碼 | AWBCC |
| 報關業者箱號 | |
| 託運單主號 | |
| 託運單分號 | |
| 報單類別 | G5("國貨出口") |
| 放行附帶條件 | |
| 貨物唯一追蹤號碼 | |
| 營業稅記帳廠商編號 | |
| 裝貨單編號 | 7966 |
| 關區代 | |
| 運輸業者/代理行代 | |
| 理單號 | |
| 申請審驗方 | |
| 策略聯盟廠商註記 | Y |
| 是否為沖退稅e化報單 | Y |
| 得檢附電子附件之C2無紙化報單 | |
| 海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準) | |
| 第一次傳送日期 | 108/01/15 |
| 最後一次傳送日期 | 108/01/15 |

線上即時查詢

是否為沖退稅e化報單：Y

03

通關作業流程－未產生電子化註記

線上即時查詢
電子化沖退稅註記訊息

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進出口通關流程 < 免證查詢服務 > 出口通關流程 > (GB309)出口報單通關流程查詢

出口通關流程 (GB309)出口報單通關流程查詢 加入書籤

報單號碼 BC 01 39

查詢 清除 列印 文字頁 產生PD

查詢結果

| | |
|---------------|---------------------------------|
| 海運運別 | 營業稅記帳別 |
| 海關通關號碼 | 裝貨單 |
| 報單號碼 BC 01 39 | 關單代碼 |
| 報關業者箱號 | 運輸單/代理行代碼 |
| 託運單主號 | 理單號碼 |
| 託運單分號 | 申請審核方式 |
| 報單類別 | 業務聯繫窗註記 |
| 放行附帶條件 | 是否為沖退稅e化報單 |
| | 得檢附電子附件之C2無紙化報單 |
| | 日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準) |
| | 最後一次傳送日期 |

EA C-D類錯單

| 序號 | 處理日期時間 | 通關狀態代號 | 海關訊息回應控制碼 | 處理說明 |
|----|--------------------|-----------|----------------------|------|
| 1 | 108/01/25 09:04:18 | EA C-D類錯單 | 81112820201901250002 | |
| 2 | 108/01/25 09:27:14 | EA C-D類錯單 | 81112820201901250008 | |

1 共 1 頁 1-2 共 2 筆

對應勾稽有誤，
無法產生電子化
「Y」註記

C、D類錯單

03

通關作業流程－查詢不受理報關原因並修正



通關服務

免證申辦服務(簡易申辦)

免證查詢服務

憑證通關服務

進口通關流程

出口通關流程

船機申報資料

貨櫃(物)全流程

沖退稅資料查詢

稅則稅率查詢

廣義通關時間

其他相關查詢

統計資料庫

免證查詢服務 > 出口通關流程

出口通關流程

| 作業名稱 |
|---------------------------------|
| 1 (GB309)出口報單通關流程查詢 |
| 2 (GB310)出口報單不受理報關原因查詢 |
| 3 (GB305)出口單證比對結果查詢 |
| 4 (GB312)出口貨物進倉查詢 |
| 5 (GB313)出口理單編號查詢 |
| 6 (GB314)出口報單放行資料查詢 |
| 7 (GB315)出口報單放行資料查詢(產證專用) |
| 8 (GB316)轉運出口報單通關流程查詢 |
| 9 (GB317)出口C1及C2(無紙化)報單副本核發驗證查詢 |
| 10 (GB320)出口報單副本核發查詢 |
| 11 (GC312)出口費用欠費資料查詢 |

(GB310) 線上即時查詢
出口不受理報關原因

03

通關作業流程－查詢不受理報關原因並修正

免證申辦服務(簡易申辦) 免證查詢服務 憑證通關服務

進口通關流程 > 免證查詢服務 > 出口通關流程 > (GB310)出口報單不受理報關原因查詢

出口通關流程 > (GB310)出口報單不受理報關原因查詢

船機申報資料 > 報單號碼 BC C 9

貨櫃(物)全流程 >

沖退稅資料查詢 >

稅則稅率查詢 >

廣義通關時間 >

其他相關查詢 >

統計資料庫 >

查詢 清除

海空運別

報單號碼 BC C 9

託運單主號

託運單分號

| 序號 | 項次 | 受理日期時間 | 不受理報關原因 | 不受理欄位 |
|----|----|---------------------|----------------|--------------|
| 1 | 0 | 2019-01-25T09:27:14 | D8Y 沖退稅用料清單未傳送 | [沖退稅用料清單未傳送] |

0 共0頁

沒有可顯示的記錄。

狀態列 [執行成功]

線上即時查詢
出口不受理報關原因

03

通關作業流程－查詢不受理報關原因並修正

電子用料清表與出口申報資料比對不符者，不受理報關。

不符情形代碼如下：

- D8R 「沖退稅用料清表與出口報單貨名比對不符」(第33欄)
- D8S 「沖退稅用料清表與出口報單規格比對不符」(第33欄)
- D8T 「沖退稅用料清表與出口報單數/重量比對不符」(第38欄)
- D8U 「沖退稅用料清表與出口報單單位比對不符」(第38欄)
- D8V 「製作沖退稅用料清表廠商與出口報單廠商統一編號比對不符」(第23欄)
- D8W 「清表項次無相對應之出口報單項次」(第32欄)
- D8X 「沖退稅用料清表已傳送，申請沖退原料稅欄申報N」(第13欄)
- D8Y 「沖退稅用料清表未傳送」

03

通關作業流程－查詢不受理報關原因並修正

為避免影響出口通關時程，前頁不符情形若無法及時更正，得登入沖退稅作業系統註銷該電子用料清表，改附紙本用料清表於出口報單，辦理出口通關作業，俟外銷品出口後須以紙本方式申請沖退稅。

04

申請沖退稅

取得電子化報單註記Y後，該出口報單僅能依電子化辦理沖退稅。

- 查詢出口通關流程，審核完成後隔天可申請辦理沖退稅。
- (DDW3002) 用料清表查詢維護畫面查詢沖退稅狀態是否為「已可申退」。

04

申請沖退稅－查詢是否已可申退

查詢 清除 列印 文字頁 產生PDF

查詢結果

| | | | |
|---|------------|-----------------|-----------|
| 海空通別 | 海 | 營業稅記帳廠商編號 | |
| 海關通關號碼 | | 裝貨單編號 | |
| 報單號碼 | BD | 關區代碼 | BD |
| 報關業者箱號 | | 運輸業者/代理行代碼 | |
| 託運單主號 | | 理單號碼 | |
| 託運單分號 | | 申請審驗方式 | |
| 報單類別 | G5("國貨出口") | 策略聯盟廠商註記 | Y |
| 放行附帶條件 | | 是否為沖退稅e化報單 | Y |
| 實際海關通關號碼(N5262轉船) | | 貨物唯一追蹤號碼 | |
| 實際裝船船舶名稱(N5262轉船) | | 得檢附電子附件之C2無紙化報單 | |
| 海關傳送出口報單資料至財政資訊中心的日期(惟實際提供國稅局使用日期，須依財政資訊中心併檔日期為準) | | | |
| 第一次傳送日期 | 111/01/07 | 最後一次傳送日期 | 111/01/07 |

| 序號 | 處理日期時間 | 通關狀態代號 | 海關訊息回應控制碼 | 處理說明 |
|----|--------------------|--------------------|------------------------|------|
| 1 | 110/12/22 11:35:22 | C1 通關方式 C 1 | | |
| 2 | 110/12/22 11:35:22 | F2 下欄補欄完成 | | |
| 3 | 110/12/22 11:35:22 | E1 收單建檔 | 7537090500101222033194 | |
| 4 | 110/12/22 11:35:22 | RL 放行 | | |
| 5 | 110/12/22 11:35:22 | RB 發N5204訊息 | N5204-ECM65005 | |
| 6 | 110/12/22 11:35:22 | A5 發N5107 | | |
| 7 | 111/01/06 18:15:50 | CM 報關結單 | | |
| 8 | 111/01/06 18:15:50 | MS 免審報單審核完成 | | |
| 9 | 111/01/06 18:15:50 | SD 審核後送關務行政及電腦總類交查 | | |

狀態列 [執行成功]

審核結案 (MS、MT) 翌日起
可進行申請沖退稅作業

1 - 9 共 9 筆

04

申請沖退稅－查詢是否已可申退

稅規費繳納系統 > 憑證通關服務 > 外銷品沖退原料稅電子化作業 > (DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

(DDW3002)外銷品使用原料及其供應商資料清表查詢/維護

查詢

出口報單號碼: []

建立日期: 110/11/15 至 111/02/15 (查詢區間最多為3個月)

排序方式: 傳送日期

沖退稅狀態顯示已可申退
即可進行申請沖退稅作業

| | 出口報單號碼/流水號 | 建立日期 | 傳送日期 | 傳送狀態 | 驗證碼 | 註銷狀態 | 沖退稅狀態 |
|----|------------|-----------|-----------|------|-----|------|-------|
| 31 | BE | 111/01/22 | 111/01/22 | 已傳送 | 012 | 未註銷 | 已可申退 |
| 32 | BE | 111/01/21 | 111/01/21 | 已傳送 | 012 | 未註銷 | 已可申退 |
| 33 | BE | 111/01/21 | 111/01/21 | 已傳送 | 012 | 未註銷 | 已可申退 |
| 34 | BD | 111/01/20 | 111/01/20 | 已傳送 | 012 | 未註銷 | 已可申退 |
| 35 | BE | 111/01/20 | 111/01/20 | 已傳送 | 012 | 未註銷 | 已可申退 |
| 36 | BE | 111/01/19 | 111/01/19 | 已傳送 | 011 | 未註銷 | 已可申退 |
| 37 | BE | 111/01/19 | 111/01/19 | 已傳送 | 011 | 未註銷 | 已可申退 |

4 共 10 頁 31 - 40 共 93 條

F6 查詢 SF1 清除 清除明細

04

申請沖退稅

- 申請沖退稅編輯進口報單完成，請點選申請後再點選彙辦送件（進口報單欄位不符，放行後可至進口地海關申請更正）。
- 彙辦送件成功之日為沖退稅申請案之海關收件日。
- 查詢沖退稅狀態，辦理中或錯單（以Email寄發錯單通知）。
- 沖退稅狀態為辦理中後3~5天後結案入帳。



有彙辦送件 + 確認狀態為辦理中才算完成申請流程。

注意事項

01

欄位、內容必須比對相符

02

適合E化之核退標準

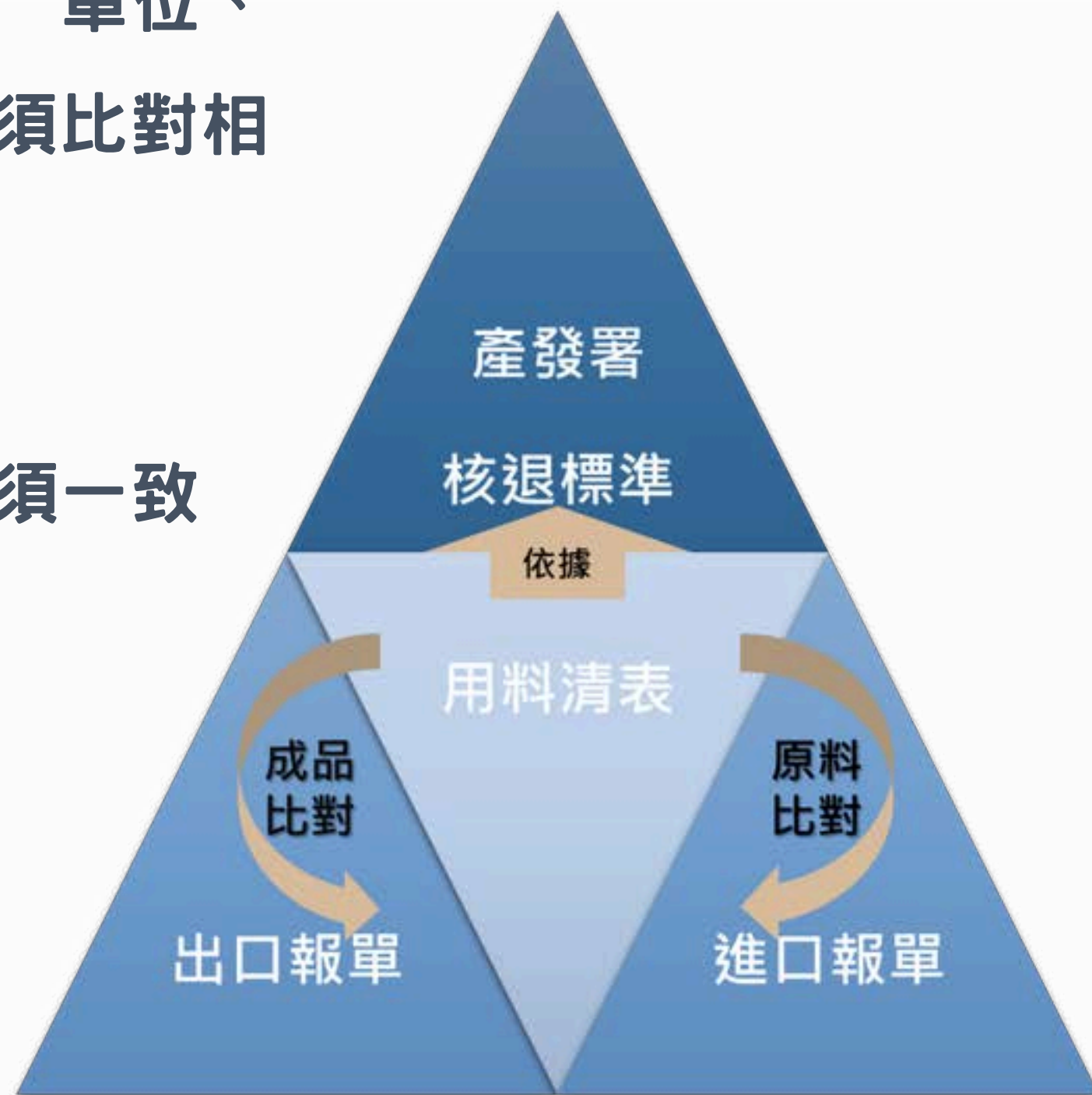
01

欄位、內容必須比對相符

進、出口報單之貨名、規格、單位、數量等欄位與產發署核退標準須比對相符。

★ 標準、用料清表、報單三方須一致

- 成品 英文貨物名稱(第33欄)
- 成品 規格(非貨物名稱欄)
- 成品 單位(第38欄)
- 成品 數量(第38欄)



- 原料 英文貨物名稱(第35欄)
- 原料 規格(非貨物名稱欄)
- 原料 單位(第41欄)
- 原料 數量(第41欄)

01

欄位、內容必須比對相符

- 進、出口報單登打方式需與產發署核退標準完全相同，欄位（貨物名稱欄、規格欄等）匯入正確。
- 英文字母大小寫不影響比對。
- 符號（- _ — — 、 & 、 x* × 、 ϕ ψ Φ \emptyset 等）需與產發署核退標準完全相同（全形半形）。
- 單位須與產發署核退標準完全相同（KGM不等於TNE、PCE不等於PCS等）。



報單貨物名稱須與核退標準之**英文名稱**相符

| |
|-------------------------|
| 淨重(公斤)(40) |
| 數量(單位)(41) (統計用)(42) |
| 250,000 |
| 250 TNE |
| (0) |

01

欄位、內容必須比對相符－成品比對欄位

| 外銷品使用原料數量計算表 (M327) | | | | |
|---------------------|---|--------------|-----------------|---------------------|
| 核退標準文號： | [REDACTED] | | | 生效日期：民國101年10月23日 起 |
| 公司名稱： | [REDACTED] | | | 有效期限：民國104年10月22日 止 |
| 外銷成品 | | | | |
| C.C.C. Code | 3505.10.10.00-0 | | | 數量 1 |
| 中文名稱 | 化工澱粉 | | | 數量單位 KGM |
| 英文名稱 | ● MODIFIED STARCH (NOREDEX D-400E) | | | |
| 貨品規格 | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 水份 14% MAX <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明 | | | |
| 應用原料 | | | | |
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 1108.14.20.00-9 | 應用數量 1.05 |
| 中文名稱 | 樹薯澱粉 | | | |
| 英文名稱 | ● TAPIOCA STARCH | | | |
| 數量單位 | KGM | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. NIL <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清單報明 | | | |
| 加工過程 | | | | |
| 原料應用數量 換算公式說明 | | | | |
| 擇一申退 原料條件 | | 原料條件 附註說明 | | |

01

欄位、內容必須比對相符－原料比對欄位

| 外銷品使用原料數量計算表 (M327) | | | | |
|---------------------|--|--------------|-----------------|----------------------|
| 核退標準文號: | [REDACTED] | | | 生效日期: 民國101年10月23日 起 |
| 公司名稱: | [REDACTED] | | | 有效期限: 民國104年10月22日 止 |
| 外銷成品 | | | | |
| C.C.C. Code | 3505.10.10.00-0 | 數量 | 1 | |
| 中文名稱 | 化工澱粉 | 數量單位 | KGM | |
| 英文名稱 | • MODIFIED STARCH (NOREDEX D-400E) | | | |
| 貨品規格 | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 水份 14% MAX <input type="checkbox"/> 各種規格, 於出口報單報明 | | | |
| 應用原料 | | | | |
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 1108.14.20.00-9 | 應用數量 1.05 |
| 中文名稱 | 樹薯澱粉 | | | |
| 英文名稱 | • TAPIOCA STARCH | | | |
| 數量單位 | KGM | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. NIL <input type="checkbox"/> 各種規格, 於用料清表報明 | | | |
| 加工過程 | | | | |
| 原料應用數量 換算公式說明 | | | | |
| 擇一申退 原料條件 | | 原料條件 附註說明 | | |

01

欄位、內容必須比對相符－三方須一致

進口報單

| | |
|------------|--------------|
| 貨物名稱(35) | LCP REGRINDS |
| 貨物中文名稱(品名) | |
| 商標(牌名) | |
| 型號 | |
| 成分及規格 | UX101 BK |
| 濃縮成分 | |

用料清表

| 標準項次 | 使用原料名稱/規格(含中間產品及進口原料) |
|------|----------------------------------|
| 1-1 | 原料名稱:LCP REGRINDS 規格:UX101 BK |

核退標準

| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 39 |
|------|---|-------------|----|
| 中文名稱 | 粉碎狀液晶芳香族聚酯共聚合物 | | |
| 英文名稱 | ● LCP MATERIAL ● LCP REGRINDS ● LCP SCRAP | | |
| 數量單位 | KGM | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | |

01

欄位、內容必須比對相符

常見錯誤案例：報單大貨名影響比對

| 查詢 | | 錯單查詢維護 | | | | | | | |
|--------|------|---------|------|------|---------------|-------------------------------|--|----------|---------------|
| 案件編號： | 5 7 | 出口報單號碼： | AE | | | | | | |
| 案件到期日： | | 展延到期日： | | | | | | | |
| 出口項次 | 原料序號 | 進口報單 | 進口項次 | 訊息代碼 | 錯單說明 | 申請內容 核退標準 &用料清表 | 比對內容 進口報單 | 更換進口報單號碼 | 願以七折/ 比例核退 |
| 2 | 1 | AW | 2 | 41 | 申退原料名稱與進口報單不符 | Assy. Front and Rear Brake 4W | SCOOTER PARTS Assy. Front and Rear Brake 4W MODEL : BRAKING SYSTEM | | |

海關系統無「大貨名」欄位
會出現在貨名欄內影響比對

01 欄位、內容必須比對相符

常見錯誤案例：報單大貨名影響比對

解決辦法：

第1項貨名欄應申報為

Assy. Front and Rear Brake 4W (SCOOTER PARTS第1-15項)

個別貨名

+

(大貨名)

★ 報單應逐項申報正確貨名及規格，且應填報於各該欄位，
不得將多項次資料合併申報

01

欄位、內容必須比對相符－報單申報順序及欄位

| ✘ 申報錯誤 | 產發署核退標準 用料清表 | 進口報單 |
|----------|--|--|
| 英文貨品名稱欄位 | CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with accessories | 數值控制圓筒磨床 CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with accessories 牌名:Fritz Studer AG 型號: 030.0428 規格: S31 |
| 規格欄位 | S31 | <div style="border: 2px solid red; width: 100px; height: 30px; margin-bottom: 5px;"></div> ✘ 41 : 申報原料名稱與進口報單不符 ✘ 50 : 申報原料規格與進口報單不符 (未報規格) |

| ○ 正確申報 | 產發署核退標準 用料清表 | 進口報單 |
|----------|--|--|
| 英文貨品名稱欄位 | CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with accessories | CNC Universal Cylindrical Grinding Machine S31CNC with accessories 數值控制圓筒磨床 牌名 : Fritz Studer AG 型號 : 030.0428 |
| 規格欄位 | S31 | S31 |

- 1.比對內容放在最前面，其餘資訊往後擺
- 2.貨名、規格欄位填報要與標準清表一致

01

欄位、內容必須比對相符－查詢進口報單

進口報單貨名、規格欄內容可參考（DDW1007）進口查詢作業

- 關港貿單一窗口→憑證通關服務→外銷品沖退原料稅電子化作業
→（DDW1007）進口查詢作業

(DDW1007)進口查詢作業

| 查詢項目： | DA 13 [] (報單號碼) | 項次： | [] | |
|-----------|------------------|----------|--------------------------------|-------|
| 進口日期區間： | [] 至 [] | | | |
| 進口報單號碼 | 項次 | 進口日期 | 貨名 | 規格 |
| DA 13 [] | 1 | 20240530 | SOFT CLOSING BALL BEARING SLID | 400MM |
| DA 13 [] | 3 | 20240530 | STEEL BALL DRAWER SLIDE | 250MM |

可查詢自家公司或經授權查詢之進口報單貨名、規格欄內容

02

適合E化之核退標準

- 外銷廠商於外銷品出口前，應取得經濟部產業發展署所核定、適合電腦比對之E類原料核退標準。
- 製造廠商申請原料核退標準前應先就成品及使用原料之貨名、規格、單位及換算應用數量等進行整合，以利報單申報作業及系統資料比對。

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

外銷品使用原料數量計算表 (M327)

核退標準文號：01 1P7E公司名稱：

生效日期：民國101年11月08日 起

有效期限：民國104年11月07日 止

外銷成品

| | | | |
|-------------|--|------|-----|
| C.C.C. Code | 7607.11.90.00-1 | 數量 | 1 |
| 中文名稱 | 鋁箔 | 數量單位 | KGM |
| 英文名稱 | ● Aluminium Foil for automatic unusual - shape candy packing machine used Aluminium Foil AL min.99.3%up plan | | |
| 貨品規格 | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 | | |
| | 1. 0.012MM X 38MM X 3000MX ROLL | | |
| | 2. 0.012MM X 40MM X 3000MX ROLL | | |
| | 3. 0.012MM X 56MM X 3000MX ROLL | | |
| | <input type="checkbox"/> 各種規格，於出口報單報明 | | |

非屬貨名之資料不要輸入

應用原料

| | | | | | |
|------|---|-------------|-----------------|------|------|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 7607.11.90.00-1 | 應用數量 | 1.04 |
| 中文名稱 | 鋁箔 | | | | |
| 英文名稱 | ● Aluminium foil (single bright), AA 1235/H-0 | | | | |
| 數量單位 | KGM | | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 | | | | |
| | 1. 12MIC X 585MM X 6000MTR | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | | |
| 加工過程 | 對進口的鋁箔材料，進行印刷的加工後再出口 | | | | |

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

| 應用原料 | | | | | |
|------|---|-------------|-----------------|--|-------------------------|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 5407.41.10.00-8 | | 應用數量 1.417 |
| 中文名稱 | 尼龙双层四面弹 | | | | 非每次進出口皆固定之資訊 請勿開在標準中 |
| 英文名稱 | • Nylon double elastic fabric | | | | |
| 數量單位 | YRD | | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 61% Poly, 29% Poly, 10% Spandex B1274 尼龙双层四面弹 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | | |
| 加工過程 | 胚布->配布->退漿->胚布預定型->染色->烘乾撥水(定型)->刷毛搖粒->成品定型->品檢包裝->成品 | | | | |

ORDER NO.: B 3101- 24070019 胚布

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

| 應用原料 | | | | |
|------|--|-------------|-----------------|------------|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 5407.41.10.00-8 | 應用數量 1.417 |
| 中文名稱 | 尼龙双层四面弹 | | | |
| 英文名稱 | ● Nylon double elastic fabric | | | |
| 數量單位 | YRD | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 61% Poly, 29% Poly,10% Spandex B1274 尼龙双层四面弹 ORDER NO.:B-3101- 24070019 胚布 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | |
| 加工過程 | 胚布->配布->退漿->胚布預定型->染色->烘乾撥水(定型)->刷毛搖粒->成品定型->品檢包裝->成品 | | | |

標準欄位內容須與報單一致

| 進口報單號碼 | 項次 | 進口日期 | 貨名 | 規格 |
|--------|----|------|--|----|
| AA 13 | 1 | 2024 | 61% Poly, 29% Poly,10% Spandex B1274 尼龙双层四面弹 ORDER NO.: 1- 24070019 胚布 | |

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

| | | | |
|------|---|-------------|-----------------|
| 英文名稱 | ● Tapioca Starch | | |
| 數量單位 | KGM | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | |
| 加工過程 | | | |
| 原料項次 | 2 | C.C.C. Code | 1701.99.90.90-4 |
| 中文名稱 | 精煉砂糖 | | |
| 英文名稱 | ● Cane Sugar、Refined Sugar | | |
| 數量單位 | KGM | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 含蔗糖率99.0%以上 2. 旋光糖度99.7°以上 <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | |
| 加工過程 | | | |

應於該項次增列貨名為

- Cane Sugar
- Refined Sugar

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

| 應用原料 | | | |
|------|---|-------------|-----------------|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 8484.90.20.00-6 |
| 中文名稱 | 汽缸墊片 | | |
| 英文名稱 | ● CYLINDER GASKET | | |
| 數量單位 | PCE | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 出口報明 × | | |
| | <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | |
| 加工過程 | | | |
| 原料項次 | 2 | C.C.C. Code | 8714. |
| 中文名稱 | 後輪鋼圈 | | |
| 英文名稱 | ● RR. WHEEL RIM ● RR. WHEEL RIM COMP ● STEEL WHEEL RIM ● STEEL WHEEL RIM COMP ● WHEEL RIM | | |
| 數量單位 | PCE | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 詳列規格 1. 出口報明 × | | |
| | <input type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | |

規格若無法逐一詳列，成品請勾選「各種規格，於出口報單報明」，原料請勾選「各種規格，於用料清表報明」，請勿輸入中文字

02

適合E化之核退標準－常見錯誤

| | | | | | |
|------|---|-------------|-----------------|------|---|
| 原料項次 | 1 | C.C.C. Code | 7315.11.00.10-1 | 應用數量 | 1 |
| 中文名稱 | 滾子鏈 | | | | |
| 英文名稱 | ● ROLLER CHAIN | | | | |
| 數量單位 | PCE | | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | | |
| 加工過程 | | | | | |
| 原料項次 | 2 | C.C.C. Code | 7315.11.00.10-1 | 應用數量 | 1 |
| 中文名稱 | 滾子鏈 | | | | |
| 英文名稱 | ● ROLLER CHAIN | | | | |
| 數量單位 | PCE | | | | |
| 貨品規格 | <input type="checkbox"/> 規格與成品相同 <input type="checkbox"/> 詳列規格 <input checked="" type="checkbox"/> 各種規格，於用料清表報明 | | | | |
| 加工過程 | | | | | |

原料貨名相同，若規格亦同或規格於用料清表報明，建議合併為同一項次，應用數量亦合併。

相關連結及聯絡方式





外銷品沖退稅專區

關鍵字

分類

- 電子化申請沖退稅專區★ 外銷品沖退原料稅電子化作業申辦平台 辦理沖退稅共同事項
 首次申請沖退稅者應注意事項 紙本申請沖退稅

查詢

清除

| 序號 | 標題 | 發布日期 |
|----|----------------------|------------|
| 1 | 最新消息 | 2025-02-27 |
| 2 | 常見問題 | 2024-01-09 |
| 3 | 電子化申請沖退稅業務簡介 | 2024-01-09 |
| 4 | 聯絡窗口★ | 2024-01-09 |
| 5 | e化沖退稅宣導影音 | 2023-10-13 |
| 6 | 輔導課程資料及相關檔案下載 | 2023-10-12 |
| 7 | 沖退稅電子化作業流程圖 | 2023-10-11 |
| 8 | 紙本申退與電子化申退差異比較表 | 2023-02-24 |
| 9 | e化廠商使用經驗分享 | 2022-08-04 |
| 10 | 外銷品沖退原料稅電子化作業系統操作手冊★ | 2022-01-12 |

相關連結

CPT關港貿單一窗口

<https://portal.sw.nat.gov.tw/PPL/index>

外銷品沖退稅專區

<https://web.customs.gov.tw/taipei/multiplehtml/2127>

經濟部產業發展署線上申辦系統

<https://csoaso.ida.gov.tw/csoas/login.do>

聯絡方式

財政部關務署臺北關松山分關退稅課

E化問題請洽：(02)2550-5500 分機2829、2831、2832

關港貿單一窗口客服專線：0800-299-889

謝謝聆聽

敬請指教



財政部關務署 臺北關

Customs Administration, Ministry of Finance
Taipei Customs